



UNIVERSIDAD
PRIVADA
DEL NORTE

FACULTAD DE INGENIERIA

CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL

“COMPORTAMIENTO DEL CONCRETO PERMEABLE,
UTILIZANDO AGREGADO DE LAS CANTERAS LA
VICTORIA Y ROCA FUERTE, AUMENTANDO
DIFERENTES PORCENTAJES DE VACÍOS,
CAJAMARCA 2015”

Tesis para optar el título profesional de:

Ingeniero Civil.

Autor:

Luis Antonio Cerdán Pérez

Asesor:

Ing. Irene del Rosario Ravines Azañero

Cajamarca – Perú

2015

APROBACIÓN DE LA TESIS

El asesor y los miembros del jurado evaluador asignados, **APRUEBAN** la tesis desarrollada por el Bachiller **Luis Antonio Cerdán Pérez**, denominada:

**"COMPORTAMIENTO DEL CONCRETO PERMEABLE, UTILIZANDO
AGREGADO DE LAS CANTERAS LA VICTORIA Y ROCA FUERTE,
AUMENTANDO DIFERENTES PORCENTAJES DE VACÍOS, CAJAMARCA
2015"**

Ing. Irene del Rosario Ravines Azañero

ASESOR

Dr. Ing. Orlando Aguilar Aliaga.

JURADO

PRESIDENTE

Ing. Anita Elizabet, Alva Sarmiento.

JURADO

Ing. Teresa Victoria, Chávez Toledo.

JURADO

DEDICATORIA

Este trabajo está dedicado a mis padres por ser el pilar fundamental en mi vida y porque siempre han estado junto a mí en cada etapa de mi existencia, a ellos eternamente mi respeto y admiración por todo el amor que me han brindado y por todos los sacrificios que día a día han hecho por verme alcanzar esta meta.

Luis Antonio Cerdán Pérez

AGRADECIMIENTO

En primera instancia, doy gracias a Dios por brindarme sabiduría y entendimiento para poder superar y resolver todos los obstáculos que se me fueron presentados durante este periodo de estudio.

A toda mi familia, en especial a mis padres Alejandrina Yolanda y Jesús Antonio, por siempre apoyarme en mis buenas y malas decisiones y sobre todo por perdonar mis errores, por enseñarme a ser constante y fomentar en mí el sentido de la responsabilidad.

Gracias a mis primos James, Grecia, Giancarlo, por sus enseñanzas durante mi vida estudiantil, por sus consejos y palabras de aliento que me impulsan a ser una mejor persona, y por siempre hacerse presente con sus palabras "cómo va la tesis", gracias primos has sido un gran apoyo.

La realización de este proyecto no hubiese sido posible sin el apoyo y la ayuda del director de carrera el ingeniero Orlando, Aguilar Aliaga a mi asesor, la ingeniera Irene del Rosario Ravines Azañero, que me ayudo con las gestiones necesarias para la realización.

Agradezco a los catedráticos que con paciencia y ética supieron aportarnos todos sus conocimientos para hacer de nosotros unos profesionales de bien.

A mis amigos que siempre estuvieron dispuestos a ayudarme, en especial a Royer Gómez Peralta, Enzo Ali Dueñas Acuña, ya que su ayuda fue imprescindible para la realización de mi proyecto.

A Víctor Minchan Cuzco, el encargado de laboratorio, por su dedicación y tiempo.

ÍNDICE DE CONTENIDOS

CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN.....	15
1.1. Realidad problemática	15
1.2. Formulación del problema.....	16
1.3. Justificación.....	16
1.5. Objetivos	17
1.5.1. <i>Objetivo General</i>	17
1.5.2. <i>Objetivos Específicos</i>	17
CAPÍTULO 2. MARCO TEÓRICO	18
2.1. Antecedentes	18
2.2. Bases Teóricas	19
2.2.1. <i>Capítulo I: Fundamentos del concreto</i>	19
2.2.1.1. <i>Concreto recién mezclado</i>	20
2.2.1.2. <i>Concreto Endurecido</i>	22
2.2.2. <i>Capítulo II: Concreto Permeable.</i>	24
2.2.2.1. <i>Generalidades</i>	24
2.2.2.2. <i>Definición del Concreto Permeable.</i>	25
2.2.2.3. <i>Propiedades del Concreto Permeable</i>	26
2.2.2.4. <i>Propiedades en estado endurecido</i>	28
2.2.3. <i>Capítulo III: Agregados para el concreto</i>	31
2.2.3.1. <i>Propiedades físicas de los agregados</i>	31
2.3. Definición de términos básicos	32
CAPÍTULO 3. HIPÓTESIS.....	34
3.1. Formulación de la hipótesis	34
Variables.....	34
3.2. Operacionalización de variables	34
CAPÍTULO 4. MATERIAL Y MÉTODOS	35
4.1. Tipo de diseño de investigación.....	35
4.2. Material.	35
4.2.1. <i>Unidad de estudio</i>	35
4.2.2. <i>Población.</i>	35
4.2.3. <i>Muestra.</i>	35
4.3. Métodos.	36
4.3.1. <i>Técnicas de recolección de datos y análisis de datos</i>	36
4.3.2. <i>Procedimientos</i>	37
CAPÍTULO 5. DESARROLLO.....	40
CAPÍTULO 6. RESULTADOS	62
CAPÍTULO 7. DISCUSIÓN.....	83
7.1. Discusión de resultados de las propiedades físicas y mecánicas de los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte.....	83

7.1.1.	<i>Agregado Grueso</i>	83
7.2.	Discusión de resultados concreto fresco	84
7.2.1.	<i>Concreto Permeable (Diseño patrón 15% de vacíos cantera La Victoria)</i>	84
7.2.2.	<i>Concreto permeable aumentando diferentes porcentajes (18%, 20% y 23%)</i>	84
7.2.3.	<i>Discusión de resultados del concreto endurecido</i>	85
7.2.3.1.	<i>Cantera La Victoria</i>	85
7.2.3.1.	<i>Cantera Roca Fuerte</i>	90
7.3.	Anexos	101
7.3.1.	Anexos N° 01.....	102
7.3.2.	Anexos N° 02.....	104
7.3.3.	Anexos N° 03.....	161
7.3.4.	Anexos N° 04.....	174
7.3.5.	Anexos N° 05.....	183

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla N° 01: Operacionalización de Variable dependiente	34
Tabla N° 02: Operacionalización de Variable Independiente.....	34
Tabla N° 03: Valores Efectivos.....	45
Tabla N° 04: Límites de granulometría agregado Grueso (Huso granulométrico #8 Tamaño Máximo Nominal 3/8").....	51
Tabla N° 05: Resultados del Análisis granulométrico de agregado grueso cantera La Victoria.....	62
Tabla N° 06: Características físicas del agregado grueso La Victoria.....	63
Tabla N° 07: Resultados del Análisis granulométrico de agregado grueso cantera Roca Fuerte.....	64
Tabla N°08: Características físicas del Agregado Grueso Roca Fuerte.....	65
Tabla N° 09: Cantidad de materiales para el diseño Patrón PP (15%), cantera La Victoria.....	65
Tabla N° 10: Cantidad de materiales para el diseño Patrón PP (15%), cantera Roca Fuerte.....	66
Tabla N° 11: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (18%), cantera La Victoria.....	66
Tabla N° 12: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (18%), cantera Roca Fuerte.....	67
Tabla N° 13: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (20%), cantera La Victoria.....	67
Tabla N° 14: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (20%), cantera Roca Fuerte.....	67
Tabla N° 15: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (23%), cantera La Victoria.....	68
Tabla N° 16: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (23%), cantera Roca Fuerte.....	68
Tabla N° 17: Resultado en los ensayos del concreto fresco cantera La Victoria.....	69
Tabla N° 18: Resultado en los ensayos del concreto fresco cantera Roca Fuerte.....	69
Tabla N° 19: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 15% cantera La Victoria.....	71
Tabla N° 20: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 18% cantera La Victoria.....	72
Tabla N° 21: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 20% cantera La Victoria.....	73
Tabla N° 22: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 23% cantera La Victoria.....	74
Tabla N° 23: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 15% cantera Roca Fuerte.....	75
Tabla N° 24: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 18% cantera Roca Fuerte.....	76

Tabla N° 25: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 20% cantera Roca Fuerte.....	77
Tabla N° 26: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 23% cantera Roca Fuerte.....	78
Tabla N° 27: Resultados del ensayo de permeabilidad cantera La Victoria.....	82
Tabla N° 28: Resultados del ensayo de permeabilidad cantera Roca Fuerte.....	82
Tabla N° 29: Recolección de los resultados obtenidos en la Investigación cantera La Victoria.....	85
Tabla N° 30: Recolección de los resultados obtenidos en la Investigación cantera Roca Fuerte.....	90
Tabla N° 31: Datos para el diseño de mezclas.....	105
Tabla N° 32: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	105
Tabla N° 33: Densidad del agua.....	105
Tabla N° 34: Propiedad de aditivo.....	105
Tabla N° 35: Valores efectivos.....	106
Tabla N° 36: Datos para el diseño de mezcla.....	112
Tabla N° 37: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	112
Tabla N° 38: Densidad del agua.....	112
Tabla N° 39: Propiedad de aditivo.....	112
Tabla N° 40: Valores efectivos.....	113
Tabla N° 41: Datos para el diseño de mezcla.....	119
Tabla N° 42: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	119
Tabla N° 43: Densidad del agua.....	119
Tabla N° 44: Propiedad de aditivo.....	119
Tabla N° 45: Valores efectivos.....	120
Tabla N° 46: Datos para el diseño de mezcla.....	126
Tabla N° 47: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	126
Tabla N° 48: Densidad del agua.....	126
Tabla N° 49: Propiedad de aditivo.....	126
Tabla N° 50: Valores efectivos.....	127
Tabla N° 51: Datos para el diseño de mezcla.....	133
Tabla N° 52: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	133
Tabla N° 53: Densidad del agua.....	133
Tabla N° 54: Propiedad de aditivo.....	133
Tabla N° 55: Valores efectivos.....	134
Tabla N° 56: Datos para el diseño de mezcla.....	140
Tabla N° 57: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	140
Tabla N° 58: Densidad del agua.....	140
Tabla N° 59: Propiedad de aditivo.....	140
Tabla N° 60: Valores efectivos.....	141
Tabla N° 61: Datos para el diseño de mezcla.....	147
Tabla N° 62: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	147
Tabla N° 63: Densidad del agua.....	147

Tabla N° 64: Propiedad de aditivo.....	147
Tabla N° 65: Valores efectivos.....	148
Tabla N° 66: Datos para el diseño de mezcla.....	154
Tabla N° 67: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.....	154
Tabla N° 68: Densidad del agua.....	154
Tabla N° 69: Propiedad de aditivo.....	154
Tabla N° 70: Valores efectivos.....	155

ÍNDICE DE GRAFICAS

Gráfico N° 01: Curva granulométrica del agregado grueso La Victoria huso N° 08.....	63
Gráfico N° 02: Curva granulométrica del agregado grueso Roca Fuerte huso N° 08.....	64
Grafica N° 03: Agua utilizada para la elaboración de cada diseño (l/m^3).....	86
Grafica N° 04: Cemento utilizado para la elaboración de cada diseño (kg).....	86
Grafica N° 05: Resistencia obtenida en cada diseño (kg/cm^2).....	87
Grafica N° 06: Resistencia perdida por adición de diferentes porcentajes de vacíos en cada diseño (kg/cm^2).....	87
Grafica N° 07: Resistencia perdida por adición de vacíos en cada diseño en porcentaje	88
Grafica N° 08: Permeabilidad en cada diseño (mm/s)	88
Grafica N° 09: Permeabilidad en cada diseño (%).....	89
Grafica N° 10: Agua utilizada para la elaboración de cada diseño (l/m^3).....	91
Grafica N° 11: Cemento utilizado para la elaboración de cada diseño (kg).....	91
Grafica N° 12: Resistencia obtenida en cada diseño (kg/cm^2).....	92
Grafica N° 13: Resistencia perdida por adición de diferentes porcentajes de vacíos en cada diseño (kg/cm^2).....	92
Grafica N° 14: Resistencia perdida por adición de vacíos en cada diseño en porcentaje	93
Grafica N° 15: Permeabilidad en cada diseño (mm/s)	93
Grafica N° 16: Permeabilidad en cada diseño (%).....	94
Grafica N° 17: Esfuerzo vs Deformación 15% - 01.....	162
Grafica N° 18: Esfuerzo vs Deformación 15% - 02.....	162
Grafica N° 19: Esfuerzo vs Deformación 15% - 03.....	163
Grafica N° 20: Esfuerzo vs Deformación 18% - 01.....	163
Grafica N° 21: Esfuerzo vs Deformación 18% - 02.....	164
Grafica N° 22: Esfuerzo vs Deformación 18% - 03.....	164
Grafica N° 23: Esfuerzo vs Deformación 20% - 01.....	165
Grafica N° 24: Esfuerzo vs Deformación 20% - 02.....	165
Grafica N° 25: Esfuerzo vs Deformación 20% - 03.....	166
Grafica N° 26: Esfuerzo vs Deformación 23% - 01.....	166
Grafica N° 27: Esfuerzo vs Deformación 23% - 02.....	167
Grafica N° 28: Esfuerzo vs Deformación 23% - 03.....	167
Grafica N° 29: Esfuerzo vs Deformación 15% - 01.....	168
Grafica N° 30: Esfuerzo vs Deformación 15% - 02.....	168
Grafica N° 31: Esfuerzo vs Deformación 15% - 03.....	169
Grafica N° 32: Esfuerzo vs Deformación 18% - 01.....	169
Grafica N° 33: Esfuerzo vs Deformación 18% - 02.....	170
Grafica N° 34: Esfuerzo vs Deformación 18% - 03.....	170
Grafica N° 35: Esfuerzo vs Deformación 20% - 01.....	171
Grafica N° 36: Esfuerzo vs Deformación 20% - 02.....	171

Grafica N° 37: Esfuerzo vs Deformación 20% - 03.....	172
Grafica N° 38: Esfuerzo vs Deformación 23% - 01.....	172
Grafica N° 39: Esfuerzo vs Deformación 23% - 02.....	173
Grafica N° 40: Esfuerzo vs Deformación 23% - 03.....	173

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura N° 01: Componentes del concreto.	19
Figura N° 02: Relación entre el contenido de aire y la relación agua/cemento para el concreto permeable (Meininger, 1988).	27
Figura N° 03: Estructura interna de un concreto permeable.....	28
Figura N° 04: Relación entre la resistencia a compresión a 28 días y el contenido de aire para agregado de 3/8" y 3/4"	29
Figura N° 05: Relación entre filtración y el contenido de aire para el concreto permeable.....	30
Figura N° 06: Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8").....	46
Figura N° 07: Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba.....	49
Figura N° 08: Relación entre el vacío de contenido y de 28 días resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada.....	49
Figura N° 09: Procedimiento para medir el asentamiento.....	53
Figura N° 10: Procedimiento para llenar y compactar en tres capas iguales.....	54
Figura N° 11: Fractura tipo 1.....	55
Figura N° 12: Fractura tipo 2.....	56
Figura N° 13: Fractura tipo 3.....	56
Figura N° 14: Fractura tipo 4.....	56
Figura N° 15: Fractura tipo 5.....	57
Figura N° 16: Fractura tipo 6.....	57

RESUMEN

“COMPORTAMIENTO DEL CONCRETO PERMEABLE, UTILIZANDO AGREGADOS DE LAS CANTERAS LA VICTORIA Y ROCA FUERTE, AUMENTANDO DIFERENTES PORCENTAJES DE VACÍOS, CAJAMARCA 2015”

En el desarrollo de la presente investigación se analiza el comportamiento de concreto permeable utilizando agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte, aumentando diferentes porcentajes de vacíos (15%, 18%, 20% y 23%). La metodología para la adición de porcentajes de vacíos consistió en establecer sus diseños respectivos para cada cantera y porcentaje de vacíos, controlando el asentamiento (0-2 pulg). Experimentamos el comportamiento del concreto permeable con la adición de diferentes porcentajes de vacíos en la resistencia a la compresión del concreto y su permeabilidad. Para lo cual se realizó la determinación de los agregados de acuerdo a las especificaciones de las normas ASTM C33/NTP 400.037, para luego determinar el diseño de mezclas del concreto patrón empleando el método ACI 211 3R 02. Se realizaron los ensayos al concreto en estado fresco y ensayos al concreto en estado endurecido, siendo el más importante el ensayo de la resistencia a la compresión y permeabilidad (ASTM C39 / NTP 339.034 y ACI 522R).

Para tener un mejor control de la resistencia a compresión, los especímenes de concreto fueron ensayados a los 7 días, 14 días y 28 días. Luego se evaluaron las resistencias patrón 15% y las resistencias con adición de diferentes porcentajes de vacíos (18%, 20% y 23%), donde se puede apreciar que a mayor adición de vacíos, mayor pérdida de resistencia a la compresión y mayor permeabilidad.

ABSTRACT

"PERMEABLE BEHAVIOR OF CONCRETE USING AGGREGATE OF VICTORY AND ROCK QUARRY STRONG, INCREASING GAPS DIFFERENT PERCENTAGES, 2015 CAJAMARCA"

In the development of this research, behavior is analyzed using pervious concrete aggregates quarries and Roca Fuerte La Victoria, increasing different percentages of voids (15%, 18%, 20% and 23%). The methodology for the addition of percentages of empty was to establish their respective designs for each percentage of voids quarry and controlling the settlement (0 -2 in). Experience behavior of pervious concrete with the addition of different percentages of voids in the compressive strength and permeability of concrete. For which the determination of the aggregates according to the specifications of ASTM C33 / 400,037 NTP standards , then determine the concrete mix design pattern using the ACI 211 02 3R method was performed. Testing the concrete in fresh and hardened concrete tests were conducted state, the most important testing the compressive strength and permeability (ASTM C39 / NTP 339,034 and ACI 522R)

For better control of the compressive strength, the concrete specimens were tested at 7 days, 14 days and 28 days. the pattern resistors and the resistors 15% added different percentages of voids (18%, 20% and 23%) where it can be seen that were then evaluated further addition of voids, greater loss of compressive strength and increased permeability.

CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN

1.1. Realidad problemática

Los primeros usos reconocidos del concreto permeable se dieron en Europa en el siglo XIX. Sin embargo, sus aplicaciones crecieron especialmente al concluir la Segunda Guerra Mundial, como una respuesta ante la necesidad de reconstruir edificaciones y carreteras con medios limitados. La escasez de materiales, así como el alto costo de estos y su transporte, dieron paso a la utilización de un concreto sin finos que disminuía los contenidos de cemento (pasta) en las mezclas y permitía reciclar escombros (Fernández & Navas, 2011).

El concreto poroso aplicado como pavimento permeable ha adquirido una gran atención en la última década debido a que el calentamiento global está provocando sequías en muchos países a nivel mundial, obligando a impulsar en el país, medidas de conservación del agua y de esta manera implementando sistemas sostenibles en las ciudades, donde los pavimentos permeables se ajustan muy bien a estas iniciativas por ser muy beneficiosos; y ayudan a construir ciudades sostenibles porque permiten el tratamiento de las aguas superficiales de lluvia, infiltrando esta agua al subsuelo, recargando los acuíferos o almacenando estas aguas en depósitos para luego utilizarlas en parques, inodoros de las viviendas, como agua industrial (Calderón, et. al., 2013).

El agua de lluvia sumada a la impermeabilización de superficies, provoca dos fenómenos asociados: un incremento del caudal de agua que debe evacuarse por el alcantarillado existente y una disminución importante del agua que alimenta la napa freática. Impedir que el agua se acumule en la superficie de rodadura de los pavimentos, es posible, llevándola al respectivo sistema de alcantarillado o facilitando la infiltración al suelo natural (si las condiciones del terreno y las características del tráfico lo permiten); a través, de una capa de concreto poroso, diseñado para el uso en el pavimento rígido, convirtiendo a la estructura en permeable (Azañedo & Chávez, 2007).

1.2. Formulación del problema

¿Cuál es el comportamiento del concreto permeable, utilizando agregado de las canteras La Victoria y Roca Fuerte, aumentando diferentes porcentajes de vacíos, Cajamarca 2015?

1.3. Justificación

Es de gran importancia realizar investigaciones que nos permitan conocer nuevas formas de emplear el concreto permeable con aplicación en las construcciones permitiendo así su uso racional en diferentes obras y contribuyendo a la experiencia laboral.

En Cajamarca, no se reporta el uso del concreto permeable para la construcción civil, existiendo la necesidad que este concreto presente características que garanticen un buen desempeño frente a las diversas condiciones a las que estará expuesto garantizando su durabilidad en el tiempo para el cual fue diseñado.

La Universidad Privada del Norte sede Cajamarca (UNP- Cajamarca), a través de su carrera de Ingeniería Civil, está en capacidad de desarrollar investigaciones a fin de dar soluciones de carácter científico y técnico a problemas sociales que se enmarquen en su campo de acción, siendo en este caso el estudio de la incidencia del contenido de vacíos en un concreto sobre las variables que condicionan al comportamiento del dicho.

1.4. Objetivos

1.4.1. Objetivo General

- Determinar el comportamiento de concreto permeable utilizando agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte aumentando diferentes porcentajes de vacíos, Cajamarca 2015.

1.4.2. Objetivos Específicos

- Elaborar un diseño de mezcla patrón 15% para un concreto permeable utilizando los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte.
- Elaborar un diseño de mezcla para un concreto permeable aumentando el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23%, utilizando los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte.
- Comparar el comportamiento del concreto permeable respecto del patrón, utilizando agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte incorporando diferentes porcentajes de vacíos.

CAPÍTULO 2. MARCO TEÓRICO

2.1. Antecedentes

En la tesis de Pérez, 2009, concluye que la mezcla de concreto permeable más resistente se obtuvo utilizando una razón a/c de 0.35, utilizando agregado de 3/4", una dosis de cemento de 350 kg/m^3 , adicionando un 10% de arena y un porcentaje de vacíos de 15%. Esta dosificación permite obtener resistencias compresión en promedio cercanos a 215 kg/cm^2 . Aunque las mezclas de concreto permeable con agregado de 3/8" presentan menores resistencias, esas resultan con una textura más estética que la obtenida con agregado de 3/4" debido al tamaño de agregado.

En la investigación de Calderón, et. al., 2013, concluyen que el peso unitario del concreto poroso varió entre 2000 kg/m^3 y 1600 kg/m^3 para un 15% a 30% de vacíos, respectivamente. La resistencia del concreto poroso varía entre 155 kg/cm^2 y 55 kg/cm^2 para 15% y 30% de vacíos respectivamente. En la investigación se pudo comprobar el alto coeficiente de permeabilidad del concreto poroso que varía entre $2 \times 10^{-3} \text{ mm/ss}$ y $1 \times 10^{-2} \text{ mm/ss}$.

En la tesis de Azañedo & Chávez, 2007, concluyen y dan a conocer sus resultados obtenidos con el uso de cemento sol tipo I se obtienen resistencias ligeramente mayores que con el cemento pacasmayo tipo I mejorado. El agregado grueso de la cantera La Victoria utilizada se ajusta al huso granulométrico N°8 (3/8" – N°8), el cual permite el diseño de mezcla de concreto poroso para la ciudad de cajamarca, empleando el método del comité 211 3R 97 para concretos de cero slump. De las dos tiras plásticas usadas, la tira de mejor comportamiento (tira óptima) fue tira 1: 4mm x 20mm x 0.10mm, con un porcentaje de 0.10% del peso total de la mezcla, la cual produce un incremento de 8.63% de resistencia, respecto a la mezcla sin adiciones, dando una resistencia a la compresión de 206.63 kg/cm^2 y a la flexión de 39.05 kg/cm^2 a la edad de 28 días.

2.2. Bases Teóricas

2.2.1. Capítulo I: Fundamentos del concreto

La estructura normal del concreto es originalmente una mezcla de gravas de piedra, definidos como agregados y una pasta de cemento de consistencia plástica.

Los agregados habitualmente se fraccionan en finos y gruesos. Los agregados finos pueden ser arena natural o artificial con partículas de hasta 9.5 milímetros (3/8" de pulgada); los agregados gruesos son las partículas retenidas en la malla 1.18 milímetros (tamiz N° 16) y pueden llegar hasta 150 milímetros (6" pulgadas). El tamaño máximo del agregado grueso comúnmente empleado es 19 milímetros o 25 milímetros (3/4" o 1" pulgada) (Marroquín, 2012).

La elección de los diferentes materiales que forman la mezcla de concreto y de la proporción de cada uno de ellos depende del diseño de mezclas, debe ser siempre el resultado de un acuerdo razonable entre la economía y el cumplimiento de los requisitos que debe satisfacer el concreto en estado fresco y endurecido (Rivva, 1992).

Figura N° 01: Componentes del concreto



Fuente: Aguiluz & Guerrero, 2013.

2.2.1.1. Concreto recién mezclado

La elección de las proporciones de los materiales, componentes de la unidad cúbica de concreto, conocida usualmente como diseño de mezcla, es el proceso de elección de los componentes más adecuados y de la combinación más conveniente y económica de los mismos, con la finalidad de obtener un producto que en el estado no endurecido tenga la trabajabilidad, consistencia adecuadas y que endurecido cumpla con los requisitos establecidos por el diseñador o indicados en los planos y las especificaciones de obra (Rivva, 1992).

El concreto recién mezclado debe ser plástico o semi fluido y capaz de ser moldeado a mano. Los materiales no están predispuestos a segregarse durante el transporte y cuando el concreto endurece, se transforma en una mezcla homogénea de todos los componentes. El concreto de consistencia plástica no se desmorona, sino que fluye como líquido viscoso sin segregarse (Marroquín, 2012).

a. Mezclado

La función del mezclado de concreto es recubrir la superficie de los agregados con la pasta de cemento la cual dará como resultado una masa homogénea (Rivva, 1992).

La secuencia de carga de los materiales en la mezcladora desempeña un papel importante en la uniformidad del producto acabado. Otros factores importantes en el mezclado de concreto es el volumen de concreto mezclado en relación con el tamaño del tambor de la mezcladora, el tiempo transcurrido entre el procesamiento, mezclado, diseño, configuración, condiciones del tambor y de las paletas de la mezcladora (Marroquín, 2012).

b. Trabajabilidad

Aquella propiedad del concreto no endurecido la cual establece su capacidad para ser operado, transportado, colocado y consolidado adecuadamente, con un mínimo de trabajo y un máximo de uniformidad; así como para ser acabado sin que se presente segregación (Rivva,1992).

El concreto debe ser trabajable y los materiales no deben separarse durante el transporte y el manejo. Los factores que influyen en la trabajabilidad del concreto son: el método y la duración de transporte, la cantidad y características de los materiales cementantes, la consistencia del concreto, tamaño, forma y textura superficial de los agregados finos y gruesos, aires incluido, cantidad de agua, temperatura del concreto, aditivos y temperatura ambiental (Marroquín, 2012).

c. Revenimiento

Una vez elaborada la mezcla de concreto, se debe evaluar la consistencia o revenimiento de la misma, esta evaluación consiste en medir que tan aguada es la mezcla, si esta consistencia es aceptable para el trabajo por realizar (Rivva, 1992).

d. Tiempos de fraguado

Según Rivva, 1992, menciona que hay diferentes tiempos de fraguado que a continuación se menciona:

- **Fraguado inicial:** Tiempo que transcurre desde que la pasta plástica formada cuando el cemento se mezcla con agua va perdiendo su fluidez, hasta llegar a un momento en que ya no tiene toda su viscosidad y se eleva su temperatura, lo cual indica que el cemento se encuentra parcialmente hidratado.

- **Fraguado final:** Tiempo que transcurre hasta que la pasta de cemento deja de ser deformable con cargas relativamente pequeñas, se vuelve rígida y llega a la máxima temperatura, lo cual indica que el cemento se encuentra aún más hidratado y la pasta ya está dura.
- **Fraguado rápido:** Es una reacción violenta que lleva a un inmediato endurecimiento de la pasta, se caracteriza por su velocidad de desarrollo de calor.
- **Fraguado falso:** Fenómeno que ocurre cuando la pasta de cemento adquiere una rigidez prematura y anormal, dentro de los primeros minutos después de mezclar el cemento y el agua. No desprende calor en forma apreciable y si la pasta se remezcla sin adicionar agua, se restablece su plasticidad sin afectar el fraguado y la resistencia.

2.2.1.2. Concreto Endurecido

Tras el proceso de hidratación el concreto endurecido ha pasado del estado plástico al estado rígido. Una vez que el cemento y el agua entran en contacto, se inicia una reacción química que determina el lento endurecimiento de la mezcla; mientras exista agua en contacto con el cemento, progresa el endurecimiento del concreto (A.C.I, 1981).

Antes del endurecimiento total del concreto, la mezcla percibe dos etapas dentro de su proceso general que son: el fraguado inicial y el fraguado final. El primero corresponde cuando la mezcla pierde su plasticidad volviéndose difícilmente trabajable. Conforme la mezcla continúa endureciendo, esta llegará a su segunda etapa alcanzando una dureza tan apreciable que la mezcla entra ya en su fraguado final (A.C.I, 1981).

a. Curado

Según la norma técnica peruana 339.183, 2009, nos da a conocer los tipos de curado:

- **Curado Inicial:** Inmediatamente después de moldeados y acabados, los especímenes deben ser almacenados por un periodo de hasta 48 horas en un rango de temperaturas entre 16 a 27 grados centígrados, en un ambiente que prevenga la pérdida de humedad de los especímenes.
- **Curado Final:** Luego de completar el curado inicial y dentro de los 30 minutos después de remover los moldes, los especímenes se deben curar manteniendo agua libre sobre sus superficies permanentemente, a una temperatura de 23 +/- 2 grados centígrados.

b. Resistencia a la compresión (kg/cm^2)

La resistencia a la compresión del concreto es definida como el máximo esfuerzo que puede ser soportado por dicho material sin romperse. Dado que el concreto está destinado principalmente a tomar esfuerzos de compresión, es la medida de su resistencia a dichos esfuerzos la que se utiliza como índice de su calidad (Rivva, 1992).

En el concreto, la resistencia a compresión se puede definir como la medida máxima de carga axial de especímenes de concreto. La resistencia a compresión que el concreto logra f'_c , es función de la relación agua/cemento, de cuanto la hidratación ha progresado, del curado, de las condiciones ambientales y de la edad del concreto (Marroquín, 2012).

Es importante tener en cuenta, la resistencia a la compresión del concreto mínimo recomendada en porcentajes, con respecto al número de días de haber curado los especímenes elaborados.

c. Durabilidad

El concreto debe ser capaz de endurecer y mantener sus propiedades en el tiempo aún en aquellas condiciones de exposición que normalmente podrían disminuir o hacerle perder capacidad estructural (Rivva, 1992).

La durabilidad del concreto será mejorada mediante el empleo de agregados seleccionados, agregados de dureza adecuada y libre de cantidades excesivas de partículas blandas (Rivva, 1992).

2.2.2. Capítulo II: Concreto Permeable.

2.2.2.1. Generalidades

El concreto permeable es un tipo especial de concreto con una alta porosidad, usado para aplicaciones en superficies de concreto que permita el paso a través de él de agua proveniente de precipitación y otras fuentes, reduciendo la escorrentía superficial de un sitio y recargando los niveles de agua subterránea. La alta porosidad se obtiene mediante un alto contenido de vacíos interconectados. Normalmente el concreto permeable tiene pocos o no tiene agregados finos y tiene la suficiente cantidad de pasta de cemento para cubrir las partículas de agregado grueso preservando la interconectividad de los vacíos. El concreto permeable es usado tradicionalmente en áreas de estacionamiento, áreas con poco tráfico, pasos peatonales e invernaderos. Es una importante aplicación para la construcción sostenible (Aguiluz, et. al., 2013).

2.2.2.2. Definición del Concreto Permeable.

Según la norma ACI-522R, define al concreto permeable como:

Concreto Permeable generalmente describe un cero slump, abierto gradual, material compuesto de cemento portland, agregado grueso, agregado fino poca o ninguna, aditivos y agua.

La combinación de estos ingredientes se producirá un material endurecido con poros conectados que van en tamaño desde 0,08 hasta 0,32 cm (2 a 8 mm), que permiten que el agua pasar a través fácilmente.

El contenido de vacío puede variar desde 18% a 35%, con las típicas resistencias a la compresión de 400 a 4000 psi (2,8 a 28 MPa). La tasa de drenaje de concreto permeable pavimento variará con el tamaño total y la densidad de la mezcla, pero generalmente caerán en el intervalo de 2 a 18 $gal/min/ft^2$ (81 a 730 $l/min/m^2$).

Según Calderón, et. al., 2013, define al Concreto Permeable como:

El concreto poroso es una mezcla de agregado grueso, cemento, agua, y poco a ninguna arena. También conocido como el hormigón "sin finos" o poroso, esta mezcla crea una estructura de célula abierta, permitiendo al agua de lluvia infiltrarse al suelo subyacente. Simulando la superficie de tierra natural, el hormigón permeable es excelente para la evacuación de agua de lluvia.

Según NRMCA, 2013, al Concreto Permeable lo define:

El concreto permeable es un tipo especial de concreto con una alta porosidad, usado para aplicaciones en superficies de concreto que permitan el paso del agua proveniente de precipitaciones y otras fuentes.

2.2.2.3. Propiedades del Concreto Permeable

En la investigación de Pérez, 2009, menciona las propiedades del concreto permeable que son las siguientes:

a. Propiedades en estado fresco

➤ **Peso volumétrico**

El peso volumétrico de las mezclas de concreto permeable es aproximadamente 70% del peso volumétrico de las mezclas de concreto convencional. Se determina de acuerdo a la norma ASTM C29. El peso volumétrico del concreto permeable oscila entre $1,600\text{kg}/\text{m}^3$ a $2,000\text{kg}/\text{m}^3$, dependiendo del porcentaje de vacíos.

➤ **Revenimiento**

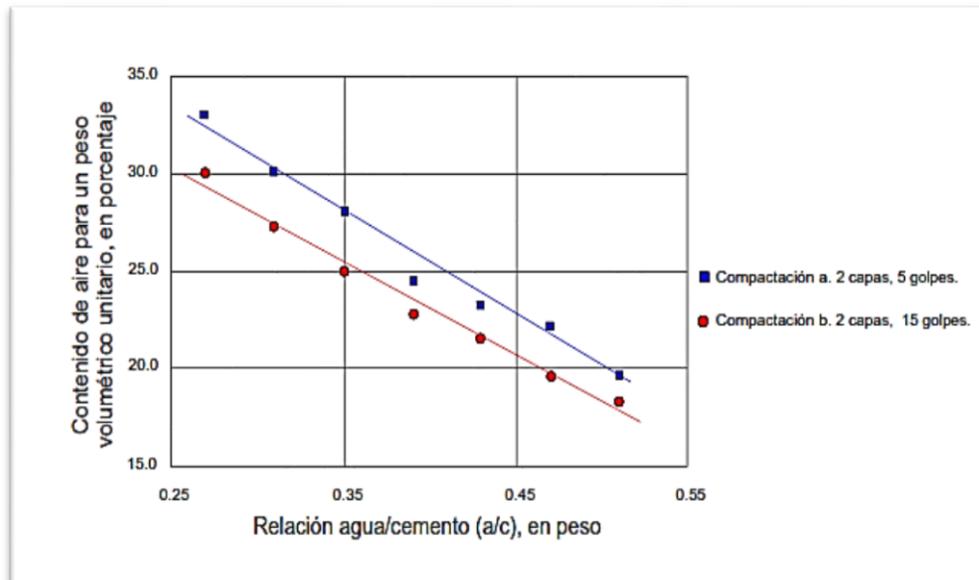
El revenimiento (asentamiento) se usa para medir la consistencia del concreto. Para una proporción dada de cemento y agregado, sin aditivos, cuanto mayor sea el revenimiento, más húmeda es la mezcla. Se determina de acuerdo a la norma ASTM C143.

La mezcla de concreto permeable en estado plástico es rígida comparada con el concreto convencional. El revenimiento, cuando es medido, generalmente varía de 0 a 1 cm.

➤ **Contenido de vacíos (Porosidad)**

El contenido de huecos de aire se calcula como un porcentaje de aire por el método gravimétrico (ASTM C138), y está relacionado directamente con el peso volumétrico de una mezcla dada de concreto permeable. El contenido de vacíos depende en gran medida de varios factores: granulometría del agregado, contenido de material cementante, relación a/c, y la energía de compactación. En la figura N° 02 se muestra el contenido de aire en función de la relación a/c, para dos tipos de compactación.

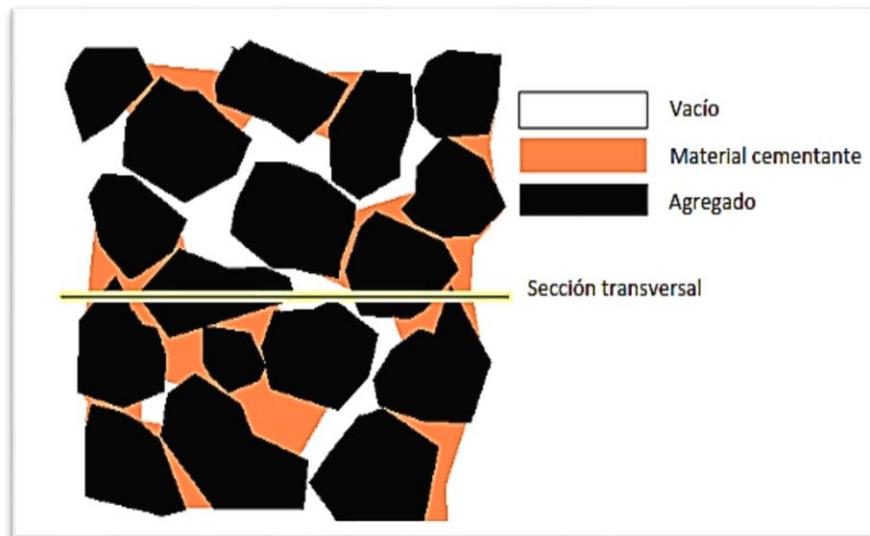
Figura N° 02: Relación entre el contenido de aire y la relación agua/cemento para el concreto permeable (Meininger, 1988).



Fuente: Pérez, 2009.

A medida que la porosidad desarrolla la resistencia se reduce, en cambio si la porosidad disminuye la resistencia crece. Estudios han demostrado, que el porcentaje de vacíos para concretos permeables debe estar en el rango de 14% a 31%. Por lo general, se utiliza un porcentaje de vacíos de 15% a 25%, para obtener resistencias mayores a 140 kg/cm^2 .

Figura N° 03: Estructura interna de un concreto permeable.



Fuente: Pérez, 2009.

2.2.2.4. Propiedades en estado endurecido

a. Resistencia a compresión

La resistencia a compresión se puede definir como la medida máxima de la resistencia a carga axial de especímenes de concreto. Se determina de acuerdo a la norma ASTM C39.

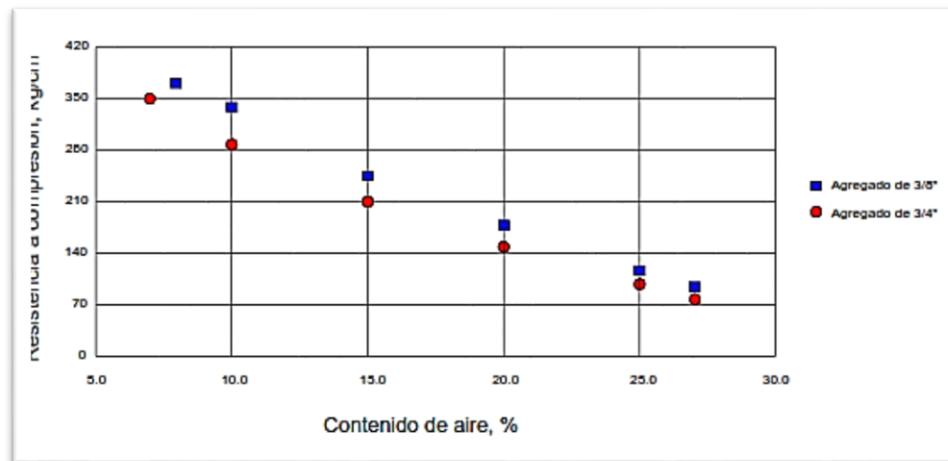
Las mezclas de concreto permeable pueden alcanzar resistencias a compresión en el rango de 35 a 280 kg/cm^2 , que es apropiada para una amplia gama de aplicaciones (ACI 522, 2006). Los valores típicos son alrededor de 175 kg/cm^2 .

Como con cualquier tipo de concreto, las propiedades y la mezcla de materiales específicos, así como las técnicas de colocación y condiciones ambientales, dictarán la resistencia en el lugar.

Depende primordialmente de las propiedades de la pasta y de la relación entre la pasta y el agregado. Esto se puede lograr usando tamaños de

agregados más pequeños y/o usando aditivos. En la figura N° 04 se muestra la resistencia a compresión que puede ser alcanzada con diferentes porcentajes de vacíos, para dos diferentes tamaños de agregados (3/8" y 3/4").

Figura N° 04: Relación entre la resistencia a compresión a 28 días y el contenido de aire para agregado de 3/8" y 3/4".



Fuente: Pérez, 2009.

NOTA: Estas resistencias pueden variar dependiendo del tipo de agregado.

b. Permeabilidad

La permeabilidad es una propiedad que permite la filtración de un fluido, a través de los espacios interconectados en el concreto. El sistema de vacíos presente en la estructura del concreto es el que le da esta propiedad.

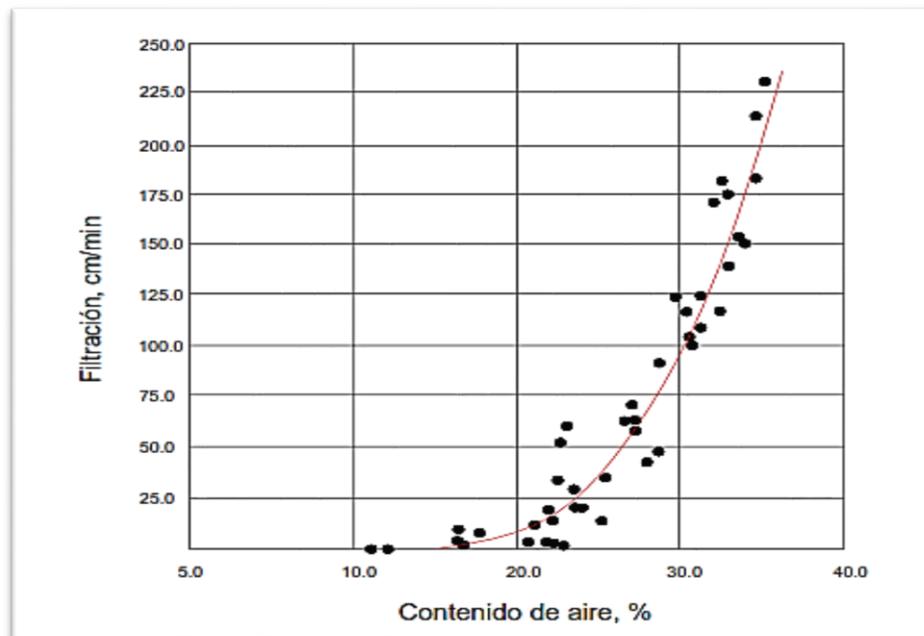
Un concreto, cuanto más poroso sea, será más permeable y tendrá una posibilidad de absorción capilar más importante. Por lo tanto, la capacidad de filtración del concreto permeable está directamente relacionada con el contenido de huecos de aire. Las pruebas han demostrado que se requiere

un contenido mínimo de huecos de aire de aproximadamente 15% para lograr una filtración significativa.

Puesto que la capacidad de filtración se incrementa a medida que se incrementa el contenido de huecos de aire y, en consecuencia, disminuye la resistencia a la compresión.

La capacidad de filtración del concreto permeable normalmente se encuentra en el rango de 120 a 320 $l/m^2/min$ (0.2 a 0.54 cm/s). Para que se pueda asegurar el flujo del agua se recomienda al menos 15% de contenido de vacíos.

Figura N° 05: Relación entre la filtración y el contenido de aire para el concreto permeable. (Meininger, 1988).



Fuente: Pérez, 2009.

2.2.3. Capítulo III: Agregados para el concreto

Se define los agregados como materiales inertes, granulares y debidamente graduados, que son aglomerados por la pasta del cemento para formar la estructura resistente del concreto. Pueden ser arena, grava o piedra triturada, ocupando siempre la mayor parte del volumen del concreto.

2.2.3.1. Propiedades físicas de los agregados

Conocer las propiedades físicas de los agregados es muy importante para conocer el comportamiento del concreto elaborado con estos agregados, además de tener en cuenta un estricto control de calidad tanto en la cantera como en laboratorio.

Los ensayos para determinar las propiedades físicas de los agregados se realizan según la metodología utilizada por las normas técnicas peruanas vigentes y las normas ASTM (Huincho, 2011).

Normas ASTM C33 y NTP 400.037

Son especificaciones normalizadas para agregados en el concreto, la cual establece los requisitos de gradación (granulometría) y calidad de los agregados fino y grueso para uso en concreto de peso normal. Estas normas se consideran adecuadas para asegurar el empleo de agregados satisfactorios en la mayoría de concretos (NTP 400.037).

2.3. Definición de términos básicos

- Agregado: Es un conjunto de partículas, de origen natural o artificial que pueden ser trasladadas o elaboradas (NTP 400.011, 2008).
- Abrasión: Acción mecánica de rozamiento y desgaste que provoca la erosión de un material (NTP 400.019, 2002)
- Agua: El agua es un componente esencial en las mezclas de concreto y morteros, pues permite que el cemento desarrolle su capacidad ligante (NTP 339.088, 2066).
- Concreto: Es básicamente una mezcla de gravas de piedra, definidos como agregados y una pasta de cemento de consistencia plástica, que puede ser moldeada en una forma predeterminada y que al endurecer se convierte en una piedra artificial (NTP 339.088,2006).
- Cemento: Son materiales pulverizados que cuentan con la propiedad de formar una pasta conglomerante al tener contacto con una cantidad de agua (NTP 334.090, 2007)
- Densidad: Calidad de denso, relación entre la masa de un cuerpo y la del agua o del aire que ocupa un mismo volumen (NTP 400.022, 2002).
- Dosificación: Especificación de las cantidades de cada uno de los elementos necesarios para producir un hormigón o mortero (Diccionario de arquitectura y construcción, 2016).
- Peso Específico: Indica las veces que un cuerpo o material cualquiera es más o menos pesado que el agua (NTP 400.022, 2002).
- Permeabilidad: Es la capacidad que tiene un material de permitirle a un flujo que lo atraviese sin alterar su estructura interna (ACI 522R, 2008).

- Resistencia a la Compresión: Se puede definir como la máxima resistencia medida de un espécimen de concreto o mortero a carga axial. Generalmente se expresa en kilogramos por centímetro cuadrado (Arquitectura 21, 2016).
- Tamaño máximo nominal.: Es el que corresponde al menor tamiz por el que pasa la muestra de agregado grueso (NTP 400.011, 2008).

CAPÍTULO 3. HIPÓTESIS

3.1. Formulación de la hipótesis

El comportamiento del concreto permeable utilizando agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte aumentando diferentes porcentajes de vacíos 15%, 18%, 20% y 23 %, disminuirá la resistencia a la compresión en un 10% y aumentara en un 20% la permeabilidad.

Variables

Variable Independiente:

- Porcentajes de vacíos 15%, 18%, 20% y 23 %.

Variable Dependiente:

- Comportamiento del concreto permeable.

3.2. Operacionalización de variables

Tabla Nº 01: Operacionalización de Variable Dependiente.

VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	Indicadores	Unidades
comportamiento del concreto permeable	Se refiere al comportamiento del concreto permeable sometido a ensayos como es la permeabilidad (ACI 522 R), resistencia a compresión kg/cm ² (ASTM C39)	Permeabilidad	<i>l/min/m²</i>
		Resistencia a la compresión	<i>kg/cm²</i>
		Edad	Días

Tabla Nº 02: Operacionalización de Variable Independiente.

VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	Indicadores	Unidades
Diferentes porcentajes de vacíos en el concreto permeable.	Se refiere al aumentando de vacíos en diferentes porcentajes 15%, 18%, 20% y 23%.	Aumento de vacíos	%
		Consistencia del concreto (slump).	Pulgadas

CAPÍTULO 4. MATERIAL Y MÉTODOS

4.1. Tipo de diseño de investigación.

El tipo de investigación es
Experimental.

4.2. Material.

4.2.1. Unidad de estudio.

Concreto permeable utilizando agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte.

4.2.2. Población.

La población son las probetas patrón de concreto permeable con 15% de vacíos y probetas de concreto permeable aumentando vacíos en diferentes porcentajes.

4.2.3. Muestra.

Para realizar el concreto permeable, se adquirieron los agregados de las canteras "ROCA FUERTE" Y "LA VICTORIA" de la ciudad de cajamarca. Los especímenes se hicieron en función de las normas técnicas peruanas de concreto la cifra mínima de muestras elaboradas es de tres (03) muestras para cada tiempo. Por lo cual se utilizó 18 especímenes patrón y 54 especímenes elaborados con aumento de vacíos en diferentes porcentajes.

- **18 probetas patrón 15% de vacíos (Diseño PP)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

- **18 probetas con aumento de vacíos en un 18% (Diseño P – 18%)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

- **18 probetas con aumento de vacíos en un 20% (Diseño P – 20%)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

- **18 probetas con aumento de vacíos en un 23% (Diseño P – 23%)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

4.3. Métodos.

4.3.1. Técnicas de recolección de datos y análisis de datos

La recolección de datos para ver el comportamiento del concreto permeable con 15% de vacíos patrón y concreto permeable con la incorporación de diferentes porcentajes de vacíos, se comprobaron las diferentes características físicas y mecánicas de los agregados (grueso) de las dos canteras antes mencionadas, para poder realizar el diseño de mezcla patrón con 15% de vacíos usando el método ACI 211 3R, y consecutivamente se establecieron los diseños de mezclas de los diferentes porcentajes de aumento de vacíos, para evaluar la permeabilidad $l/min/m^2$.

Luego de tener determinado el diseño de mezclas del concreto permeable con 15% de vacíos, se derivó a elaborar los especímenes de concreto, para luego ser probados a compresión y permeabilidad a los 7 días, 14 días y a los 28 días; para tener así un registro más adecuado y comprobar si el aumento de porcentaje de vacíos influyen en la permeabilidad y resistencia de este concreto.

Luego de haber obtenido datos para procesar y lograr los resultados indagados en la actual investigación se aplicó formatos y normas técnicas para la correcta compilación de datos.

Los datos obtenidos en las pruebas realizadas en el laboratorio se llevaron a gabinete y se procesaron en hojas de cálculo, para posteriormente tener resultados de la investigación.

Los resultados se analizaron teniendo en cuenta las medidas fundadas en las normas ACI, ASTM y NTP.

4.3.2. Procedimientos

A continuación se refiere a la cadena de actividades que se realizaron para desarrollar la investigación.

Procedimiento para la recolección de datos:

La recolección de datos para notar el comportamiento del concreto permeable con 15% de vacíos patrón y concreto permeable con aumento de vacíos en diferentes porcentajes, consistió en:

Primer paso:

Se recogieron muestras de agregados de las canteras Roca Fuerte y La Victoria, para determinar sus propiedades físicas y mecánicas en el laboratorio de tecnología del concreto de la universidad privada del norte realizando los siguientes ensayos:

1. Análisis granulométrico del agregado grueso de las dos canteras mencionadas según la norma NTP 400.012/ASTM C-136.
2. El contenido de humedad del agregado grueso de las dos canteras mencionadas según la norma NTP 339.185/ASTM C-566.
3. El Peso Unitario de los agregados grueso de las dos canteras mencionadas según la norma NTP 400.017 /ASTM C-29.
4. El peso específico del agregado grueso de las dos canteras mencionadas según la norma NTP 400.022/ ASTM C-128.

6. Los finos que pasan por el tamiz N° 200 por lavado en agregados según la norma NTP 400.018/ ASTM C117.

7. La resistencia a la degradación de agregado grueso por abrasión e impacto en la máquina de los ángeles según la norma NTP 400.019/ ASTM C-131.

Segundo paso:

Luego de la obtención de las propiedades físicas y mecánicas de los agregados, se procedió a realizar el diseño de mezclas patrón del concreto permeable con 15% de vacíos, usando el método ACI 211 3R.

Tercer paso:

Se realizó el diseño de mezcla de un concreto de prueba, para observar el comportamiento del mismo, para lo cual se hizo el siguiente estudio:

1. Para el diseño de mezclas se planteó con un aumento de 18%, 20% y 23% de vacíos.

Cuarto paso:

Se procedió a la elaboración de los especímenes de concreto permeable según la norma ASTM C-31/NTP 339.033.

Quinto paso:

En cada mezcla se efectuaron los ensayos del concreto fresco, las cuales permitieron verificar la calidad del concreto y el diseño de mezclas; mencionándose los siguientes ensayos:

- Medición de la consistencia del concreto permeable, según la norma NTP 339.035/ASTM C-143.
- Peso unitario del concreto y contenido de aire, según la norma NTP 339.046/ ASTM C-138.
- Temperatura del concreto, según la norma NTP 339.184/ ASTM C-1064.

Luego se desencofraron los especímenes a las 24 horas de haber sido elaborados, los cuales estarán curándose en una poza a temperatura de $23^{\circ}\text{C} \pm 2$, según la norma NTP 339.183/ASTM C-31.

Sexto paso:

Los especímenes se retiraron de la poza de curado, para luego ser sometidas a cargas (kg) en la máquina de compresión axial (según norma NTP 339.034/ ASTM C-39); a la edad de 7 días, 14 días y 28 días. Para tener un mejor control de la resistencia del concreto y verificar la resistencia de estos.

Procedimiento para el análisis de información

Los datos conseguidos mediante los diferentes ensayos realizados, se llevaron a una computadora, para luego realizar el trabajo de gabinete. En donde se procesaron y analizaron los datos mediante hojas de cálculo y gráficos comparativos para analizar los resultados obtenidos. Estos resultados fueron analizados teniendo en cuenta la norma técnica peruana del concreto y de los agregados.

CAPÍTULO 5. DESARROLLO

A continuación se detalla la realización de las operaciones señaladas para desarrollar la investigación.

I. Ensayos de los Agregados

1. Análisis granulométrico del agregado grueso. (NTP 400.012/ASTM C-136)

La muestra de agregados en estado seco, de masa conocida, es separada a través de una serie de tamices que van progresivamente de una abertura mayor a una menor, para determinar la distribución del tamaño de las partículas.

a. Materiales y equipos

- Agregado grueso: piedra chancada de 3/8"(pulgada) de la cantera.
- Agregado Fino. (No se usó)
- Juego de tamices de: 1 1/2", 1", 3/4", 1/2", 3/8", N° 4, N° 8, N° 16, N° 30, N° 50, N° 100 y N° 200, normalizados según NTP 400.012, 2001.
- Balanzas con aproximación de 0.1 gr.
- Horno de 110°C±5°C.

b. Procedimiento

a) Agregado grueso:

- A partir del material extraído de las canteras se obtiene una muestra definida del agregado, la cual fue secada al horno.
- Luego se pesó una muestra de 2000.00 gr.
- Se eligieron los tamaños adecuados de los tamices, según la norma NTP 400.012.
- Se ubicó la cantidad del agregado pesado en los tamices previamente ordenados por su abertura.
- Luego se sacudió el juego de tamices para que el material quede retenido en cada tamiz.

- Se procedió a pesar el material retenido en cada tamiz (1/2", 3/8" y N° 4, N8), el que quedo en la cazoleta.
- Se apuntó el dato en la hoja de datos, calculándose los porcentajes retenidos, porcentajes retenidos acumulados y los porcentajes que pasan.

2. Contenido de humedad (NTP 339.185/ASTM C-566)

Se determinó el porcentaje total de humedad del agregado grueso.

$$P = \frac{(W - D)}{D} * 100$$

Dónde:

P: Contenido de humedad.

W: Peso de muestra húmeda en gramos.

D: Peso de la muestra seca en gramos.

a. Materiales y equipos

- Agregado grueso (muestra húmeda).
- Agregado Fino (muestra húmeda – no se usó).
- Balanza.
- Horno a 110°C±5°C.
- Taras.

b. Procedimiento

- Se pesaron las taras para la muestras y realizar el contenido de humedad.
- Se pesó muestra húmeda + tara.
- Luego se pusieron las muestras al horno por un tiempo de 24 horas.
- Se pesaron las muestras secas al horno.
- Se procedió a apuntar dichos pesos, para luego calcular el contenido de humedad de los agregados.

3. **Peso unitario (NTP 400.017/ASTM C-29)**

El peso unitario del agregado, es el peso que alcanza un determinado volumen unitario, para realizar las proporciones de mezcla de concreto por volumen.

Se realizó el peso unitario suelto y peso unitario compactado, para el agregado grueso.

a. **Materiales y equipos**

- Recipiente (cilindro de metal).
- Agregados (muestras secas).
- Balanza.
- Barra compactadora, de acero liso (5/8") de diámetro y aproximadamente 60 cm de longitud y terminada en punta semiesférica.
- Cucharón.

b. **Procedimiento**

Peso unitario suelto para agregado grueso.

- Se determinó el peso del recipiente cilíndrico.
- Luego se procedió a llenar el recipiente con el cucharón, por encima de la parte superior del recipiente. El agregado sobrante se eliminó con una regla.
- Se determinó el peso del recipiente más su contenido, y se registraron los pesos.
- El procedimiento anterior se repitió tres (03) veces, para luego determinar un promedio del peso unitario suelto.

Peso unitario compactado para agregado grueso.

- Se determinó el peso del recipiente cilíndrico.
- Luego se procedió a llenar la tercera parte del recipiente, nivelando la superficie y se procedió a apisonar la capa de agregado con la barra compactadora, mediante 25 golpes distribuidos uniformemente sobre la superficie.
- Se llenó hasta las dos terceras partes y nuevamente se compactó con 25 golpes como antes.

- Finalmente se llenó la medida hasta rebosar, golpeándose 25 golpes con la barra compactadora.
- El agregado sobrante se eliminó enrasando con la barra compactadora.
- Se determinó el peso del recipiente más su contenido, y se registraron los pesos.
- El procedimiento anterior se repitió tres (03) veces, para luego determinar un promedio del peso unitario compactado.
- Luego se registraron los pesos.

4. **Peso específico del agregado grueso (NTP 400.021/ASTMC-127)**

Se determinó el peso específico seco, el peso específico saturado con superficie seca, el peso específico aparente y la absorción del agregado grueso, con el fin de usar estos valores tanto en el cálculo y corrección de diseños de mezclas.

a. **Materiales y equipos**

- Muestra de Agregado grueso.
- Balanza.
- Agua.
- Tara.
- Cesta con malla de alambre.
- Tamices (N° 4).
- Horno 110°C +- 5°C.

b. **Procedimiento**

- Se secó la muestra a una temperatura de 110 °C+-5°C.
- Luego se procedió a sumergir la muestra en agua por 24 horas, para llenar poros.
- Luego se retiró del agua, se secó el agua de la superficie de las partículas y se obtuvo el peso.
- Luego se pesó la muestra sumergida en agua.
- Finalmente la muestra es secada al horno y se pesa una tercera vez.
- Usando los pesos así obtenidos y fórmulas en este método de ensayo, se calculó el peso específico de masa (P_{em}), peso específico de masa

saturada con superficie seca (PeSSS), peso específico aparente (Pea) y absorción (Ab).

5. Finos que pasan por el tamiz N° 200, por lavado (NTP 400.018 / ASTM C-117)

Se determinó por vía húmeda el contenido de material (polvo) que pasa el tamiz N° 200, el cual se vio la aceptabilidad de agregados finos.

a. Materiales y equipos

- Tamices (N° 200).
- Recipiente.
- Balanza.
- Tara.
- Horno 110°C +- 5°C.

b. Procedimiento

- Se secó y se determinó el peso de la muestra.
- Luego se colocó la muestra en un recipiente y se adicionó agua suficiente para cubrirla.
- Se lavó la muestra con el fin de separar completamente todas las partículas más finas que el tamiz normalizado (N° 200) de las partículas gruesas.
- Se vertió una segunda carga de agua a la muestra en el recipiente y se repitió esta operación hasta que el agua de lavado estuvo claro.
- Luego se procedió a secar el agregado lavado en el horno a 110°C.
- Luego se determinó el peso siendo restado por el peso de la muestra original.

6. Resistencia a la degradación de agregado grueso por abrasión (NTP 400.019/ASTM C-131)

Se determinó para determinar la calidad del agregado grueso.

a. Materiales y equipos

- Máquina de Los Ángeles.
- Tamices (N° 12).

- Balanza.
- Tara.
- Carga (10 esferas de acero).
- Horno 110°C +- 5°C.

b. Procedimiento

- Se secó y se determinó el peso de la muestra.
- Luego se colocó la muestra de ensayo y la carga en la máquina de los ángeles y se procedió a rotar por 500 revoluciones.
- Luego se realizó la separación mediante el tamiz N° 12.
- Se lavó la muestra separada y se introdujo en el horno a 110 °C.
- Finalmente se pesó la muestra, para proceder al cálculo del desgaste.

II. Diseño de mezclas patrón para el concreto permeable y aumentando diferentes porcentajes de vacíos usando el método ACI 211 – 3R.

Obtenidas las propiedades de los agregados, se derivó a realizar el diseño de mezclas patrón y aumentando diferentes porcentajes de vacíos.

a. Procedimiento de diseño

1. Se determinaron las características y especificaciones, como son:
 - El porcentaje de Vacíos 15% diseño patrón.
 - El tipo de cemento a utilizar: cemento pacasmayo tipo I.
2. Se determinó el peso del agregado grueso, se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 03: Valores Efectivos

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño máximo nominal de N° 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_0 según tablas se seleccionó: 0.99

- Luego se prosiguió a determinar el peso del agregado según valores efectivos con la ecuación N° 01.

$$Pag. = \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_0 \dots \dots \dots \text{(Ec. 01)}$$

- Se ajustó el peso del agregado por el peso saturado superficialmente seco con la ecuación N° 02.

$$Psss. = \text{Ec. 01} \times \text{Absorción (\%)} \dots \dots \dots \text{(Ec. 02)}$$

- Se determinó el volumen de la grava.

$$Vg. = Psss/Pme \dots \dots \dots \text{(Ec. 03)}$$

Donde:

Vg.: Volumen de grava.

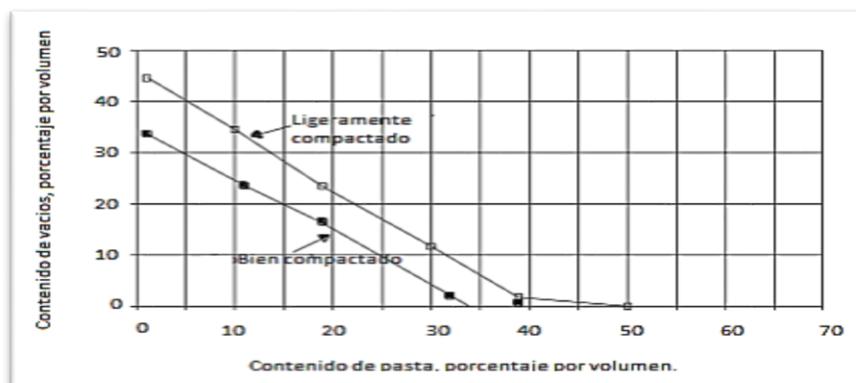
Psss: Peso del agregado Ajustado.

Pme: Peso Específico de Masa.

- Se determinó el volumen de pasta.

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtuvo el Volumen de la pasta.

Figura N° 06: Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

7. Luego de obtener el volumen de pasta se selecciona una relación agua cemento que según la norma ACI 211.3R que está en un rango de 0.35 – 0.45 a/cm.
8. Se prosiguió a determinar la cantidad de cemento en la ecuación N° 04.

$$V_p = ((c/D_{acem} \cdot X 1000) + ((a/c) \cdot c)/1000) \dots \dots \dots (Ec. 04)$$

Donde:

V_p : Volumen de pasta.

C: Peso de Cemento.

D_{acem} : Densidad aparente del cemento.

A/c: Relación agua cemento.

9. Luego de determinar la cantidad de cemento se prosiguió a determinar la cantidad de agua con la siguiente ecuación N° 05

$$W = c \cdot a/c \dots \dots \dots (Ec. 05)$$

Donde:

W: Cantidad de agua.

C: Cantidad de cemento.

A/c: Relación agua cemento.

10. Se encontró los diferentes volúmenes de materiales.

Volumen de agregado = P_{sss}/P_e .

Donde:

P_{sss} : Peso del agregado ajustado por absorción.

P_e : Peso específico

Volumen de cemento = C/D_{acem}

Donde:

C: Cantidad de cemento.

D_{acem} : Densidad aparente del cemento.

Volumen de agua = W/Da

Donde:

W: Cantidad de agua.

Da: Densidad aparente del agua.

11. Se determinó el volumen de vacíos.

Se determinó con la siguiente ecuación N° 06

$$\text{Vacíos} = \left(\frac{V_{\text{tot.}} - V_s}{V_{\text{tot.}}} \right) \times 100$$

Donde:

V_{tot.}: Volumen total.

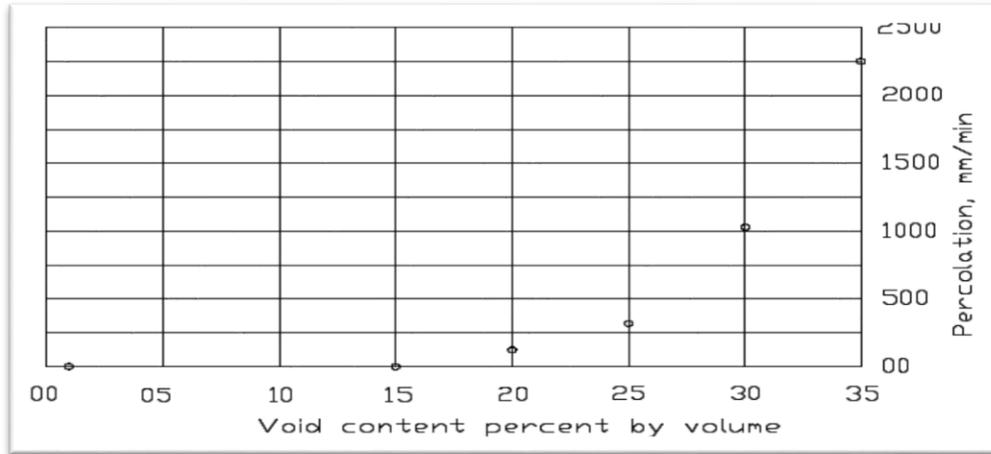
V_{s.}: Volumen de sólidos.

En caso que no cumpla con el volumen de vacíos requerido se aplicara lo recomendado en la norma ACI 211 3R. Usar más de 30 kg de cemento sin afectar la relación agua cemento hasta que cumpla el volumen de vacíos requerido.

12. Luego de adicionar una cantidad de cemento hasta que cumpla el volumen de vacíos requerido, se calcula nuevamente los volúmenes anteriormente mencionados.

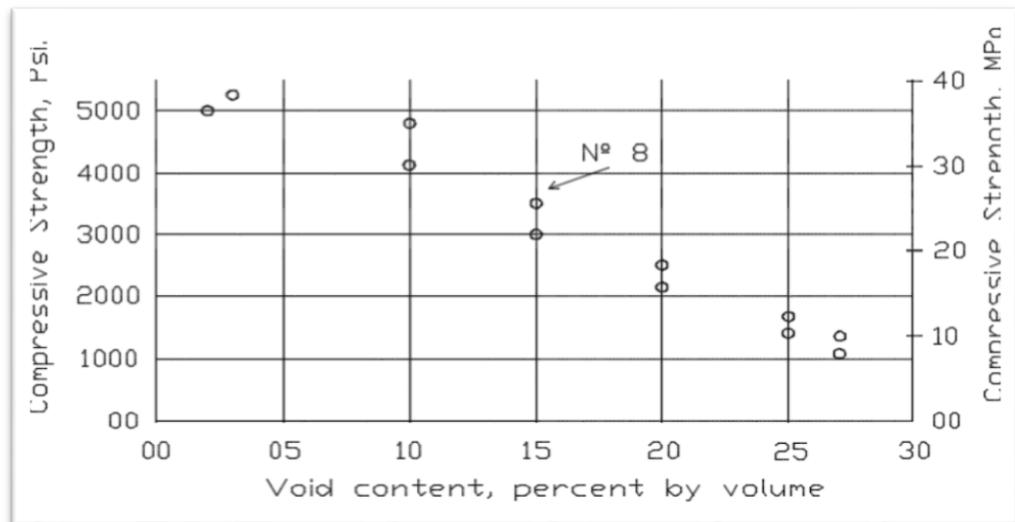
13. Se determinó la tasa de infiltración teórica con la siguiente figura.

Figura N° 07: Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba.



Fuente: ACI 211.3R, 1998.

Figura N° 08: Relación entre el vacío de contenido y de 28 días resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada.



Fuente: ACI 211.3R, 1998.

14. Finalmente, se determinaron las proporciones en peso, de diseño y de laboratorio.

En base al método ACI 211 3R y realizando las mezclas de prueba se pudo conseguir un diseño de mezclas patrón con 15% de vacíos.

III. Mezcla de prueba aumentando diferentes porcentajes de vacíos.

Teniendo el diseño de mezclas patrón de 15% de vacíos, se procedió a realizar los otros diseños de prueba con aumento en diferentes porcentajes de vacíos, para determinar sus características, de la siguiente manera:

1. Teniendo los diseños de mezclas con el aumento de vacíos se prosiguió a determinar su peso volumétrico y determinación de porcentaje de vacíos por el método gravimétrico.
2. Para establecer los tiempos comparativos, se esperó el tiempo máximo que fue de tres (03) horas.

Ya que en ese tiempo después de haber realizado la mezcla, el concreto llegó a un asentamiento de 0".

IV. Elaboración del concreto y ensayo de resistencia a la compresión del concreto permeable Patrón 15% de vacíos (NTP 339.033/ ASTM C-31).

Se realizaron las mezclas de concreto patrón, se elaboraron 18 probetas las cuales se reparten 9 para la cantera La Victoria y 9 la cantera Roca Fuerte, (de las cuales 3 se ensayaron a los 7 días, 3 a los 14 días y 3 a los 28 días respectivamente).

a. Materiales

Cemento:

El cemento utilizado en la elaboración del concreto cumplió con la norma NTP 334.009, se utilizó cemento portland tipo I.

Agregados:

Los agregados utilizados en la elaboración del concreto fueron extraídos de las canteras, "La Victoria" carretera a Jesús y "Roca Fuerte" del Rio Chonta, ubicada en el distrito de Baños del Inca-Cajamarca; los cuales cumplieron con la norma NTP 400.012 agregados. Análisis granulométrico del agregado grueso y NTP 400.037 agregado. Especificaciones normalizadas para el concreto.

Para la elaboración del concreto, el tamaño máximo nominal del agregado grueso fue de 3/8".

Los agregados cumplieron con los requisitos granulométricos establecidas en la norma NTP 400.037 agregados. Especificaciones normalizadas para el concreto.

Tabla N° 04: Límites de granulometría agregado Grueso (Huso granulométrico #8
Tamaño Máximo Nominal 3/8")

Tamiz	Porcentaje que Pasa
1/2"	100 a 100
3/8"	85 a 100
N° 4	10 a 30
N° 8	0 a 10
N° 16	0 a 5

Fuente: NTP 400.037, 2002.

Agua de diseño:

El agua utilizada para la elaboración del concreto fue potable, tanto para el agua de mezclado como el agua del curado del concreto.

El agua de diseño cumplió con todos los requisitos establecidos en la norma NTP 339.088. Agua de mezcla utilizada en la producción de concreto de cemento portland.

b. Aparatos

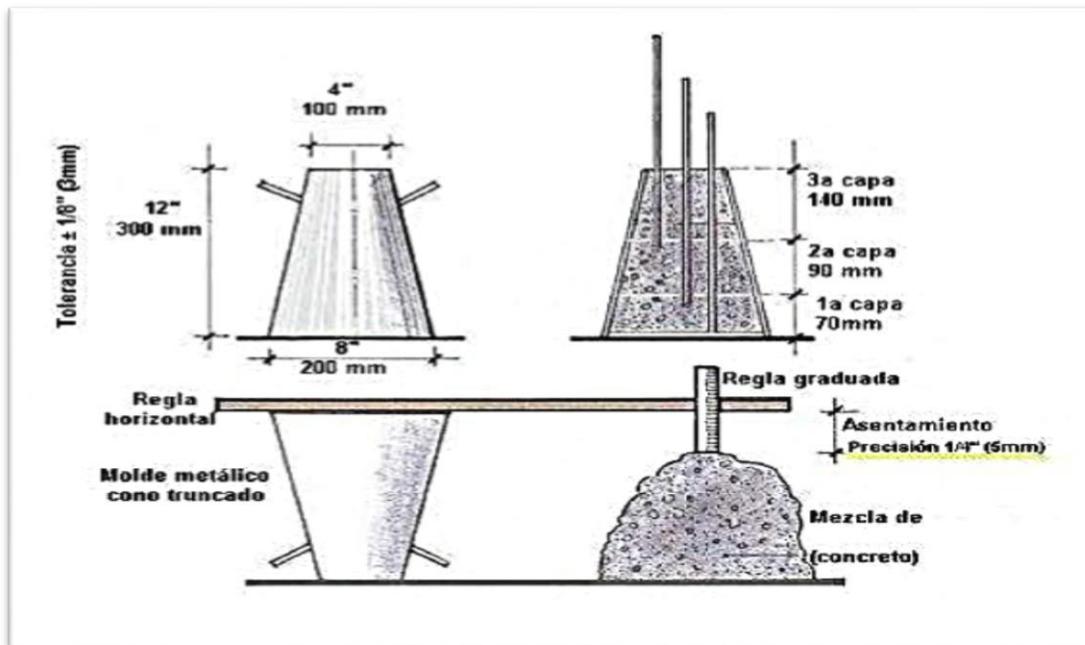
- Moldes, para los especímenes.
- Varilla compactadora.
- Martillo con cabeza de goma.
- Herramientas: cucharón, pala, espátula, plancha de albañil.
- Cono de Abrams para medir el asentamiento.
- Batea de metal.
- Aparato para contenido de aire.
- Termómetro, para medir la temperatura del concreto.
- Mezcladora de concreto.
- Recipiente cilíndrico, para peso unitario.
- Balanza.

c. Procedimiento (NTP 339.033/ ASTM C-31)

- Luego de realizar el diseño de mezclas, se elaboraron los especímenes de concreto según la norma NTP 339.033 (18 probetas patrón por cantera).
- Luego se procedió a pesar las cantidades de materiales necesarias, para hacer la tanda correspondiente, según diseño de mezclas.
- Luego se depositaron los materiales en la mezcladora (agregado grueso, cemento y agua); hasta homogenizarlo con todos los materiales igualmente distribuidos.
- Una vez mezclado, se realizaron los ensayos de concreto fresco, para verificar la calidad del concreto, las cuales son:

- **Prueba de asentamiento (NTP 339.035/ ASTM C-143)**, se verificó el asentamiento mediante el cono de Abrams, colocando el concreto en 3 capas, con 25 golpes con la barra compactadora, luego se levantó el cono verticalmente, y se procedió a medir el asentamiento con una regla graduada.

Figura N° 09: Procedimiento para medir el asentamiento.



Fuente: Control de calidad de concreto – DINO

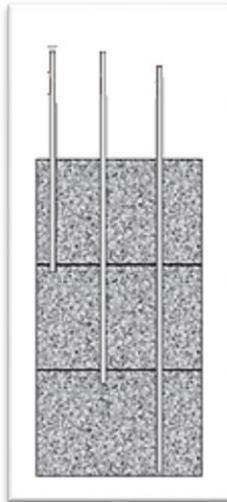
- **Ensayo peso unitario (NTP 339.046/ ASTM C-138)**
 - Se determinó el peso del recipiente vacío.
 - Se midió el recipiente, para conocer su volumen.
 - Se llenó y compacto en tres capas de igual volumen.
 - Se enrasó la superficie del concreto, dando un acabado suave.
 - Se determinó el peso del recipiente lleno con concreto.
- **Contenido de aire en el concreto fresco (NTP 339.046/ ASTM C-138)**
 - Se determinó el contenido de aire del concreto fresco por el método volumétrico.

▪ **Determinación de la temperatura de mezclas de concreto (NTP 339.184/ ASTM C-1064)**

Se determinó la temperatura del concreto fresco para verificar el cumplimiento de los requerimientos especificados.

- Se midió en un recipiente no absorbente mediante un termómetro.
- Una vez hechos los anteriores ensayos mencionados del concreto fresco, se procedió a colocar los moldes en una superficie nivelada.
- Luego se llenó y compactó paralelamente en todos los moldes en tres capas, utilizando cucharón y distribuyendo uniformemente el material alrededor del perímetro del molde.
 - Con 25 golpes con la varilla.
 - Con 10 a 15 golpes laterales con el martillo de goma.

Figura N° 10: Procedimiento para llenar y compactar en tres capas iguales.



Fuente: Control de calidad de concreto – DINO.

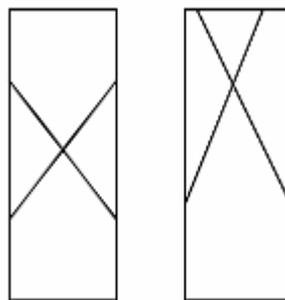
- Luego se enrasó la superficie y se identificó las muestras.
- Luego se desencofró a la 24 +/- 4 horas de haber realizado las muestras.
- Se señalaron las probetas, con número de muestra y fecha.

- Finalmente fueron curados en la poza a temperatura de 23 °C +-2, según la norma NTP 339.183.

d. Ensayo de resistencia a la compresión (NTP 339.034/ASTM C-39)

- Los especímenes se retiraron de la poza de curado para ser ensayados.
- Los especímenes se ensayaron en la máquina de compresión axial a la edad de 7 días, 14 días y 28 días, para tener un mejor control de la resistencia a la compresión.
- Se identificaron las probetas a ensayar.
- Los cilindros se ensayaron en condición húmedos.
- Se colocó la probeta en la máquina de compresión axial, para ser ensayada.
- Se aplicó la carga, midiendo la deformación unitaria.
- Anotando finalmente la carga última y la deformación última.
- Luego se identificó el tipo de fractura. (NTP 339.034/ASTM C-39).

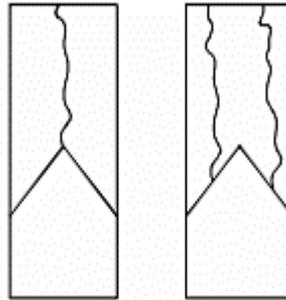
Figura N° 11: Fractura tipo 1



Fuente: NTP 339.034/ASTM C - 39, 2008.

- Cuerpos moderadamente bien formados, en ambas bases, menos de 25mm de grietas entre capas.

Figura N° 12: Fractura tipo 2



Fuente: NTP 339.034/ASTM C-39, 2008.

- Como bien formado sobre una base, desplazamiento de grietas verticales a través de las capas, como no bien definido en la otra base.

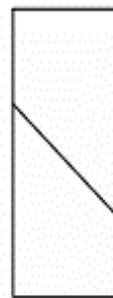
Figura N° 13 "Fractura tipo 3"



Fuente: NTP 339.034/ASTM C-39, 2008.

- Grietas verticales columnares en ambas bases.

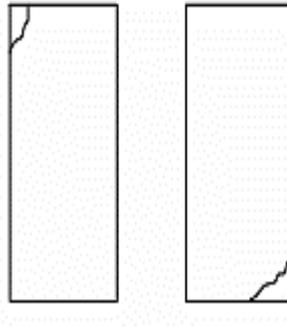
Figura N°14: Fractura tipo 4



Fuente: NTP 339.034/ASTM C-39, 2008.

- Fractura diagonal sin grietas en las bases.

Figura N° 15: Fractura tipo 5



Fuente: NTP 339.034/ASTM C-39, 2008.

- Fractura de lado en las bases (superior o inferior).

Figura N° 16: Fractura tipo 6



Fuente: NTP 339.034/ASTM C-39, 2008.

- Similar al tipo 5, pero el terminal del cilindro es acentuado.

e. Cálculos (NTP 339.034, 2008).

$$\sigma = \frac{P_{\text{máx}}}{A}$$

Siendo:

σ = La resistencia a la compresión.

P = La carga última de rotura

A = Área de la sección

El área "A" se calculó por la ecuación siguiente:

$$A = (\pi \times \text{diámetro}^2)/4$$

V. **Elaboración y ensayo de resistencia a la compresión del concreto permeable con adición de diferentes porcentajes de vacíos (NTP 339.033, 1999).**

Se realizaron las mezclas de concreto permeable con adición de diferentes porcentajes de vacíos, se elaboraron 72 probetas entre las dos canteras y se distribuyeron de la siguiente manera:

Nomenclatura de elaboración de ensayos:

- **18 probetas patrón 15% de vacíos (Diseño PP)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

- **18 probetas con aumento de vacíos en un 18% (Diseño P –18%)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

- **18 probetas con aumento de vacíos en un 20% (Diseño P – 20%)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días.

- **18 probetas con aumento de vacíos en un 23% (Diseño P – 23%)**, las cuales 9 son de la cantera ROCA FUERTE y el resto de LA VICTORIA, las cuales 6 se ensayaron a los 7 días, 6 a los 14 días y 6 a los 28 días

Para la elaboración y ensayo de resistencia a la compresión del concreto permeable con adición de diferentes porcentajes de vacíos, se han utilizado los diseños de mezcla calculados para los diferentes porcentajes de vacíos, con los mismos materiales de las canteras respectivas y equipos de laboratorio, que para la elaboración y ensayo de resistencia del concreto patrón.

Procedimiento (NTP 339.033, 1999).

- Primero se procedió a pesar las cantidades de materiales necesarias, para hacer la tanda correspondiente, según diseño de mezclas.
- Luego se colocó los materiales en la mezcladora (agregado grueso, cemento y agua); hasta combinarlos uniformemente con todos los materiales igualmente distribuidos.
- Una vez mezclado se comprobó con el cono de Abrams, que el asentamiento del concreto permeable, se encuentre en una consistencia seca.
- Luego se procedió a la realización de los ensayos de concreto fresco, para verificar la calidad del concreto, las cuales son:

- **Ensayo peso unitario (NTP 339.046).**

- Se determinó el peso del recipiente vacío.
- Se midió el recipiente, para conocer su volumen.
- Se llenó y compactó en tres capas de igual volumen.
- Se enrasó la superficie del concreto, dando un acabado suave.
- Se determinó el peso del recipiente lleno con concreto.

- **Contenido de aire en el concreto fresco (NTP 339.081).**

- Se determinó el contenido de aire del concreto fresco por método volumétrico.

- **Determinación de la temperatura de mezclas de concreto (NTP 339.184).**

Se determinó la temperatura del concreto fresco para verificar el cumplimiento de los requerimientos especificados.

- Se midió en un recipiente no absorbente mediante un termómetro.
- Una vez realizados los ensayos del concreto fresco, se procedió a colocar los moldes en una superficie nivelada.

- Luego se llenó y compacto simultáneamente en todos los moldes en tres capas, utilizando cucharón y distribuyendo uniformemente el material alrededor del perímetro del molde.
 - Con 25 golpes con la varilla.
 - Con 10 a 15 golpes laterales con el martillo de goma.
- Luego se enrasó la superficie e identificó los especímenes.
- Luego se desencofró a la 24 +- 4, horas de haber realizado los especímenes.
- Se identificó las probetas, con número de muestra y fecha.
- Finalmente fueron curados en la poza a temperatura de 23 °C +-2, según la norma NTP 339.183.

a. Ensayo de resistencia a la compresión (NTP 339.034).

- Los especímenes se retiraron de la poza de curado para ser ensayados.
- Los especímenes se ensayaron en la máquina de compresión axial a la edad de 7 días, 14 días y 28 días para tener un mejor control de la resistencia a la compresión.
- Se identificó las probetas a ensayar.
- Los cilindros se ensayaron en condición húmedos.
- Se colocó el espécimen en la máquina de compresión axial, para ser ensayada.
- Se aplicó la carga, midiendo la deformación unitaria.
- Anotando finalmente la carga última y la deformación unitaria.
- Luego se identificó el tipo de fractura (NTP 339.034).

b. Cálculos (NTP 339.034).

$$\sigma = \frac{P_{\text{máx}}}{A}$$

Siendo:

σ = La resistencia a la compresión.

P = La carga última de rotura.

A = Área de la sección.

El área "A" se calculó por la ecuación siguiente:

$$A = \frac{\pi \times \text{diámetro}^2}{4}$$

Luego se analizó, registró y ordenó la información adquirida en el laboratorio, mediante hojas de cálculo en microsoft excel 2010, para un mejor proceso de la información.

CAPÍTULO 6. RESULTADOS

En el vigente capítulo se exponen los resultados correspondientes a los ensayos elaborados en el laboratorio de tecnología del concreto para el agregado grueso de las canteras La Victoria y Roca Fuerte, así como también los resultados del concreto en estado fresco y endurecido.

Los formatos de los ensayos elaborados en el laboratorio de tecnología del concreto de la universidad privada del norte – cajamarca, se muestran en el ANEXO N° 05.

A. Resultados de las características físico mecánicas de los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte

A continuación se muestran los resultados elaborados a los agregados, según las especificaciones de la norma NTP 400.037.

➤ Cantera La Victoria a. Agregado Grueso

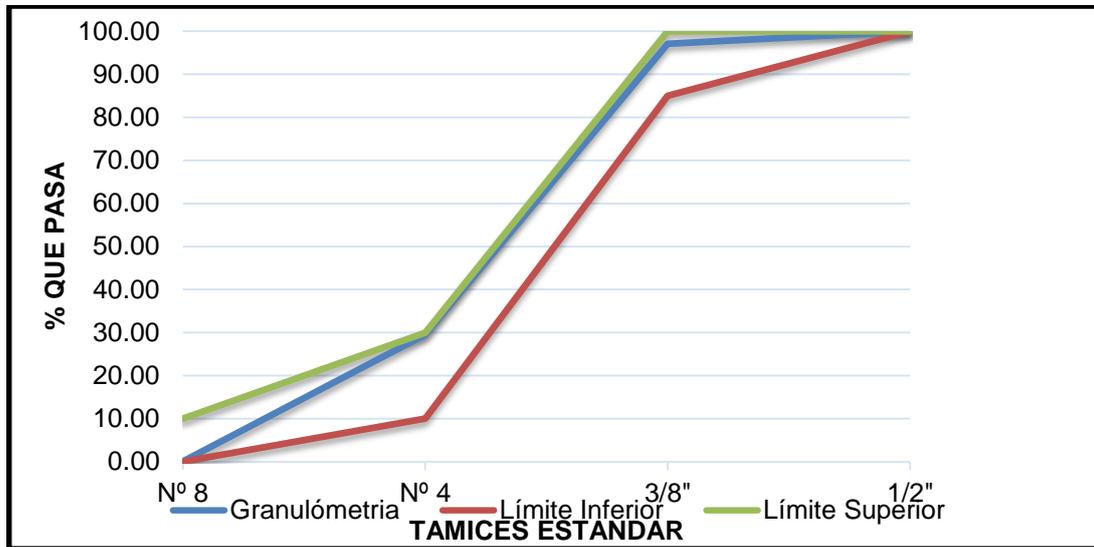
Tabla N° 05: Resultados del análisis granulométrico de agregado grueso cantera La Victoria.

MUESTRA:		2000.00 gr			
TAMIZ		Peso Retenido (gr)	% Retenido Parcial	% Retenido Acumulado	% Que Pasa
Nº	Abertura (mm)				
1/2 "	12.50	0.00	0.00	0.00	100.00
3/8 "	9.50	58.36	2.92	2.92	97.08
Nº 4	4.75	1350.68	67.54	70.46	29.54
Nº 8	2.36	589.45	29.48	99.94	0.06
CAZOLETA		1.23	0.06	100.00	0.00
TOTAL		1999.72			

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Para clasificar el agregado grueso se lo realizará mediante huso granulométrico #8, para una mejor interpretación de la curva granulométrica (Ver Anexo N° 01).

Gráfico N° 01: Curva granulométrica del agregado grueso La Victoria huso N° 8.



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla N° 06: Características físicas del agregado grueso La Victoria.

ENSAYO	VALOR	UNIDAD	ESPECIFICACIONES (NTP 400.037)	OBSERVACIONES
Módulo de Finura (MF)	6.73	-	-	-
Contenido de Humedad	0.47	%	-	-
Peso Específico de Masa (Pem)	2.563	<i>gr/m³</i>	-	-
Peso Específico de masa saturada con superficie seca (PeSSS)	2.590	<i>gr/m³</i>	-	-
Peso Específico aparente (Pea)	2.634	<i>gr/m³</i>	-	-
Absorción (Ab)	1.046	%	-	-
Peso unitario suelto	1353	<i>kg/m³</i>	-	-
Peso unitario compactado	1437	<i>kg/m³</i>	-	-
Porcentaje que Pasa el tamiz N°200	0.68	%	1 (máximo)	CUMPLE
Abrasión	30.93	%	50 (máximo)	CUMPLE

Fuente: Elaboración Propia, 2015.

➤ **Cantera Roca Fuerte.**

A. Agregado Grueso

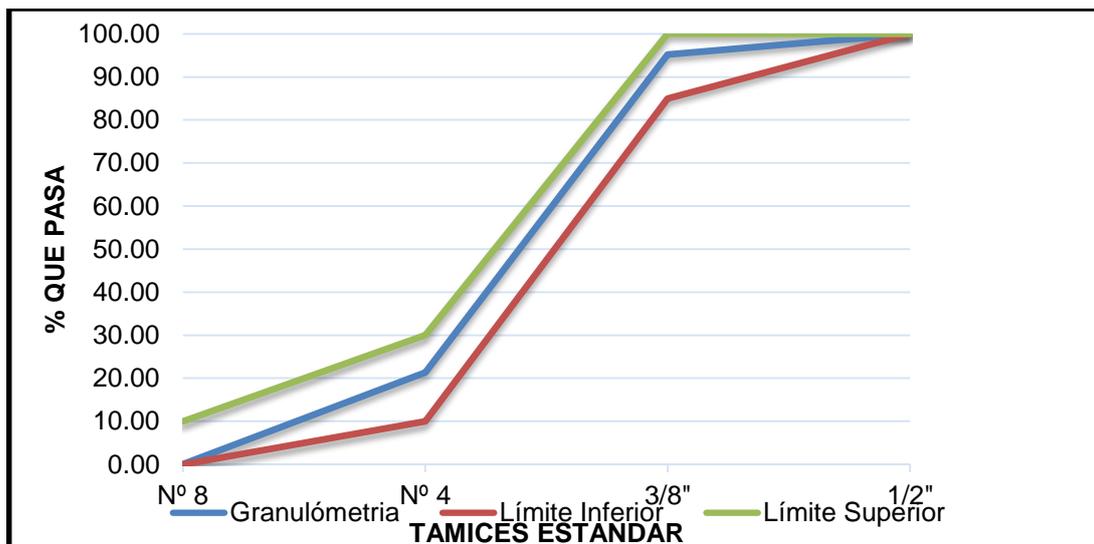
Tabla N° 07: Resultados del análisis granulométrico de agregado grueso Roca Fuerte.

MUESTRA:		2000.00 gr			
TAMIZ		Peso Retenido (gr)	% Retenido Parcial	% Retenido Acumulado	% Que Pasa
Nº	Abertura (mm)				
1/2 "	12.50	0.00	0.00	0.00	100.00
3/8 "	9.50	96.23	4.81	4.81	95.19
Nº 4	4.75	1477.25	73.88	78.70	21.30
Nº 8	2.36	425.36	21.27	99.97	0.03
CAZOLETA		0.56	0.03	100.00	0.00
TOTAL		1999.40			

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Para clasificar el agregado grueso se lo realizará mediante huso granulométrico #8, para una mejor interpretación de la curva granulométrica (Ver Anexo N° 01).

Gráfico N° 02: Curva granulométrica del agregado grueso Roca Fuerte huso N° 8.



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla N° 08: Características físicas del agregado grueso Roca Fuerte.

ENSAYO	VALOR	UNIDAD	ESPECIFICACIONES (NTP 400.037)	OBSERVACIONES
Módulo de Finura (MF)	6.83	-	-	-
Contenido de Humedad	0.63	%	-	-
Peso Específico de Masa (Pem)	2.573	<i>gr/m³</i>	-	-
Peso Específico de masa saturada con superficie seca (PeSSS)	2.613	<i>gr/m³</i>	-	-
Peso Específico aparente (Pea)	2.679	<i>gr/m³</i>	-	-
Absorción (Ab)	1.539	%	-	-
Peso unitario suelto	1492	<i>kg/m³</i>	-	-
Peso unitario compactado	1504	<i>kg/m³</i>	-	-
Porcentaje que Pasa el tamiz N°200	0.87	%	1 (máximo)	CUMPLE
Abrasión	28.92	%	50 (máximo)	CUMPLE

Fuente: Elaboración Propia, 2015.

B. Resultados de diseño de mezclas y las mezclas de concreto fresco

a. Diseño de mezclas

Se elaboró un diseño de mezclas de concreto Patrón con 15% de vacíos, en donde las cantidades de los materiales fueron los siguientes, para ser empleados en las mezclas por metro cubico.

Tabla N° 09: Cantidad de materiales para el diseño patrón PP (15%), cantera La Victoria.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	440.460	Kg
Cantidad de Agregado=	1437.511	Kg
Cantidad de Agua=	158.566	lts
Cantidad de Vacíos=	15	%
Taza de Percolación=	83	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 10: Cantidad de materiales para el diseño patrón PP (15%), cantera Roca Fuerte.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	415.460	Kg
Cantidad de Agregado=	1511.875	Kg
Cantidad de Agua=	149.566	lts
Cantidad de Vacíos=	15	%
Taza de Percolación=	83	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Para las mezclas de concreto permeable aumentando diferentes porcentajes de vacíos, se realizaron los diseños de mezclas y nos dieron nuevas cantidades de materiales, el control del porcentaje de vacíos se hizo en la elaboración del concreto fresco y a continuación se presentan los resultados de las cantidades.

Tabla Nº 11: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos PP (18%), cantera La Victoria.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	408.237	Kg
Cantidad de Agregado=	1437.511	Kg
Cantidad de Agua=	146.965	lts
Cantidad de Vacíos=	18	%
Taza de Percolación=	103	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 12: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos
PP (18%), cantera Roca Fuerte.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	368.237	Kg
Cantidad de Agregado=	1511.875	Kg
Cantidad de Agua=	132.565	lts
Cantidad de Vacíos=	18	%
Taza de Percolación=	103	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 13: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos
PP (20%), cantera La Victoria.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	367.696	Kg
Cantidad de Agregado=	1437.511	Kg
Cantidad de Agua=	132.370	lts
Cantidad de Vacíos=	20	%
Taza de Percolación=	147	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 14: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos
PP (20%), cantera Roca Fuerte.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	347.696	Kg
Cantidad de Agregado=	1511.875	Kg
Cantidad de Agua=	125.170	lts
Cantidad de Vacíos=	20	%
Taza de Percolación=	147	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 15: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos
PP (23%), cantera La Victoria.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	326.613	Kg
Cantidad de Agregado=	1437.511	Kg
Cantidad de Agua=	117.581	lts
Cantidad de Vacíos=	23	%
Taza de Percolación=	173	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 16: Cantidad de materiales para el diseño aumentando el porcentaje de vacíos
PP (23%), cantera Roca Fuerte.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cubico		
Cantidad de Cemento=	296.613	Kg
Cantidad de Agregado=	1511.875	Kg
Cantidad de Agua=	106.781	lts
Cantidad de Vacíos=	23	%
Taza de Percolación=	173	mm/min.

Fuente: Elaboración propia, 2015.

b. Concreto fresco

A continuación se muestran los resultados de los ensayos al concreto fresco, que se realizaron según las normas explicadas anteriormente en el procedimiento de datos.

➤ **Cantera La Victoria**

Tabla N° 17: Resultado en los ensayos del concreto fresco.

Porcentaje de vacíos	Diseño (Tanda)	Asentamiento (Pulg)	Peso Unitario Teórico (kg/m^3)	Peso Unitario Obtenido (kg/m^3)	Contenido de aire (%)
15%	DV 15%	0	2407.25	2011.24	16.87
18%	DV 18%	0	2418.84	1940.41	19.78
20%	DV 20%	0	2433.08	1879.58	22.75
23%	DV 23%	0	2453.57	1830.41	25.40

Fuente: Elaboración propia, 2015.

➤ **Cantera Roca Fuerte.**

Tabla N° 18: Resultado en los ensayos del concreto fresco.

Porcentaje de vacíos	Diseño (Tanda)	Asentamiento (Pulg)	Peso Unitario Teórico (kg/m^3)	Peso Unitario Obtenido (kg/m^3)	Contenido de aire (%)
15%	DCH 15%	0	2448.92	2031.26	17.05
18%	DCH 18%	0	2472.88	1989.61	19.66
20%	DCH 20%	0	2475.54	1977.89	20.10
23%	DCH 23%	0	2501.72	1856.88	25.78

Fuente: Elaboración propia, 2015.

C. Resultados del concreto endurecido y tipos de fracturas presentadas en cada espécimen.

- a. **Resistencia a la compresión del concreto:** A continuación se muestran los resultados de los ensayos a compresión para el concreto patrón y para el concreto con adición de diferentes porcentajes de vacíos.

Los especímenes fueron ensayados a los 7 días, 14 días y 28 días para tener un mejor control de la resistencia a la compresión.

Tabla N° 19: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 15% cantera La Victoria.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diámetro	Altura (cm)			
1	15%	7	15.20	30.00	181.46	6859.00	37.80
2	15%	7	15.00	29.80	176.71	8625.00	48.81
3	15%	7	14.80	30.00	172.03	7836.00	45.55
Promedio:							44.05
4	15%	14	15.00	30.20	176.71	15167.00	85.83
5	15%	14	15.10	30.00	179.08	13899.00	77.61
6	15%	14	15.00	30.00	176.71	15168.00	85.83
Promedio:							83.09
7	15%	28	15.00	30.10	176.71	25920.00	146.68
8	15%	28	15.30	30.00	183.85	28112.00	152.90
9	15%	28	14.90	29.80	174.37	28861.00	165.52
Promedio:							155.03

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 20: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 18% cantera La Victoria.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diámetro	Altura (cm)			
1	18%	7	15.30	30.00	183.85	7567.00	41.16
2	18%	7	15.10	30.10	179.08	8282.00	46.25
3	18%	7	15.00	30.20	176.71	10248.00	57.99
Promedio:							48.47
4	18%	14	14.90	30.10	174.37	10888.00	62.44
5	18%	14	14.80	29.80	172.03	9850.00	57.26
6	18%	14	14.85	29.8	173.20	10589.00	61.14
Promedio:							60.28
7	18%	28	15.20	29.9	181.46	20116.00	110.86
8	18%	28	14.80	30	172.03	24683.00	143.48
9	18%	28	15.00	29.8	176.71	20069.00	113.57
Promedio:							122.63

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 21: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 20% cantera La Victoria.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diametro	Altura (cm)			
1	20%	7	14.80	30.20	172.03	4589.00	26.68
2	20%	7	15.10	30.00	179.08	5789.00	32.33
3	20%	7	15.00	29.85	176.71	6826.00	38.63
Promedio:							32.54
4	20%	14	15.00	30.00	176.71	8931.00	50.54
5	20%	14	14.90	30.10	174.37	9215.00	52.85
6	20%	14	15.00	29.93	176.71	7862.00	44.49
Promedio:							49.29
7	20%	28	15.00	29.00	176.71	17734.00	100.35
8	20%	28	14.80	30.20	172.03	16878.00	98.11
9	20%	28	15.00	30.20	176.71	17705.00	100.19
Promedio:							99.55

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla N° 22: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 23% cantera La Victoria.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diametro	Altura (cm)			
1	23%	7	15.00	30.00	176.71	4593.00	25.99
2	23%	7	14.90	30.00	174.37	5881.00	33.73
3	23%	7	15.00	30.00	176.71	4941.00	27.96
Promedio:							29.23
4	23%	14	15.10	30.00	179.08	7128.00	39.80
5	23%	14	14.90	29.90	174.37	6425.00	36.85
6	23%	14	15.20	30.10	181.46	7285.00	40.15
Promedio:							38.93
7	23%	28	15.20	30.10	181.46	10460.00	57.64
8	23%	28	14.90	29.80	174.37	11147.00	63.93
9	23%	28	14.85	30.30	173.20	9647.00	55.70
Promedio:							59.09

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 23: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 15% cantera Roca Fuerte.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diametro	Altura (cm)			
1	15%	7	15.10	29.96	179.08	8890.00	49.64
2	15%	7	14.95	30.05	175.54	7017.00	39.97
3	15%	7	15.00	29.97	176.71	8279.00	46.85
Promedio:							45.49
4	15%	14	15.10	29.98	179.08	13622.00	76.07
5	15%	14	14.98	30.05	176.24	10838.00	61.49
6	15%	14	15.05	29.90	177.89	12209.00	68.63
Promedio:							68.73
7	15%	28	15.10	30.05	179.08	18205.00	101.66
8	15%	28	15.20	29.88	181.46	22782.00	125.55
9	15%	28	15.15	29.96	180.27	20677.00	114.70
Promedio:							113.97

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 24: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 18% cantera Roca Fuerte.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diametro	Altura (cm)			
1	18%	7	15.05	29.95	177.89	5504.00	30.94
2	18%	7	14.94	30.00	175.30	4637.00	26.45
3	18%	7	14.97	29.97	176.01	3880.00	22.04
Promedio:							26.48
4	18%	14	15.10	30.05	179.08	10171.00	56.80
5	18%	14	14.98	29.90	176.24	11518.00	65.35
6	18%	14	14.92	29.94	174.83	9522.00	54.46
Promedio:							58.87
7	18%	28	15.20	29.95	181.46	17221.00	94.90
8	18%	28	15.15	29.88	180.27	16489.00	91.47
9	18%	28	15.25	29.97	182.65	15268.00	83.59
Promedio:							89.99

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 25: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 20% cantera Roca Fuerte.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diametro	Altura (cm)			
1	20%	7	15.05	30.10	177.89	4243.00	23.85
2	20%	7	15.00	29.92	176.71	3249.00	18.39
3	20%	7	14.94	30.00	175.30	4307.00	24.57
Promedio:							22.27
4	20%	14	14.96	30.05	175.77	8690.00	49.44
5	20%	14	15.04	29.87	177.66	9055.00	50.97
6	20%	14	15.10	29.98	179.08	9070.00	50.65
Promedio:							50.35
7	20%	28	15.20	29.95	181.46	14256.00	78.56
8	20%	28	15.15	29.88	180.27	13278.00	73.66
9	20%	28	15.25	29.97	182.65	12478.00	68.31
Promedio:							73.51

Fuente: elaboración propia, 2015.

Tabla Nº 26: Resultados de ensayo de resistencia a la compresión del concreto endurecido 23% cantera Roca Fuerte.

Especimen	Porcentaje de Vacíos.	Edad	Promedio		Área (cm ²)	Carga Max. En Kg.	Resistencia (kg/cm ²)
			Diametro	Altura (cm)			
1	23%	7	14.96	29.96	175.77	3854.00	21.93
2	23%	7	15.03	29.89	177.42	3428.00	19.32
3	23%	7	14.98	30.15	176.24	2954.00	16.76
Promedio:							19.34
4	23%	14	15.20	30.04	181.46	8327.00	45.89
5	23%	14	15.15	29.98	180.27	7051.00	39.11
6	23%	14	15.25	30.10	182.65	5306.00	29.05
Promedio:							38.02
7	23%	28	14.98	29.95	176.24	11625.00	65.96
8	23%	28	15.05	29.88	177.89	10717.00	60.24
9	23%	28	14.88	29.97	173.90	11764.00	67.65
Promedio:							64.62

Fuente: elaboración propia, 2015.

D. Resultados del tipo de fractura en cada diseño.

a. Cantera La Victoria y Roca Fuerte.

Fotografía N° 01: Fracturas exhibidas en los diseños de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos,



Fractura tipo 6: Similar al tipo 5 pero el terminal del cilindro es acentuado.

Fotografía N° 02: Fracturas exhibidas en los diseños de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos,



Fractura tipo 5: fractura de los lados en las bases (superior o inferior) ocurre comúnmente con las capas de embonado.

Fotografía N° 03: Fracturas exhibidas en los diseños de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos,



Fractura tipo 6: Similar al tipo 5 pero el terminal del cilindro es acentuado.

Fotografía N° 04: Fracturas exhibidas en los diseños de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos,



Fractura tipo 4: fractura diagonal sin grietas en las bases

Fotografía N° 05: Fracturas exhibidas en los diseños de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos,



Fractura tipo 3: Grietas verticales columnares en ambas bases, conos no bien formados

Fotografía N° 06: Fracturas exhibidas en los diseños de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos,



Fractura tipo 6: Similar al tipo 5 pero el terminal del cilindro es acentuado.

E. Resultados de la permeabilidad del concreto permeable en cada diseño.

a. Cantera La Victoria.

Tabla N° 27: Resultados del ensayo de permeabilidad cantera La Victoria.

Porcentaje de vacíos	Tiempo promedio (s)	K promedio (mm/s)
15%	16.88	11.51
18%	16.88	15.65
20%	10.08	20.79
23%	9.00	29.80

Fuente: Elaboración propia, 2015.

b. Cantera Roca Fuerte.

Tabla N° 28: Resultados del ensayo de permeabilidad cantera Roca Fuerte.

Porcentaje de vacíos	Tiempo promedio (s)	K promedio (mm/s)
15%	19.25	13.45
18%	19.25	15.13
20%	7.44	27.58
23%	7.14	38.03

Fuente: Elaboración propia, 2015.

CAPÍTULO 7. DISCUSIÓN

Se analizaron los resultados de las características físicas y mecánicas de los Agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte.

Se analizaron los resultados de los ensayos al concreto permeable en estado fresco.

Se evaluó la resistencia a la compresión de los diseños de concreto permeable con adición diferentes porcentajes 15%, 18%, 20% y 23%.

7.1. Discusión de resultados de las propiedades físicas y mecánicas de los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte.

Los resultados obtenidos de los ensayos realizados a los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte se muestran según las especificaciones de la norma ASTM C-33/NTP 400.037.

7.1.1. Agregado Grueso

Granulometría de la gráfica N° 01 y 02 de las canteras La Victoria y Roca Fuerte, se observa que la granulometría del agregado grueso cumple con los límites del HUSO #8, adjuntado en el Anexo N° 01.

Los resultados de los ensayos de los agregados de las canteras La Victoria y Roca Fuerte, mostrados en la tabla N° 06 y 08 respectivamente, son las características propias del agregado grueso, las cuales nos sirvieron para el diseño de mezclas.

7.2. Discusión de resultados concreto fresco.

7.2.1. Concreto Permeable (Diseño patrón 15% de vacíos cantera La Victoria y Roca Fuerte)

El asentamiento (ASTM C143/NTP 339.035), se consideró asentamiento seca (0-2 pulgadas), el cual en la tabla N° 17 y N° 18, se muestra que cumple con el diseño planteado en el diseño de mezclas (0 centímetros).

El peso unitario se realizó de acuerdo a las normas ASTM C 138/NTP 339.046, mostrándose en la tabla N° 17 y N° 18, que el peso unitario está en el rango de 1600 kg/m^3 a 2000 kg/m^3 según la investigación de Calderón, et. al., 2013, cumpliendo con el peso unitario de un concreto permeable.

El contenido de aire (ASTM C138/NTP 339.046), se puede observar en la tabla N° 19, que los valores del contenido de aire es mayor de 15%, el cual cumple con nuestro diseño de mezclas teórico.

7.2.2. Concreto permeable aumentando diferentes porcentajes (18%, 20% y 23%)

El asentamiento (ASTM C143/NTP 339.035), se consideró asentamiento seca (0-2 pulgadas), el cual en la tabla N° 17 y N° 18, se muestra que cumple con el diseño planteado en el diseño de mezclas (0 centímetros).

El peso unitario se realizó de acuerdo a las normas ASTM C 138/NTP 339.046, mostrándose en la tabla N° 17 y N° 18, que el peso unitario está en el rango de 1600 kg/m^3 a 2000 kg/m^3 según la investigación de Calderón, et. al., 2013, cumpliendo con el peso unitario de un concreto permeable.

El contenido de aire (ASTM C138/NTP 339.046), se puede observar en la tabla N° 17 y N° 18, que los valores del contenido de aire es mayor de 18%, 20% y 23%, el cual cumple con nuestro diseño de mezclas teórico.

7.2.3. Discusión de resultados del concreto endurecido

En la tesis de Pérez, 2009, concluye diferentes propiedades del concreto permeable en estado fresco y endurecido, como se menciona en los antecedentes y se discute a continuación:

7.2.3.1. Cantera La Victoria

A continuación se muestra la tabla N° 29, en la que se ha recogido los datos de los resultados anteriormente presentados, para hacer el análisis del comportamiento del concreto permeable, con la adición de diferentes porcentajes de vacíos.

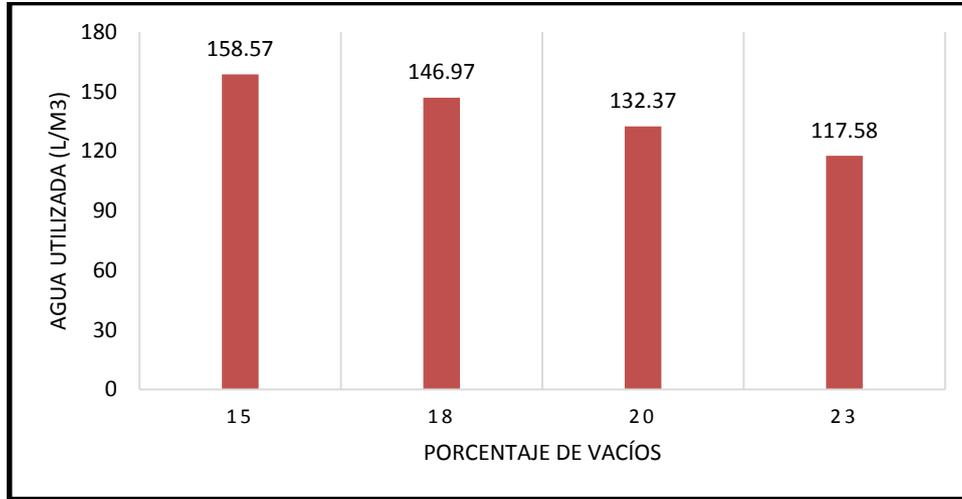
Tabla N° 29: Recolección de los resultados obtenidos en la investigación cantera La Victoria.

	Patrón 15%	18%	20%	23%
Agua a utilizar (l/m^3)	158.57	146.97	132.37	117.58
Cemento (Kg)	440.46	408.24	367.70	326.61
Resistencia Promedio Obtenida (kg/cm^2)	155.03	122.63	96.55	59.09
Resistencia pérdida por adición de vacíos (kg/cm^2)	0.00	32.5	58.48	95.94
Porcentaje de Resistencia perdida (%)	0.00	20.96	37.72	61.88
Permeabilidad (mm/s)	11.51	15.65	20.79	29.80
Permeabilidad en porcentaje (%)	0.00	35.97	80.69	158.92

Fuente: elaboración propia, 2015

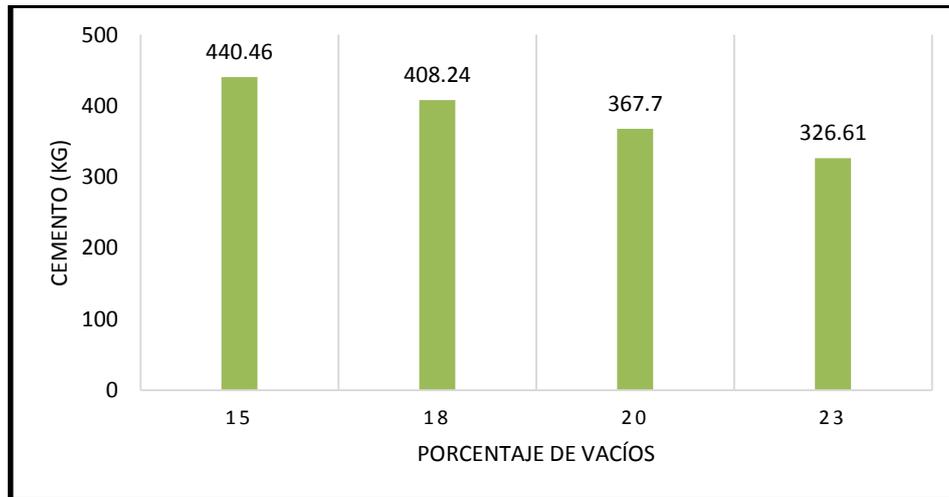
De la tabla N° 29 se obtuvieron las siguientes gráficas.

Grafica N° 03: Agua utilizada para la elaboración de cada diseño (l/m^3).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

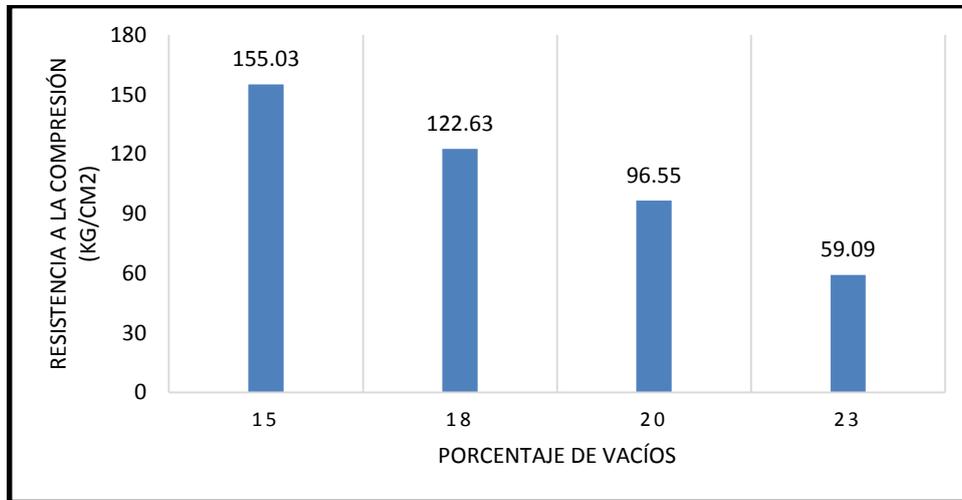
Grafica N° 04: Cemento utilizado para la elaboración de cada diseño (kg).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

En las gráficas N° 03 y 04, nos demuestran que al aumentar el porcentaje de vacíos se disminuyen las cantidades de agua y cemento.

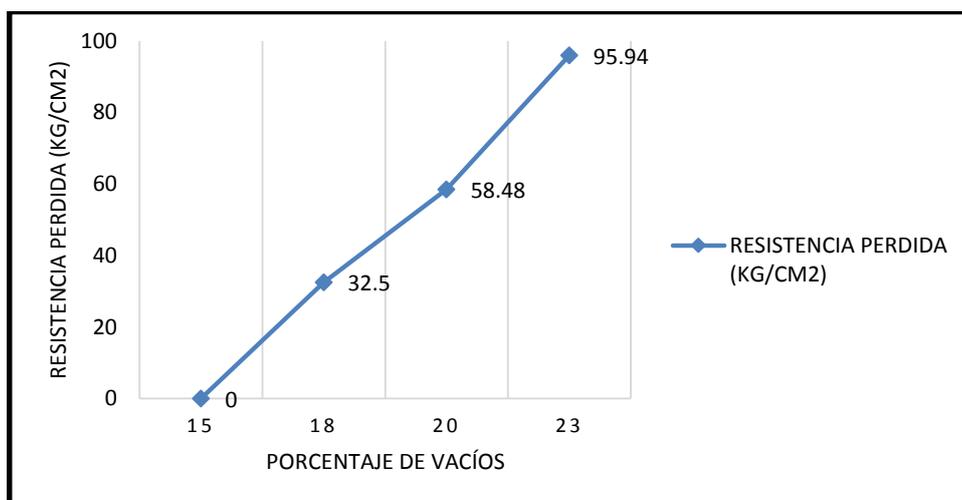
Grafica N° 05: Resistencia obtenida en cada diseño (kg/cm^2).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

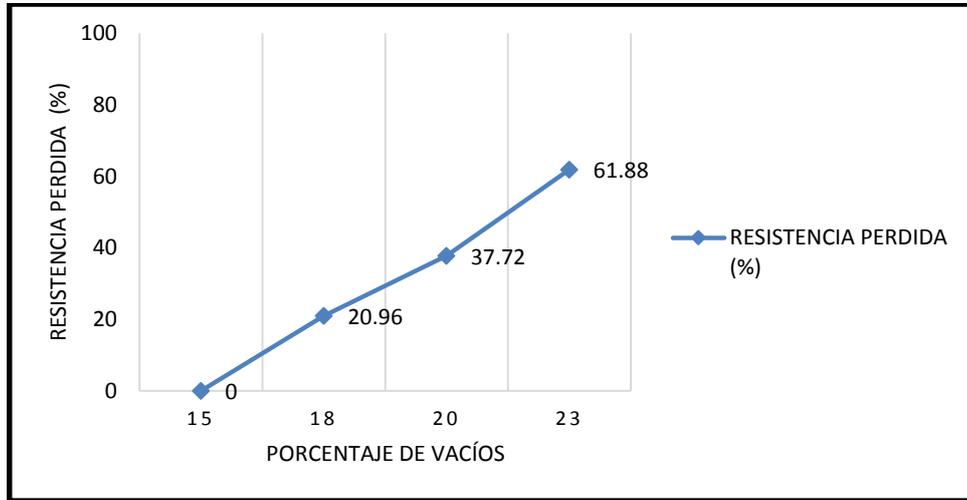
En las gráficas N° 05, cuando aumentamos el porcentaje de vacíos, disminuyen las resistencias a la compresión de los especímenes a los 28 días con respecto al 15% de vacíos, el cual según la tesis de Pérez, 2009. La resistencia debe estar en el rango de resistencia de $28.5521 kg/cm^2$ a $285.521 kg/cm^2$, como se puede observar las resistencias se encuentran en dicho rango.

Grafica N° 06: Resistencia perdida por adición de diferentes porcentajes de vacíos en cada diseño (kg/cm^2).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 07: Resistencia perdida por adición de vacíos en cada diseño en porcentaje.

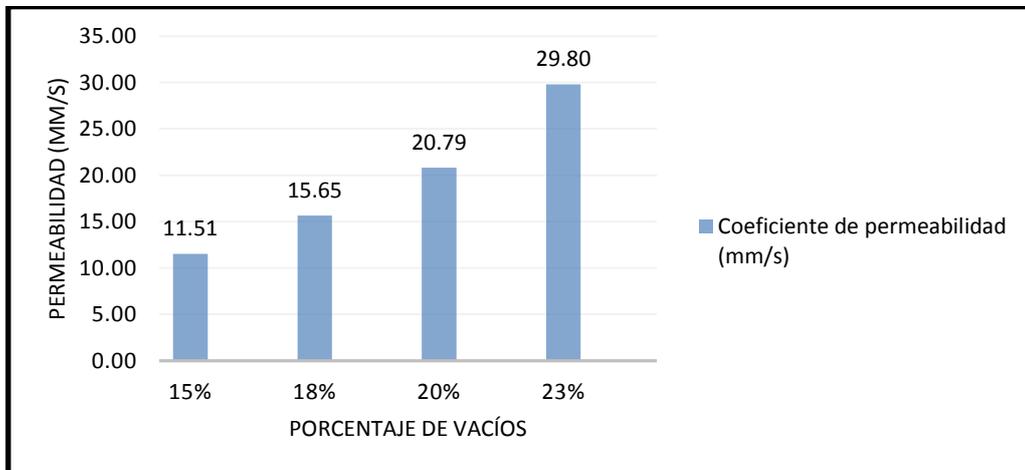


Fuente: Elaboración propia, 2015.

En la gráfica N° 06, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se reduce la resistencia en 32.5 kg/cm^2 , 58.48 kg/cm^2 y 95.94 kg/cm^2 respectivamente con respecto al 15% de vacíos.

En la gráfica N° 07, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se reduce la resistencia porcentajes de 20.96%, 37.72% y 61.88% respectivamente con respecto al 15% de vacíos.

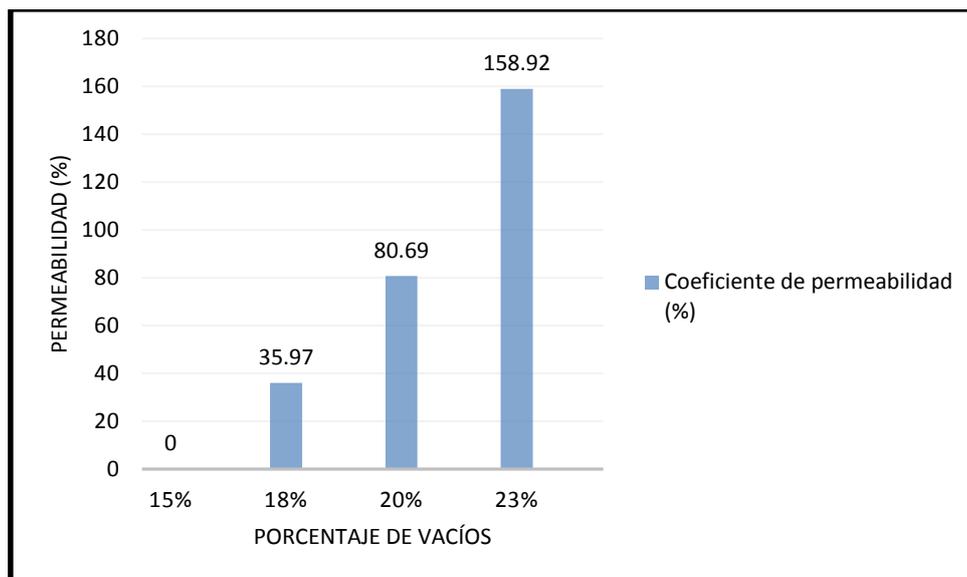
Grafica N° 08: Permeabilidad en cada diseño (mm/s).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

En la gráfica N° 08, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se aumenta la permeabilidad con respecto al 15% de vacíos, el cual según la tesis de Pérez, 2009. La permeabilidad debe estar en el rango 0.20 cm/s y 0.54 cm/s, como se puede observar las permeabilidades no encuentran en dicho rango algunos porcentajes.

Grafica N° 09: Permeabilidad en cada diseño (%).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

En la gráfica N° 09, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se aumenta la permeabilidad en porcentajes de 35.97%, 80.69% y 158.92% con respecto al 15% de vacíos.

7.2.3.1. Cantera Roca Fuerte.

A continuación se muestra la tabla N° 30, en la que se ha recogido los datos de los resultados anteriormente presentados, para hacer el análisis del comportamiento del concreto permeable, con la adición de diferentes porcentajes de vacíos.

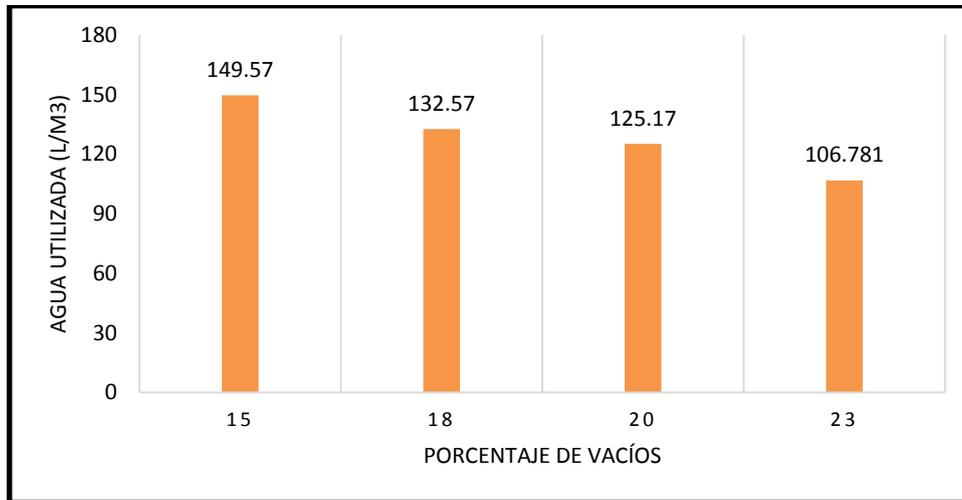
Tabla N° 30: Recolección de los resultados obtenidos en la investigación cantera Roca Fuerte.

	Patrón 15%	18%	20%	23%
Agua a utilizar (l/m^3)	149.57	132.57	125.17	106.781
Cemento (Kg)	415.46	368.24	347.70	296.61
Resistencia Promedio Obtenida (kg/cm^2)	113.97	89.99	73.51	64.62
Resistencia perdida por adición de vacíos (kg/cm^2)	0.00	23.98	73.51	64.62
Porcentaje de Resistencia perdida (%)	0.00	21.04	35.5	43.3
Permeabilidad (mm/s)	13.45	15.13	27.58	38.03
Permeabilidad en porcentaje (%)	0.00	12.48	105.06	182.79

Fuente: elaboración propia, 2015

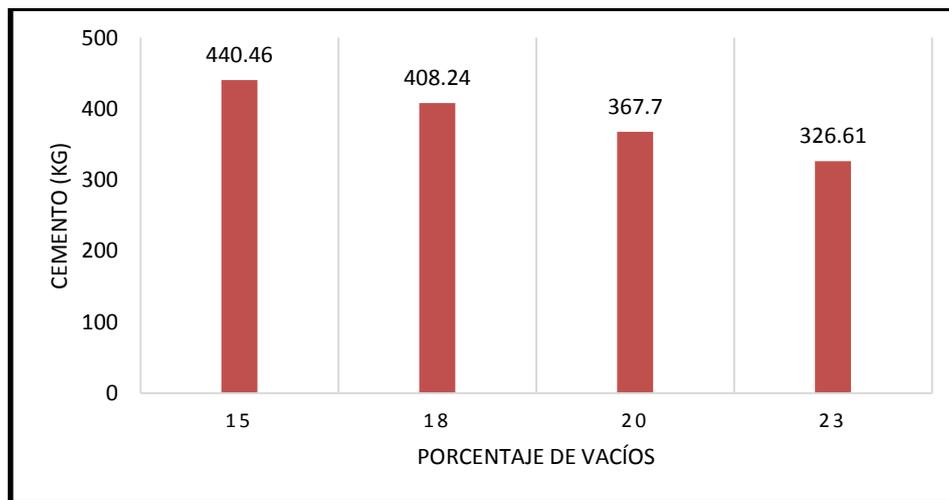
De la tabla N° 31 se obtuvieron las siguientes gráficas.

Grafica N° 10: Agua utilizada para la elaboración de cada diseño (l/m^3).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

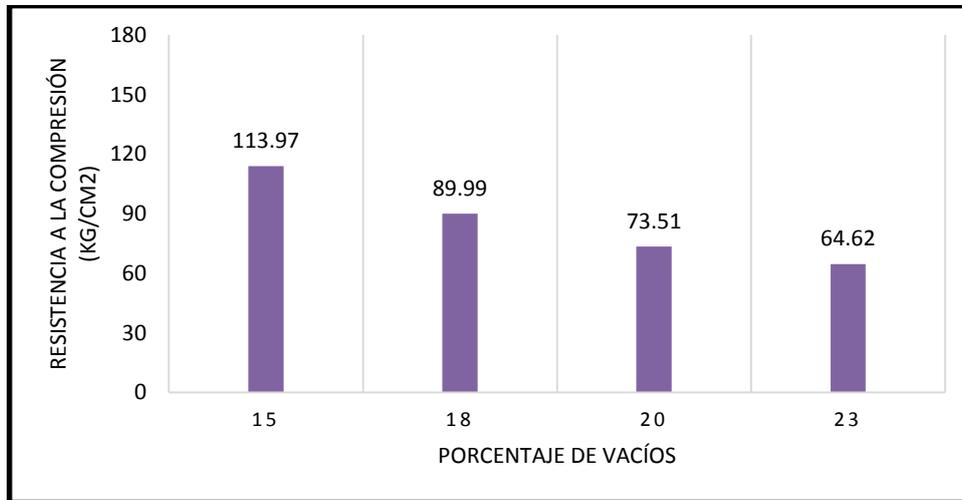
Grafica N° 11: Cemento utilizado para la elaboración de cada diseño (kg).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

En las gráficas N° 10 y 11, nos demuestran que al aumentar el porcentaje de vacíos se disminuyen las cantidades de agua y cemento.

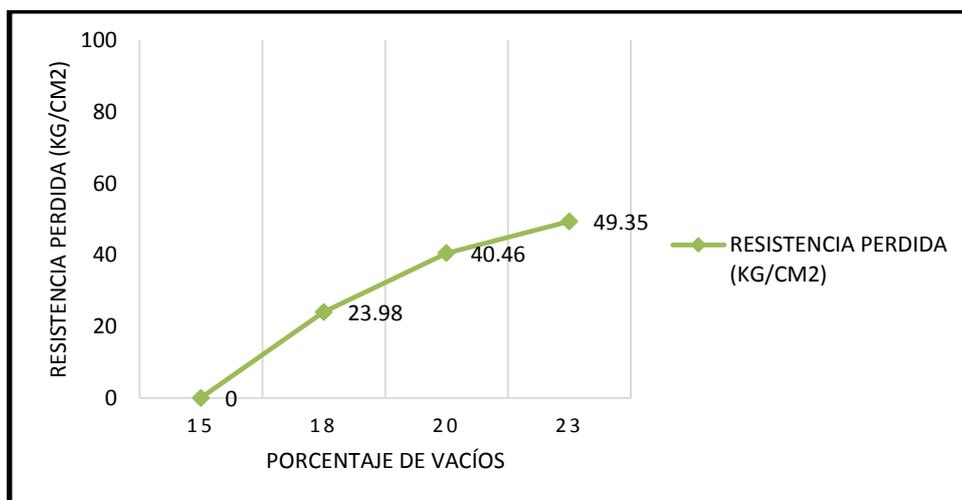
Grafica N° 12: Resistencia obtenida en cada diseño (kg/cm^2).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

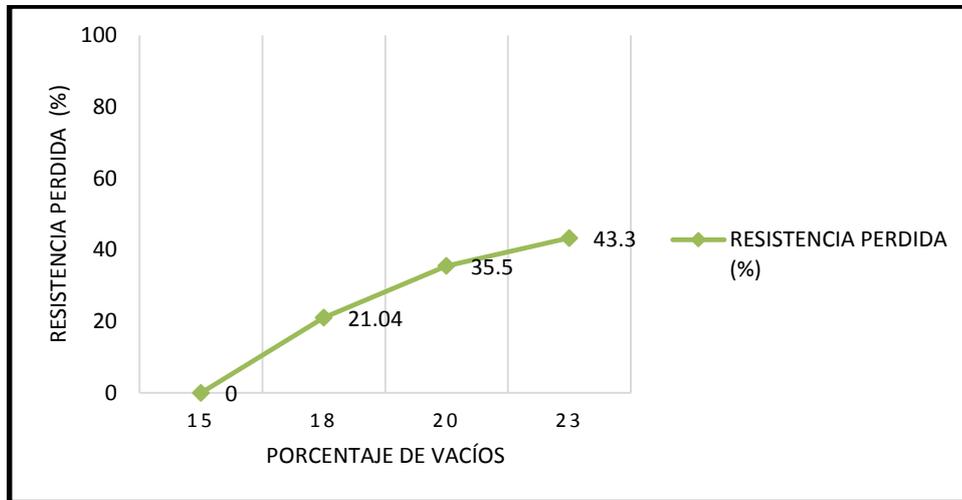
En las gráficas N° 12, cuando aumentamos el porcentaje de vacíos, disminuyen las resistencias a la compresión de los especímenes a los 28 días con respecto al 15% de vacíos, el cual según la tesis de Pérez, 2009. La resistencia debe estar en el rango de resistencia de $28.5521 kg/cm^2$ a $285.521 kg/cm^2$, como se puede observar las resistencias se encuentran en dicho rango.

Grafica N° 13: Resistencia perdida por adición de diferentes porcentajes de vacíos en cada diseño (kg/cm^2).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 14: Resistencia perdida por adición de vacíos en cada diseño en porcentaje.

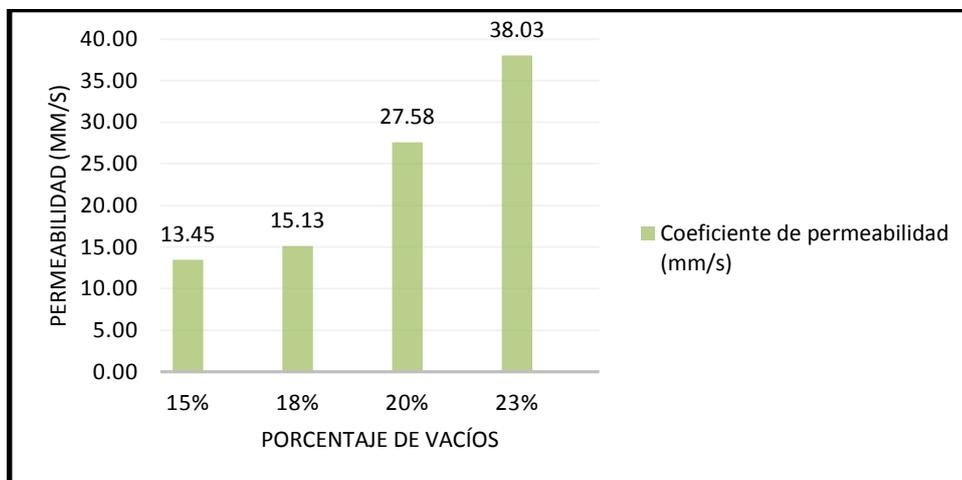


Fuente: Elaboración propia, 2015.

En la gráfica N° 13, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se reduce la resistencia en 23.98 kg/cm^2 , 40.46 kg/cm^2 y 49.35 kg/cm^2 respectivamente con respecto al 15% de vacíos.

En la gráfica N° 14, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se reduce la resistencia porcentajes de 21.04%, 35.50% y 43.30% respectivamente con respecto al 15% de vacíos.

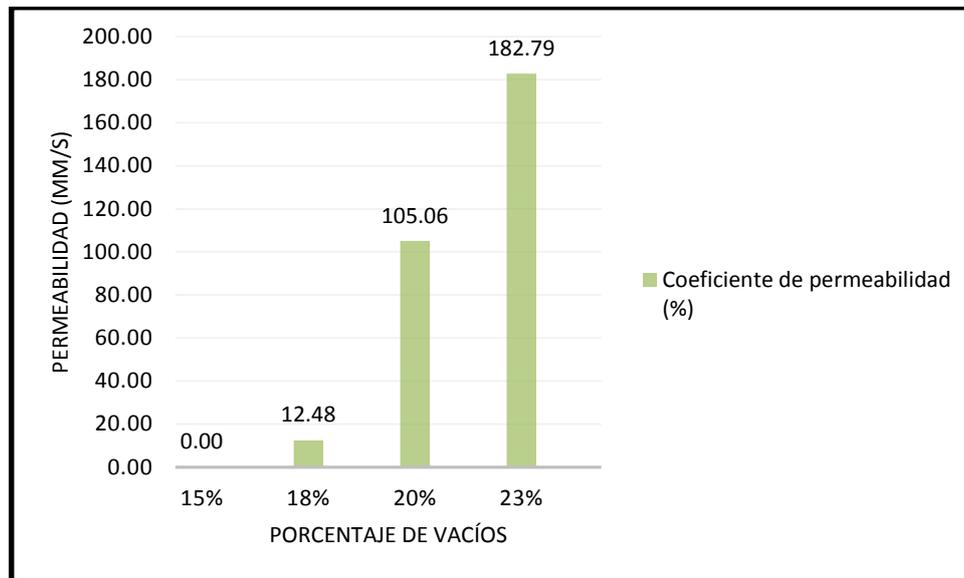
Grafica N° 15: Permeabilidad en cada diseño (mm/s).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

En la gráfica N° 15, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se aumenta la permeabilidad con respecto al 15% de vacíos.

Grafica N° 16: Permeabilidad en cada diseño (%).



Fuente: Elaboración propia, 2015.

En la gráfica N° 16, se observa que al aumentar el porcentaje de vacíos en 18%, 20% y 23% se aumenta la permeabilidad en porcentajes de 12.48%, 105.06% y 182.79% con respecto al 15% de vacíos.

Tener en cuenta que en la elaboración del concreto permeable que la compactación en el concreto permeable es uno de los aspectos que más se deben de cuidar, ya que puede afectar considerablemente en la permeabilidad. Es importante no sobrepasar el nivel de compactación, ya que una elevada compactación puede reducir el contenido de vacíos y obstruir los canales de conducción del agua dentro del concreto permeable.

CONCLUSIONES

- ✓ Se confirma el cumplimiento de la hipótesis formulada; es decir, el aumento en diferentes porcentajes de vacíos 15%, 18%, 20% y 23%, al concreto permeable disminuye la resistencia a la compresión en un 20.96%, 37.72%, 61.88% y aumenta la permeabilidad en un 35.97%, 80.69% y 158.92% para la cantera La Victoria.
- ✓ Se confirma el cumplimiento de la hipótesis formulada; es decir, el aumento en diferentes porcentajes de vacíos 15%, 18%, 20% y 23%, al concreto permeable disminuye la resistencia a la compresión en un 21.04%, 35.50%, 43.30% y aumenta la permeabilidad en un 12.48%, 105.06% y 182.79% para la cantera Roca Fuerte.
- ✓ Las mezclas de concreto permeable en estado fresco resultaron con una consistencia seca de cero centímetros de revenimiento, el peso volumétrico de las mezclas de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos resultaron 2011.24 kg/m^3 , 1940.41 kg/m^3 , 1879.58 kg/m^3 y 1830.41 kg/m^3 respectivamente para la cantera La Victoria.
- ✓ Las mezclas del concreto permeable en estado fresco resultaron con una consistencia seca de cero centímetros de revenimiento, el peso volumétrico de las mezclas de 15%, 18%, 20% y 23% de vacíos resultaron 2031.26 kg/m^3 , 1989.61 kg/m^3 , 1977.89 kg/m^3 y 1856.88 kg/m^3 respectivamente para la cantera Roca Fuerte.
- ✓ Según las pruebas realizadas al diseño del concreto permeable con 15% de vacíos resultó con una resistencia promedio de 155.03 kg/cm^2 siendo la más resistente de la cantera La Victoria y el diseño del concreto permeable con mayor permeabilidad resultó la cantera Roca Fuerte con un coeficiente de 38.03 mm/s con 23% de vacíos.

- ✓ Según la norma ACI 522R el rango resistencia a la compresión del concreto permeable es de 2.8 Mpa a 28 Mpa, por lo tanto se concluye que nuestro concreto está en dicho rango.
- ✓ Basándose en a los resultados obtenidos, se puede concluir que a menor porcentaje de vacíos, se aumenta la resistencia como el peso volumétrico, pero a su vez se disminuye la permeabilidad. El porcentaje de vacíos influye en todas las propiedades, y diseños del concreto permeable.
- ✓ Para que un concreto sea considerado permeable su coeficiente de permeabilidad debe estar entre 0.20 y 0.54 cm/s. Los resultados de las pruebas de permeabilidad de esta investigación está en un promedio de 19.44 mm/s en la cantera La Victoria, permiten concluir que las mezclas con porcentajes de vacíos mayores a 15% cumplen los valores de infiltración requeridas para que las mezclas sean consideradas como permeables.
- ✓ Para que un concreto sea considerado permeable su coeficiente de permeabilidad debe estar entre 0.20 y 0.54 cm/s. Los resultados de las pruebas de permeabilidad de esta investigación está en un promedio de 23.55 mm/s en la cantera Roca Fuerte, permiten concluir que las mezclas con porcentajes de vacíos mayores a 15% cumplen los valores de infiltración requeridas para que las mezclas sean consideradas como permeables.

RECOMENDACIONES

- ✓ Extender la Investigación con respecto al concreto permeable al incorporar agregado fino en porcentaje o casi nada para mejorar la resistencia a la compresión del concreto permeable.
- ✓ Para futuras investigaciones analizar las propiedades del concreto permeable con otros tamaños de grava como de $\frac{1}{4}$ " y de $\frac{1}{2}$ ".

REFERENCIAS

1. Barahona Aguiluz, Rene A, Martinez Guerrero Marlon V, Zelaya Zelaya, Steven E. 2013. Comportamiento del concreto permeable utilizando agregado grueso de las canteras, el Carmen, Aramuaca y La Pedrera, de la zona oriental de El Salvador.
2. Castro Espinosa, Mario, L. 2011. Pavimentos permeables como alternativa de drenaje urbano. Bogotá Colombia.
3. Pérez Ramos, Daniel. 2009. Estudio experimental de concretos permeables con agregados andesíticos. México.
4. Rivva Lopez, Enrique. 1992. Diseño de mezclas. Perú. Editorial Hozlo S.C.R.L.
5. Fernández, R, 2008. Concreto permeable: Diseño de mezclas para evaluar su resistencia a la compresión uniaxial y su permeabilidad. Informe de proyecto de graduación para optar por el grado de licenciatura en ingeniería civil, Universidad de Costa Rica, San José. Costa Rica.
6. A.C.I. 1981. Manual of Concrete of Practice. American Concrete Institute.
7. INDECOPI. (2003). NTP 339.183 CONCRETO. Práctica normalizada para elaboración y curado de especímenes de concreto en laboratorio (1ra ed.). Lima, Perú
8. INDECOPI. (2001). NTP 400.012 AGREGADOS. Análisis granulométrico del agregado fino, grueso y global. (2a ed.). Lima, Perú.
9. INDECOPI. (2002). NTP 339.185 AGREGADOS. Método de ensayo normalizado para contenido de humedad total evaporable de agregados por secado. (1ra ed.). Lima, Perú.
10. INDECOPI. (1999). NTP 400.017 AGREGADOS. Método de ensayo para determinar el peso unitario del agregado (2da ed.). Lima, Perú.
11. INDECOPI. (2002). NTP 400.018 AGREGADOS. Método de ensayo normalizado para determinar materiales más finos que pasan por el tamiz normalizado N°200 por lavado en agregados (2da ed.). Lima, Perú.
12. INDECOPI. (2002). NTP 400.021 AGREGADOS. Método de ensayo normalizado para el peso específico y absorción del agregado grueso (2da ed.). Lima, Perú.
13. INDECOPI. (2002). NTP 400.022 AGREGADOS. Método de ensayo normalizado para el peso específico y absorción del agregado fino (2da ed.). Lima, Perú.

14. INDECOPI. (2009). NTP 339.035 CONCRETO. Método de ensayo para la medición del asentamiento del concreto de cemento Portland (3ra ed.). Lima, Perú.
15. INDECOPI. (2008). NTP 339.034 CONCRETO. Método de ensayo normalizado para la determinación de la resistencia a la compresión del concreto, en muestras cilíndricas (3ra ed.). Lima, Perú.
16. INDECOPI. (2008). NTP 339.046 CONCRETO. Método de ensayo Para determinar el peso unitario, rendimiento y contenido de aire (2da ed.). Lima, Perú.
17. INDECOPI. (2006). NTP 339.088 CONCRETO. Agua de mezcla utilizada en la producción de concreto de cemento portland. Requisitos (2da ed.). Lima, Perú.
18. INDECOPI. (2002). NTP 339.184 CONCRETO. Método de ensayo normalizado para determinar la temperatura de mezclas de concreto (1da ed.). Lima, Perú.
19. Visconder Poémap, Hebert. 2013. Diseño de mezclas método ACI.
20. Fernández Aarrieta, Robert J., Alejandro Navas Carro. 2011. Concreto permeable diseño de mezclas para evaluar su resistencia a la compresión uniaxial y su permeabilidad. Costa Rica.
21. Calderón Colca Yaneth, et., at. 2013. Investigación concreto poroso Universidad Nacional San Agustín de Arequipa, Arequipa, Perú.
22. Fernando Gastañadui Ruiz, 2015. Control de calidad de concreto. Revisado 09-07-2015. Disponible:
http://www.dino.com.pe/download/?file=100600_Control_de_Calidad_de_Concreto.pdf.
23. NRMCA, 2013. El concreto en la práctica. Revisado: 24-06-2015. Disponible:
<http://my.nrmca.org/scriptcontent/BeWeb/Orders/ProductDetail.cfm?pc=2PCIP38>.
24. Azañedo Medina, Wiston H, et., at. 2007. Diseño de mezcla de concreto poroso con agregados de la cantera la victoria, cemento pórtland tipo 1 con adición de tiras de plástico y su aplicación en pavimentos rígidos, en la ciudad de Cajamarca. Universidad Nacional de Cajamarca, Cajamarca, Perú.
25. Ernesto Iván Marroquín Muñoz, 2012. Reciclaje de desechos de concreto y verificación de características físicas y propiedades mecánicas. Universidad de San Carlos de Guatemala, Guatemala.
26. Huincho Salvatierra, Edher. 2011. Concreto de alta resistencia usando aditivo superplastificante. Lima-Perú.

27. Diccionario de arquitectura y construcción. Revisado: 14-06-2016. Disponible:
<http://www.parro.com.ar/definicion-de-dosificacion>.
28. Arquitectura 21. Revisado: 14-06-2016. Disponible:
<http://www.arquitectura21.com/2010/12/cuando-alcanza-su-resistencia-total-el-concreto.html>.

ANEXOS

ANEXO N° 01.
REQUISITOS GRANULOMÉTRICOS DEL AGREGADO GRUESO

ANEXO N° 01. Requisitos Granulométricos del Agregado Grueso

Size Number	Nominal Size (Sieves with Square Openings)	Amounts Finer than Each Laboratory Sieve (Square-Openings), Mass Percent													
		100 mm (4 in)	90 mm (3 1/2 in)	75 mm (3 in)	63 mm (2 1/2 in)	50 mm (2 in)	37.5 mm (1 1/2 in)	25 mm (1 in)	19 mm (3/4 in)	12.5 mm (1/2 in)	9.5 mm (3/8 in)	4.75mm (N° 4)	2.36 mm (N° 8)	1.18 mm (N° 16)	300 um (N° 50)
1	90 to 37.5 mm (3 1/2 to 1 1/2 in)	100	90 to 100	25 to 60	0 to 15	0 to 5
2	63 to 37.5 mm (2 1/2 to 1 1/2 in)	100	90 to 100	35 to 70	0 to 15	0 to 5
3	50 to 25 mm (2 to 1 in)	100	90 to 100	35 to 70	0 to 15	0 to 5
357	50 to 4.75 mm (2 in to N° 4)	100	90 to 100	35 to 70	10 to 30	0 to 5
4	37.5 to 19 mm (1 1/2 to 3/4 in)	100	90 to 100	20 to 55	0 to 15	0 to 5
467	37.5 to 4.75 mm (1 1/2 in to N° 4)	100	90 to 100	35 to 70	10 to 30	0 to 5
5	25.0 to 12.5 mm (1 to 1/2 in)	100	90 to 100	20 to 55	0 to 10	0 to 5
56	25.0 to 9.5 mm (1 to 3/8 in)	100	90 to 100	40 to 85	10 to 40	0 to 15	0 to 5
57	25.0 to 4.75 mm (1 in to N° 4)	100	95 to 100	25 to 60	0 to 10	0 to 5
6	19.0 to 9.5 mm (3/4 to 3/8 in)	100	90 to 100	20 to 55	0 to 15	0 to 5
67	19.0 to 4.75 mm (3/4 in to N° 4)	100	90 to 100	20 to 55	0 to 10	0 to 5
7	12.5 to 4.75 mm (1/2 in to N° 4)	100	90 to 100	40 to 70	0 to 15	0 to 5
8	9.5 to 2.36 mm (3/8 in to N° 8)	100	85 to 100	10 to 30	0 to 10	0 to 5
89	9.5 to 1.18 mm (3/8 in to N° 16)	100	90 to 100	20 to 55	5 to 30	0 to 10	0 to 5
9A	4.75 to 1.18 mm (N° 4 to N° 16)	100	95 to 100	10 to 40	0 to 10	0 to 5

C 33 - 07

A Size Number 9 aggregate is defined in terminology C 125 is a fine aggregate. It is included as a coarse aggregate when it is combined with a size number 8 material to create a size number 89, which is a coarse aggregate as defined by Terminology C 125.

Fuente: N.T.P 400.037,2002.

ANEXO N° 02.

DISEÑO DE MEZCLAS

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: La Victoria

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 15%

a. Características de los agregados

Tabla N° 31: Datos para el diseño de mezclas

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2634	3/8"	1353	1437	1.046	0.47

Fuente: Propia, 2015.

$$P_{m\text{esss}} = 2634.000 \text{ kg/m}^3$$

b. Características del cemento

Tabla N° 32: Densidad aparente del cemento portland tipo 1

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 33: Densidad del agua

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 34: Propiedades de aditivo

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 35: Valores Efectivos

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1437.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1422.630 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1422.630 \quad \times \quad 1.01046 \\
 \text{Psss} &= 1437.511 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

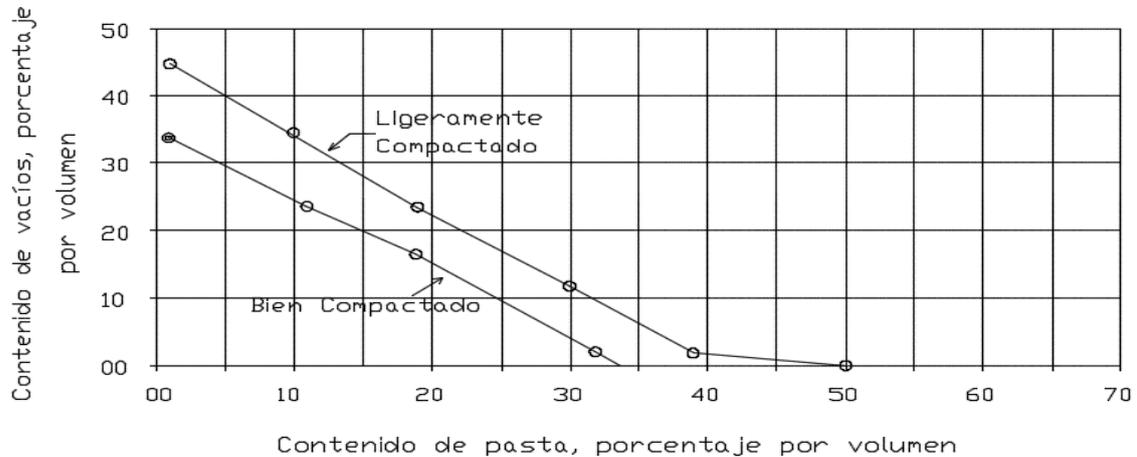
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.546 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de Volumen de Pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado
N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 15% el volumen de pasta es: 21.5%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación sera la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

Vp= Volumen de Pasta.

C= Peso del Cemento.

Dacem.= Densidad Aparente del cemento

a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 315.460$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 315.460 \times 0.36$$

$$W = 113.566 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de sólido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{ss}}{P_e}$$

Donde:

P_{ss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{acem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.101 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.114 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.761 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de sólido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.761 \text{ m}^3$$

$$V_{vacíos} = \left(\frac{(V_{tot} - V_s)}{V_{tot}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{vacíos} = 23.92\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicará lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

Adición de cemento: 125 kg

$$\begin{array}{r} C = 315.460 \\ C = 440.460 \end{array} + 125 \text{ kg}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$\begin{array}{l} W = c \times a/c \quad \text{Its} \quad \text{Ecuación N° 05} \\ W = 440.460 \quad \times \quad 0.36 \text{ Its} \\ W = 158.566 \text{ Its} \end{array}$$

o. Determinación del nuevo volumen de sólido

Por lo tanto se tienen los nuevos Volúmenes de sólido así:

$$\text{Volumen de agregado} = P_{sss} / P_e$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción
 P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / D_{cem.}$$

Donde:

C = Peso del cemento
 $D_{cem.}$ = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.142 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / D_a.$$

Donde:

W = Peso de agua
 D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.159 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag.}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.846 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

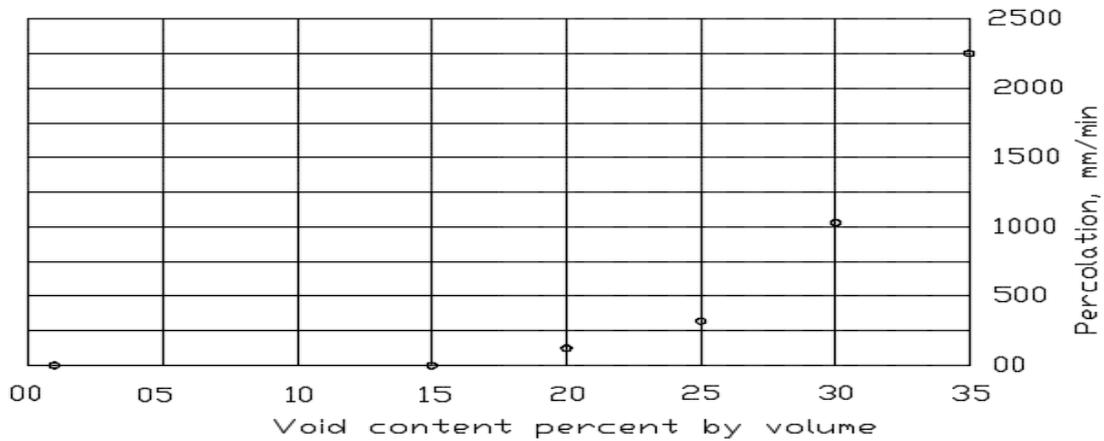
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de solido = 0.846 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 15%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

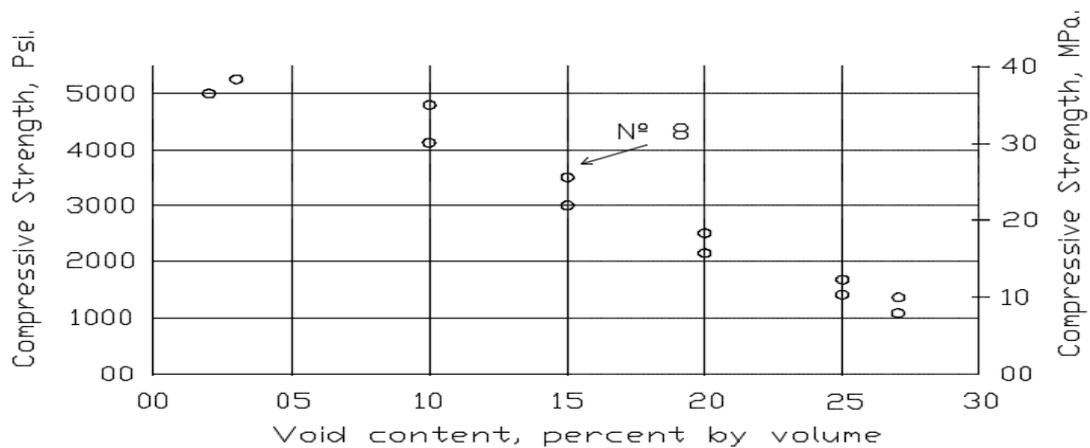
Se tiene un porcentaje de vacíos de 15% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 83 mm/min

Tzf= 83 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días
resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 15% se tiene una resistencia teórica de 23 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 440.460 Kg
 Cantidad de Agregado= 1437.511 Kg
 Cantidad de Agua= 158.566 lts
 Cantidad de de Vacíos= 15%
 Tasa de Percolación= 83 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 22.49 Kg
 Cantidad de Agregado= 73.39 Kg
 Cantidad de Agua= 8.09 lts
 Cantidad de de Vacíos= 15%
 Tasa de Percolación= 83 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: La Victoria

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 18%

a. Características de los agregados

Tabla N° 36: Datos para el diseño de mezclas

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2634	3/8"	1353	1437	1.046	0.47

Fuente: Propia, 2015.

$$P_{m\text{esss}} = 2634.000 \text{ kg/m}^3$$

b. Características del cemento

Tabla N° 37: Densidad aparente del cemento portland tipo 1

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 38: Densidad del agua

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 39: Propiedades de aditivo

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 40: Valores Efectivos

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	N°. 8 (3/8")	N°. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de N° 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del Agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado"

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1437.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1422.630 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1422.630 \quad \times \quad 1.01046 \\
 \text{Psss} &= 1437.511 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

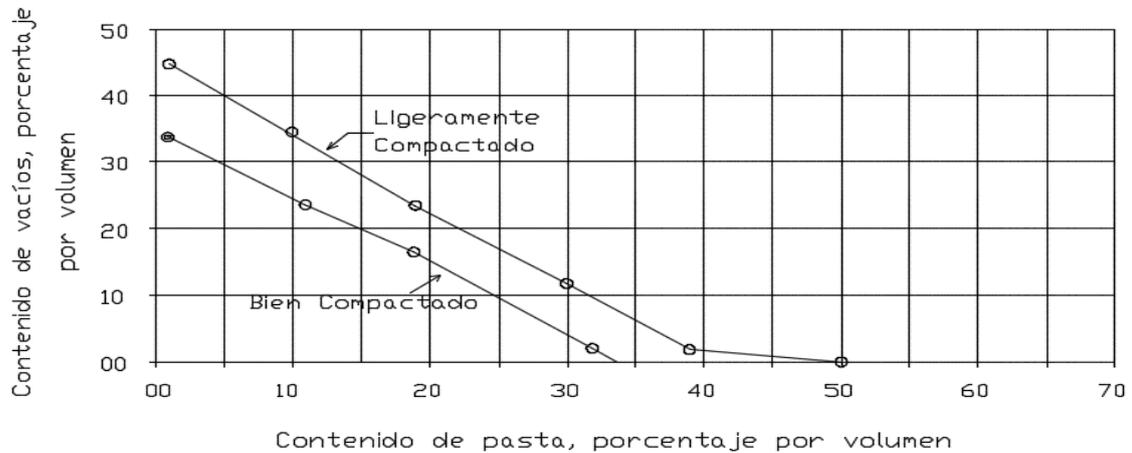
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.546 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para
agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 18% el volumen de pasta es: 17.6%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación sera la siguiente:

$$Vp = \left(\frac{c}{D_{acem.}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

Vp= Volumen de Pasta.

C= Peso del Cemento.

Dacem.= Densidad Aparente del cemento

a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 258.237$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 258.237 \times 0.36$$

$$W = 92.965 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de solido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{sss}}{P_e}$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{acem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.083 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.093 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.722 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de solido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.722 \text{ m}^3$$

$$V_{vacíos} = \left(\frac{(V_{tot} - V_s)}{V_{tot}} \right) \times 100 \text{ Ecuación N° 07}$$

$$V_{vacíos} = 27.82\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicara lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

Adición de cemento: 150 kg

$$C = 258.237 + 150 \text{ kg}$$

$$C = 408.237 \text{ kg}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$W = c \times a/c \quad \text{lbs} \quad \text{Ecuación N° 05}$$

$$W = 408.237 \times 0.36 \text{ lbs}$$

$$W = 146.965 \text{ lbs}$$

o. Determinación del nuevo volumen de sólido

Por lo tanto se tienen los nuevos volúmenes de sólido así:

$$\text{Volumen de agregado} = P_{sss} / P_e$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / D_{cem.}$$

Donde:

C = Peso del cemento

$D_{cem.}$ = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.131 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / D_a.$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.147 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag.}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.824 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

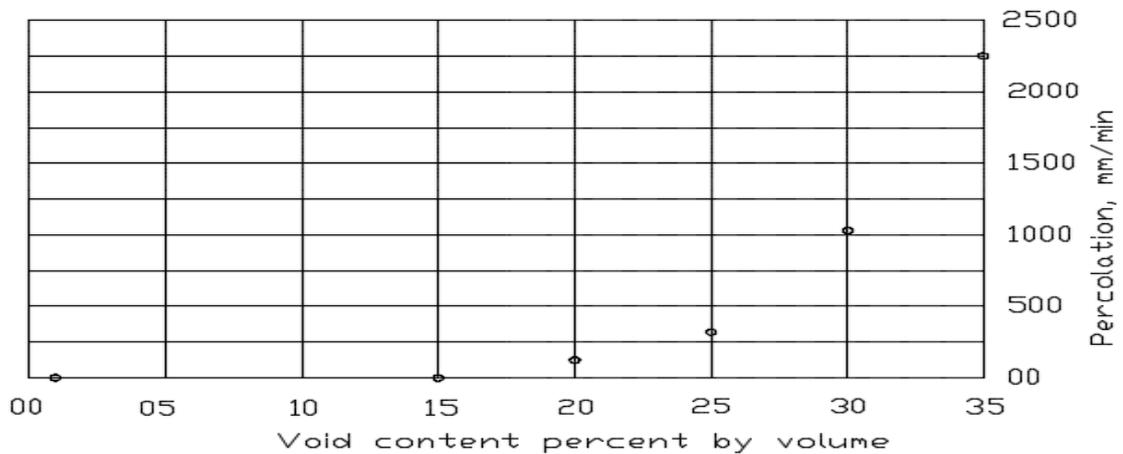
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de sólido = 0.824 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot} - V_s}{V_{tot}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 18%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

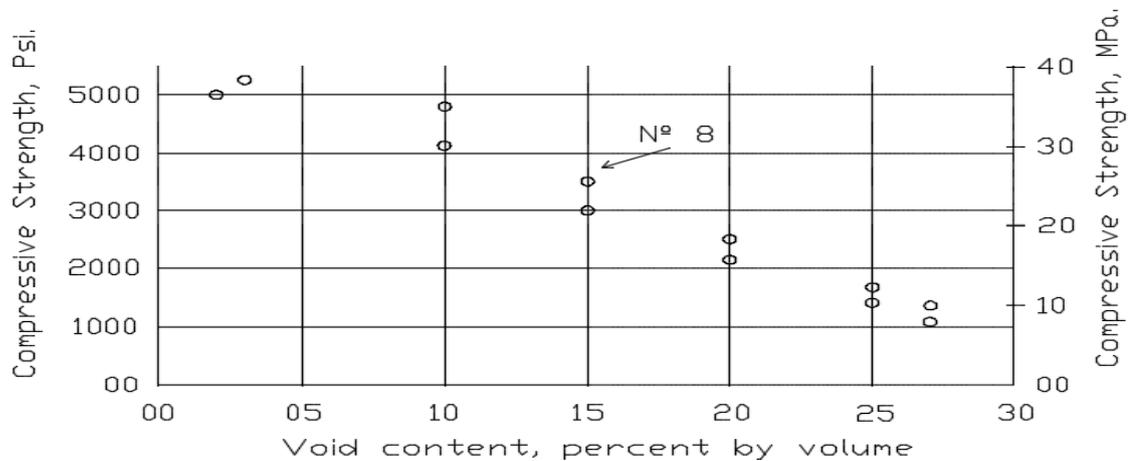
Se tiene un porcentaje de vacíos de 18% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 103 mm/min

Tzf= 103 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días
resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 18% se tiene una resistencia teórica de 20 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 408.237 Kg
 Cantidad de Agregado= 1437.511 Kg
 Cantidad de Agua= 146.965 lts
 Cantidad de de Vacíos= 18%
 Tasa de Percolación= 103 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 20.84 Kg
 Cantidad de Agregado= 73.39 Kg
 Cantidad de Agua= 7.50 lts
 Cantidad de de Vacíos= 18%
 Tasa de Percolación= 103 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: La Victoria

Fecha:

15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 20%

a. Características de los agregados

Tabla N° 41: Datos Para el diseño de mezclas

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria sueltokg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2634	3/8"	1353	1437	1.046	0.47

Fuente: Propia, 2015.

$P_{m\text{esss}} = 2634.000 \text{ kg/m}^3$

b. Características del cemento

Tabla N° 42: Densidad aparente del cemento portland tipo 1

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 43: Densidad del agua

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 44: Propiedades de aditivo

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 45: Valores Efectivos

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuacion N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1437.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1422.630 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1422.630 \quad \times \quad 1.01046 \\
 \text{Psss} &= 1437.511 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

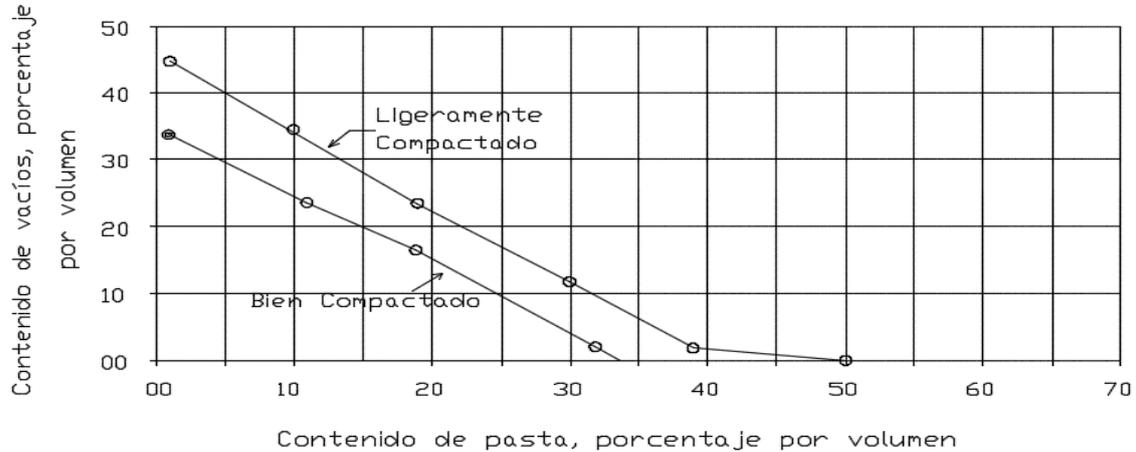
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.546 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 20% el volumen de pasta es: 16.2%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación será la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

- Vp= Volumen de Pasta.
- C= Peso del Cemento.
- Dacem.= Densidad Aparente del cemento
- a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 237.696$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 237.696 \times 0.36$$

$$W = 85.570 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de sólido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{ss}}{P_e}$$

Donde:

P_{ss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{acem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.076 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.086 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.708 \text{ m}^3$$

I. Determinación del Volumen de Vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de sólido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.708 \text{ m}^3$$

$$V_{vacíos} = \left(\frac{(V_{tot} - V_s)}{V_{tot}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{vacíos} = 29.22\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicará lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

$$\begin{aligned} \text{Adición de cemento:} & \quad 130 \text{ kg} \\ \\ C= & \quad 237.696 \quad + \quad 130 \quad \text{kg} \\ C= & \quad 367.696 \text{ kg} \end{aligned}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$\begin{aligned} W &= c \times a/c \quad \text{Its} \quad \text{Ecuación N}^\circ 05 \\ W &= 367.696 \quad \times \quad 0.36 \text{ Its} \\ W &= 132.370 \text{ Its} \end{aligned}$$

o. Determinación del nuevo volumen de sólido

Por lo tanto se tienen los nuevos volúmenes de sólido así:

$$\text{Volumen de agregado} = \text{Psss} / \text{Pe}$$

Donde:

Psss= Peso del agregado ajustado por absorción
Pe= Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / \text{Dacem.}$$

Donde:

C= Peso del cemento
Dacem.= Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.118 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / \text{Da.}$$

Donde:

W= Peso de agua
Da.= Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.132 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag.}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.796 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

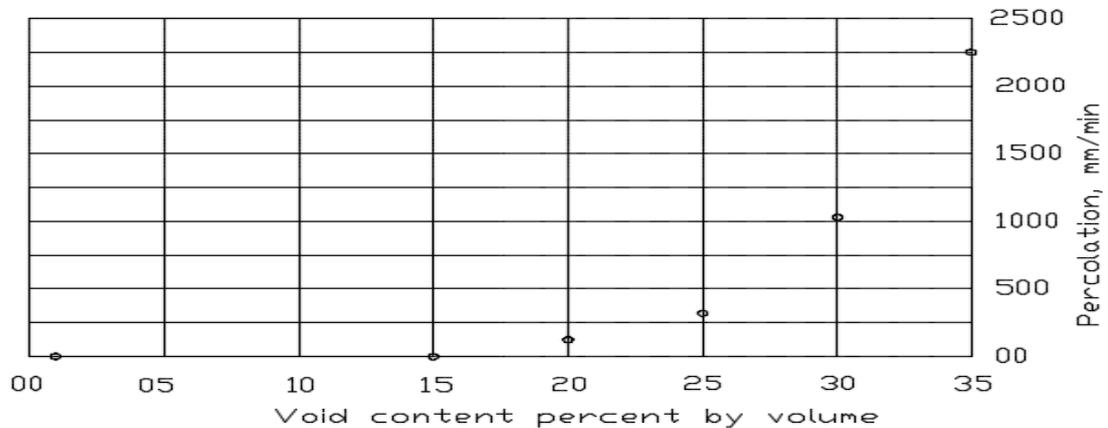
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de sólido = 0.796 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 20%

q. Determinación de la tasa de infiltración teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en
NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

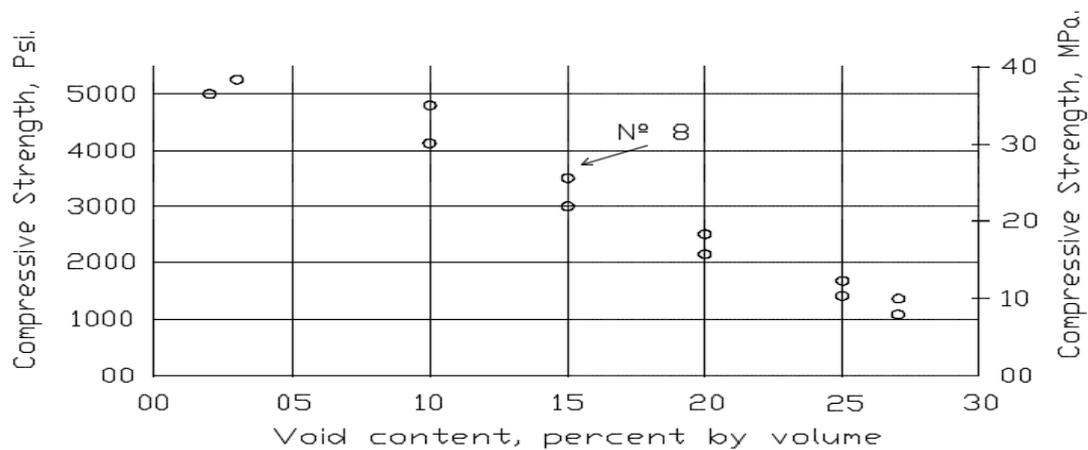
Se tiene un porcentaje de vacíos de 20% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 147 mm/min

Tzf= 147 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días
resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 20% se tiene una resistencia teórica de 18 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 367.696 Kg
 Cantidad de Agregado= 1437.511 Kg
 Cantidad de Agua= 132.370 lts
 Cantidad de de Vacíos= 20%
 Tasa de Percolación= 147 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 18.77 Kg
 Cantidad de Agregado= 73.39 Kg
 Cantidad de Agua= 6.76 lts
 Cantidad de de Vacíos= 20%
 Tasa de Percolación= 147 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: La Victoria

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 23%

a. Características de los agregados

Tabla N° 46: Datos para el diseño de mezclas

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2634	3/8"	1353	1437	1.046	0.47

Fuente: Propia, 2015.

$P_{m\text{esss}} = 2634.000 \text{ kg/m}^3$

b. Características del cemento

Tabla N° 47: Densidad aparente del cemento portland tipo 1.

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 48: Densidad del agua

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 49: Propiedades de aditivo

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 50: Valores Efectivos

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1437.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1422.630 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1422.630 \quad \times \quad 1.01046 \\
 \text{Psss} &= 1437.511 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

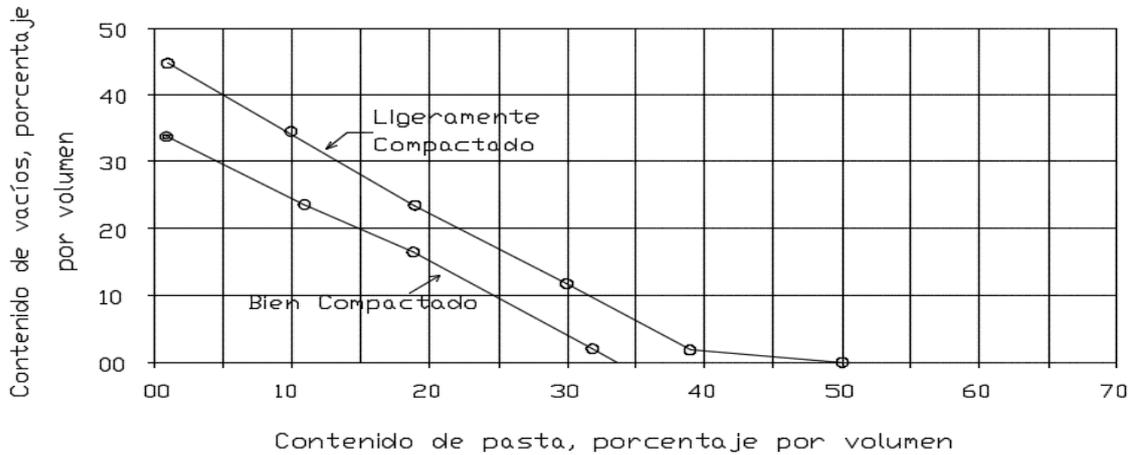
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.546 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 23% el volumen de pasta es: 13%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación será la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

- Vp= Volumen de Pasta.
- C= Peso del Cemento.
- Dacem.= Densidad Aparente del cemento
- a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 196.613$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 196.613 \times 0.36$$

$$W = 70.781 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de solido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{ss}}{P_e}$$

Donde:

P_{ss} = Peso del agregado ajustado por absorción
 P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{cem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento
 D_{cem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.063 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua
 D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.071 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.680 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de solido obtenido anteriormente.

$$\begin{aligned} \text{Volumen Total} &= 1 \text{ m}^3 \\ \text{Volumen de solido} &= 0.680 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

$$V_{vacíos} = \left(\frac{V_{tot} - V_s}{V_{tot}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{vacíos} = 32\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicara lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

Adición de cemento: 130 kg

$$\begin{array}{r} C = 196.613 \\ C = 326.613 \text{ kg} \end{array} + 130 \text{ kg}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$\begin{array}{r} W = c \times a/c \quad \text{Its} \\ W = 326.613 \quad \times \quad 0.36 \text{ Its} \\ W = 117.581 \text{ Its} \end{array} \quad \text{Ecuación N° 05}$$

o. Determinación del nuevo volumen de sólido

Por lo tanto se tienen los nuevos volúmenes de sólido así:

$$\text{Volumen de agregado} = P_{sss} / P_e$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción
 P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.546 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / D_{acem}$$

Donde:

C = Peso del cemento
 D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.105 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / D_a$$

Donde:

W = Peso de agua
 D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.118 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.768 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

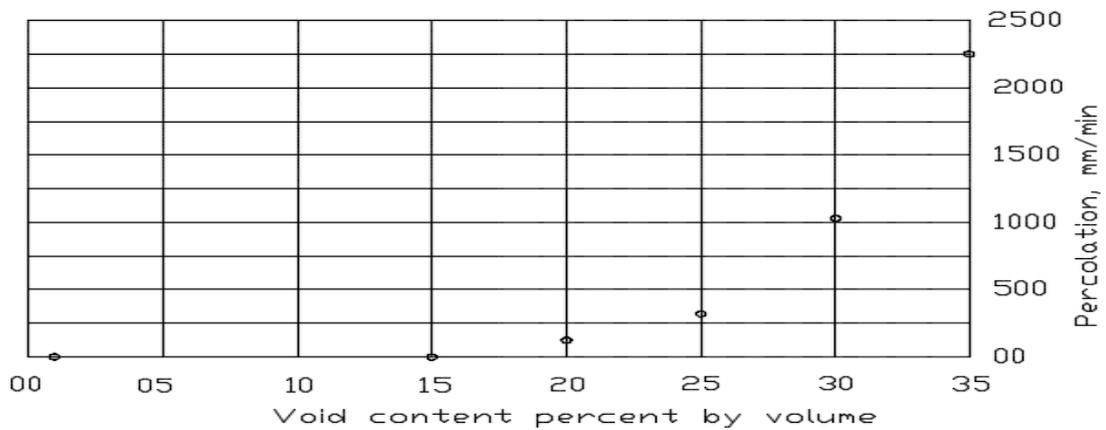
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de sólido = 0.768 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 23%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

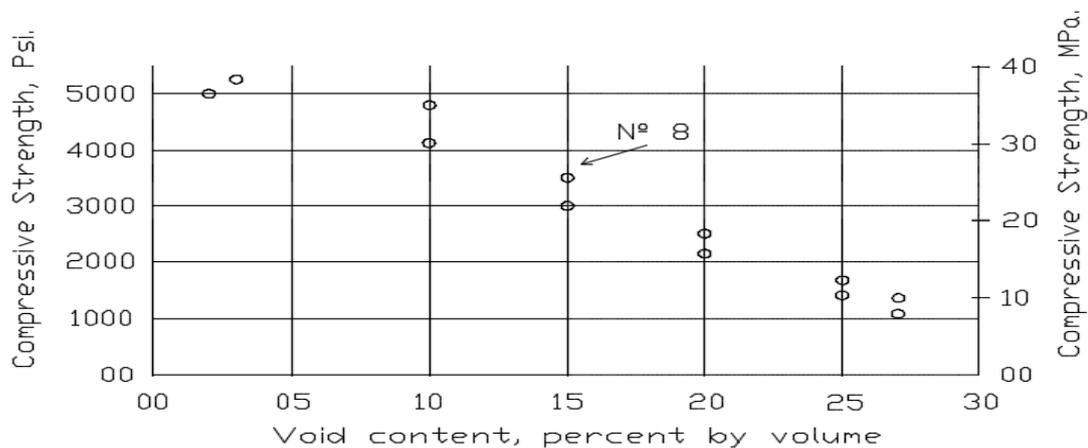
Se tiene un porcentaje de vacíos de 23% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 173 mm/min

Tzf= 173 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°.8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 23% se tiene una resistencia teórica de 11 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 326.613 Kg
 Cantidad de Agregado= 1437.511 Kg
 Cantidad de Agua= 117.581 lts
 Cantidad de de Vacíos= 23%
 Tasa de Percolación= 173 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 16.67 Kg
 Cantidad de Agregado= 73.39 Kg
 Cantidad de Agua= 6.00 lts
 Cantidad de de Vacíos= 23%
 Tasa de Percolación= 173 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: Roca Fuerte (Rio Chonta)

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 15%

a. Características de los agregados

Tabla N° 51 " Datos Para el diseño de mezclas "

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2679	3/8"	1492	1504	1.539	0.63

Fuente: Propia, 2015.

$P_{m\text{esss}} = 2679.000 \text{ kg/m}^3$

b. Características del cemento

Tabla N° 52" Densidad aparente del cemento portland tipo 1"

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 53 " Densidad del agua "

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 54" Propiedades de aditivo"

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 55 " Valores Efectivos "

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1504.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1488.960 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1488.960 \quad \times \quad 1.01539 \\
 \text{Psss} &= 1511.875 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

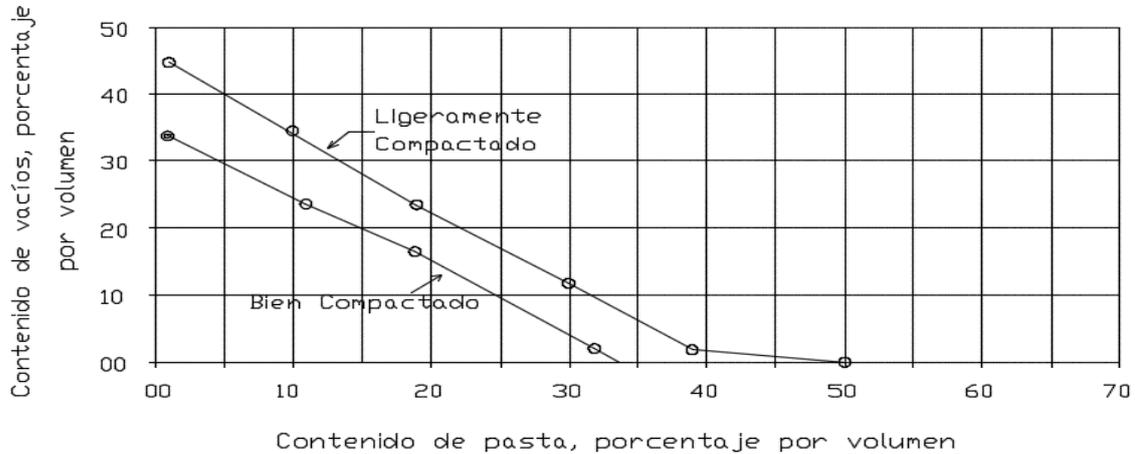
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.564 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 15% el volumen de pasta es: 21.5%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación será la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

Vp= Volumen de Pasta.

C= Peso del Cemento.

Dacem.= Densidad Aparente del cemento

a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 315.460$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 315.460 \times 0.36$$

$$W = 113.566 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de solido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{sss}}{P_e}$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{cem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

D_{cem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.101 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.114 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.779 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de solido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.779 \text{ m}^3$$

$$V_{vacíos} = \left(\frac{(V_{tot} - V_s)}{V_{tot}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{vacíos} = 22\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicara lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

Adición de cemento: 100 kg

$$C = 315.460 + 100 \text{ kg}$$

$$C = 415.460 \text{ kg}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$W = c \times a/c \quad \text{Its} \quad \text{Ecuación N}^\circ 05$$

$$W = 415.460 \times 0.36 \text{ Its}$$

$$W = 149.566 \text{ Its}$$

o. Determinación del nuevo volumen de sólido

Por lo tanto se tienen los nuevos volúmenes de sólido así:

$$\text{Volumen de agregado} = P_{sss} / P_e$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción
 P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / D_{cem.}$$

Donde:

C = Peso del cemento
 $D_{cem.}$ = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.134 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / D_a.$$

Donde:

W = Peso de agua
 D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.150 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag.}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.847 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

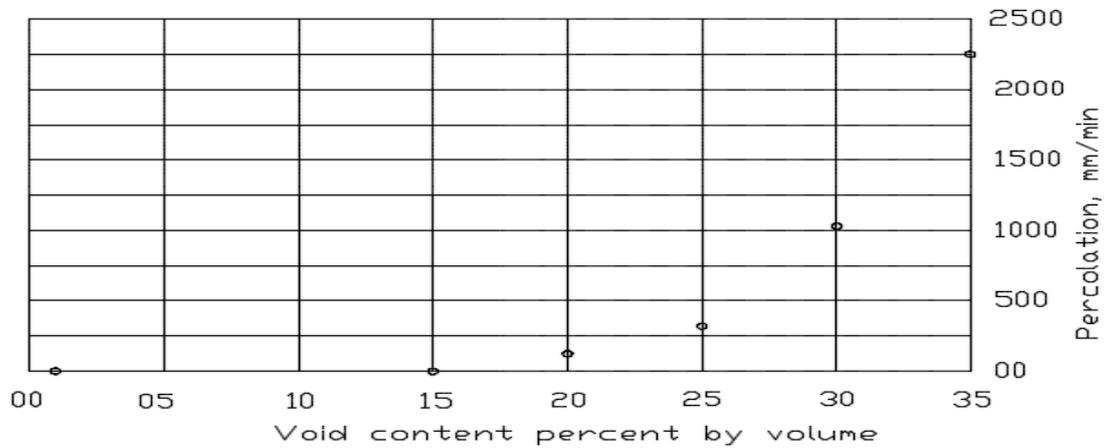
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de sólido = 0.847 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 15%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

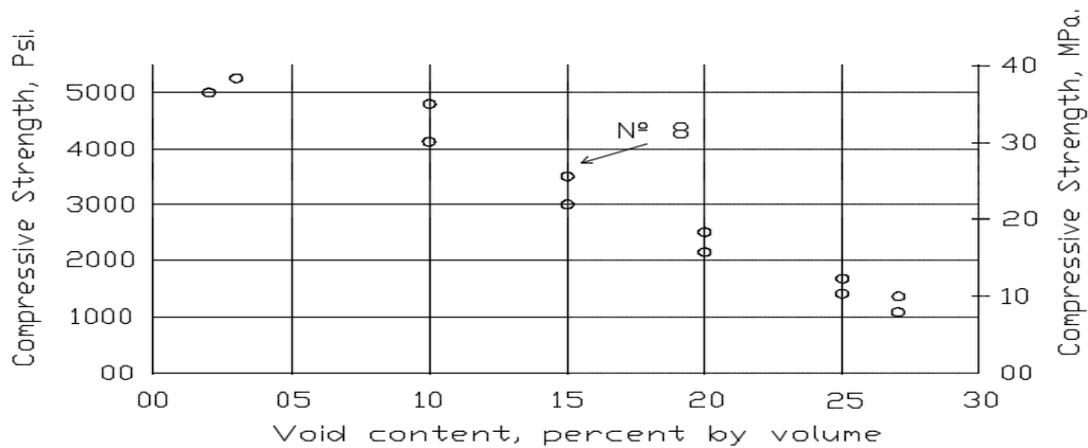
Se tiene un porcentaje de vacíos de 15% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 83 mm/min

Tzf= 83 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días
resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 15% se tiene una resistencia teórica de 23 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 415.460 Kg
 Cantidad de Agregado= 1511.875 Kg
 Cantidad de Agua= 149.566 lts
 Cantidad de de Vacíos= 15%
 Tasa de Percolación= 83 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 21.21 Kg
 Cantidad de Agregado= 77.18 Kg
 Cantidad de Agua= 7.64 lts
 Cantidad de de Vacíos= 15%
 Tasa de Percolación= 83 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: Roca Fuerte (Rio Chonta)

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 18%

a. Características de los agregados

Tabla N° 56 " Datos Para el diseño de mezclas "

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2679	3/8"	1492	1504	1.539	0.63

Fuente: Propia, 2015.

$$P_{m\text{esss}} = 2679.000 \text{ kg/m}^3$$

b. Características del cemento

Tabla N° 57" Densidad aparente del cemento portland tipo 1"

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 58" Densidad del agua "

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 59" Propiedades de aditivo"

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 60 " Valores Efectivos "

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1504.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1488.960 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1488.960 \quad \times \quad 1.01539 \\
 \text{Psss} &= 1511.875 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

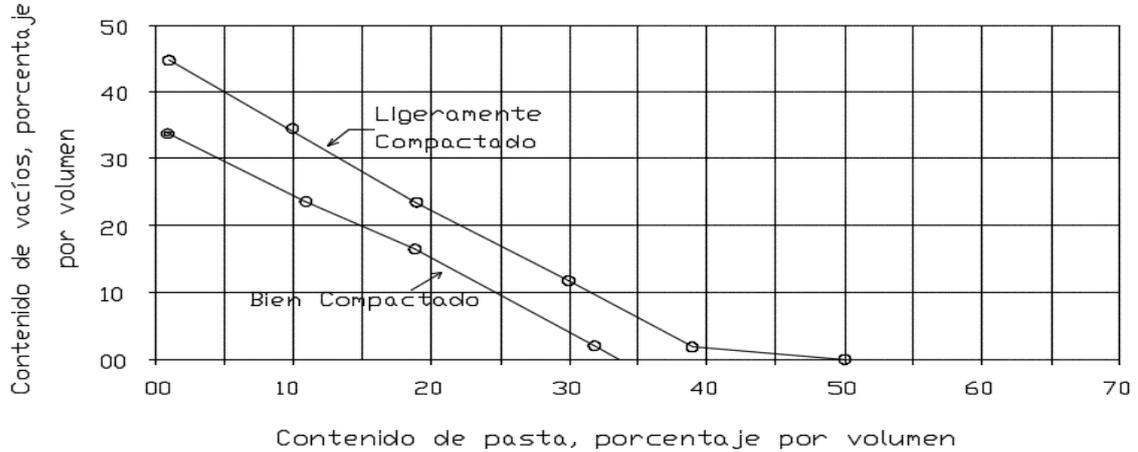
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.564 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 18% el volumen de pasta es: 17.6%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación será la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

- Vp= Volumen de Pasta.
- C= Peso del Cemento.
- Dacem.= Densidad Aparente del cemento
- a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 258.237$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 258.237 \times 0.36$$

$$W = 92.965 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de solido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{sss}}{P_e}$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{acem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.083 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.093 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.740 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de solido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.740 \text{ m}^3$$

$$V_{vacíos} = \left(\frac{(V_{tot} - V_s)}{V_{tot}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{vacíos} = 25.97\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicara lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

$$\begin{aligned} \text{Adición de cemento:} & \quad 110 \text{ kg} \\ C= & \quad 258.237 \quad + \quad 110 \quad \text{kg} \\ C= & \quad 368.237 \text{ kg} \end{aligned}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$\begin{aligned} W &= c \times a/c \quad \text{Its} \quad \text{Ecuación N}^\circ 05 \\ W &= 368.237 \quad \times \quad 0.36 \text{ Its} \\ W &= 132.565 \text{ Its} \end{aligned}$$

o. Determinación del nuevo volumen de solido

Por lo tanto se tienen los nuevos Volúmenes de solido así:

$$\text{Volumen de agregado} = P_{sss} / P_e$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción
 P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / D_{acem}$$

Donde:

C = Peso del cemento
 D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.118 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / D_a$$

Donde:

W = Peso de agua
 D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.133 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.815 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

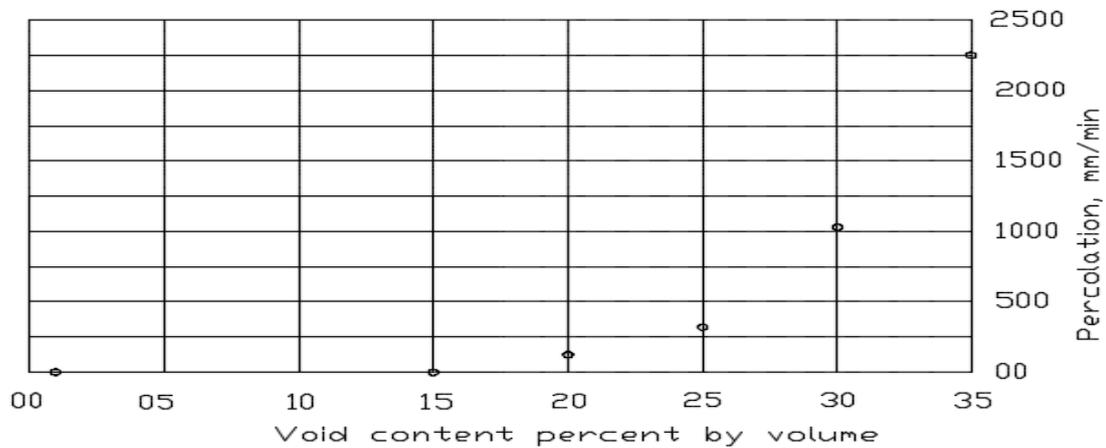
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de sólido = 0.815 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 18%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

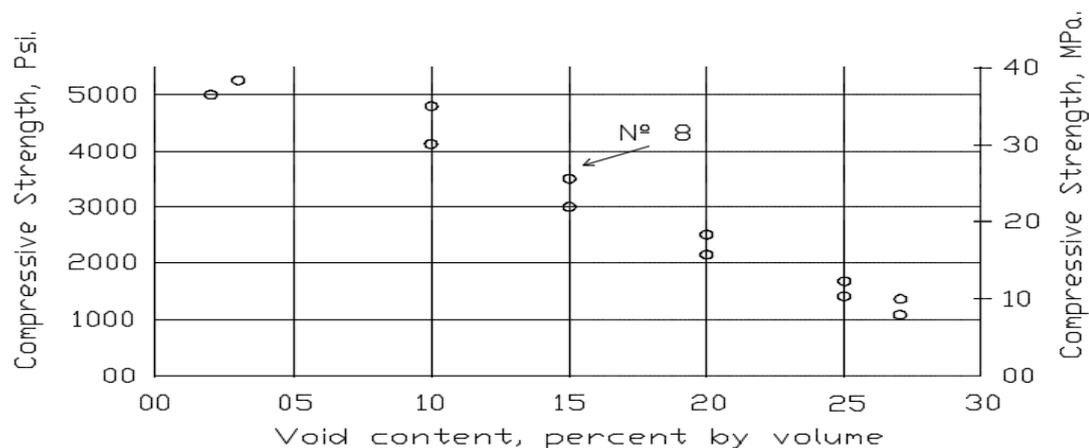
Se tiene un porcentaje de vacíos de 18% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 103 mm/min

Tzf= 103 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días
resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 18% se tiene una resistencia teórica de 20 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 368.237 Kg
 Cantidad de Agregado= 1511.875 Kg
 Cantidad de Agua= 132.565 lts
 Cantidad de de Vacíos= 18%
 Tasa de Percolación= 103 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 18.80 Kg
 Cantidad de Agregado= 77.18 Kg
 Cantidad de Agua= 6.77 lts
 Cantidad de de Vacíos= 18%
 Tasa de Percolación= 103 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: Roca Fuerte (Rio Chonta)

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 20%

a. Características de los agregados

Tabla Nº 61 " Datos para el diseño de mezclas "

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2679	3/8"	1492	1504	1.539	0.63

Fuente: Propia, 2015.

$P_{mss} = 2679.000 \text{ kg/m}^3$

b. Características del cemento

Tabla Nº 62" Densidad aparente del cemento portland tipo 1"

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla Nº 63" Densidad del agua "

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla Nº 64" Propiedades de aditivo"

Aditivo	
DENSIDAD	NO SE VA A UTILIZAR
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 65 " Valores Efectivos "

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del Agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1504.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1488.960 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1488.960 \quad \times \quad 1.01539 \\
 \text{Psss} &= 1511.875 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

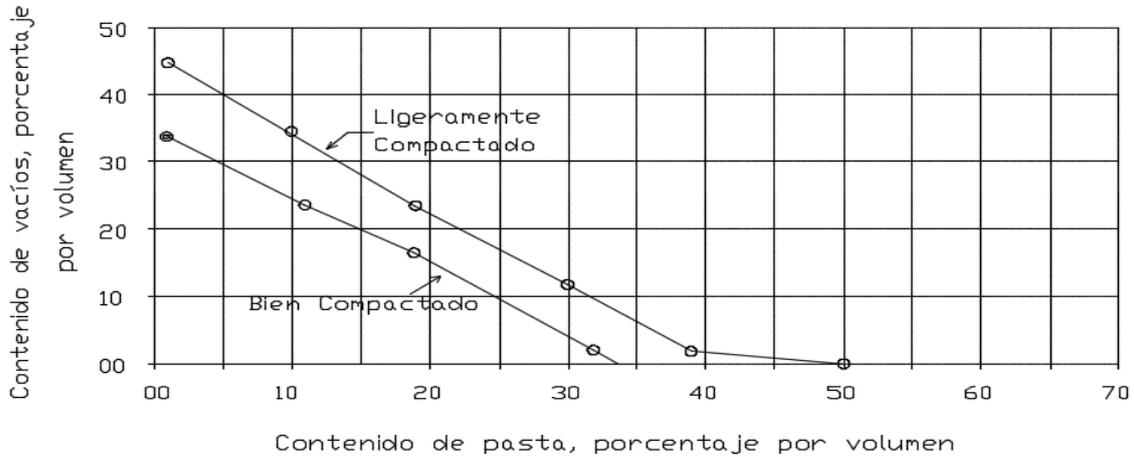
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.564 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de Pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 20% el volumen de pasta es: 16.2%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación sera la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

Vp= Volumen de Pasta.

C= Peso del Cemento.

Dacem.= Densidad Aparente del cemento

a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 237.696$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 237.696 \times 0.36$$

$$W = 85.570 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de solido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{sss}}{P_e}$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción

P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{D_{acem}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

D_{acem} = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.076 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{D_a}$$

Donde:

W = Peso de agua

D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.086 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.726 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de solido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.726 \text{ m}^3$$

$$V_{\text{vacíos}} = \left(\frac{(V_{\text{tot.}} - V_s)}{V_{\text{tot.}}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{\text{vacíos}} = 27.37\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicara lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

$$\begin{aligned} \text{Adición de cemento:} & \quad 110 \text{ kg} \\ C = & \quad 237.696 \quad + \quad 110 \quad \text{kg} \\ C = & \quad 347.696 \text{ kg} \end{aligned}$$

n. Determinación de nuevo Contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$\begin{aligned} W &= c \times a/c \quad \text{Its} \quad \text{Ecuación N}^\circ 05 \\ W &= 347.696 \quad \times \quad 0.36 \text{ Its} \\ W &= 125.170 \text{ Its} \end{aligned}$$

o. Determinación del nuevo volumen de solido

Por lo tanto se tienen los nuevos Volúmenes de solido así:

$$\text{Volumen de agregado} = \text{Psss} / \text{Pe}$$

Donde:

Psss= Peso del agregado ajustado por absorción
Pe= Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / \text{Dacem.}$$

Donde:

C= Peso del cemento
Dacem.= Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.112 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / \text{Da.}$$

Donde:

W= Peso de agua
Da.= Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.125 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag.}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.801 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

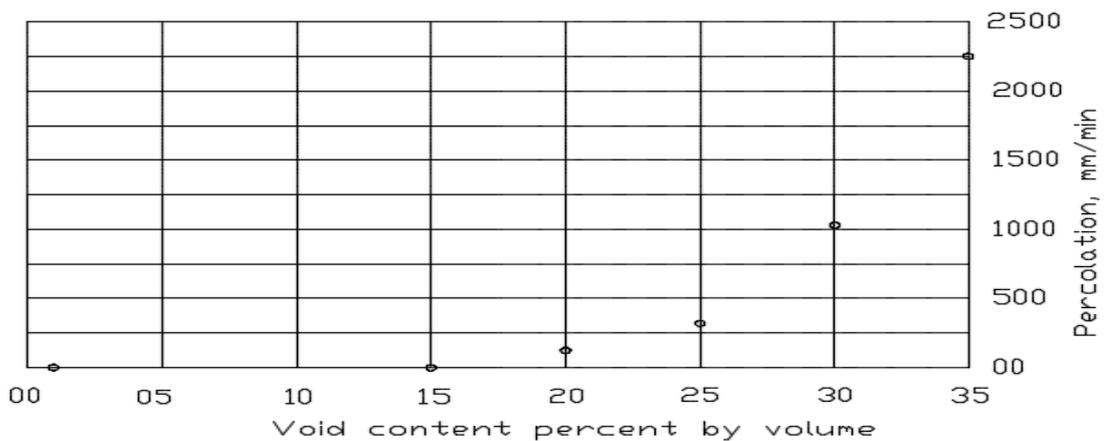
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de solido = 0.801 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 20%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

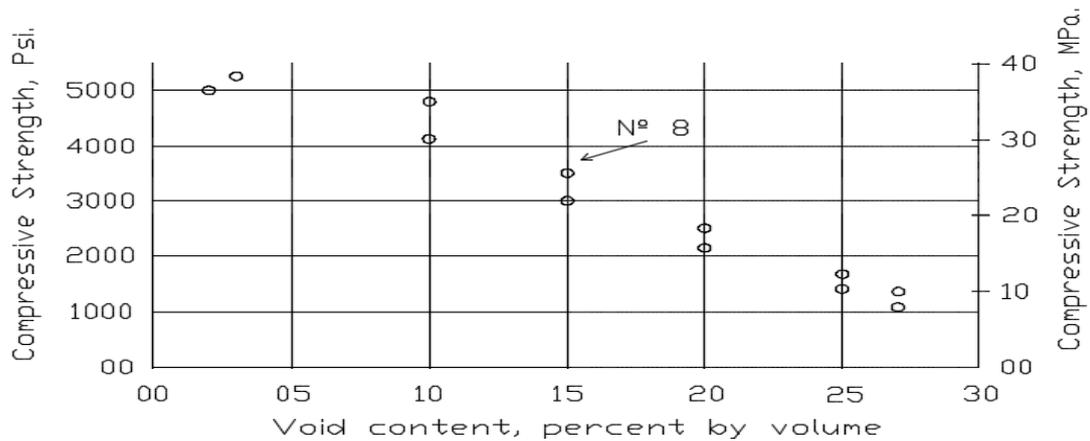
Se tiene un porcentaje de vacíos de 20% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 147 mm/min

Tzf= 147 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una línea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 20% se tiene una resistencia teórica de 18 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 347.696 Kg
 Cantidad de Agregado= 1511.875 Kg
 Cantidad de Agua= 125.170 lts
 Cantidad de de Vacíos= 20%
 Tasa de Percolación= 147 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 17.75 Kg
 Cantidad de Agregado= 77.18 Kg
 Cantidad de Agua= 6.39 lts
 Cantidad de de Vacíos= 20%
 Tasa de Percolación= 147 mm/min.

DISEÑO DE MEZCLAS PARA CONCRETO PERMEABLE

Cantera: Roca Fuerte (Rio Chonta)

Fecha: 15-oct

Elaborado: Cerdán Pérez, Luis Antonio

Diseño de mezcla para un porcentaje de vacíos 23%

a. Características de los agregados

Tabla N° 66 " Datos para el diseño de mezclas "

Material	Peso Específico kg/m ³	Tamaño del agregado (pulg)	Peso unitaria suelto kg/m ³	Peso unitario compactado kg/m ³	Absorción %	Humedad %
Arena (Af)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Grava (Ag)	2679	3/8"	1492	1504	1.539	0.63

Fuente: Propia, 2015.

$$P_{m\text{esss}} = 2679.000 \text{ kg/m}^3$$

b. Características del cemento

Tabla N° 67" Densidad aparente del cemento portland tipo 1"

Cemento	Densidad Aparente (kg/m ³)	Tipo
Pacasmayo	3110	I

Fuente: Propia, 2015.

c. Características del agua

Tabla N° 68" Densidad del agua "

Agua	Densidad (kg/m ³)
Potable	1000

Fuente: Propia, 2015.

d. Características de los aditivos

Tabla N° 69" Propiedades de aditivo"

Aditivo	NO SE VA A UTILIZAR
DENSIDAD	
NORMA	
DOSIFICACIÓN	
APLICACIÓN	

Fuente: Propia, 2015.

e. Detereminación de peso de agregado

Para determinar el peso del agregado grueso se utilizara la tabla de valores efectivos ACI 211.3R.

Tabla N° 70 " Valores Efectivos "

Porcentajes de agregado fino (%)	b/b _o	
	Nº. 8 (3/8")	Nº. 67 (3/4")
0	0.99	0.99
10	0.93	0.93
20	0.85	0.86

Fuente: ACI 211. 3R, 1998.

Se utilizara un tamaño maximo nominal de Nº 8 y un porcentaje de fino de 0% el valor de b/b_o según tablas será igual: 0.99

f. Determinación del peso del agregado (Según valores Efectivos ACI 211. 3R

Ecuación N° 01: " Detreminación del peso del Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Pag} &= \text{Peso unitario del agregado} \times \text{Factor } b/b_o \\
 \text{Pag} &= 1504.000 \quad \times \quad 0.990 \quad \times \quad 1.000 \text{ m}^3 \\
 \text{Pag} &= 1488.960 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

g. Ajustar el peso de agregado según su peso saturado superficialmente seco

Ecuación N° 02: " Ajuste del peso de Agregado "

$$\begin{aligned}
 \text{Psss} &= \text{Pag} \quad \times \quad \% \text{ de Absorción} \\
 \text{Psss} &= 1488.960 \quad \times \quad 1.01539 \\
 \text{Psss} &= 1511.875 \text{ kg}
 \end{aligned}$$

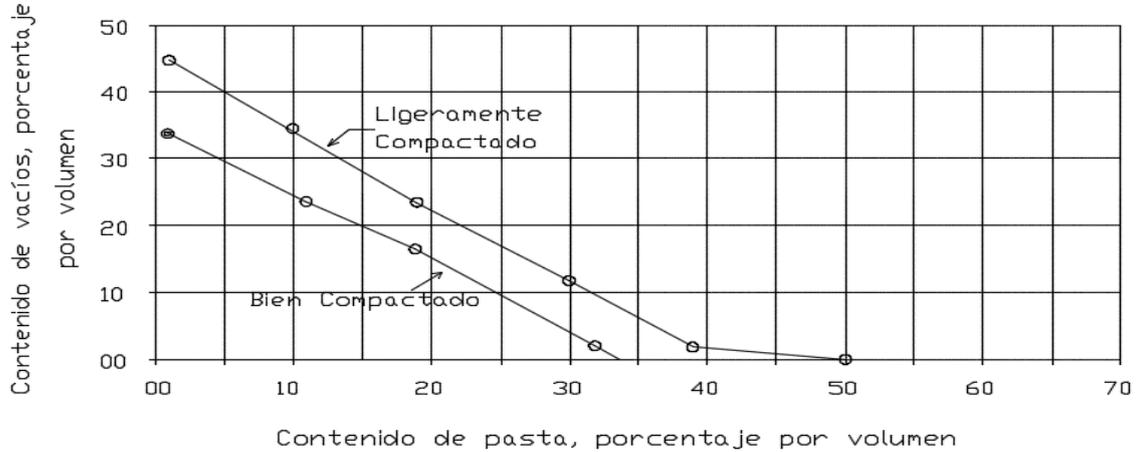
h. Volumen de la grava "Vag"

$$\begin{aligned}
 \text{Vag} &= \text{Psss} / \text{Pmesss} && \text{Ecuación N° 03} \\
 \text{Vag} &= 0.564 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

i. Determinación de volumen de pasta

En la figura de la norma ACI 211.3R se obtendra el volumen de la pasta.

Figura N° 07 " Relación entre el contenido de vacíos y el contenido de pasta para agregado N° 8 (3/8")



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para un contenido de vacío de 23% el volumen de pasta es: 13.4%

Por otro lado :

Volumen de Pasta (Vp)= Volumen de Cemento (Vc) + Volumen de agua (Va)

Por lo tanto la ecuación será la siguiente:

$$V_p = \left(\frac{c}{D_{acem}} \times 1000 \right) + \left(\frac{a}{c} \times c \right) / 1000 \quad \text{Ecuación N° 04}$$

Donde:

- Vp= Volumen de Pasta.
- C= Peso del Cemento.
- Dacem.= Densidad Aparente del cemento
- a/c= Relación Agua cemento

Para el concreto permeable, la relación a/c para obtener la trabajabilidad necesaria usualmente varía en el rango de 0.26 a 0.45.

$$a/c = 0.36$$

Luego de remplazar los datos correspondientes se obtiene el peso del cemento:

$$C = 196.613$$

j. Determinación del volumen de agua

Según Relación agua cemento . Ecuación N° 5

$$W = c \times a/c$$

$$W = 196.613 \times 0.36$$

$$W = 70.781 \text{ Lts}$$

k. Determinando volumen de solido de la pasta para 1 m³

Ecuación N° 06

$$\text{Volumen de agregado} = \frac{P_{sss}}{\rho_s} \text{ m}^3$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción

ρ_s = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = \frac{C}{\rho_{c,m}}$$

Donde:

C = Peso del cemento

$\rho_{c,m}$ = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.063 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = \frac{W}{\rho_w}$$

Donde:

W = Peso de agua

ρ_w = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.071 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = V_a + V_c + V_{ag}$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.698 \text{ m}^3$$

I. Determinación del volumen de vacíos

Para determinar los volúmenes de un metro cúbico de concreto tan solo se le resta el volumen de solido obtenido anteriormente.

$$\text{Volumen Total} = 1 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de solido} = 0.698 \text{ m}^3$$

$$V_{\text{vacíos}} = \left(\frac{V_{\text{tot}} - V_s}{V_{\text{tot}}} \right) \times 100 \quad \text{Ecuación N° 07}$$

$$V_{\text{vacíos}} = 30.17\%$$

NOTA: En vista de que no cumple con el volumen de vacíos requerido; se aplicara lo mencionado en la norma que nos indica que podemos usar más de 30kg de cemento sin afectar la relación a/cm.

m. Ajuste de peso por medio de determinación del nuevo contenido de cemento.

Adición de cemento: 100 kg

$$C = 196.613 + 100 \text{ kg}$$

$$C = 296.613 \text{ kg}$$

n. Determinación de nuevo contenido de agua

Según Relación agua cemento:

$$W = c \times a/c \quad \text{Its} \quad \text{Ecuación N}^\circ 05$$

$$W = 296.613 \times 0.36 \text{ Its}$$

$$W = 106.781 \text{ Its}$$

o. Determinación del nuevo volumen de sólido

Por lo tanto se tienen los nuevos Volúmenes de sólido así:

$$\text{Volumen de agregado} = P_{sss} / P_e$$

Donde:

P_{sss} = Peso del agregado ajustado por absorción
 P_e = Peso Específico.

$$\text{Volumen del Agregado} = 0.564 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen del Cemento} = C / D_{cem.}$$

Donde:

C = Peso del cemento
 $D_{cem.}$ = Densidad aparente del cemento.

$$\text{Volumen del cemento} = 0.095 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de agua} = W / D_a.$$

Donde:

W = Peso de agua
 D_a = Densidad del agua

$$\text{Volumen de agua} = 0.107 \text{ m}^3$$

$$\text{Volumen de sólido} = V_a + V_c + V_{ag.}$$

$$\text{Volumen de sólido} = 0.766 \text{ m}^3$$

p. Determinación del nuevo volumen de vacíos

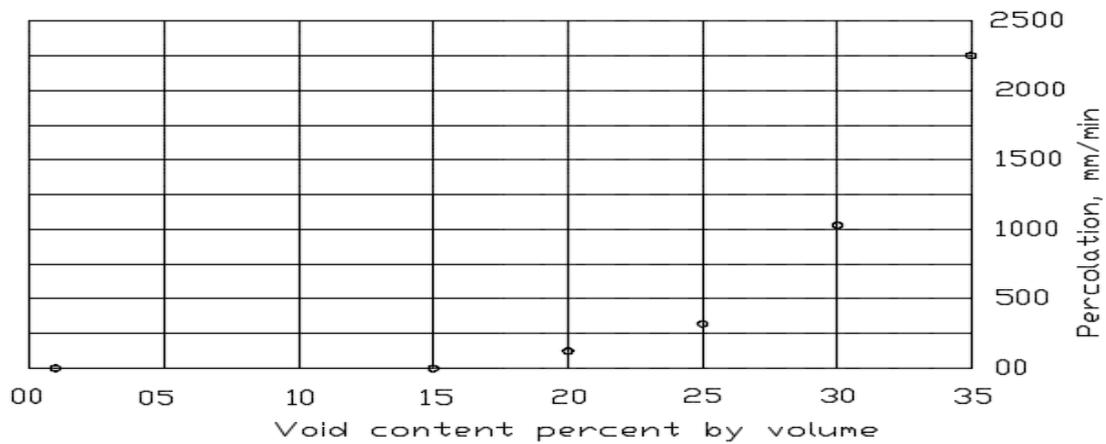
Volumen Total = 1 m³
 Volumen de sólido = 0.766 m³

Vvacíos = $\left(\frac{V_{tot.} - V_s}{V_{tot.}}\right) \times 100$ Ecuación N° 07

Vvacíos = 23%

q. Determinación de la tasa de infiltración Teórica.

Figura N° 08 " Mínimo contenido de vacíos de percolación basado en NAA-NRMCA pruebas y métodos de prueba"



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

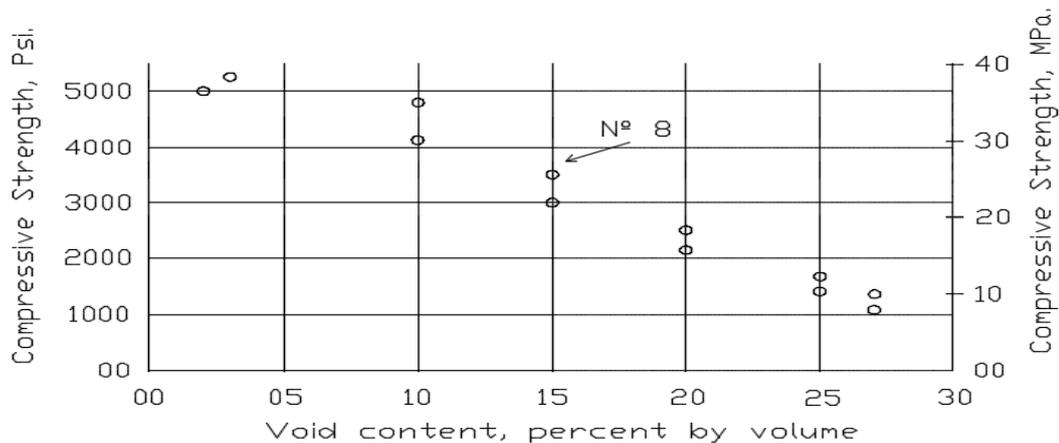
Se tiene un porcentaje de vacíos de 23% la que tiene una tasa de percolación de acuerdo a la figura N° 08 la tasa de percolación es de 173 mm/min

Tzf= 173 mm/min

r. Determinando la fuerza de compresión teórica.

Por medio de la figura N° 09 se encontrara la fuerza de compresión teórica que tendria la mezcla, se interpola el porcentaje de vacíos tirando una linea perpendicular en el punto donde corta la gráfica " Mezcla bien compactada " y el punto donde llega a tocar el eje "y"

Figura N° 09 " Relación entre el vacío de contenido y de 28 días
resistencia a la compresión para el tamaño N°. 67 y N°. 8 agregada. "



Fuente: ACI 211 3R, 1998.

Para este diseño de mezcla si se tiene un modulo de vacíos de 23% se tiene una resistencia teórica de 11 Mpa.

s. Resultados de las cantidades de la mezcla para un metro cúbico

Cantidad de Cemento= 296.613 Kg
 Cantidad de Agregado= 1511.875 Kg
 Cantidad de Agua= 106.781 lts
 Cantidad de de Vacíos= 23%
 Tasa de Percolación= 173 mm/min.

t. Determinación de las cantidades de la mezcla para una tanda de 9 probetas

Volumen de la probeta estandar de acuerdo a la Norma ASTM C - 192.

Diámetro= 0.15 m
 Altura= 0.30 m
 Vol= 0.005 m³

Volumen para 9 probetas:

Vol.= 0.048

Cantidades por tanda: Porcentaje de desperdicio % : 7

Cantidad de Cemento= 15.14 Kg
 Cantidad de Agregado= 77.18 Kg
 Cantidad de Agua= 5.45 lts
 Cantidad de de Vacíos= 23%
 Tasa de Percolación= 173 mm/min.

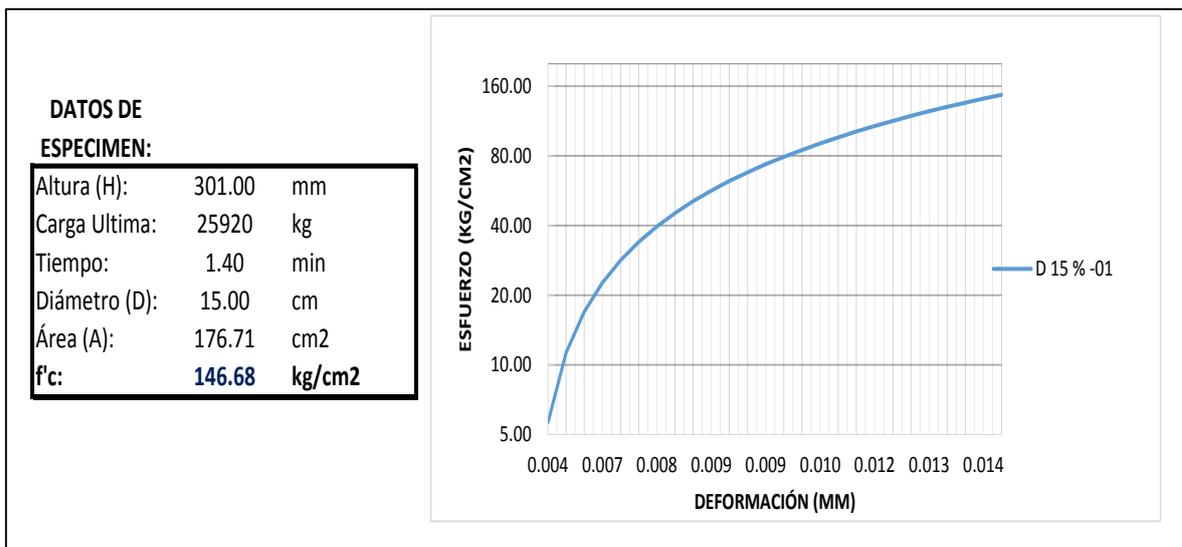
ANEXO N° 03.
GRÁFICOS ESFUERZO VS DEFORMACIÓN

ANEXO Nº 03. Gráficos Esfuerzos VS Deformación

Se está adjuntando los gráficos esfuerzo vs deformación, para todos los especímenes que se han sido ensayados a los 28 días.

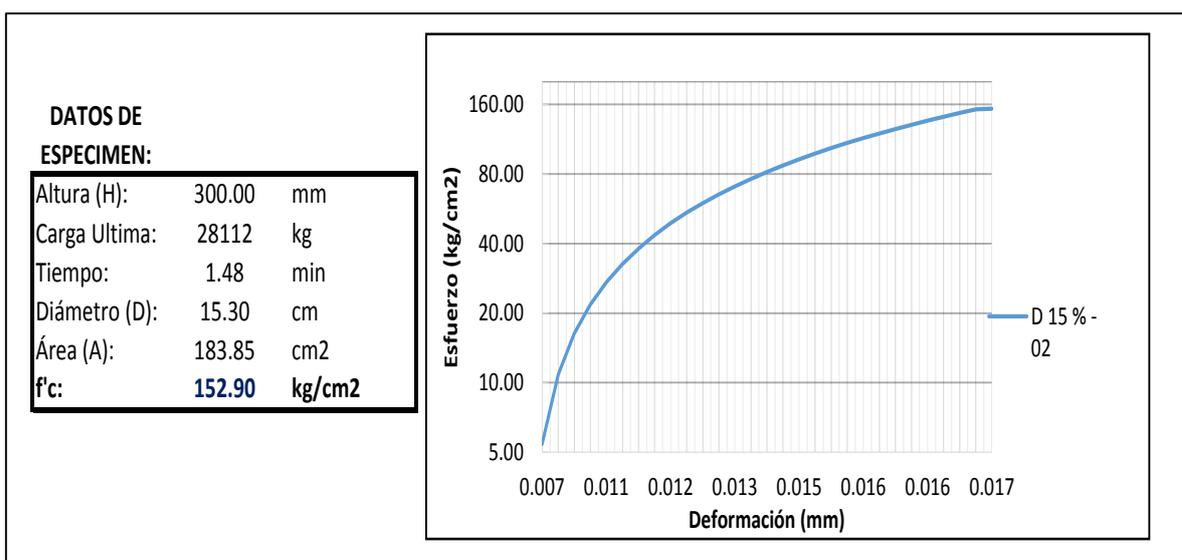
Cantera la victoria

Grafica Nº 17: Esfuerzo vs Deformación 15% - 01



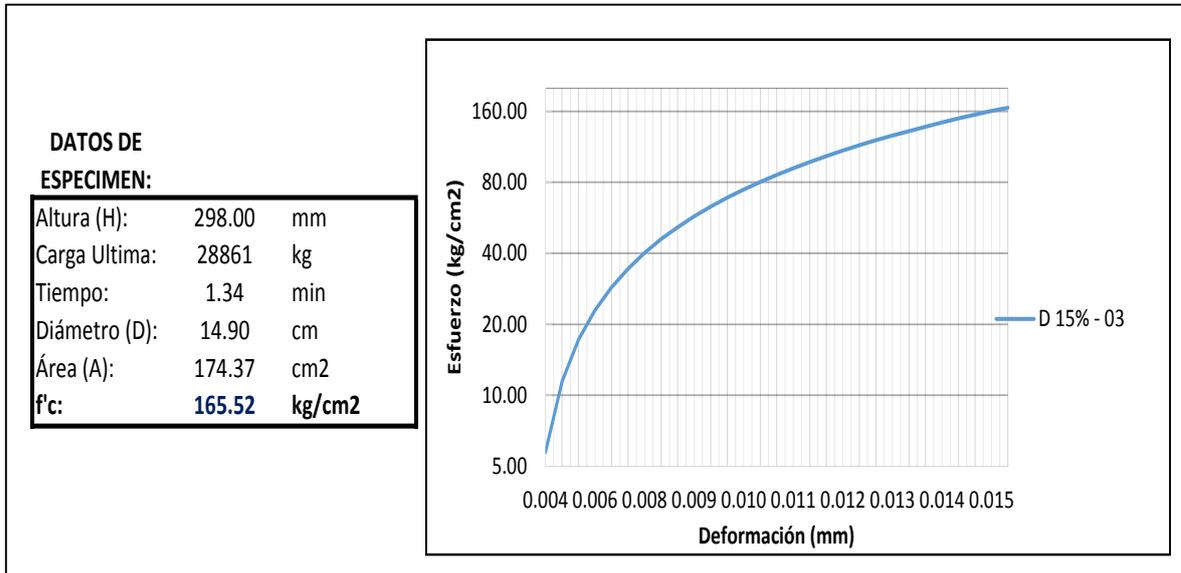
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica Nº 18: Esfuerzo vs Deformación 15% - 02



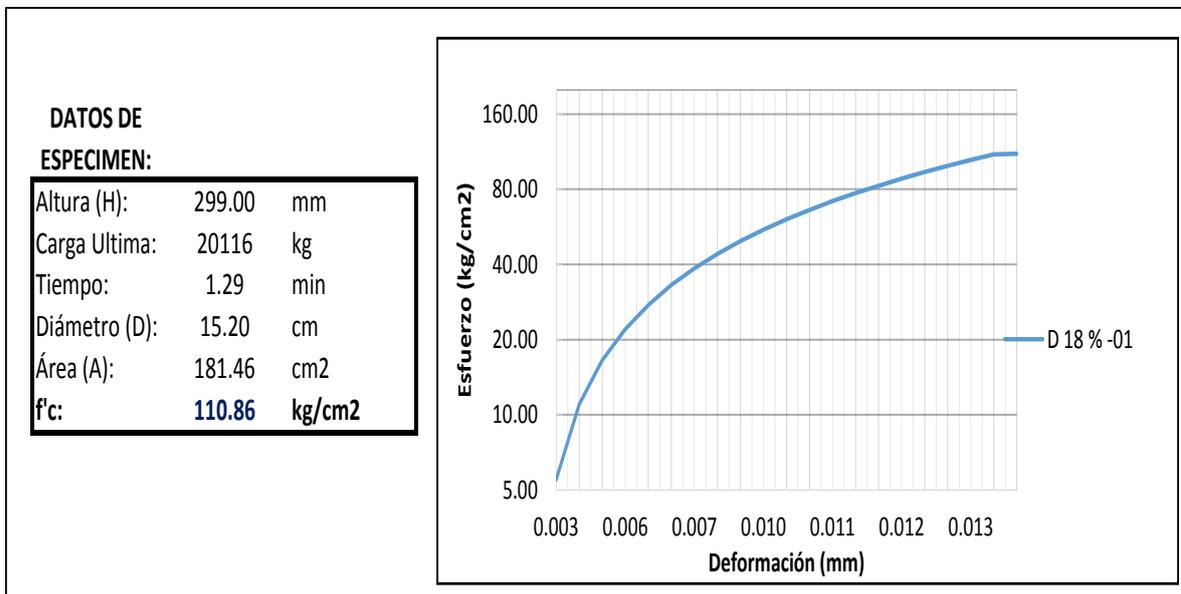
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 19: Esfuerzo vs Deformación 15% - 03



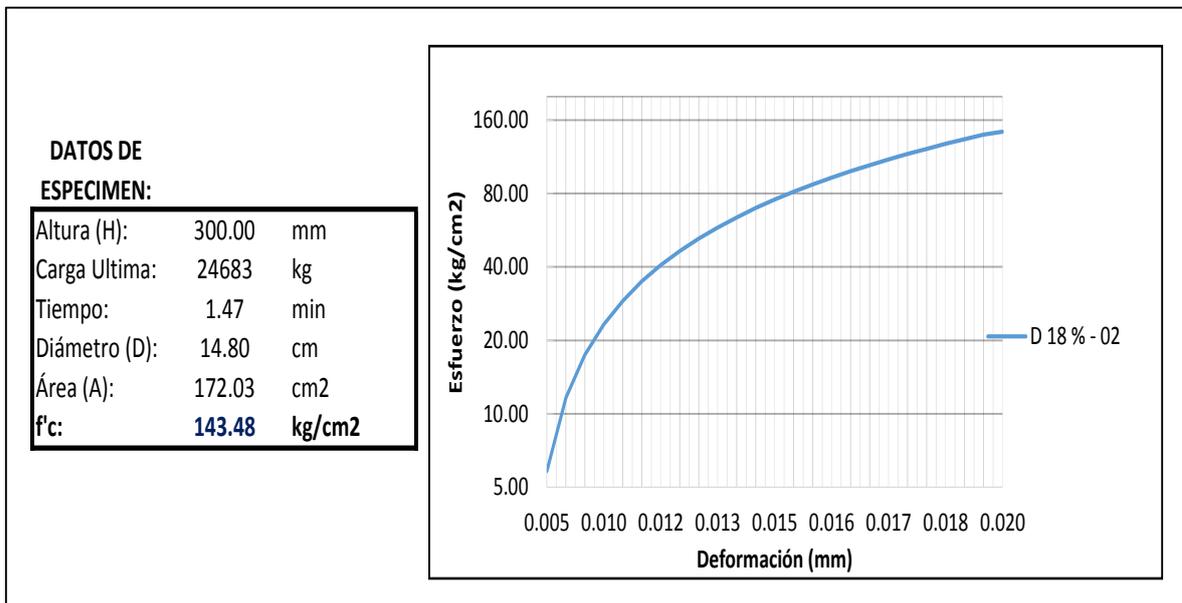
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 20: Esfuerzo vs Deformación 18% - 01



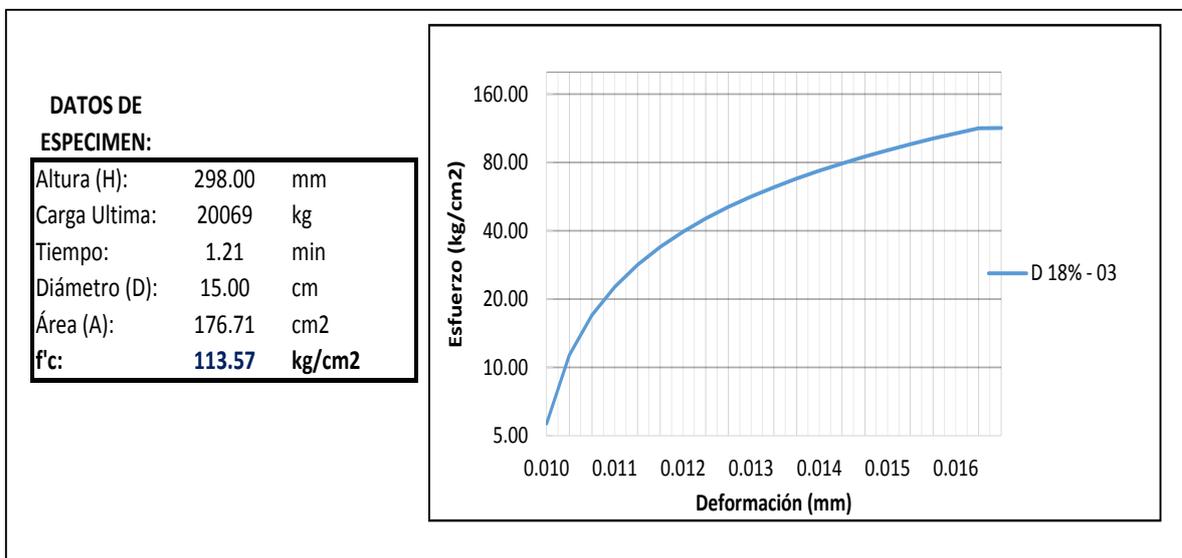
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 21: Esfuerzo vs Deformación 18% - 02



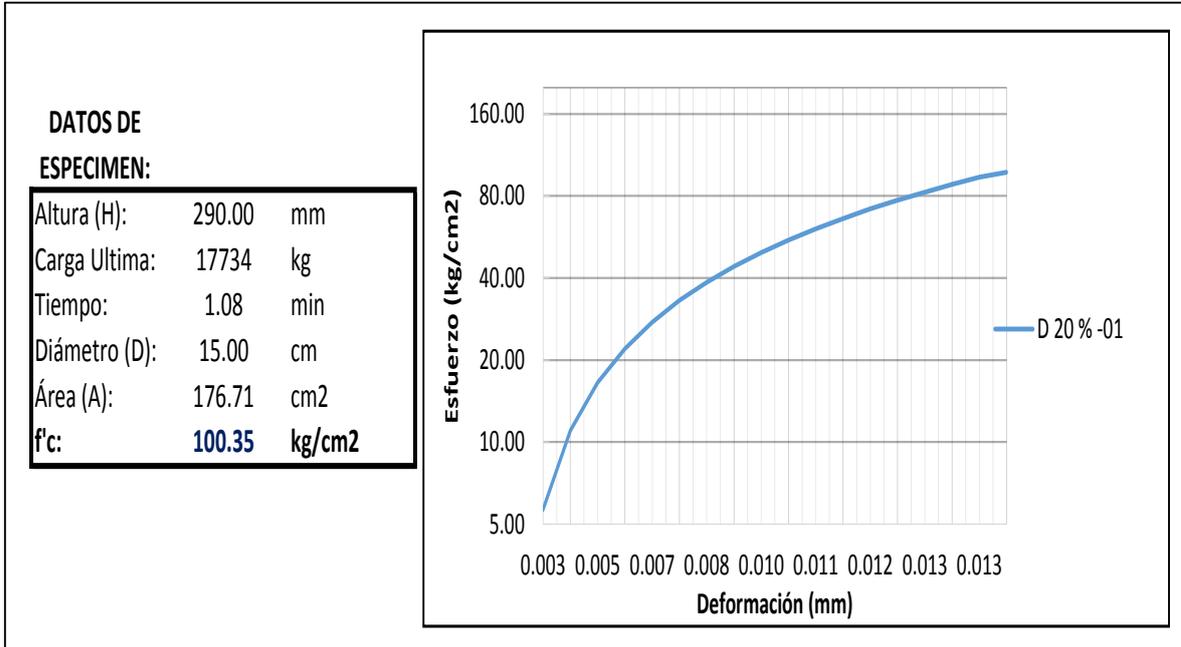
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 22: Esfuerzo vs Deformación 18% - 03



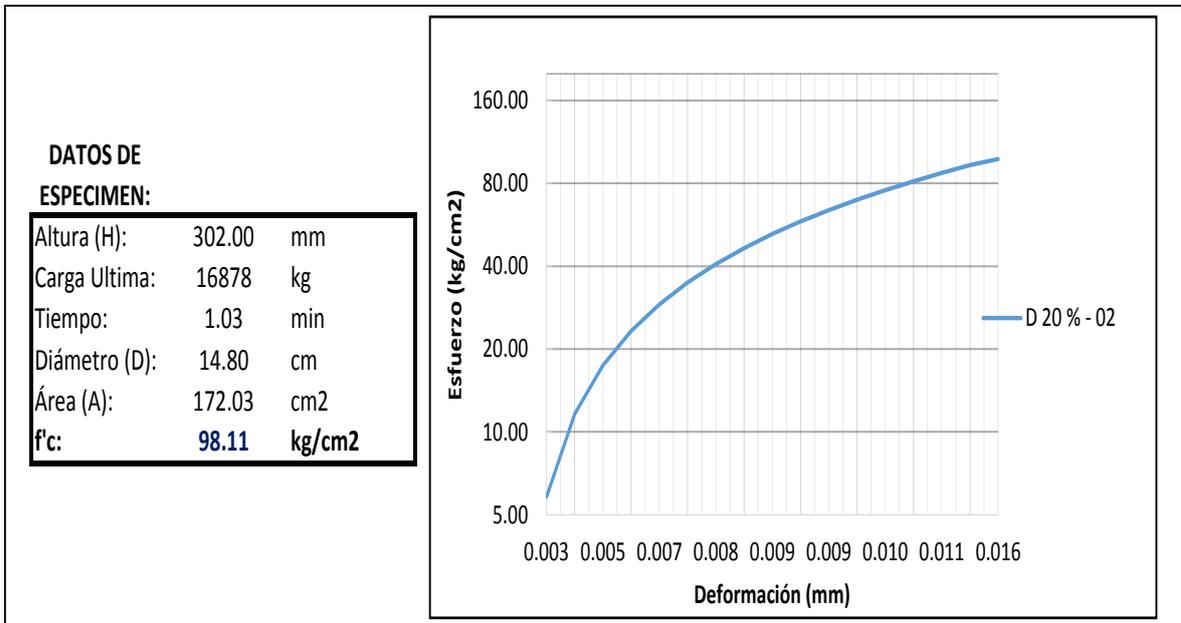
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 23: Esfuerzo vs Deformación 20% - 01



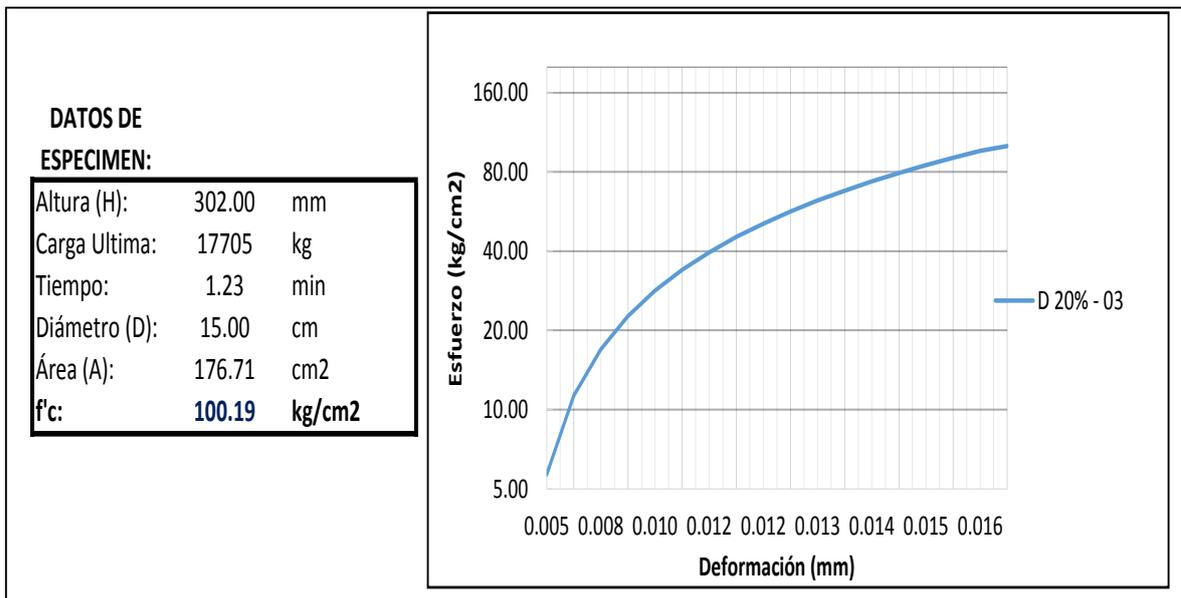
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 24: Esfuerzo vs Deformación 20% - 02



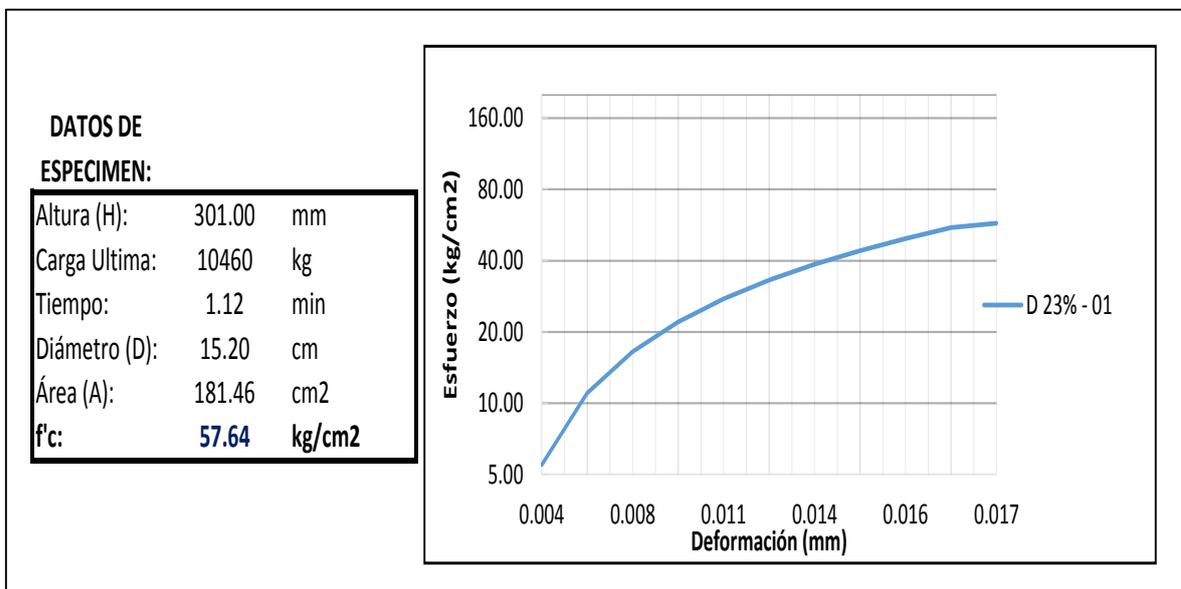
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 25: Esfuerzo vs Deformación 20% - 03



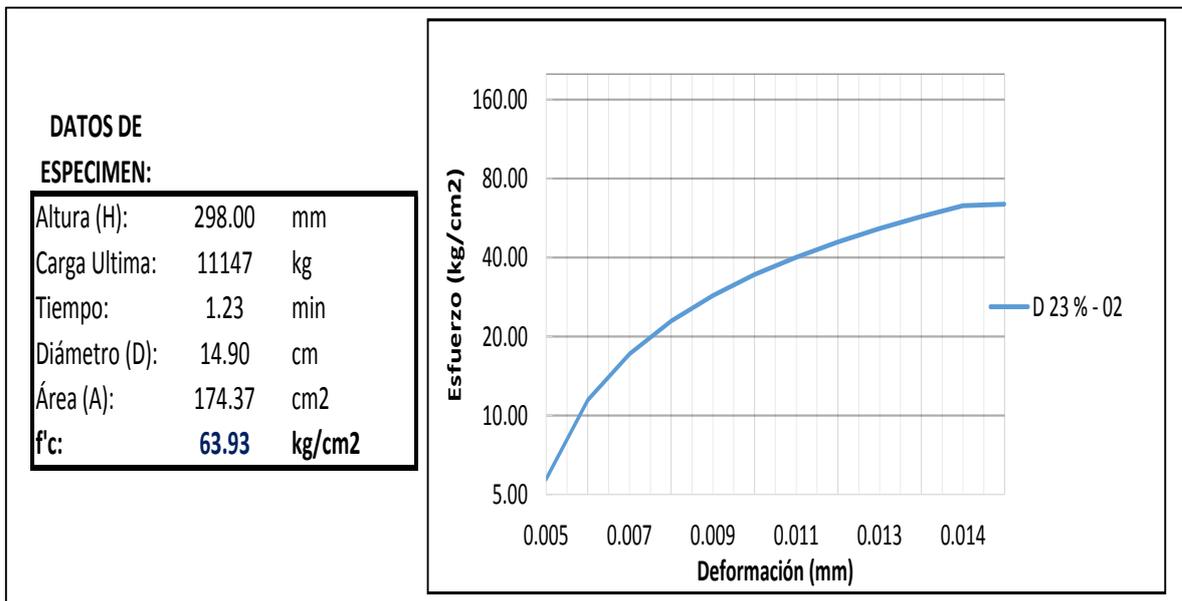
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 26: Esfuerzo vs Deformación 23% - 01



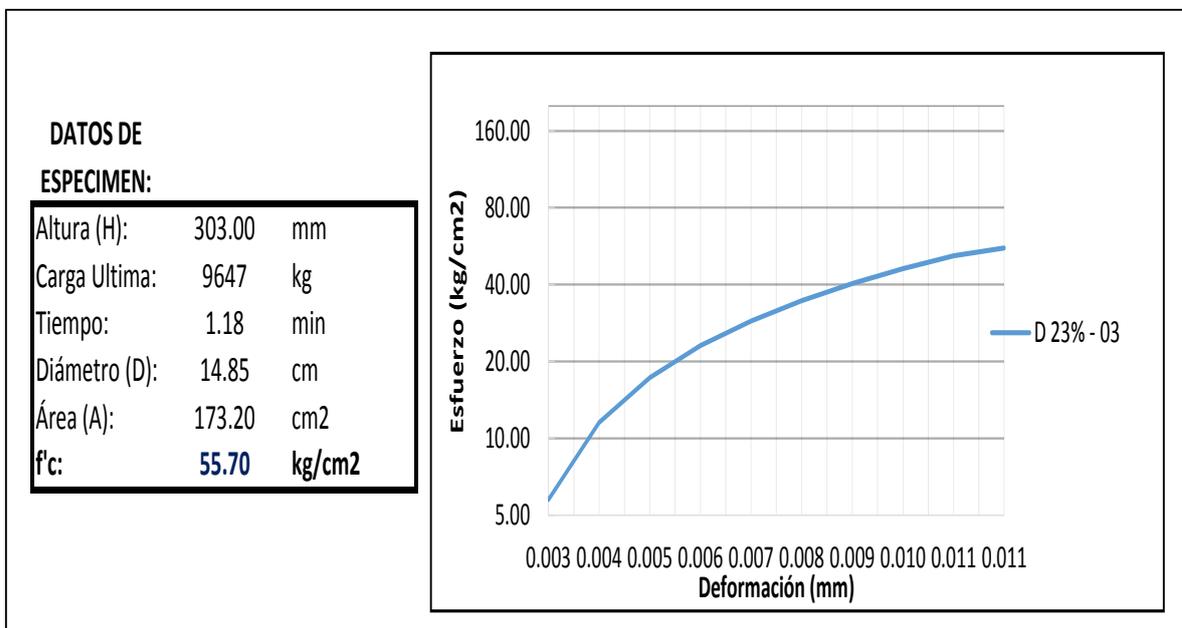
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 27: Esfuerzo vs Deformación 23% - 02



Fuente: Elaboración propia, 2015.

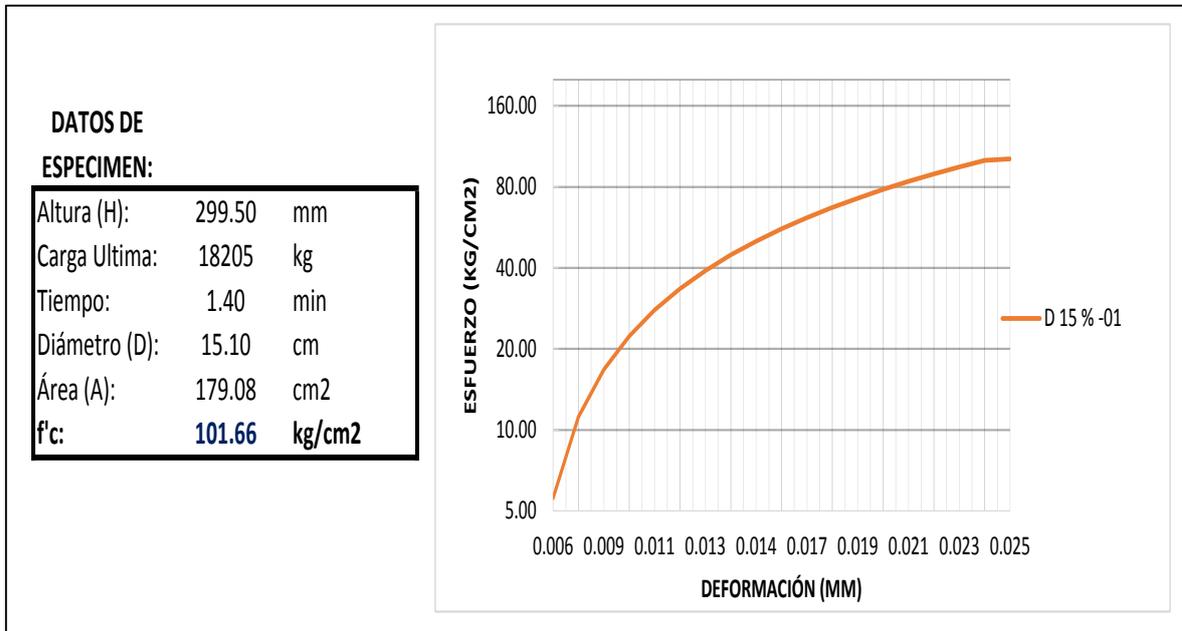
Grafica N° 28: Esfuerzo vs Deformación 23% - 03



Fuente: Elaboración propia, 2015.

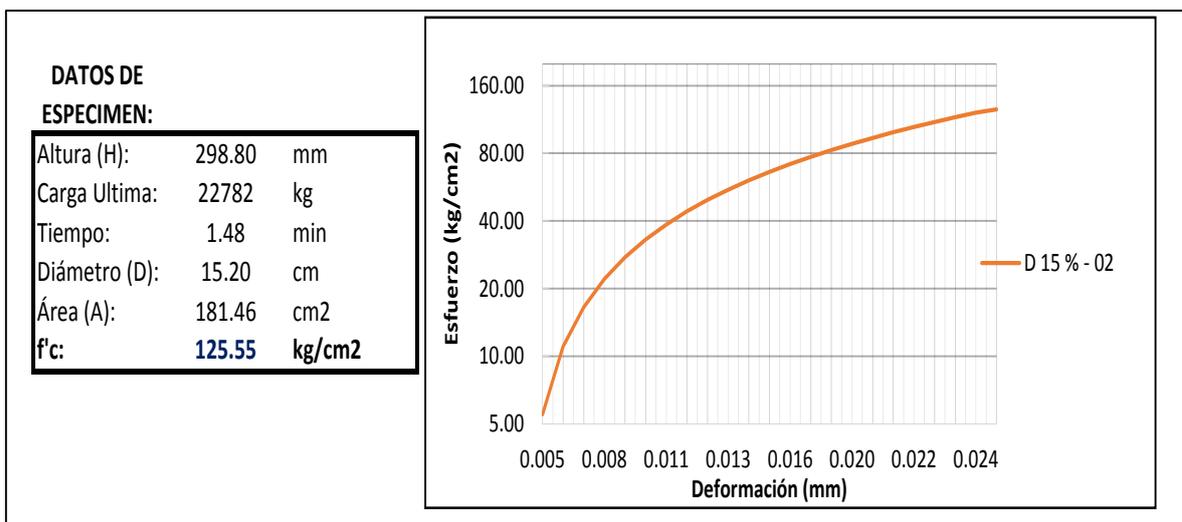
Cantera Roca fuerte

Grafica N° 29: Esfuerzo vs Deformación 15% - 01



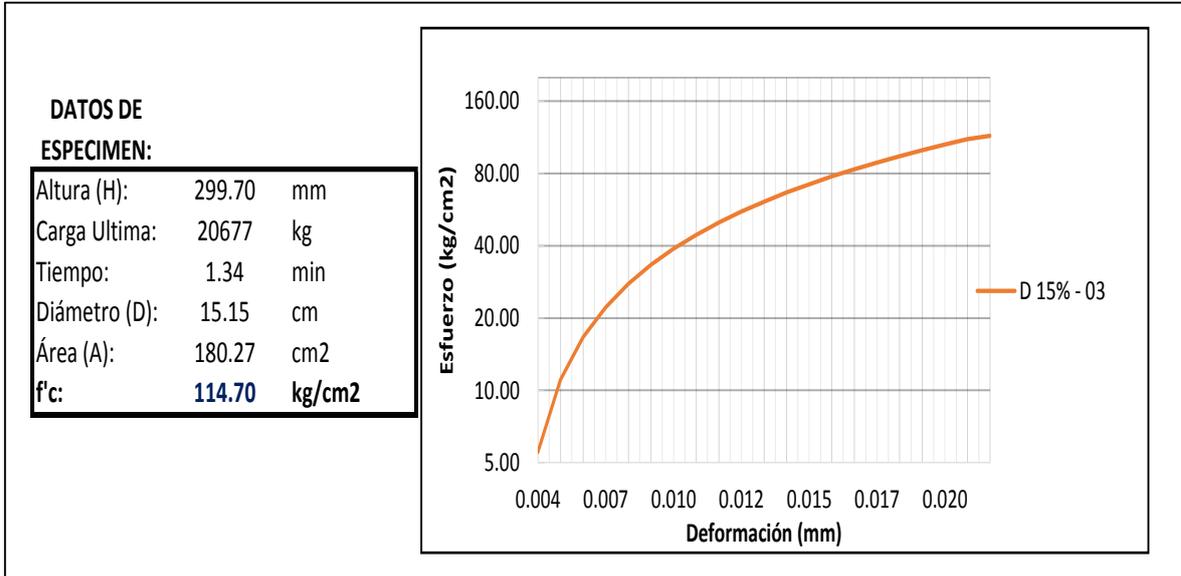
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 30: Esfuerzo vs Deformación 15% - 02



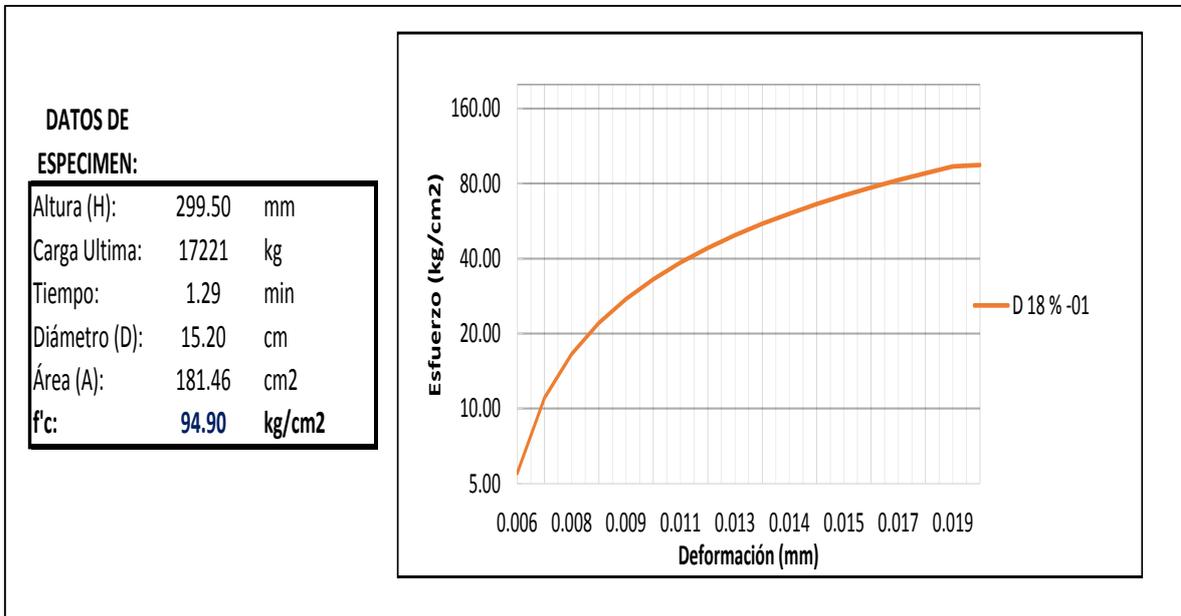
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 31: Esfuerzo vs Deformación 15% - 03



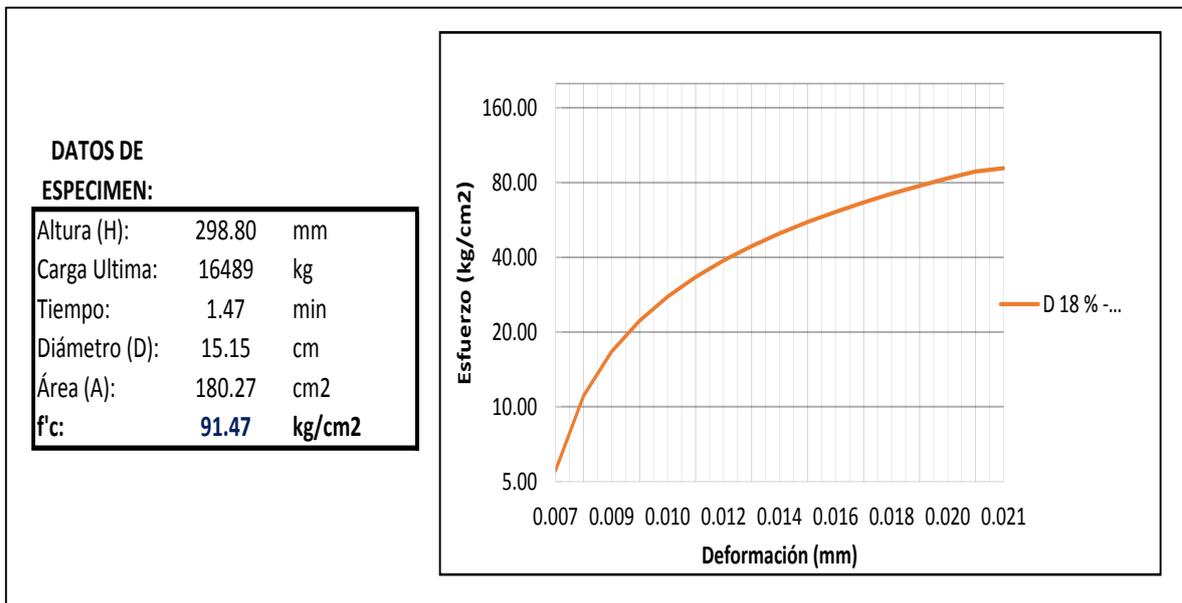
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 32: Esfuerzo vs Deformación 18% - 01



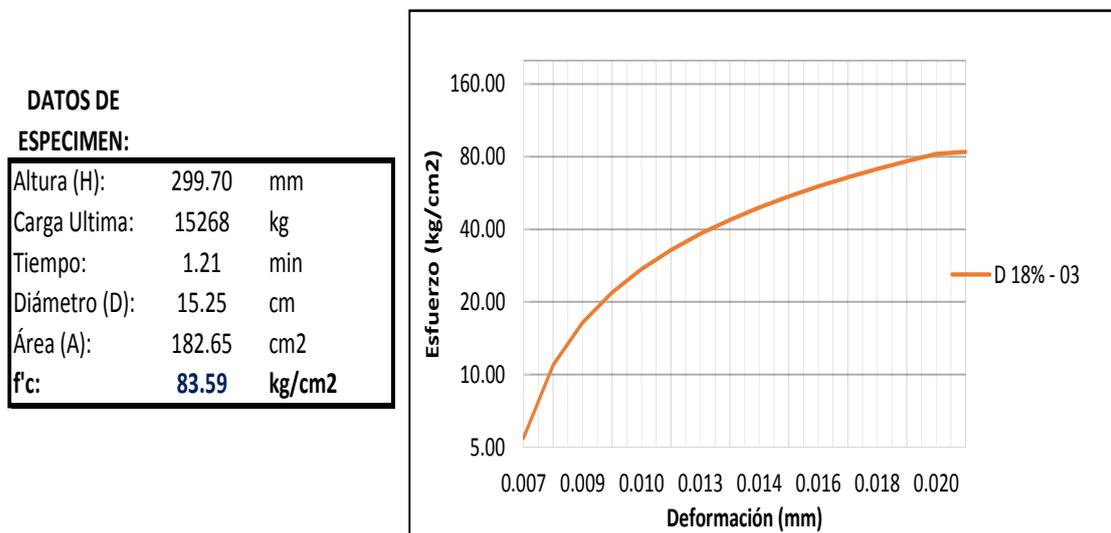
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 33: Esfuerzo vs Deformación 18% - 02



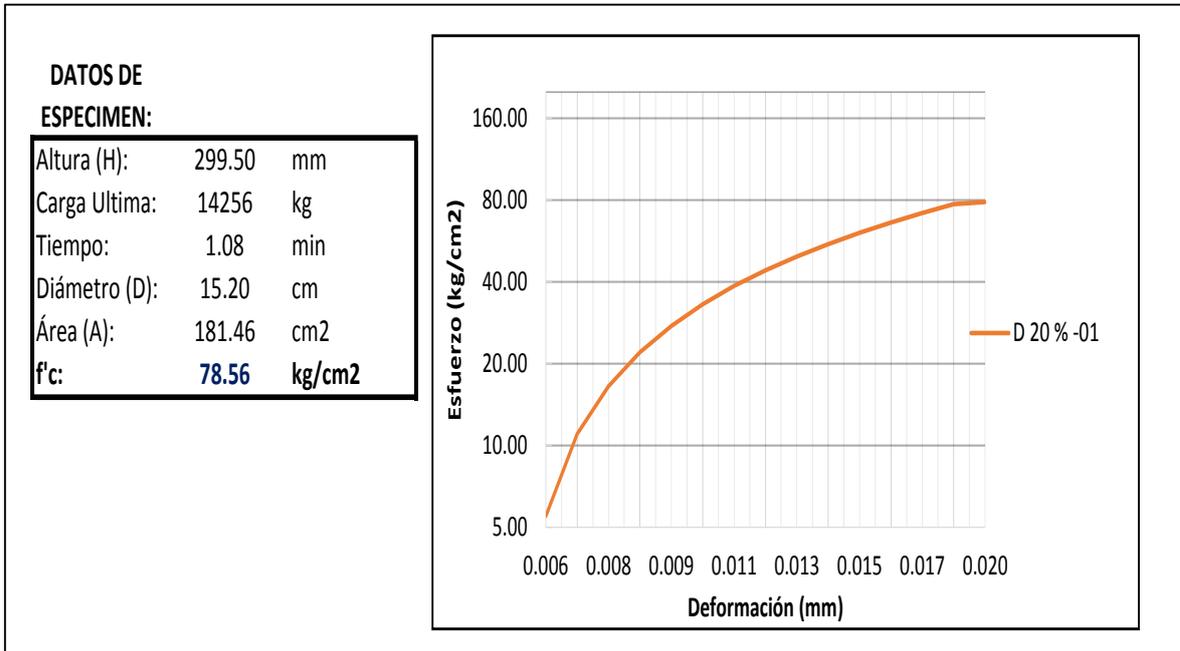
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 34: Esfuerzo vs Deformación 18% - 03



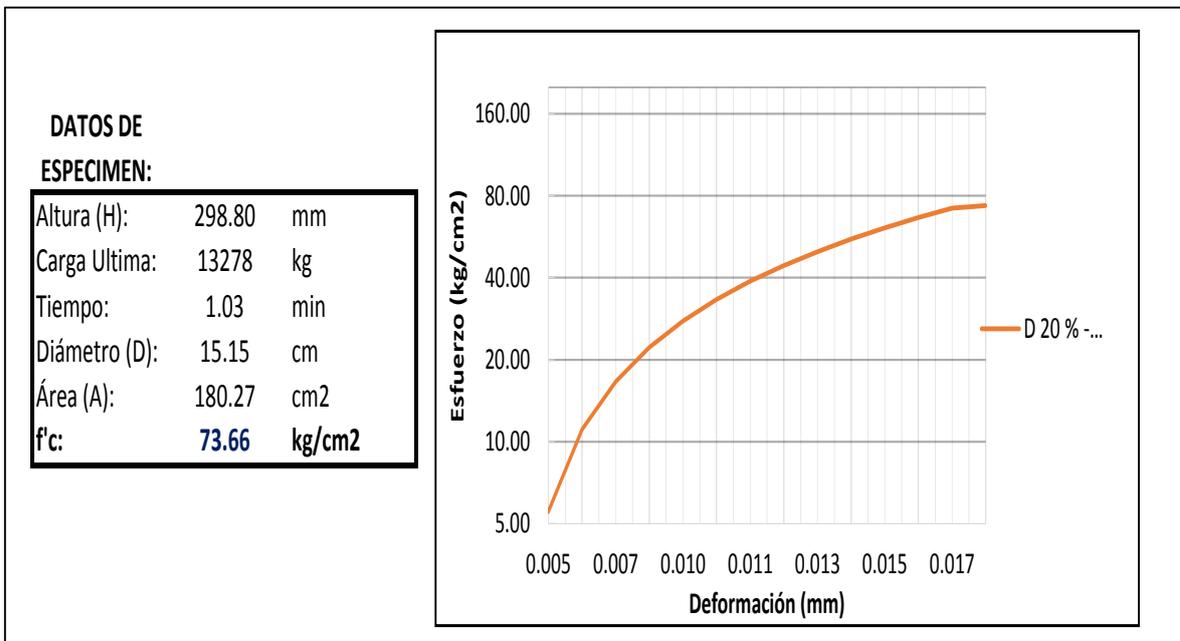
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 35: Esfuerzo vs Deformación 20% - 01



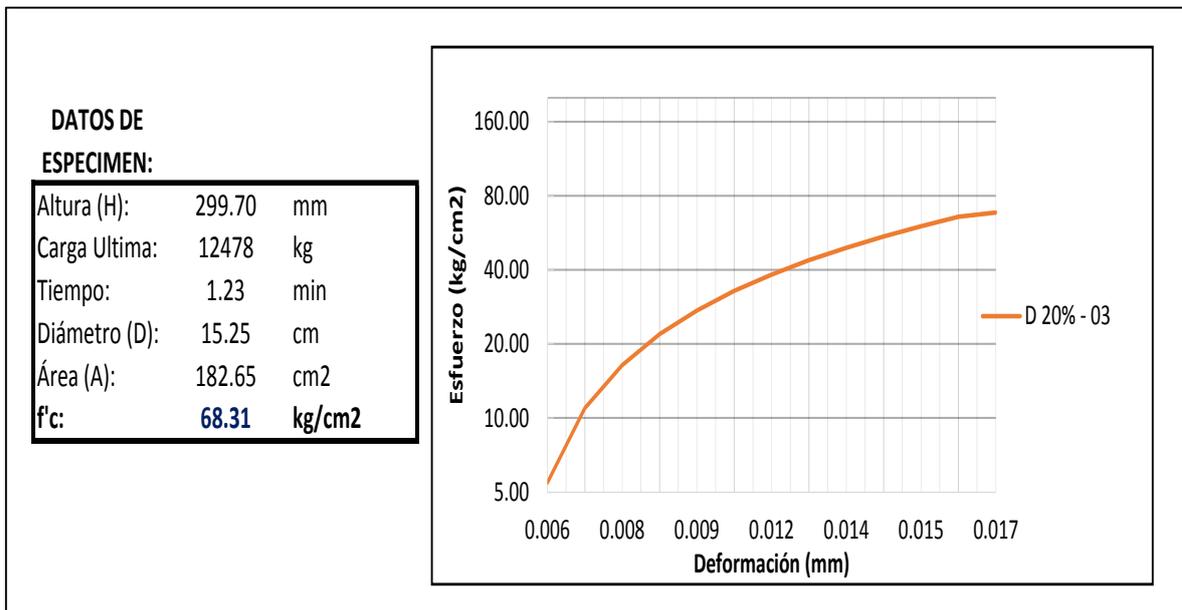
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 36: Esfuerzo vs Deformación 20% - 02



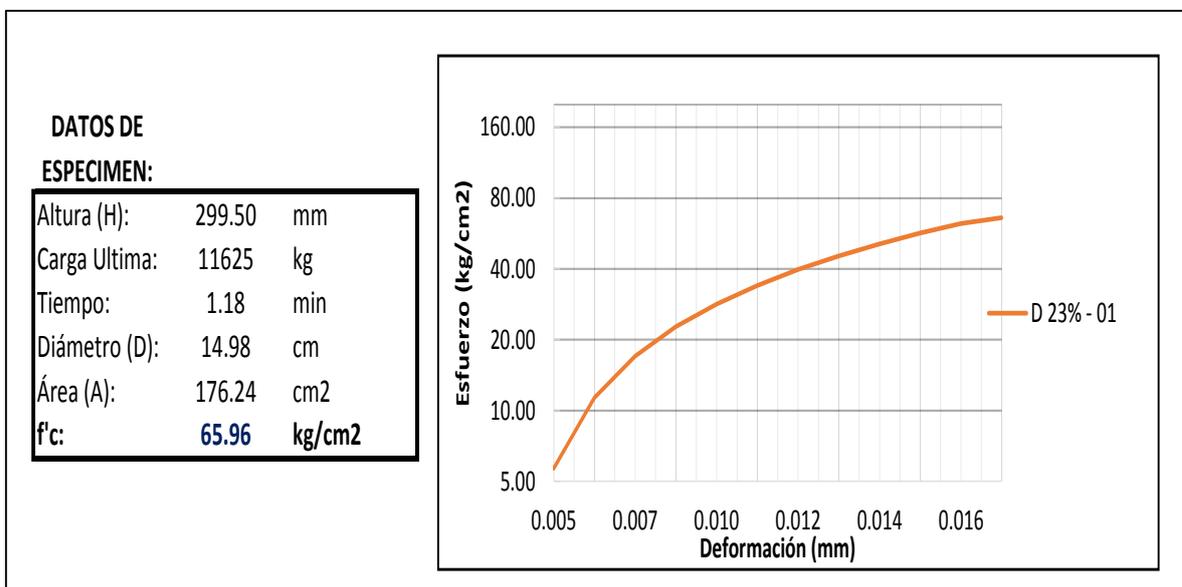
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 37: Esfuerzo vs Deformación 20% - 03



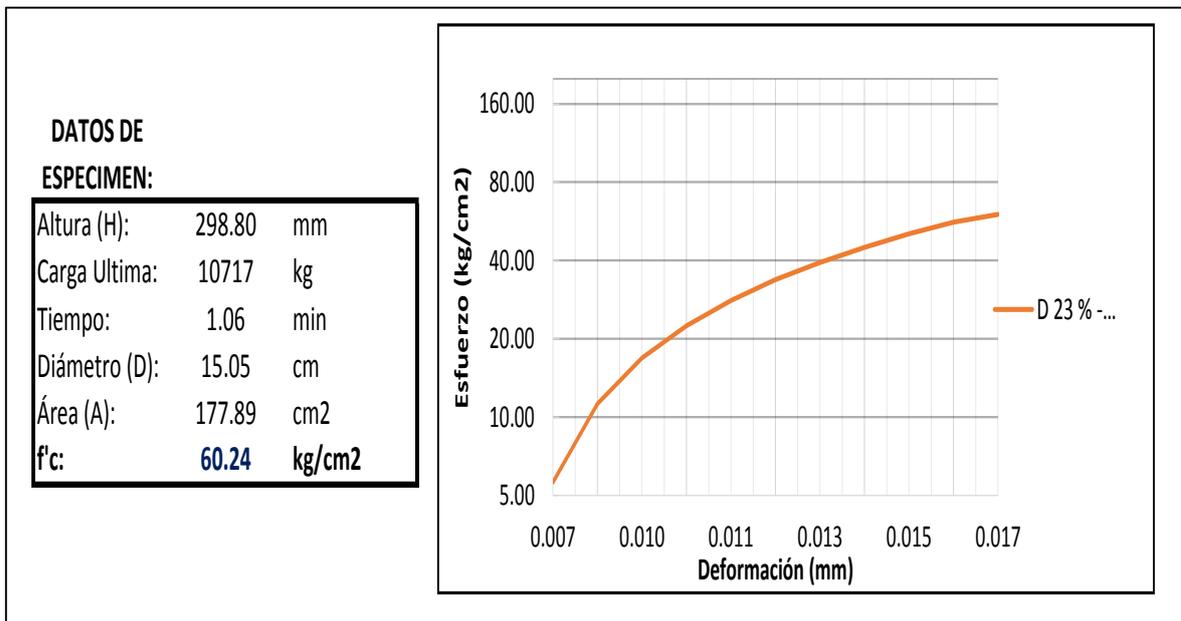
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 38: Esfuerzo vs Deformación 23% - 01



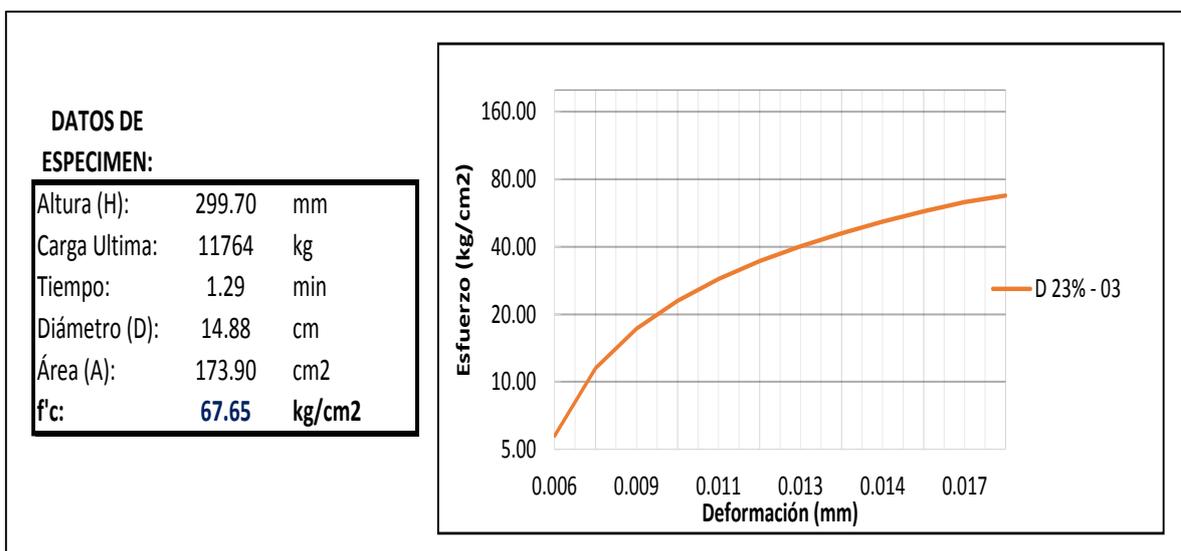
Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 39: Esfuerzo vs Deformación 23% - 02



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Grafica N° 40: Esfuerzo vs Deformación 23% - 03



Fuente: Elaboración propia, 2015.

ANEXO N° 04.

FOTOGRAFÍAS

ANEXO N° 04: Fotografías

Propiedades Físico Mecánicas de los Agregados

Fotografía 01: Visita Técnica Cantera La Victoria - Cajamarca



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Fotografía 02: Visita Técnica Cantera Roca Fuerte – Baños del Inca – Cajamarca



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Fotografía 03: Cuarteando el material extraído de las canteras



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Fotografía 04: Análisis Granulometría del Agregado Grueso



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Fotografía 05: Ensayo para el Peso Específico del Agregado Grueso



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 06: Ensayo para el Peso Unitario Compactado del Agregado Grueso



Fuente: Elaboración propia, 2015.

Fotografía 07: Peso de las cantidades de materiales para realizar la mezcla de concreto



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 08: Ensayo para medir el asentamiento del concreto o slump.



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 09: Elaboración del concreto permeable



Fuente: Elaboración Propia, 2015

Fotografía 10: Ensayo Peso Unitario y Contenido de Aire



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 11: Desencofrado de los especímenes.



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 12: Curado de especímenes en la poza.



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 13: Toma de datos de las dimensiones de los especímenes.



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 14: Ensayo a la resistencia a la compresión del concreto permeable.



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

Fotografía 15: Almacenamiento de especímenes ensayados.



Fuente: Elaboración Propia, 2015.

ANEXO N° 05.

**FORMATOS DE ENSAYOS REALIZADOS EN EL LABORATORIO
DE TECNOLOGÍA DEL CONCRETO DE LA UNIVERSIDAD
PRIVADA DEL NORTE-CAJAMARCA 2015**