

FACULTAD DE INGENIERÍA



Carrera de Ingeniería Mecatrónica

Diseño de una máquina de sublimación para incrementar la producción de estampados en camisetas deportivas. Revisión de la literatura

Trabajo de investigación para optar al grado de:

Bachiller en Ingeniería Mecatrónica

Autor:

Victor Cristian Castillo Astuyauri

Asesor:

Mg. Félix Rogelio Pucuhuayla Revatta

Lima - Perú

2020

TABLA DE CONTENIDO

DEDICATORIA	¡Error! Marcador no definido.
AGRADECIMIENTO	¡Error! Marcador no definido.
ÍNDICE DE TABLAS.....	3
ÍNDICE DE FIGURAS.....	4
RESUMEN	5
CAPÍTULO I. INTRODUCCIÓN.....	¡Error! Marcador no definido.
CAPÍTULO II. METODOLOGÍA.....	¡Error! Marcador no definido.
CAPÍTULO III. RESULTADO.....	¡Error! Marcador no definido.
DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES.....	¡Error! Marcador no definido.
REFERENCIAS.....	7

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: <i>Bases de datos utilizadas</i>	13
Tabla 2: <i>Artículos incluidos en la revisión sistemática, según las palabras claves utilizadas</i>	14
Tabla 3: <i>Cantidad de estudios por año.</i>	28
Tabla 4: <i>Tipos de metodología por cantidad de estudio.</i>	29
Tabla 5: <i>Cantidad de resultados por países.</i>	30

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1	<i>Resultado 1</i>	18
Figura 2	<i>Resultado 2</i>	19
Figura 3	<i>Resultado 3</i>	20
Figura 4	<i>Resultado 4</i>	21
Figura 5	<i>Resultado 5</i>	22
Figura 6	<i>Resultado 6</i>	23
Figura 7	<i>Resultado 7</i>	24
Figura 8	<i>Resultado 8</i>	25
Figura 9	<i>Resultado 9</i>	26
Figura 10	<i>Resultado 10</i>	27
Figura 11	<i>Cantidad de estudios por año</i>	28
Figura 12	<i>Tipos de metodología</i>	29
Figura 13	<i>País de Origen</i>	30

RESUMEN

En la actualidad, la economía peruana se viene dando un incremento en la producción de prendas de vestir, requiriendo de esa forma fundamental aumentar la velocidad en la productividad en distintas áreas como Diseño, Confección, Estampados y Acabados. Siendo las áreas con estampados una de las más complejas debido a la variedad de técnicas que existen.

El objetivo de la presente investigación fue elaborar un estudio de la revisión sistemática del proceso de estampado por transferencia de calor (Sublimación), fundamentada en base a artículos y revistas técnicas que se encuentran en la base de datos de Science Direct, Alicia, Google Académico, Concytec, REDIB, etc. Con aplicación en sector textil, mecánicos, publicados en idioma español e inglés. Las distintas fuentes encontradas nos ayudaron a complementar el estudio realizado para lograr el incremento en la producción “Implementación de una máquina de sublimación para incrementar la producción de estampados en camisetas deportivas”. Además, nos muestra la forma de lograr el objetivo.

PALABRAS CLAVES: Transferencia, Temperatura, Sublimación, Neumática, Tiempo.

NOTA DE ACCESO

No se puede acceder al texto completo pues contiene datos confidenciales.

REFERENCIAS

Armas, K. (2013) Mejora en el área de tintorería y acabados de telas de una empresa textil peruana empleando simulación – Perú.

Calala, C. (2015). Construcción de una maquina estampadora de cuero automática - Ecuador.

Campos L, Mines C y Talledo A. (2015) Control de temperatura de una incubadora microbiológica utilizando un controlador PID – Perú

Cordova, E. (2016) Manufactura y Automatización – Colombia.

Flores, M. (2016). Diseño e implementación de un sistema automático de control de temperatura de un horno industrial utilizado en el proceso de secado del bobinado de motores y generadores eléctricos. - Ecuador.

García, E. (1999) Automatización de procesos industriales – España.

Gomez, A. (2018), El estampado transfer y su aplicación - Perú.

Guapgaist, E. (2017) Simulación computacional de esfuerzo-deformación y transferencia de calor de un secador cilíndrico rotativo de la industria papelera – Ecuador.

Lara, C. (2018) Estrategia competitiva y rentabilidad de las empresas peruanas exportadoras de polos de algodón – Perú.

Linares, C. (2013) Propuesta de implantación de un sistema de planeamiento de manufacturas en una empresa de confección de prendas de vestir – Perú.

López, L. (2008) Diseño de un sistema de control de temperatura ON/OFF para aplicaciones en invernadero utilizando energía solar y gas natural – Perú.

Mejia, S. (2013) Análisis y propuesta de mejora del proceso productivo de una línea de confecciones de ropa interior en una empresa textil mediante el uso de herramientas de manufactura esbelta – Perú.

Moreta, G y Muñoz, H. (2012) Estudio de los métodos tecnológicos para la innovación artística en los procesos del estampado en técnicas de serigrafía dirigido a los talleres de estampado – Ecuador.

Núñez, I. (2011), Estudio del proceso de estampado y su incidencia en los tiempos de producción en la empresa Textiles Pasteur. - Ecuador

Perez, J y Romero J. (2017) Variaciones térmicas en el proceso de fusionado de entretelas – Ecuador.

Pichucho, E. (2009) Diseño e implementación de un sistema de control de temperatura con una interfaz de pantalla táctil – Ecuador.

Rojas O, Mavila D y Rojas N. (2011). Insumos ecológicos en la serigrafía Textil: Caso Peruano - Perú.

Romero, L y Quevedo, E. (2014) Diseño e implementación de un entrenador de instrumentación industrial, con aplicación en los procesos de temperatura, presión y nivel – Ecuador.

Sánchez, M. (2017). Costos de producción para la determinación de los costos reales en la fábrica de estampados “María Jose Escobar” - Ecuador.

Saavedra, J. (2007) Aplica Estampado directo sobre Telas 1 – Perú.

Zevallos, J. (2010) Diseño de los subsistemas de luminarias y circuitos de excitación de un sistema de iluminación exterior basado en tecnología de leds de potencia para el logo de la PUCP en el edificio Mac Gregor – Perú.