

FACULTAD DE INGENIERÍA

Carrera de Ingeniería Industrial

"MEJORA EN LA DISTRIBUCIÓN DE PEDIDOS PARA REDUCIR COSTOS OPERACIONALES EN LA EMPRESA UNIQUE S.A. – DIVISIÓN TRUJILLO"

Tesis para optar el título profesional de:

Ingeniero Industrial

Autor:

Alejandro Kurt Mantilla Castillo

Asesor:

Mg. Miguel Ángel Rodríguez Alza

Trujillo - Perú

2018



DEDICATORIA

A nuestro Padre Celestial, por darme la vida y la oportunidad de realizar mis metas.

A mis Amados Padres, quienes con su ejemplo me motivaron a esforzarme sin rendirme por lograr mi objetivo, y aunque ya no estén presentes, tengo la certeza que la culminación de este proyecto fue uno de sus más grandes anhelos.

EPÍGRAFE

"No hay secretos para el éxito. Éste se alcanza preparándose, trabajando arduamente y aprendiendo del fracaso."

(Colin Powel)



AGRADECIMIENTO

A **Ivan Vargas López**, quien me impulsó a iniciar y motivó continuamente hasta lograr mi objetivo.

A **mis hermanos**, por su paciencia y apoyo, por comprenderme y tratar de ayudarme de una u otra manera durante este proceso.

Al **Mg. Miguel Ángel Rodríguez Alza**, por haberme asesorado y brindado todo el apoyo necesario para la elaboración la presente tesis.

A mis compañeros de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo, por su apoyo y las facilidades del caso.

LISTA DE ABREVIACIONES

- B/C: Relación beneficio costo.
- Min: Minuto.
- PRI: Periodo de retorno de inversión.
- ROI: Retorno de la inversión.
- TIR: Tasa interna de retorno.
- VAN: Valor actual neto.



PRESENTACIÓN

Señores Miembros del Jurado:

De conformidad y cumpliendo lo estipulado en el Reglamento de Grados y Títulos de la Facultad de Ingeniería de la Universidad Privada del Norte, para Optar el Título Profesional de Ingeniero Industrial, pongo a vuestra consideración el presente proyecto intitulado:

MEJORA EN LA DISTRIBUCIÓN DE PEDIDOS PARA REDUCIR COSTOS OPERACIONALES EN LA EMPRESA UNIQUE S.A. – DIVISIÓN TRUJILLO

El presente trabajo ha sido desarrollado durante los meses de Junio a Noviembre del año 2017, y espero que el contenido de este estudio sirva de referencia para otros proyectos o investigaciones.

Bach. Alejandro Kurt Mantilla Castillo



LISTA DE MIEMBROS DE LA EVALUACIÓN DE LA TESIS

Mg. Miguel Ángel Rodríguez Alza.

Asesor

Mg. Carlos Enrique Mendoza Ocaña.

Presidente del Jurado

Mg. Carmen Olga Rodríguez Pajares.

Miembro del Jurado

Mg. Jorge Luis Alfaro Rosas.

Miembro del Jurado



RESUMEN

El presente trabajo tiene como objetivo general reducir los costos operacionales de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo mediante una mejora en la distribución de pedidos.

En primer lugar, se realizó un diagnóstico de la situación actual de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo específicamente en el Área de Distribución, puesto que estaba ocasionando altos costos operativos.

Una vez culminada la etapa de identificación del problema, se procedió a redactar el diagnóstico de la Empresa, e identificar las Causas Raíces aplicando para ello el Diagrama de Ishikawa. Posteriormente, se realizó la priorización de Causas Raíces mediante el uso del Cuestionario (Anexo A, página 104) y del Diagrama de Pareto para dar paso a determinar el impacto económico que genera en la empresa esta problemática representado en sobrecostos monetarios.

El presente trabajo detalla además las herramientas de mejora como son: Herramientas de Gestión por Procesos y Plan de Capacitación.

La implementación diseñada contiene procedimientos de desarrollo y formatos normalizados que permiten controlar el proceso de distribución.

Finalmente y con toda la información analizada y recolectada; y a partir del diagnóstico que ha sido elaborado, se presentará un análisis de resultados y discusión para poder corroborar con datos cuantitativos las evidencias presentadas y la mejora lograda en la distribución de pedidos para reducir costos operacionales en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo. En referencia a indicadores económicos, la mejora tiene un VAN de S/.79,420.09, TIR de 92.53% y una Relación de Beneficio/Costo de 1.5.



ABSTRACT

The general objective of this work is to reduce the operating costs of the company UNIQUE S.A. - Trujillo Division through an improvement in the distribution of orders.

First, a diagnosis of the current situation of the company UNIQUE S.A. - Trujillo Division specifically in the Distribution Area, since it was causing high operating costs.

Once the identification stage of the problem was completed, the company's diagnosis was drafted and the root causes identified, applying the Ishikawa diagram. Subsequently, the Root Causes prioritization was carried out through the use of the Quiz (Annex A, page 104) and the Pareto Diagram to make way to determine the economic impact generated in the company by this problem represented by monetary overruns.

The present work also details the improvement tools such as: Process Management Tools and Training Plan.

The designed implementation contains development procedures and standardized formats that allow controlling the distribution process.

Finally and with all the information analyzed and collected; plus the diagnosis prepared, an analysis of results and discussion will be presented in order to corroborate with quantitative data the evidences presented and the improvement achieved in the distribution of orders to reduce operational costs in the company UNIQUE S.A. - Trujillo Division. In reference to economic indicators, the improvement has a NPV of S/ 79,420.09, TIR of 92.53% and a Benefit / Cost Ratio of 1.5.



ÍNDICE GENERAL

DEDICATORIA	ii					
EPÍGRAFE	iii					
AGRADECIMIENTO	iv					
LISTA DE ABREVIACIONES	v					
PRESENTACIÓN	vi					
LISTA DE MIEMBROS DE LA EVALUACIÓN DE LA TESIS	vii					
RESUMEN	viii					
ABSTRACT	ix					
ÍNDICE GENERAL	x					
ÍNDICE DE FIGURAS	xiii					
ÍNDICE DE TABLAS	xiv					
INTRODUCCIÓN	xvi					
CAPÍTULO 1						
GENERALIDADES DE LA INVESTIGACIÓN						
1.1 Realidad Problemática	2					
1.2 Formulación del Problema	5					
1.3 Hipótesis5						
1.4 Objetivos	5					
1.4.1 Objetivo General	5					
1.4.2 Objetivos Específicos	5					
1.5 Justificación	5					
1.5.1 Desde el Punto de Vista Teórico	6					
1.5.2 Desde el Punto de Vista Práctico	6					
1.5.3 Desde el Punto de Vista Académico	6					
1.6 Limitaciones	6					
1.7 Tipo de Investigación	6					
1.7.1 Según el Propósito	6					
1.7.2 Según el Diseño de la Investigación	7					
1.8 Variables	7					
1.8.1 Sistema de Variables	7					
a. Variable Independiente	7					
b. Variable Dependiente	7					
1.8.2 Operacionalización de Variables	8					



1.9 Dis	seño de la Investigación	9					
1.9.1	Según el Propósito9						
1.9.2	Población						
1.9.3	Muestra						
1.9.4	Diseño de Contrastación						
1.9.5	Técnicas e Instrumentos de Recolección de Datos1						
a.	Entrevista Grupal10						
b.	Análisis Documental	10					
1.9.6	Técnicas de Procesamiento y Análisis de Datos	11					
CAPÍTULO 2							
MARCO TEÓRI	co						
2.1 An	tecedentes de la Investigación	13					
2.1.1	A Nivel Internacional	13					
2.1.2	A Nivel Nacional	14					
2.2 Ba	se Teórica	17					
2.2.1	Metodología	17					
a.	Diagnóstico	17					
b.	Variable Independiente	19					
C.	Variable Dependiente	23					
2.2.2	Rubro de la Empresa	25					
2.3 De	finición de Términos Básicos	26					
CAPÍTULO 3							
METODOLOGÍA	A						
3.1 Dia	agnóstico de la Realidad Actual de la Empresa	29					
3.1.1 [Descripción de la Empresa	29					
a.	Organigrama	32					
b.	Misión	33					
C.	Visión	33					
d.	Valores	33					
e.	Principales Productos	33					
f.	Principales Competidores	34					
3.1.2 [Diagnóstico del Área Problemática	35					
3.1.3 I	dentificación de Problemas y Causas Raíces	35					
a.	Priorización de Causas Raíces	35					
b.	Identificación de los Indicadores	39					



CAPÍTULO 4

O/ II II OEC	7 7				
SOLUCIÓ	N DE I	MEJORA			
4.1	Herra	mientas de Mejora	42		
4.1.1		Gestión por Procesos			
4.1.2 Plan de Capacita		Plan de Capacitación	58		
CAPÍTULO	5 (
EVALUAC	IÓN E	CONÓMICA Y FINANCIERA			
5.1	Invers	sión de la Mejora	72		
5.1.1		Inversión para la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos			
5	5.1.2	Inversión para la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación	73		
5.2	Bene	ficios de la Mejora	74		
5	5.2.1 E	Beneficio de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos	75		
5	5.2.2 E	Beneficio de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación	75		
5.3	Eva	aluación Económica	75		
CAPÍTULO	6				
RESULTA	DOS \	Y DISCUSIÓN			
6.1	Re	sultados	82		
6.2	Dis	cusión	92		
6	5.2.1	Discusión de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos	93		
6	5.2.2	Discusión de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación	95		
CAPÍTULO	7				
CONCLUS	SIONE	S Y RECOMENDACIONES			
7.1	Co	nclusiones	98		
7.2	Re	comendaciones	98		
CAPÍTULO	8 (
REFEREN	ICIAS	BIBLIOGRÁFICAS			
8.1	Bib	liografía	101		
ANEXOS					
AN	EXO A	٩	104		
AN	EXO E	3	105		
ANEXO C					
AN	EXO [D	107		
AN	EXO E		108		



ÍNDICE DE FIGURAS

- Figura N° 01 Diagrama de Ishikawa del Área de Distribución de la empresa UNIQUE S.A. División Trujillo.
- Figura N° 02 Conjunto de Símbolos del Diagrama de Operaciones de Proceso.
- Figura N° 03 Planta Lurín, Perú.
- Figura N° 04 Organigrama de la empresa UNIQUE S.A.
- Figura N° 05 Principales Productos.
- Figura N° 06 Diagrama de Pareto de las Causas Raíces del Área de Distribución.
- Figura N° 07 Diagrama de Operaciones de Proceso Optimizado.
- Figura N° 08 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR6.
- Figura N° 09 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR7.
- Figura N° 10 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR1/CR2.
- Figura N° 11 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR4.
- Figura N° 12 Participación Sobrecosto Actual por Causa Raíz.
- Figura N° 13 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Herramienta de Mejora Gestión por Procesos.
- Figura N° 14 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Herramienta de Mejora Plan de Capacitación.
- Figura N° 15 Participación Sobrecosto Actual por Herramienta de Mejora.
- Figura N° 16 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio de la Mejora.
- Figura N° 17 Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora Gestión por Procesos.
- Figura N° 18 Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora Plan de Capacitación.
- Figura N° 19 Participación Beneficio por Herramienta de Mejora.
- Figura N° 20 Participación Inversión por Herramienta de Mejora.
- Figura N° 21 Beneficio e Inversión de la Mejora
- Figura N° 22 Valores Actual y Mejorado de las Causas Raíces de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos.
- Figura N° 23 Valores Actual y Mejorado de la Causa Raíz de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación.



ÍNDICE DE TABLAS

- Tabla N° 01 Pedidos por Campaña y Zona.
- Tabla N° 02 Pedidos No Entregados por Zona.
- Tabla N° 03 Operacionalización de Variables.
- Tabla N° 04 Causas Raíces.
- Tabla N° 05 Causas Raíces del Área de Distribución de Acuerdo a su Nivel de Influencia.
- Tabla Nº 06 Indicadores de las Causas Raíces de los Problemas.
- Tabla N° 07 Matriz Resumen de Indicadores de Variables.
- Tabla N° 08 Pedidos No Entregados (1).
- Tabla N° 09 Pedidos No Entregados por Ausente Sobrecosto Actual.
- Tabla N° 10 Pedidos No Entregados por No Reside en Domicilio Sobrecosto Actual.
- Tabla N° 11 Pedidos No Entregados por No Ubican Domicilio Sobrecosto Actual.
- Tabla N° 12 Pedidos No Entregados por Ausente Sobrecosto Mejorado.
- Tabla N° 13 Pedidos No Entregados por No Reside en Domicilio Sobrecosto Mejorado.
- Tabla N° 14 Pedidos No Entregados por No Ubican Domicilio Sobrecosto Mejorado.
- Tabla N° 15 Pedidos No Entregados (2).
- Tabla N° 16 Pedidos No Entregados por Dirección Errada Sobrecosto Actual.
- Tabla N° 17 Plan de Capacitación para las Directoras Independientes de la Empresa UNIQUE S.A. División Trujillo.
- Tabla N° 18 Formato de Diagnóstico de Necesidad de Capacitación.
- Tabla N° 19 Formato de Desarrollo de los Temas de Capacitación.
- Tabla N° 20 Formato de Cronograma de Fechas de las Capacitaciones.
- Tabla N° 21 Formato de Evaluación de la Eficacia de la Capacitación.
- Tabla N° 22 Formato de Evaluación Nivel de Satisfacción de la Capacitación.
- Tabla N° 23 Formato de Evaluación Nivel de Satisfacción de la Capacitación.
- Tabla N° 24 Pedidos No Entregados por Dirección Errada Sobrecosto Mejorado.
- Tabla N° 25 Inversión en Contratación de Personal.
- Tabla N° 26 Inversión en Materiales y Equipos.
- Tabla N° 27 Depreciación de Materiales y Equipos.
- Tabla N° 28 Reinversión en Materiales y Equipos.
- Tabla N° 29 Inversión en Capacitación.
- Tabla N° 30 Resumen de la Inversión de la Mejora.
- Tabla N° 31 Beneficio de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos.
- Tabla N° 32 Beneficio de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación.



Tabla N° 33 – Requerimientos para la Elaboración del Flujo de Caja.

Tabla N° 34 – Estado de Resultados.

Tabla N° 35 – Flujo de Caja.

Tabla N° 36 – Flujo Neto de Efectivo.

Tabla N° 37 – Indicadores Económicos del Flujo Neto de Efectivo.

Tabla N° 38 – Ingresos – Egresos.

Tabla N° 39 – Indicadores Económicos de los Ingresos-Egresos.

Tabla N° 40 – Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz.

Tabla N° 41 – Participación Sobrecosto Actual por Causa Raíz.

Tabla N° 42 – Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Herramienta de Mejora.

Tabla N° 43 – Participación Sobrecosto Actual por Herramienta de Mejora.

Tabla N° 44 – Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio de la Mejora.

Tabla N° 45 – Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora.

Tabla N° 46 – Participación Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora.

Tabla N° 47 – Beneficio e Inversión de la Mejora.

Tabla N° 48 – Valores Actual y Mejorado por Causa Raíz.



INTRODUCCIÓN

De acuerdo a lo anterior, la presente investigación sobre la mejora en la distribución de pedidos para reducir costos operaciones en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo, describe en los siguientes capítulos.

En el Capítulo I, se muestran los aspectos generales sobre el problema de la investigación.

En el Capítulo II, se describen los planteamientos teóricos relacionados con la presente investigación.

En el Capítulo III, hace referencia a la metodología y se hace el diagnóstico de la empresa.

En el Capítulo IV, se describe la solución de mejora para reducir los costos operacionales.

En el Capítulo V, se realiza la evaluación económica y financiera.

En el Capítulo VI, se pueden apreciar los resultados y discusión.

En el Capítulo VII, se plantean las conclusiones y recomendaciones como resultado del presente estudio.

En el Capítulo VIII, se indican todas las referencias bibliográficas, a las cuales hemos consultado con el fin de desarrollar el presente estudio.

CAPÍTULO 1

GENERALIDADES DE LA INVESTIGACIÓN



1.1 Realidad Problemática

El proceso de distribución de pedidos de UNIQUE S.A. – División Trujillo es uno de los procesos más importantes dentro de la empresa, puesto que la entrega a tiempo de los pedidos permite que las Consultoras puedan cumplir con sus clientes, los mismos que a su vez cumplen con el pago oportuno por los productos recibidos y las Consultoras puedan cancelar en fecha su deuda con la empresa.

Actualmente uno de los principales problemas que presenta la empresa y debido al volumen de pedidos que se distribuye por campaña, en las diferentes zonas en que ha sido distribuido el departamento de La Libertad, es poder cumplir justamente con las entregas a tiempo.

Tabla N° 01 Pedidos por Campaña y Zona

Campaña	Trujillo I	Trujillo II	Trujillo III	Trujillo IV	Total
C-01 2017	5,730	1,852	450	221	8,253
C-02 2017	5,455	1,729	423	214	7,821
C-03 2017	4,961	1,684	457	227	7,329
C-04 2017	4,966	1,592	445	213	7,216
C-05 2017	4,580	1,381	381	191	6,533
C-06 2017	6,039	1,866	478	235	8,618
Total	31,731	10,104	2,634	1,301	45,770

Fuente: UNIQUE S.A. - División Trujillo.

Si bien en cierto el Área de Distribución hace lo posible por lograr entregar los pedidos en las fechas programadas, se presentan casos en que los pedidos no pueden ser entregados por distintas razones, como son: Ausente, Dirección errada, No quiso recibir, No reside en domicilio, Zona en cartilla y No ubican domicilio, los cuales originan malestar en las Consultoras.



Tabla N° 02 Pedidos No Entregados por Zona

Zona	Ausente	Dirección Errada	No Quiso Recibir	No Reside en Domicilio	Zona en Cartilla	No Ubican Domicilio	Total
Trujillo I	4,860	99	90	729	126	117	6,021
Trujillo II	1,809	18	0	90	9	18	1,944
Trujillo III	531	0	0	9	0	0	540
Trujillo IV	288	0	0	0	0	0	288
Total	7,488	117	90	828	135	135	8,793

Fuente: UNIQUE S.A. - División Trujillo.

Todos los pedidos que no han sido entregados de las zonas Trujillo I, Trujillo II y Trujillo III a excepción de los casos No quiso recibir y Zona en cartilla (estos pedidos tienen una gestión diferente), vuelven a salir a una segunda visita en donde se logra entregar el 60% de los pedidos que no pudieron ser entregados en la primera visita y el 40% restante salen a una tercera visita donde logran ser entregados en su totalidad. En el caso de los pedidos de la zona Trujillo IV estos solamente salen a una segunda visita donde logran ser entregados en su totalidad.

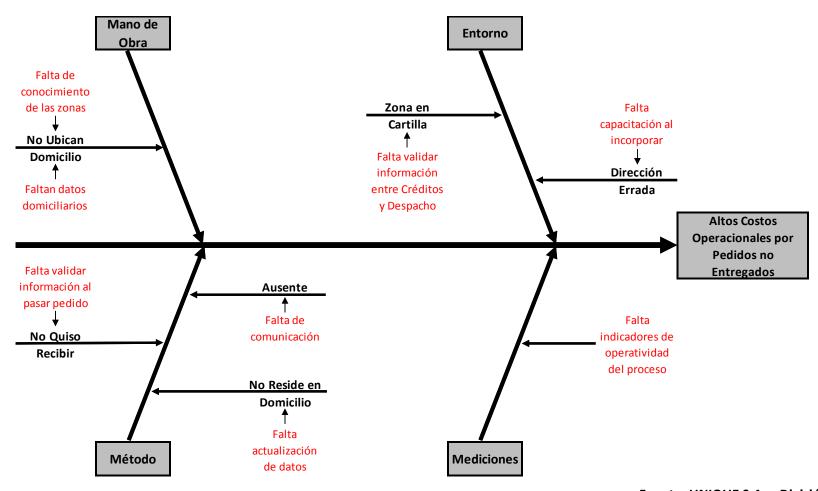
Es en estas segundas y terceras visitas que realiza el Área de Distribución con la finalidad de lograr entregar los pedidos, en que la empresa incurre en costos operacionales adicionales o sobrecostos, los cuales ascienden a S/ 107,238.60.

En ese contexto reseñado es que se presenta el siguiente estudio de investigación titulado: "MEJORA EN LA DISTRIBUCIÓN DE PEDIDOS PARA REDUCIR COSTOS OPERACIONALES EN LA EMPRESA UNIQUE S.A. – DIVISIÓN TRUJILLO".



Figura N° 01

Diagrama de Ishikawa del Área de Distribución de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo



Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt



1.2 Formulación del Problema

¿Cuál es el impacto de la mejora en la distribución de pedidos en los costos operacionales de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo?

1.3 Hipótesis

La mejora en la distribución de pedidos en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo reduce los costos operacionales.

1.4 Objetivos

1.4.1 Objetivo General

Reducir los costos operacionales en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo mediante la mejora en la distribución de pedidos.

1.4.2 Objetivos Específicos

- Diagnosticar el proceso de distribución de pedidos en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.
- Desarrollar herramientas de mejora en la distribución de pedidos para reducir costos operacionales en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.
- Evaluar el impacto económico de la mejora en la distribución de pedidos en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.

1.5 Justificación

La investigación plantea mejorar la distribución de pedidos en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo mediante la aplicación de herramientas de Ingeniería Industrial.



1.5.1 Desde el Punto de Vista Teórico

La presente investigación pretende otorgar a la empresa una mejora en la distribución de pedidos para lograr una reducción de sus costos operacionales; haciendo uso de Herramientas de Gestión por Procesos y Plan de Capacitación, lográndose de esta manera reducir la cantidad de pedidos que no han sido entregados a las Consultoras.

1.5.2 Desde el Punto de Vista Práctico

La presente mejora se fundamenta en el sentido que la empresa UNIQUE S.A.

– División Trujillo contará con Herramientas de Gestión por Procesos y Plan de Capacitación con la finalidad de mejorar el proceso de distribución de pedidos y por consiguiente reducir sus costos operacionales producto de los problemas que se presentan actualmente en la entrega de pedidos.

1.5.3 Desde el Punto de Vista Académico

La presente investigación procura lograr ser un referente para investigaciones posteriores que lleven a cabo estudiantes de la carrera de Ingeniería Industrial a partir de las aplicaciones metodológicas y el uso de herramientas propias de la carrera de Ingeniería Industrial y carreras afines.

1.6 Limitaciones

La limitación de la presente investigación se centran en obtención de la información exacta de cuantos pedidos son entregados en segunda visita y cuantos se logran entregar en tercera visita, para lo cual se ha tomado un dato aproximado el cual estamos seguros que no afecta ni distorsiona la presente investigación.

1.7 Tipo de Investigación

1.7.1 Según el Propósito

Investigación aplicada.



1.7.2 Según el Diseño de la Investigación

Investigación Pre-experimental.

1.8 Variables

1.8.1 Sistema de Variables

a. Variable Independiente

Distribución de pedidos.

b. Variable Dependiente

Costos operacionales de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.



1.8.2 Operacionalización de Variables

Tabla N° 03 Operacionalización de Variables

Problema	Hipótesis	Variable	Indicador	Fórmula
			% Ausente	$\frac{\text{Total de ausente}}{\text{Total de pedidos}} \times 100\%$
¿Cuál es el impacto de la mejora en la	La mejora en la distribución	Distribución de pedidos	% No Reside en Domicilio	$\frac{\text{Total de no reside en domicilio}}{\text{Total de pedidos}} \times 100\%$
distribución de pedidos en	de pedidos en la empresa		% No Ubican Domicilio	Total de no ubican domicilio Total de pedidos
los costos operacionales			% Dirección Errada	$rac{ ext{Total de dirección errada}}{ ext{Total de pedidos}} ext{x } 100\%$
de la empresa UNIQUE S.A. – División	Trujillo reduce los costos operacionales	operacionales	Relación Costos Actuales	Total Costos Actuales — Total Costos Mejorados
Trujillo?		UNIQUE S.A - División Trujillo	vs Costos Mejorados	Total Costos Actuales

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt



1.9 Diseño de la Investigación

1.9.1 Según el Propósito

Investigación aplicada.

1.9.2 Población

Colaboradores del Área de Distribución y Reportes Diarios de Reparto del año 2017.

1.9.3 Muestra

Colaboradores del Área de Distribución y Reporte Diarios de Reparto de los meses de Enero a Junio y de Julio a Setiembre del año 2017.

1.9.4 Diseño de Contrastación

Procesos en el Área de Distribución de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Donde:

G: Empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.

O1: Costos operacionales antes de la mejora en la distribución de pedidos.

X: Estímulo: Mejora en la distribución de pedidos.

O2: Costos operacionales después de la mejora en la distribución de pedidos.



1.9.5 Técnicas e Instrumentos de Recolección de Datos

a. Entrevista Grupal

Para determinar los principales problemas percibidos por los colaboradores desde sus funciones, se realizó una entrevista grupal con la participación de todos ellos, obteniendo una lluvia de ideas al preguntarles: ¿Cuáles consideras que son las causas por las cuales los pedidos no pueden ser entregados?, con lo que se obtuvieron las 8 Causas Raíces, con las que se elaboró el Diagrama de Ishikawa (Figura N° 01, página 4).

Con estas Causas Raíces se elaboró un Cuestionario para determinar la jerarquización adjudicada por cada una de ellas (Anexo A, página 104).

Con las respuestas obtenidas se diseñó la Matriz de Priorización (Anexo B, página 105 y Anexo C, página 106).

b. Análisis Documental

Se hizo un análisis de la cantidad de pedidos que salieron a reparto diariamente durante las seis primeras campañas del año 2017 (Enero – Junio), así como la cantidad de pedidos que retornaron al no poder ser entregados, los cuales se tabularon en relación a las razones por las cuales no se entregaban, datos que permitieron formular y calcular los indicadores antes de la presente mejora, los que fueron incluidos en la Operacionalización de Variables para la variable independiente: Distribución de Pedidos (Tabla N° 03, página 8).

También nos permitió conocer la variable dependiente: Costos Operacionales (sobrecosto actual) en que se incurren por realizar una segunda o tercera visita para concretar la entrega de los pedidos.

Después de la mejora se registró, durante tres campañas consecutivas del año 2017 (Julio – Septiembre), la cantidad de pedidos que salían a reparto diariamente y la cantidad de pedidos que retornaban al no poder ser



entregados, los cuales se tabulaban en relación a las razones por las cuales no se entregaban, datos que permitieron formular y calcular los indicadores mejorados, así como nos permitió también conocer el sobrecosto mejorado y el beneficio obtenido, los que fueron incluidos en la Matriz Resumen de Indicadores de Variables (Tabla N° 07, página 43).

1.9.6 Técnicas de Procesamiento y Análisis de Datos

La información recolectada a través de la Entrevista Grupal y Análisis Documental, se organizó en una matriz de datos, utilizando el programa Excel de Microsoft, mediante el cual se construyeron cuadros, figuras y tablas estadísticas para luego ser analizadas, haciendo uso de la Estadística Descriptiva, y determinar la reducción de los costos, el beneficio obtenido y la inversión realizada.

CAPÍTULO 2 MARCO TEÓRICO



2.1 Antecedentes de la Investigación

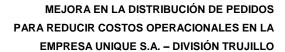
2.1.1 A Nivel Internacional

Tesis: "Modelo de Entregas Directas para la Reducción de Costos Logísticos de Distribución en Empresas de Consumo Masivo. Aplicación en una Empresa Piloto de Caldas". Garcés Ramírez, C. Universidad Nacional de Colombia. Facultad De Administración, 2010

El presente estudio expone un modelo de entregas directas como estrategia de reducción de costos logísticos de distribución en empresas de consumo masivo. El modelo fue concebido como un sistema de gestión basado en el ciclo PHVA de Deming (Planear-Hacer-Verificar-Actuar) y probado a nivel piloto en una empresa manufacturera de golosinas para el consumo masivo ubicada en Caldas, una región geográfica con características de aislamiento entre los centros de insumos y consumo. Los resultados obtenidos fueron positivos al observarse reducciones del costo logístico de distribución de 1,5 puntos absolutos en una zona piloto, manteniendo la calidad del nivel de servicio logístico. Extrapolaciones del resultado a todo el país suponen reducciones del costo logístico de 1,1 puntos absolutos al ser implementado el modelo desarrollado.

Tesis: "Diseño de un Plan de Calidad para un Centro de Distribución de Productos de Consumo Masivo Mediante la Utilización de la Técnica AMFE". Pacheco Barreiro, H. Escuela Superior Politécnica del Litoral. Facultad de Ingeniería Mecánica y Ciencias de la Producción, 2016.

Dentro de la industria de la venta al detalle se aprecia crecientemente la importancia de lograr una mejor planificación y coordinación entre los elementos de la cadena de abastecimiento. Por esta razón cobra particular importancia el consolidar en este tipo de empresas procesos adecuados que conduzcan a un incremento en su productividad y en especial a la reducción de costos, para así lograr mayores beneficios tanto para la empresa como para sus clientes.





La empresa en la cual se realizó el estudio es una cadena de tiendas de autoservicio vinculada a la comercialización y distribución de productos de consumo hogareño y personal cuya actividad principal es la de realizar la venta al detalle, es decir, vender productos al consumidor final a través de sus múltiples salas de venta ubicadas en diferentes ciudades del país. La presente tesis se desarrolló dentro del principal centro de distribución de esta empresa, la cual se encarga de suministrar productos a sus puntos de venta de venta ubicados en la región costa del país.

En meses recientes se han evidenciado varios problemas operativos en el centro de distribución, tales como: daños a la mercadería, aumento de sobretiempos y errores humanos que ocasionan averías y reprocesos. Todas estas complicaciones en la operación diaria del centro de distribución se han producido debido a la carencia de controles que garanticen un cumplimiento con las especificaciones de los procesos y métodos de trabajo orientados a la prevención de errores. En respuesta a los diferentes problemas presentes en el centro de distribución se desarrolló un plan de mejoras sobre uno de sus procesos internos, basado en los principios planificación de calidad.

En la primera parte de la tesis se realizó un diagnóstico preliminar para definir el proceso funcional con mayor cantidad de problemas de calidad utilizando la herramienta cualitativa de sumas ponderadas. Luego, para desarrollar las actividades de jerarquización y control de problemas se utilizó la herramienta AMFE (análisis modal de fallos y efectos). Con ésta herramienta se investigó sistemáticamente los problemas más importantes del proceso y sus causas.

Finalmente se diseñaron acciones correctoras enfocadas a minimizar o eliminar las causas de los fallos que ocasionan mayor influencia negativa al proceso, para lo cual se elaboró un plan de mejoras donde se detallan los costos y beneficios de las soluciones propuestas y la factibilidad de su implantación.

2.1.2 A Nivel Nacional

Tesis; "Propuesta de Mejora en un Operador Logístico: Análisis, Evaluación y Mejora de los Flujos Logísticos de su Centro de Distribución". Arrieta



Aldave, E. J. Pontificia Universidad Católica del Perú. Facultad de Ciencias e Ingeniería, 2013.

La presente tesis consiste en realizar una propuesta de mejora en los procesos de un operador logístico, en el que pretende optimizar el traslado de productos dentro de sus zonas de trabajo, utilizar menos tiempo y recursos operativos que permitan incrementar el desempeño del personal dentro del centro de distribución logística de la empresa en estudio.

La metodología para el estudio de dichos procesos emplea, en primer término, un diagnóstico de la situación original con la finalidad de identificar los problemas ocurridos dentro de la operación logística y por consiguiente, conocer sus causas orígenes. Estas causas se transformaron en oportunidades de mejora, de las cuales se formularon diferentes propuestas de solución; sin embargo, se tuvo que recurrir a una evaluación de priorización de estas mejoras con el criterio de realizar en primer lugar las que permitan reducir tiempos y costos de operación.

El diagnóstico identificó que la empresa tenía dificultades en todas sus líneas de trabajo, principalmente en la recepción, almacenamiento y preparación de productos. Para poder controlar la operación, tuvo que recurrir a la utilización de horas extras y al reproceso como parte cotidiana de sus actividades.

Para el análisis de los problemas se aplicó las herramientas de mejora continua y del estudio de métodos. Se concluyó que existen actividades que demandaban mayor tiempo y costo de lo acordado con el cliente, además, no otorgaban valor agregado al servicio. De las 39 causas de problemas identificadas, se determinaron por prioridad estratégica 10 oportunidades de mejora, de las cuales se concluyó realizar siete propuestas de mejora.

La ejecución de las propuestas de mejora generaron un impacto positivo en el desarrollo de las actividades logísticas de la empresa, ya que se logró reducir en promedio: los tiempos de operación en un 80%, los traslados de productos en un 43% y los costos de operación en un 91%. A su vez, permitió el ordenamiento de los flujos logísticos, la redefinición de los acuerdos de nivel de servicio con el cliente en función a su capacidad operativa real, la reducción de las diferencias



de inventario en un 77%, la optimización de la generación y captura de información mediante RFID, en la mejoría del desempeño del personal aplicando la filosofía de trabajo 5'S. Todas estas mejoras han logrado que los servicios brindados cuesten 43% menos respecto a los servicios brindados antes de la mejora.

Tesis: "Propuesta de Desarrollo de Pronósticos y Control de Inventarios para la Mejora de la Gestión de Pedidos y Distribución en la Empresa MARLO E.I.R.L, Cusco, 2016" Cardeñoso Rivas, S. G. & Misle De La Torre, C. Universidad Andina del Cusco. Facultad de Ingeniería y Arquitectura, 2016.

En el presente trabajo de investigación se realiza la propuesta de desarrollo de pronósticos que permitan la estimación de ventas y la propuesta de control de inventarios para la mejora de la gestión de pedidos y distribución en la empresa Distribuidora de Medicamentos MARLO E.I.R.L.

La empresa tiene más de 10 años en el rubro farmacéutico logrando crecimiento de manera positiva contando para ello con proveedores de renombre en la industria farmacéutica. Sin embargo este crecimiento no ha venido de la mano con la implementación de mejoras en cuanto a la estimación de ventas ni al control de sus inventarios lo que genera que el desarrollo de sus diferentes actividades sean desordenadas y con ello generándose un incremento de costos por conceptos de sobre stock y rupturas de stock con una frecuencia cada vez mayor, a esto se suma la disminución de los niveles de servicio debido a que también se encontró que el proceso de preparación de pedidos carece de herramientas que agilicen el proceso.

Es por ello que la propuesta de mejora inicia con una diferenciación en el inventario a partir de las características de los productos, en este sentido se dividió el inventario en dos grupos, uno en el que se agrupa el íntegro de medicamentos y otro en el que se encuentran los insumos médicos y los productos sanitarios. A partir de ésta diferenciación con el objetivo de poder conocer los productos más valiosos y representativos para la empresa, se procedió con la clasificación ABC de los mismos utilizando para ello la metodología del Proceso Analítico Jerárquico. Una vez conocidos los productos



del grupo "A" se procedió a hacer la identificación del patrón de demanda utilizando el histórico de ventas proporcionado por la empresa para luego definir el método de pronóstico cuantitativo más adecuado. En cuanto al control de inventarios se propone un sistema de revisión periódica utilizando los pronósticos para así mejorar los niveles de inventario en el almacén evitando tener productos sin rotación.

La propuesta de desarrollo de pronósticos y control de inventarios permitirá a la empresa evitar la presencia de rupturas de stock que de acuerdo al periodo evaluado asciende a S/.2,277.35 soles y de sobre stock el cual asciende a S/ 18,306.07

Finalmente se propone la adquisición de herramientas que permitan que el tiempo de preparación de medidos se reduzca de entre 50 y 60 min a 15 y 20 min.

2.2 Base Teórica

2.2.1 Metodología

a. Diagnóstico

Diagrama de Ishikawa

Niebel, Freivalds & Osuna (2004) El Diagrama de Espina se utiliza para recoger de manera gráfica todas las posibles causas de un problema o identificar los aspectos necesarios para alcanzar un determinado objetivo (efecto). También se le denomina Diagrama Causa-Efecto. Para desarrollar el Diagrama de Espina se deben seguir los siguientes pasos:

- Definir y determinar claramente el problema o efecto que va a ser analizado.
- Identificar los factores o causas que originan el efecto, mediante un brainstorming. Para clasificar las causas encontradas a menudo se utiliza como referencia las categorías de las cuatro M definidas por Ishikawa:



mano de obra, maquinaria, materiales y métodos. Estas categorías son los rótulos de las espinas.

- Representación del diagrama. Una vez enumeradas todas las causas debemos ir colocándolas en el diagrama agrupando las de similar naturaleza.
- Análisis de las relaciones causa-efecto que derivan de la construcción del diagrama.

Entre otras aplicaciones, puede utilizarse para: conocer y afrontar las causas de los defectos, anomalías o reclamaciones; reducir costes; obtener mejoras en los procesos; mejorar la calidad de los productos, servicios e instalaciones; y establecer procedimientos normalizados, tanto operativos como de control.

Matriz de Priorización

Barrio, Fraile & Monzón (1997) Esta herramienta se utiliza para establecer prioridades en tareas, actividades o temas, en base a criterios de ponderación conocidos. Utiliza una combinación de dos de las técnicas conocidas: el diagrama de árbol y el diagrama matricial, reduciendo las opciones posibles a aquellas más eficaces y deseables.

Esta herramienta reemplazó a la herramienta conocida como Análisis Matricial de Datos que formaba parte del conjunto inicial de las siete herramientas de gestión y planificación.

Diagrama de Pareto

Camisón (2010) El Diagrama de Pareto es una herramienta de representación gráfica que identifica los problemas más importantes, en función de su frecuencia de ocurrencia o coste (dinero, tiempo), y permite establecer las prioridades de intervención. En definitiva, es un tipo de distribución de frecuencias que se basa en el principio de Pareto, a menudo denominado regla 80/20, el cual indica que el 80 por cien de los problemas son originados por un 20 por cien de las causas. Este principio ayuda a separar los errores críticos, que normalmente suelen ser pocos, de los muchos no críticos o

triviales. La construcción del Diagrama de Pareto consta de las siguientes etapas:

- Decidir cómo clasificar los datos: por tipo de defecto (forma muy usual de hacerlo), por máquina, por fase del proceso, por turno, etc.
- Determinar el tiempo de recogida de los datos: en términos de horas, días, semanas o meses.
- Obtener los datos y ordenarlos: en esta fase se debe preparar la hoja de recogida de datos.
- Dibujar los ejes de coordenadas: se colocan en el eje vertical la escala de medida de las frecuencias o coste y en el eje horizontal las causas en orden decreciente de la unidad de medida.
- Dibujar el diagrama: representación gráfica de los datos recogidos en la hoja.
- Construir una línea de frecuencia acumulada
- El análisis de Pareto: el diagrama pone de relieve los problemas más importantes sobre los que será necesario actuar.

Los Diagramas de Pareto permiten identificar los problemas mayores y generar nuevos Diagramas de Pareto individuales para ellos.

b. Variable Independiente

Diagrama de Operaciones de Proceso

Niebel, Freivalds & Osuna (2004) Es una representación gráfica de los pasos que se siguen en toda una secuencia de actividades, dentro de un proceso o un procedimiento, identificándolos mediante símbolos de acuerdo con su naturaleza; incluye, además, toda la información que se considera necesaria para el análisis, tal como distancias recorridas, cantidad considerada y tiempo requerido. Con fines analíticos y como ayuda para descubrir y eliminar ineficiencias, es conveniente clasificar las acciones que tienen lugar durante un proceso dado en cinco clasificaciones. Estas se conocen bajo los términos de operaciones, transportes, inspecciones, retrasos o demoras y almacenajes.



Este diagrama muestra la secuencia cronológica de todas las operaciones de taller o en máquinas, inspecciones, márgenes de tiempo y materiales a utilizar en un proceso de fabricación o administrativo, desde la llegada de la materia prima hasta el empaque o arreglo final del producto terminado. Señala la entrada de todos los componentes y subconjuntos al ensamble con el conjunto principal. De igual manera que un plano o dibujo de taller presenta en conjunto detalles de diseño como ajustes tolerancia y especificaciones, todos los detalles de fabricación o administración se aprecian globalmente en un Diagrama de Operaciones de Proceso. Antes de que se pueda mejorar un diseño se deben examinar primero los dibujos que indican el diseño actual del producto. Análogamente, antes de que sea posible mejorar un proceso de manufactura conviene elaborar un Diagrama de Operaciones que permita comprender perfectamente el problema, y determinar en qué áreas existen las mejores posibilidades de mejoramiento. El Diagrama de Operaciones de Proceso permite exponer con claridad el problema, pues si no se plantea correctamente un problema difícilmente podrá ser resuelto.

Las siguientes definiciones cubren el significado de estas clasificaciones en la mayoría de las condiciones encontradas en los trabajos de diagramado de procesos

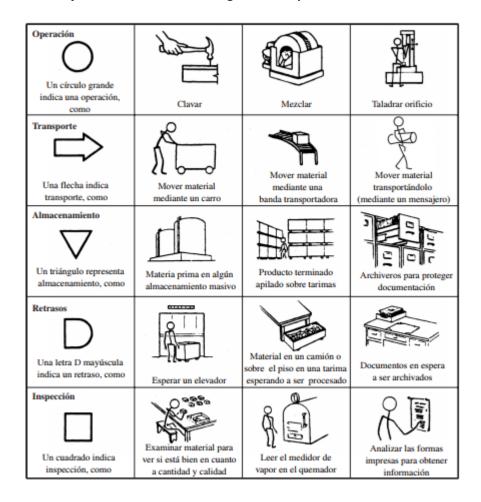
- Operación: Ocurre cuando un objeto está siendo modificado en sus características, se está creando o agregando algo o se está preparando para otra operación, transporte, inspección o almacenaje. Una operación también ocurre cuando se está dando o recibiendo información o se está planeando algo. Ejemplos: Tornear una pieza, tiempo de secado de una pintura, un cambio en un proceso, apretar una tuerca, barrenar una placa, dibujar un plano, etc.
- Transporte: Ocurre cuando un objeto o grupo de ellos son movidos de un lugar a otro, excepto cuando tales movimientos forman parte de una operación o inspección. Ejemplos: Mover material a mano, en una plataforma en monorriel, en banda transportadora, etc. Si es una operación tal como pasteurizado, un recorrido de un horno, etc., los materiales van avanzando sobre una banda y no se consideran como transporte esos movimientos.



- Almacenamiento: Ocurre cuando un objeto o grupo de ellos son retenidos y protegidos contra movimientos o usos no autorizados. Ejemplos: Almacén general, cuarto de herramientas, bancos de almacenaje entre las máquinas. Si el material se encuentra depositado en un cuarto para sufrir alguna modificación necesaria en el proceso, no se considera almacenaje sino operación; tal sería el caso de curar tabaco, madurar cerveza, etc.
- Retrasos: Ocurre cuando se interfiere en el flujo de un objeto o grupo de ellos. Con esto se retarda el siguiente paso planeado. Ejemplos: Esperar un elevador, o cuando una serie de piezas hace cola para ser pesada o hay varios materiales en una plataforma esperando el nuevo paso del proceso.
- Inspección: Ocurre cuando un objeto o grupo de ellos son examinados para su identificación o para comprobar y verificar la calidad o cantidad de cualesquiera de sus características. Ejemplos: Revisar las botellas que están saliendo de un horno, pesar un rollo de papel, contar un cierto número de piezas, leer instrumentos medidores depresión, temperatura, etc.



Figura N° 02 Conjunto de Símbolos del Diagrama de Operaciones de Proceso.



Fuente: Niebel, Freivalds & Osuna.

Capacitación

Siliceo (2006) menciona que la capacitación consiste en una actividad planeada y basada en necesidades reales de una empresa u organización y orientada hacia un cambio en los conocimientos, habilidades y actitudes del colaborador. Del anterior concepto y de algunas consideraciones se puede deducir que la función educativa adquiere, y adquirirá mayor importancia en nuestro medio.

La capacitación como elemento cultural de la empresa y proceso continuo y sistemático debe concebirse por todos los miembros de la organización como



un apoyo indispensable para lograr un mejoramiento constante de los resultados, así como facilitador del cambio y del crecimiento individual y por ende del desarrollo solido de la empresa.

Para reforzar esta perspectiva, el proceso organizacional de capacitación se enfocará a crear valores positivos y a establecer una cultura de productividad total (espíritu productivo), a partir de la cual el personal se compromete a modificar evolutivamente su forma de pensar y de actuar en términos de la calidad y productividad en su vida personal y laboral.

Los propósitos de la capacitación son:

- Crear, difundir, reforzar, mantener y actualizar la cultura y valores de la organización.
- Clarificar, apoyar y consolidar los cambios organizacionales
- Elevar la calidad de desempeño
- Resolver problemas
- Habilitar para una promoción
- Actualizar conocimientos y habilidades

c. Variable Dependiente

VAN

Valencia (2011) El VAN es un indicador que forma parte del análisis beneficio costo, es decir, cuando se aplica en aquellos casos en que los beneficios de una inversión compense a los costos. El VAN es un indicador que muestra la riqueza adicional que genera un proyecto luego de cubrir todos sus costos en un horizonte determinado de tiempo, es decir, cuando se analiza una inversión, lo mínimo que se debe obtener es: cubrir sus costos. Desde el punto de vista matemático el VAN acumula los beneficios y costos en el periodo cero.



TIR

Iturrioz (2013) La Tasa Interna de Retorno o de Rentabilidad (TIR), es un método de valoración de inversiones que mide la rentabilidad de los cobros y los pagos actualizados, generados por una inversión, en términos relativos, es decir en porcentaje.

La TIR permite determinar si una inversión es efectuable así como realizar la jerarquización entre varios proyectos.

- Son efectuables aquellas inversiones que tengan una TIR superior a la rentabilidad que se exige a la inversión "k" (r>k). Esta rentabilidad puede calcularse de distintas formas.
- Entre las inversiones efectuables es preferible la que tenga una TIR más elevada (jerarquización).

Relación Beneficio/Costo

Santos (2008) Representa cuanto se gana por encima de la inversión efectuada. Igual que el VAN y la TIR, el análisis de beneficio-costo se reduce a una sola cifra, fácil de comunicar en la cual se basa la decisión.

Solo se diferencia del VAN en el resultado, que es expresado en forma relativa.

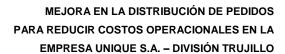
La decisión a tomar consiste en:

B/C > 1.0 aceptar el proyecto.

B/C < 1.0 rechazar el proyecto.

ROI

Duart (2002) El ROI (Return On Investment) es el cálculo del retorno de una inversión habitualmente expresado en porcentaje. No es un sistema de control de costes que usamos como mecanismo para la reducción de gastos. El ROI,





como instrumento de valoración, debe formar parte de la planificación de cualquier acción empresarial y por ello se trata de un mecanismo post ante y no post facto. Se trata, por lo tanto, de la valoración del retorno esperado de una inversión.

El cálculo del ROI se efectúa a partir de los beneficios y de los costes de la acción que estamos planificando, de ahí que hayamos empezado comentando la complejidad y especificidad de estos conceptos aplicados a la formación. A pesar de lo que podemos pensar, el cálculo del ROI presenta más ventajas que dificultades a aquellos que tienen por responsabilidad la formación en la empresa. Situar la formación al nivel de las demás inversiones y tratarla como tal ayuda a integrarla en las políticas de desarrollo de la competitividad de la empresa y a valorarla como elemento necesario para su implementación.

Los beneficios de la formación van más allá, como ya hemos visto, de los específicamente traducibles en valores monetarios. No debemos por ello dejar de tratar la formación como algo que debe ser medido. Los resultados de una medición establecen puntos de partida para la mejora. El problema debemos situarlo en la fórmula de medida y no en la necesidad o no de aplicarla.

2.2.2 Rubro de la Empresa

UNIQUE S.A es una empresa peruana, dedicada al rubro de la belleza, ofrece diversos productos entre los que destacan los cosméticos y accesorios dirigidos específicamente a la mujer. Es una compañía de venta directa para ofrecer a la mujer latina la oportunidad de desarrollarse a través de las ventas por catálogo.



2.3 Definición de Términos Básicos

C

Capacitación

Consiste en una actividad planeada y basada en necesidades reales de una empresa u organización y orientada hacia un cambio en los conocimientos, habilidades y actitudes del colaborador.

D

Diagrama de Ishikawa

También conocidos como Diagramas de Causa- Efecto, el método consiste en definir la ocurrencia de un evento o problema no deseable, las principales causas se subdividen en cuatro categorías principales: mano de obra, maquinaria, materiales y métodos, aunque también se pueden considerar medio ambiente, administrativas.

Diagrama de Operaciones de Proceso

Es una representación gráfica de los pasos que se siguen en toda una secuencia de actividades, dentro de un proceso o un procedimiento, identificándolos mediante símbolos de acuerdo con su naturaleza; incluye, además, toda la información que se considera necesaria para el análisis, tal como distancias recorridas, cantidad considerada y tiempo requerido.

Diagrama de Pareto

Es una herramienta de representación gráfica que identifica los problemas más importantes, en función de su frecuencia de ocurrencia o coste (dinero, tiempo), y permite establecer las prioridades de intervención.

M

Matriz de Priorización

Esta herramienta se utiliza para establecer prioridades en tareas, actividades o temas, en base a criterios de ponderación conocidos.

R

ROI

Es el cálculo del retorno de una inversión habitualmente expresado en porcentaje. Se efectúa a partir de los beneficios y de los costes de la acción que estamos planificando.

Т

TIR

Es la tasa interna de retorno, mide la rentabilidad que, aplicada de forma constante a lo largo del tiempo, convierte el valor inicial de una serie en su valor final.

V

VAN

El valor actual neto de una inversión es el valor actualizado de todos los rendimientos esperados, lo único que se conoce una vez calculando el VAN es que si éste es positivo el proyecto ofrece una rentabilidad mayor que la tasa utilizada y si es negativo la rentabilidad del proyecto es menor a la tasa de actualización utilizada, obviamente si es cero ésta coincide con la tasa de actualización del proyecto

CAPÍTULO 3 METODOLOGÍA



3.1 Diagnóstico de la Realidad Actual de la Empresa

3.1.1 Descripción de la Empresa

UNIQUE S.A. es parte de la Corporación Yanbal Internacional y comienza como una compañía familiar. Hoy, sigue viviendo ese espíritu. Por eso, todas sus acciones y decisiones buscan el bienestar de su Staff, sus aliados estratégicos, las Consultoras y Directoras Independientes y la comunidad en general, porque los guía una gran misión: cambiar vidas.

Han llegado a ser una compañía global de venta directa presente en 10 países de América y Europa.

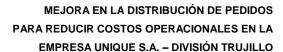
Más de 400 mil Consultoras Independientes y Directoras Independientes les confían sus sueños en esos mercados.

Gracias a la integración corporativa, UNIQUE S.A. controla la calidad de sus productos, desde la investigación y conceptualización hasta la producción y distribución.

Pertenece a un grupo empresarial que cuenta con un Laboratorio de Innovación de Ingredientes en Francia, así como un Centro de Investigación y Desarrollo y un Centro de Creación de Fragancias, ambos en los Estados Unidos. Además, cuenta con un equipo de diseñadores de bijoutería en Nueva York y tiene 6 plantas y 7 Centros de Distribución a nivel corporativo.

La historia de la empresa UNIQUE S.A. como parte de la Corporación Yanbal Internacional se puede resumir muy brevemente de la siguiente manera:

- En 1967 Fernando Belmont funda Yanbal, desde el primer día, la compañía tiene como misión cambiar la vida de miles de mujeres. Su éxito comercial tiene como pilar productos de belleza de altísima calidad. El nombre "Yanbal" se inspira en el nombre de su primera hija, Janine Belmont.
- En 1977 llevaron su modelo de negocio a Ecuador impulsados por el éxito logrado en Perú. Comienzan el sueño de llevar "belleza y prosperidad" a toda





Latinoamérica. La visión de Fernando Belmont empezó a traspasar las fronteras de su propio país. Seguiría Yanbal Bolivia en 1978 y Yanbal Colombia en 1979.

- En 1979 se diversifican y abren su primera planta de bijoutería en Perú.
 Comienzan brillar con diseños y creaciones propias. Le seguiría otra planta de bijoutería en Facatativá, Colombia, en 1989.
- En 1982 su sistema de venta directa plana cambia por sesiones de belleza tipo "parties". Con eso, dieron los primeros pasos al modelo de venta multinivel. Perfeccionan su oportunidad de negocio, apostando por el potencial empresarial de las mujeres, primero con la fundación de UNIQUE S.A., y luego exportando el modelo al resto de países. A la vez, lanzan su icónica línea de productos para el rostro con el lema "hipo alergénicos, dermatológicamente probados y libres de fragancia".
- En 1984 inauguran su primera planta de cosméticos en Facatativá, Colombia.
 Esto les permitió unificar y garantizar aún más sus estándares de calidad.
 Sería la primera planta de cosméticos de tres: Carcelén, Ecuador (1990) y
 Lurín, Perú (2004).
- En 1990 ya con plantas propias, empieza la ampliación de su portafolio con más productos por categoría. Muchos de ellos se convirtieron en los símbolos de la Corporación y se siguen produciendo con mucho éxito hasta hoy, en Fragancias, Maquillaje, Bijoutería, Cuidado del Rostro y Cuidado del Cuerpo.
- En 1993 prestigiosos perfumistas liderados por Marc Blaison crean exclusivas fragancias. Con sede en Fort Lauderdale, en Cosmo International Fragrances se conceptualizan y desarrollan los propios aromas con ingredientes únicos que UNIQUE S.A. utiliza. Luego se crearía un equipo de diseñadoras de bijoutería en Nueva York. Hoy en día, forman parte de un grupo empresarial que cuenta con un Laboratorio de Innovación de Ingredientes en Francia y un Centro de Investigación y Desarrollo, así como un Centro de Creación de Fragancias en Estados Unidos.
- En el 2002 su propuesta de belleza y oportunidad llega a más mercados.
 Abren Yanbal Guatemala (2002) y Yanbal Venezuela (2003), para luego dar el salto al exigente mercado europeo con Yanbal España (2004) y Yanbal Italia (2010). La internacionalización era ya una realidad consolidada.
- En el 2003 cambian su imagen y junto con ella, su logotipo. Implementan una nueva imagen en toda la Corporación a nivel internacional, con el naranja

como su color institucional. También renuevan la imagen de su Catálogo de productos.

- En el 2011 Fernando Belmont cumple 70 años y entrega a su hija Janine la Presidencia Ejecutiva. El legado del fundador, simbolizado por un Varayoc, representación andina del liderazgo, continúa en las mejores manos: Janine Belmont se convierte en líder de la Corporación, con nuevos enfoques y retos.
- En el 2016 la expansión continúa en el exigente mercado norteamericano, con más innovaciones. Comienzan con su categoría de bijoutería con grandes diferenciales en el mercado norteamericano.
- En el 2017 están muy orgullosos de seguir mejorando su propuesta cada día.
 Sus productos de altísima calidad mundial y su atractiva oportunidad de negocio siguen siendo su prioridad, porque son mucho más que una compañía de belleza: cambian vidas.

Figura N° 03 Planta Lurín, Perú

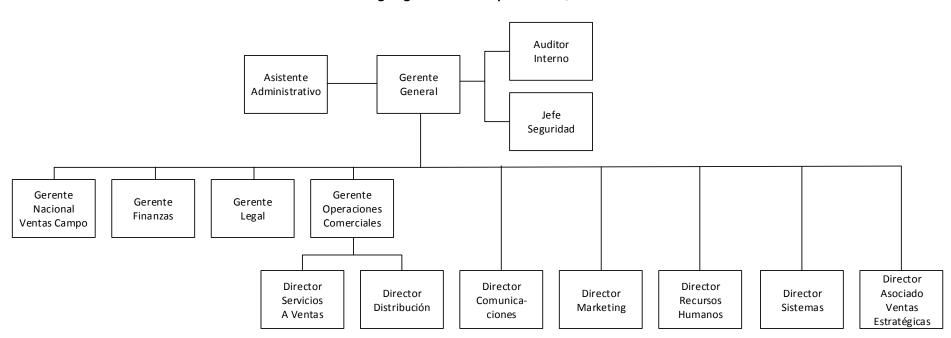


Fuente: UNIQUE S.A.



a. Organigrama

Figura N° 04
Organigrama de la Empresa UNIQUE S.A.



Fuente: UNIQUE S.A.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt



b. Misión

Elevar el nivel de vida de la mujer y de todos los que forman parte de la familia Yanbal International, ofreciéndoles la mejor oportunidad de desarrollo económico, profesional y personal, con el respaldo de productos de belleza de calidad mundial.

c. Visión

Ser reconocida como la Corporación Latina de venta directa de productos de belleza más prestigiosa y competitiva, basada en el principio de Prosperidad para Todos.

d. Valores

En UNIQUE S.A. así como en la Corporación Yanbal Internacional basan su práctica en valores fundamentales para alcanzar la prosperidad para todos. Los valores que los caracterizan son:

- Integridad
- Honestidad
- Equidad
- Lealtad
- Respeto
- Transparencia

e. Principales Productos

UNIQUE S.A. cuentan con 5 categorías de productos con la más alta calidad., las cuales son:

- Fragancias,
- Maquillaje,
- Cuidado del Rostro,

- Cuidado del Cuerpo y
- Bijoutería.

Figura N° 05 Principales Productos



Fuente: UNIQUE S.A.

f. Principales Competidores

UNIQUE S.A. tiene muchos competidores en el mercado local como nacional que se dedican a la venta directa tanto de productos de belleza como bijoutería, entre los que podemos mencionar:

- Avon,
- Belcorp,
- Forever,
- Natura, y
- Oriflame.



3.1.2 Diagnóstico del Área Problemática

En el Área de Distribución, la empresa incurre en elevados costos operacionales adicionales o sobrecostos debido a que no puede efectuar una entrega eficiente de los pedidos, esto se debe a las siguientes Causas Raíces:

Tabla N° 04 Causas Raíces

Item	Causa Raíz
CR1	Falta de conocimiento de las zonas
CR2	Faltan datos domiciliarios
CR3	Falta validar información entre Créditos y Despacho
CR4	Falta capacitación al incorporar
CR5	Falta indicadores de operatividad del proceso
CR6	Falta de comunicación
CR7	Falta actualización de datos
CR8	Falta validar información al pasar pedido

Fuente: Diagrama de Ishikawa.

Esto principalmente se atribuye al hecho de que presenta problemas de estandarización de los procesos, así mismo no cuenta con procedimientos, políticas, documentos e instructivos que permitan desarrollar un trabajo de forma eficiente.

3.1.3 Identificación de Problemas y Causas Raíces

a. Priorización de Causas Raíces

Luego de haber identificado las Causas Raíces que influyen en el área de estudio, se realizó un Cuestionario (Anexo A, página 104) a los diferentes colaboradores del Área de Distribución a fin de poder darle una priorización de acuerdo al nivel de influencia de la problemática de estudio, esto se logró gracias a la herramienta de Diagrama Pareto en donde del total de 8 Causas



Raíces, se llegó a priorizar a 5 Causas Raíces según su puntuación del resultado del Cuestionario (Anexo A, página 104) aplicado.



Tabla N° 05 Causas Raíces del Área de Distribución de Acuerdo a su Nivel de Influencia

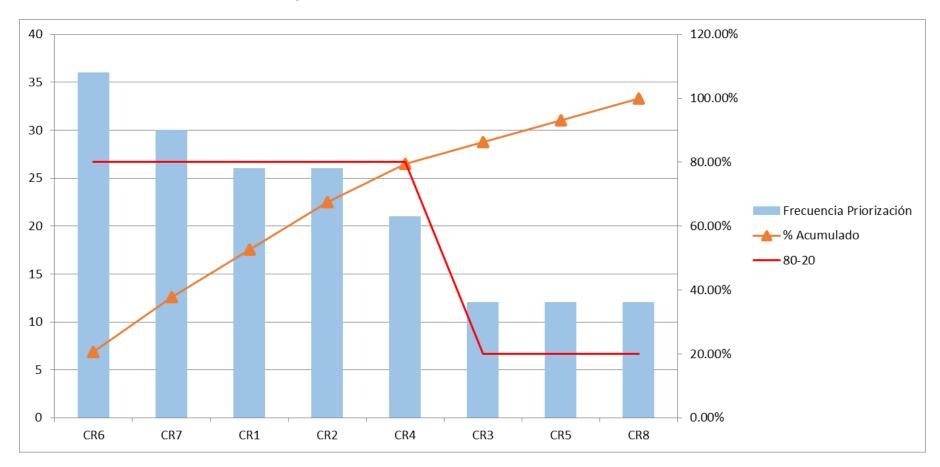
Item	Causa Raíz	Frecuencia Priorización	%	% Acumulado
CR6	Falta de comunicación	36	20.57%	20.57%
CR7	Falta actualización de datos	30	17.14%	37.71%
CR1	Falta de conocimiento de las zonas	26	14.86%	52.57%
CR2	Faltan datos domiciliarios	26	14.86%	67.43%
CR4	Falta capacitación al incorporar	21	12.00%	79.43%
CR3	Falta validar información entre Créditos y Despacho	12	6.86%	86.29%
CR5	Falta indicadores de operatividad del proceso	12	6.86%	93.14%
CR8	Falta validar información al pasar pedido	12	6.86%	100.00%
	Total	175		

Fuentes: Diagrama de Ishikawa y Cuestionario.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt



Figura N° 06
Diagrama de Pareto de las Causas Raíces del Área de Distribución



Fuente: Tabla N° 05.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt



b. Identificación de los Indicadores

En este apartado se evalúan las 5 Causas Raíces que fueron resultado de una priorización de los problemas encontrados en el Área de Distribución.

Estas Causas Raíces serán medidas mediante indicadores, y así decidir la Herramienta de Mejora a aplicar por cada Causa Raíz o grupo de ellas. Así mismo la inversión que presentará la aplicación de las Herramientas de Mejora para la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 06 Indicadores de las Causas Raíces de los Problemas

Item	Causa Raíz	Indicador	Fórmula	VA
CR6	Falta de comunicación	% Ausente	$\frac{\text{Total de ausente}}{\text{Total de pedidos}} \times 100\%$	16.36%
CR7	Falta actualización de datos	% No Reside en Domicilio	Total de no reside en domicilio Total de pedidos x 100%	1.81%
CR1	Falta de conocimiento de las zonas	% No Ubican Domicilio	Total de no ubican domicilio	0.29%
CR2	Faltan datos domiciliarios	% NO ODICAN DOMICINO	Total de pedidos	0.29%
CR4	Falta capacitación al incorporar	% Dirección Errada	$\frac{\text{Total de dirección errada}}{\text{Total de pedidos}} \times 100\%$	0.26%

Fuentes: Diagrama de Pareto y UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt

CAPÍTULO 4 SOLUCIÓN DE

MEJORA





4.1 Herramientas de Mejora

En este campo se desarrolló la Matriz de Indicadores de Variables, donde las 5 causas priorizadas fueron consideradas y formuladas con indicadores para cada una de ellas en relación a la variable independiente, de la misma manera esta tabla muestra el sobrecosto antes de desarrollar las Herramientas de Mejora y el sobrecosto con las Herramientas de Mejora, como también los valores actuales y futuros, el beneficio que se obtiene con las Herramientas de Mejora en el Área de Distribución y la inversión requerida para ello.



Tabla N° 07 Matriz Resumen de Indicadores de Variables

Item	Causa Raíz	Indicador	Fórmula	VA	Sobrecosto Actual	VM	Sobrecosto Mejorado	Beneficio	Herramienta de Mejora	Inversión
CR6	Falta de comunicación	% Ausente	Total de ausente Total de pedidos x 100%	16.36%	S/. 96,510.60	6.54%	S/. 38,604.24	S/. 57,906.36		
CR7	Falta actualización de datos	% No Reside en Domicilio	$\frac{\text{Total de no reside en domicilio}}{\text{Total de pedidos}} \times 100\%$	1.81%	S/. 8,225.28	0.72%	S/. 3,290.11	S/. 4,935.17	DOP Optimizado / Procedimientos / Políticas /	S/. 23,750.00
CR1	Falta de conocimiento de las zonas	% No Ubican Domicilio	Total de no ubican domicilio	0.29%	S/. 1,335.24	0.139/	S/. 534.10	S/. 801.14	Documentación / Instructivos	37. 23,730.00
CR2	Faltan datos domiciliarios	% NO ODICAN DOMICINO	Total de pedidos	0.29%	3/. 1,353.24	0.12%	3/. 334.10	3/. 801.14		
CR4	Falta capacitación al incorporar	% Dirección Errada	$\frac{\text{Total de dirección errada}}{\text{Total de pedidos}}x100\%$	0.26%	S/. 1,167.48	0.10%	S/. 466.99	S/. 700.49	Plan de Capacitación	S/. 520.00
					S/. 107,238.60		S/. 42,895.44	S/. 64,343.16		S/. 24,270.00

Fuentes: Diagrama de Pareto, UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt



4.1.1 Gestión por Procesos

Para el desarrollo de esta Herramienta de Mejora se diagnosticaron los problemas que se presentan por la falta de Herramientas de Gestión por Procesos (DOP, procedimientos, políticas, documentación, e instructivos), para posteriormente pasar al cálculo de los sobrecostos que se genera por no contar con estas herramientas. Las causas que tienen como mejora esta herramienta son las siguientes:

CR1 Falta de Conocimiento de las Zonas

Esta causa hace referencia a la mano de obra y se debe a que el repartidor no conoce las zonas que tiene asignadas para el reparto de los pedidos, lo cual hace que no sea posible concretar la entrega de los pedidos.

CR2 Faltan Datos Domiciliarios

Esta causa hace referencia a la mano de obra y se debe a que el repartidor no puede concretar la entrega del pedido, puesto que la dirección no está completa, es decir puede faltar el nombre de la calle, la manzana, el lote, la urbanización o la etapa, con lo cual se hace imposible llegar al domicilio de la Consultora.

CR6 Falta de Comunicación

Esta causa hace referencia al método y se debe a que la Consultora no tiene conocimiento que su pedido se encuentra en proceso de despacho, motivo por el cual no toma las precauciones del caso como es estar en casa o dejar las indicaciones para que recepcionen el pedido.

CR7 Falta de Actualización de Datos

Esta causa hace referencia al método y se debe a que al momento de intentar hacer entrega del pedido la Consultora ya no habita en el domicilio donde se incorporó, es decir se ha cambiado de domicilio y no comunicó oportunamente el cambio. El repartidor en ese momento y con la finalidad de concretar la entrega



se trata de comunicar con la Consultora y no lo logra debido a que los teléfonos que tenemos en nuestro sistema ya no existen o ya no le pertenece.

Explicación de los Sobrecostos por las Causas CR1, CR2, CR6 y CR7

Para realizar el cálculo de estas causas, se tuvo en cuenta los pedidos que no pudieron ser entregados por los motivos Ausente, No Reside en Dirección y No Ubican Domicilio reportados. Las siguientes tablas muestran el resumen de los pedidos no entregados por los motivos antes indicados y los sobrecostos que estos involucran.

Tabla N° 08 Pedidos No Entregados (1)

Zona	Ausente	No Reside en Domicilio	No Ubican Domicilio	Total
Trujillo I	4,860	729	117	5,706
Trujillo II	1,809	90	18	1,917
Trujillo III	531	9	0	540
Trujillo IV	288	0	0	288
Total	7,488	828	135	8,451

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 09 Pedidos No Entregados por Ausente Sobrecosto Actual

	1era	a visita	2da	visita	3era visita		
Zona	(Se cobra a		(Lo A	sume la	(Lo A	sume la	
	Cons	sultora)	Com	npañía)	Com	npañía)	
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80	
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00	
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00	
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00			

Zona	Pedidos NO Entregados	1era Visita	2da Visita	3era Visita	Total
Trujillo I	4,860	S/	S/. 34,020.00	S/. 11,275.20	S/. 45,295.20
Trujillo II	1,809	S/	S/. 18,090.00	S/. 6,512.40	S/. 24,602.40
Trujillo III	531	S/	S/. 7,965.00	S/. 4,248.00	S/. 12,213.00
Trujillo IV	288	S/	S/. 14,400.00	S/	S/. 14,400.00
Total	7,488	s/	S/. 74,475.00	S/. 22,035.60	S/. 96,510.60

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Tabla N° 10
Pedidos No Entregados por No Reside en Domicilio
Sobrecosto Actual

	1era	a visita	2da	a visita	3era visita		
Zona	(Se cobra a		(Lo A	sume la	(Lo A	sume la	
	Cons	ultora)	Compañía)		Com	npañía)	
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80	
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00	
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00	
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00			

Zona	Pedidos NO Entregados	1era Visita		Visita 2da Visita		3era Visita		Total	
Trujillo I	729	S/.	-	S/.	5,103.00	S/.	1,691.28	S/.	6,794.28
Trujillo II	90	S/.	-	S/.	900.00	S/.	324.00	S/.	1,224.00
Trujillo III	9	S/.	-	S/.	135.00	S/.	72.00	S/.	207.00
Trujillo IV	0	S/.	-	S/.	-	S/.	=	S/.	-
Total	828	S/.	-	S/.	6,138.00	S/.	2,087.28	S/.	8,225.28

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 11 Pedidos No Entregados por No Ubican Domicilio Sobrecosto Actual

Zona	(Se	a visita cobra a	(Lo A	sume la	3era visita (Lo Asume la Compañía)		
	Cons	sultora)	Con	npañía)	Con	npañía)	
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80	
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00	
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00	
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00			

Zona	Pedidos NO Entregados	1era	Visita	2da	a Visita	3er	a Visita		Total
Trujillo I	117	S/.	-	S/.	819.00	S/.	271.44	S/.	1,090.44
Trujillo II	18	S/.	-	S/.	180.00	S/.	64.80	S/.	244.80
Trujillo III	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Trujillo IV	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Total	135	S/.	-	S/.	999.00	S/.	336.24	S/.	1,335.24

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Todos estos sobrecostos ascendieron a S/. 106,071.12 teniendo en cuenta los pedidos no entregados.

Desarrollo de la Herramienta de Mejora

Esta herramienta se desarrolló de acuerdo a las necesidades reflejadas en el Cuestionario (Anexo A, página 104) realizado al personal del Área de Distribución de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo, para que en seguida se prosiga con elaboración del Diagrama de Operaciones del Proceso Optimizado que debe ser aprobado por la Gerencia Divisional para su aplicación, así mismo se va a contar con Procedimientos, Políticas, Documentación e Instructivos con la finalidad de estandarizar el proceso y los cuales deben de ser de fiel seguimiento de los colaboradores del Área de Distribución.

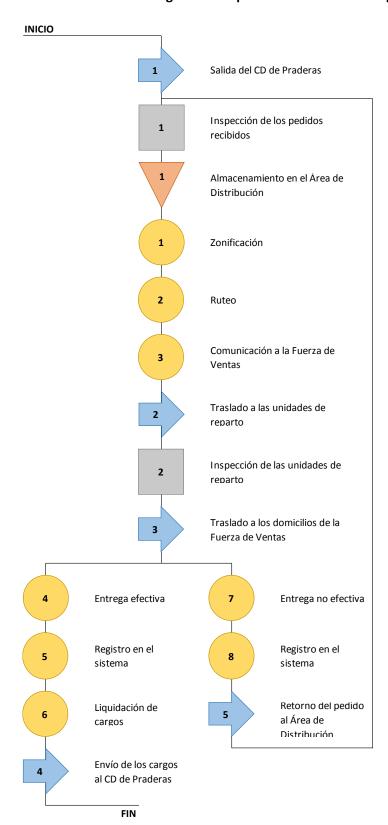
En la siguiente figura se pueden visualizar el Diagrama de Operaciones de Proceso Optimizado y a continuación el procedimiento desarrollado para normar



la operación "Comunicación a la Fuerza de Ventas" que se ha incorporado para el desarrollo eficaz de esta Herramienta de Mejora.



Figura N° 07
Diagrama de Operaciones de Proceso Optimizado



RESUMEN							
ACTIVIDAD	CANTIDAD						
Operación	8						
Transporte	5						
Almacenamiento	1						
Inspección	2						
Total	16						

Fuente: UNIQUE S.A. - División Trujillo.





COMUNICACION A LA FUERZA DE VENTAS Codigo: DIST-OCT-01-2017 Version: Fecha: 01 23/09/2017

1. OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO

El siguiente procedimiento tiene por propòsito comunicar a la Fuerza de Ventas (Consultoras) que su pedido se encuentra en proceso de distribución a fin de que tome las medidas pertinentes para que se pueda concretar la entrega del mismo. La razón de este procedimiento es reducir los pedidos que no se pueden entregar por falta de comunicación. Así mismo servirá para contactar a las Consultoras que sus pedidos no fueron entregados en la primera visita y se valide la dirección de su domicilio y se soliciten las referencias necesarias para liegar al mismo, a fin de reducir las incidencias de pedidos no entregados por faitan datos domiciliarios y/o por faita de conocimiento de la zona.

2. ALCANCE

El presente procedimiento es aplicable para el Área de Distribución de la Gerencia Divisional de Trujillo.

La primera actividad será la llamada telefônica que efectúe el Sectorista de Tráfico de la Gerencia Divisional de Trujillo a la Consultora para comunicarie que su pedido se encuentra en proceso de distribución y la última actividad será la comunicación que efectúe el Sectorista de Tráfico a los encargados de las unidades de distribución en caso tenga alguna dato adicional en la dirección del domicillo o alguna referencia adicional que ayude a la entrega del pedido.

Están excluidos de este proceso los pedidos que no fueron entregados en la primera visita efectuada y que por políticas de la Compañía no tienen derecho a una segunda o tercera visita (Zona en cartilla o No quiso recibir)

3 RESPONSABILIDADES

3.1. Duefio del Proceso: Jefe del Área de Distribución, quien será el responsable del diseño, planificación y seguimiento del proceso, así mismo de la obtención de los resultados esperados.

Coalgo:		Vigencia:
DIST-OCT-01-2017	UNIQUE S.A.	23/09/2017
Pagina:	Gerencia Divisional Trujilio	version:
1 de 6	-	1 1





COMUNICACION A LA FUERZA DE VENTAS DIST-OCT-01-2017

Version: Fechs: 01 23/09/2017

3.2. Actores del Proceso:

- 3.2.1. <u>Jefe de Almacén</u>: Quien se encargará de elaborar y proporcionar la información sobre la cantidad de pedidos que saldrán a distribución y la cantidad de unidades de distribución disponibles.
- Planer: Quien se encargará de elaborar y proporcionar el ruteo de los pedidos que saldrán a distribución.
- 3.2.3. <u>Sectorista de tráfico</u>: Quien se encargará de contactar a la Fuerza de Ventas (Consultoras) para comunicaries que su pedido se encuentra en proceso de distribución en caso se trate de una primera visita o para solicitaries que valide la dirección de su domicilio o le brinde mayores referencias en caso su pedido no haya sido entregado en la primera visita.
- 3.2.4. <u>Encargados de las unidades de distribución</u>: Quienes recepcionarán las validaciones de las direcciones o mayores referencias para concretar los pedidos que se encuentran en una segunda visita.

4. DOCUMENTOS APLICABLES Y/O ANEXOS

- 4.1. Manual de Procedimientos,
- 4.2. Constancia de Visita,
- 4.3. Mapa de la Zona.

5. DEFINICIONES

- Ausente: Cuando el pedido no ha podido ser entregado debido a que no hay nadle en el domicillo de la Consultora.
- 5.2. Dirección Errada: Cuando no se puede llegar al domicilio de la Consultora.
- No Quiso Recibir: Cuando la Consultora no quiere recibir el pedido debido a diferentes motivos.
- No Reside en Domicilio: Cuando la Consultora ya no reside en el domicilio registrado en el sistema.
- No Ubican Domicilio: Cuando no se puede dar con el domicilio de la Consultora.
- 5.6. Primera Visita: Cuando el pedido sale a reparto por primera vez.

Coalgo: DIST-OCT-01-2017	UNIQUE S.A.	Vigencia: 23/09/2017
Pagina: 2 de 6	Gerencia Divisional Trujilio	Version: 1





- Segunda Visita: Cuando el pedido sale a reparto por segunda vez ya que no fue posible entregarse en la primera visita.
- Tercera Visita: Cuando el pedido sale a reparto por tercera vez ya que no fue posible entregarse en las dos visitas previas.
- Zona en Cartilla: Cuando no se puede llegar al domicilio por ser una zona peligrosa.

6. CONDICIONES BASICAS

Para la Comunicación a la Fuerza de Ventas es necesario que se recepcione en forma oportuna el ruteo del día a fin de tener la relación exacta de pedidos a las que se tiene que contactar.

También es necesario que se recepcionen las Constancias de Visita de los Pedidos que no pudieron ser entregados en la primera y segunda visita a fin de contactar a las Consultoras y validar la información de su domicilio o solicitarie mayores referencias para llegar al mismo.

Coalgo: DIST-OCT-01-2017	UNIQUE S.A.	Vigencia: 23/09/2017
Pagina: 3 de 6	Gerencia Divisional Trujilio	version: 1

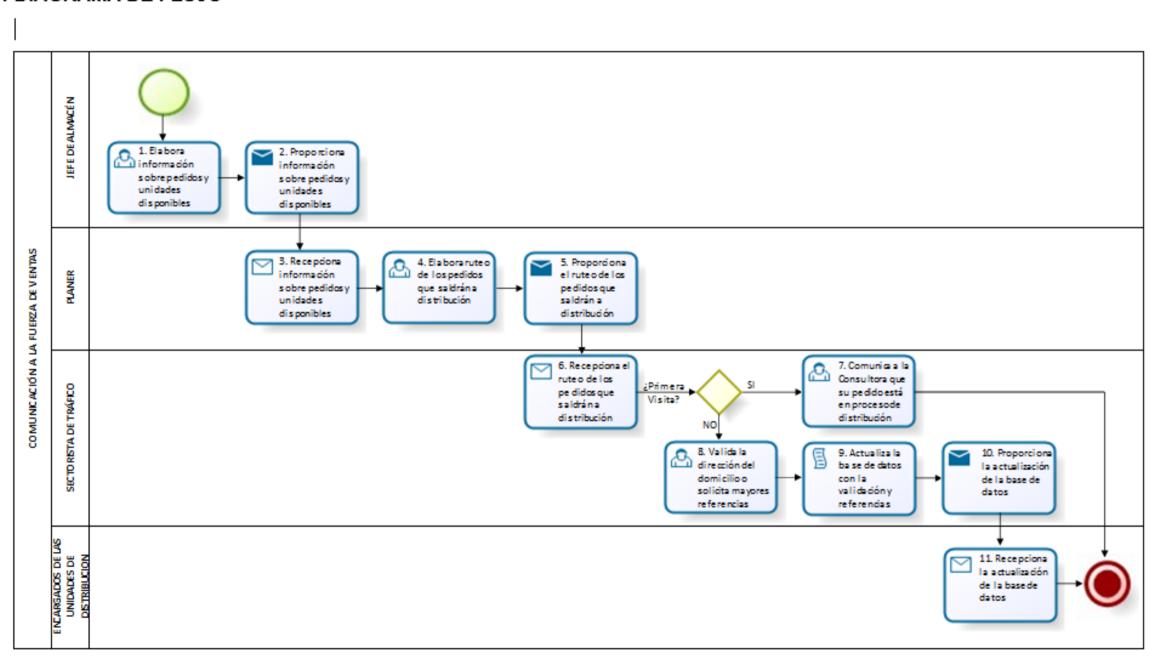




COMUNICACIÓN A LA FUERZA DE VENTAS

Código:
DIST-OCT-01-2017
Versión: Fecha:
01 23/09/2017

7. DIAGRAMA DE FLUJO



Código: DIST-OCT-01-2017 Página: 4 de 6	UNIQUE S.A. Gerencia Divisional Trujillo	Vigencia: 23/09/2017 Versión: 1
--	---	--

Mantilla Castillo, Alejandro Kurt





COMUNICACION A LA FUERZA DE VENTAS DIST-OCT-01-2017
Version: Fecha:
01 23/09/2017

8. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Nro	Actividad	Actor(es)
8.1	Elabora información sobre pedidos y unidades disponibles	Jefe de Almacên
8.2	Proporciona información sobre pedidos y unidades disponibles	Jefe de Almacên
8.3	Recepciona información sobre pedidos y unidades disponibles	Planer
8.4	Elabora ruteo de los pedidos que saldrán a distribución	Planer
8.5	Proporciona el ruteo de los pedidos que saldrán a distribución	Planer
8.6	Recepciona el ruteo de los pedidos que saldrán a distribución	Sectorista de Tráfico
8.7	Comunica a la Consultora que su pedido está en proceso de distribución	Sectorista de Tráfico
8.8	Valida la dirección del domicilio o solicita mayores referencias	Sectorista de Tráfico
8.9	Actualiza la base de datos con la validación y referencias	Sectorista de Tráfico
8.10	Proporciona la actualización de la base de datos	Sectorista de Tráfico
8.11	Recepciona la actualización de la base de datos	Encargados de la Unidades de Distribución

9. CONTROL DE CAMBIOS

Versión	Fecha de Cambio	Descripción de Cambio	Motivo de Cambio
1	N/A	N/A	N/A

Coalgo: DIST-OCT-01-2017	UNIQUE S.A.	Vigencia: 23/09/2017
Pagina: 5 de 6	Gerencia Divisional Trujilio	version: 1



	d.		
U	N		E

COMUNICACION A LA FUERZA DE VENTA 8 Codigo:
DIST-OCT-01-2017
Version: Fecha:
01 23/09/2017

10. FIRMAS

ELABO	APROBADOR	
Analista de Procesos	Cargo del Elaborador Funcional	Cargo del Aprobador
Alejandro Mantilla Castillo		

DIST-OCT-01-2017	UNIQUE S.A.	Vigencia: 23/09/2017
Pagina: 6 de 6	Gerencia Divisional Trujilio	version:



Impacto de la Herramienta de Mejora

Para realizar este cálculo mejorado, se tuvo en cuenta los pedidos que no pudieron ser entregados por los motivos Ausente, No Reside en Dirección y No Ubican Domicilio aplicando la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos. Las siguientes tablas muestran los nuevos sobrecostos en el que se estarían incurriendo.

Tabla N° 12
Pedidos No Entregados por Ausente
Sobrecosto Mejorado

	1era	a visita	2da	visita	3era	a visita
Zona	(Se cobra a		(Lo Asume la		(Lo Asume la	
	Cons	sultora)	Compañía)		Compañía)	
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00		

Zona	Pedidos NO Entregados	1era Visita	2da Visita	3era Visita	Total
Trujillo I	1,944	S/	S/. 13,608.00	S/. 4,510.08	S/. 18,118.08
Trujillo II	724	S/	S/. 7,236.00	S/. 2,604.96	s/. 9,840.96
Trujillo III	212	S/	S/. 3,186.00	S/. 1,699.20	S/. 4,885.20
Trujillo IV	115	S/	S/. 5,760.00	S/	S/. 5,760.00
Total	2,995	s/	S/. 29,790.00	S/. 8,814.24	S/. 38,604.24

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.



Tabla N° 13 Pedidos No Entregados por No Reside en Domicilio Sobrecosto Mejorado

		a visita	2da	visita	3era	a visita
Zona	(Se cobra a		(Lo A	sume la	(Lo Asume la	
	Cons	sultora)	Con	npañía)	Com	npañía)
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00		

Zona	Pedidos NO Entregados	1era	Visita	2d	la Visita	3er	a Visita		Total
Trujillo I	292	S/.	-	S/.	2,041.20	S/.	676.51	S/.	2,717.71
Trujillo II	36	S/.	-	S/.	360.00	S/.	129.60	S/.	489.60
Trujillo III	4	S/.	-	S/.	54.00	S/.	28.80	S/.	82.80
Trujillo IV	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Total	331	S/.	-	S/.	2,455.20	S/.	834.91	S/.	3,290.11

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

Tabla N° 14
Pedidos No Entregados por No Ubican Domicilio
Sobrecosto Mejorado

Zona	1era visita (Se cobra a Consultora)			a visita sume la	3era visita (Lo Asume la	
			Compañía)		Compañía)	
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00		

Zona	Pedidos NO Entregados	1era	Visita	2da	a Visita	3er	a Visita	1	Total .
Trujillo I	47	S/.	-	S/.	327.60	S/.	108.58	S/.	436.18
Trujillo II	7	S/.	-	S/.	72.00	S/.	25.92	S/.	97.92
Trujillo III	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Trujillo IV	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Total	54	S/.	-	S/.	399.60	S/.	134.50	S/.	534.10

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.



Todos estos sobrecostos ascenderían solamente a S/. 42,428.45 teniendo en cuenta los pedidos no entregados, lo que significaría una reducción del 60% del sobrecosto antes de la mejora.

4.1.2 Plan de Capacitación

Para el desarrollo de esta Herramienta de Gestión se diagnosticaron los problemas que se presentan por la falta de capacitación, para posteriormente pasar al cálculo de los sobrecostos que se genera por no contar con esta herramienta. En la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo se pudo evidenciar que las Directoras Independientes no están debidamente capacitadas en el Proceso de Incorporación, lo que hace que el Área de Distribución no pueda hacer efectiva la entrega de los pedidos debido a direcciones erradas. La causa que tiene como mejora esta herramienta es la siguiente:

CR4 Falta Capacitación al Incorporar

Esta causa hace referencia al entorno y se debe a los problemas identificados por la ausencia de capacitación para las Directoras Independientes, ya que ellas se encargan del Proceso de Incorporación, proceso en el cual se ingresan los datos, entre los que figuran las direcciones de las Consultoras al Sistema, lo que dificulta el trabajo del Área de Distribución, puesto que al momento de intentar hacer la entrega del pedido se dan con la sorpresa que la dirección no está completa ya que obviaron algún dato al momento de incorporarla.

Explicación del Sobrecosto por la Causa CR4

Para realizar el cálculo de esta causa, se tuvo en cuenta los pedidos que no pudieron ser entregados por el motivo Dirección Errada reportados. Las siguientes tablas muestran el resumen de los pedidos no entregados por el motivo antes indicado y el sobrecosto que involucra.



Tabla N° 15 Pedidos No Entregados (2)

Zona	Dirección Errada	Total
Trujillo I	99	99
Trujillo II	18	18
Trujillo III	0	0
Trujillo IV	0	0
Total	117	117

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

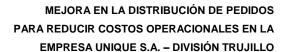
Tabla N° 16
Pedidos No Entregados por Dirección Errada
Sobrecosto Actual

	1era	a visita	2da	visita	3era	a visita
Zona	(Se	(Se cobra a		(Lo Asume la		sume la
	Cons	sultora)	Com	npañía)	Com	pañía)
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00		

Zona	Pedidos NO Entregados	1era	Visita	2da	a Visita	3er	a Visita		Total
Trujillo I	99	S/.		S/.	693.00	S/.	229.68	S/.	922.68
Trujillo II	18	S/.	-	S/.	180.00	S/.	64.80	S/.	244.80
Trujillo III	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Trujillo IV	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Total	117	s/.	-	S/.	873.00	S/.	294.48	S/.	1,167.48

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Este sobrecosto ascendió a S/. 1,167.48 teniendo en cuenta los pedidos no entregados.





Desarrollo de la Herramienta de Mejora

Esta herramienta se desarrolló de acuerdo a las necesidades reflejadas en el Cuestionario (Anexo A, página 104) realizado al personal del Área de Distribución de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo, para que en seguida se prosiga con elaboración del temario y del respectivo cronograma de fechas propuestas, los mismos que deben ser aprobados por la Gerencia Divisional para su desarrollo, así mismo se va a contar con el formato para la evolución post capacitación en donde se medirá la eficacia de la misma mediante encuestas elaboradas especialmente para las Directoras Independientes, con lenguaje que les permita entender y contestar la encuesta con la mayor seguridad y sinceridad posible. Adicional a ello se tendrá el monitoreo de la satisfacción de las capacitaciones. En las siguientes tablas se podrán visualizar los diferentes formatos elaborados para el desarrollo eficaz del Plan de Capacitación como también la información de las cotizaciones de las capacitaciones que requiere la empresa las mismas que estarán a cargo de los Coordinadores de Servicios, los temas y tiempo que se van requerir para dichas capacitación.

Tabla N° 17 Plan de Capacitación para las Directoras Independientes de la Empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo

l.	ACTIVIDAD DE LA EMPRESA	UNIQUE S.A es una empresa peruana, dedicada al
		rubro de la belleza, ofrece diversos productos entre
		los que destacan los cosméticos y accesorios
		dirigidos específicamente a la mujer. Es una
		compañía de venta directa para ofrecer a la mujer
		latina la oportunidad de desarrollarse a través de las
		ventas por catálogo.
II.	JUSTIFICACION	La Fuerza de Ventas es el valor más importante en
		UNIQUE S.A., es por ello que deben estar
		capacitados en temas relacionados a las labores que
		realizan.
		Una Fuerza de Ventas motivada que siente que se
		preocupan por su desarrollo y aprendizaje, trabaja
		en equipo y son los pilares fundamentales en los
		que las organizaciones exitosas sustentas su éxito.
		Estos aspectos además de constituir dos fuerzas
		internas de gran importancia para que una empresa
		alcance elevados niveles de competitividad, son
		parte esencial de los fundamentos en que se basan
		los nuevos enfoques administrativos o gerenciales.
III.	ALCANCE	El presente Plan de Capacitación es de aplicación
		para todas las Directoras Independientes de la
		División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A.
IV.	FINES DE LA CAPACITACIÓN	Siendo el propósito general impulsar la eficacia en
		el proceso de distribución de los pedidos, la
		capacitación se lleva a cabo para contribuir a:
		Minimizar las direcciones erradas durante el
		Proceso de Incorporación el mismo que está a cargo
		de las Directoras Independientes y, con ello, a
		maximizar la entrega de pedidos a cargo del Área de
		Distribución.



٧.	OBJETIVOS DE LA CAPACITACIÓN	Objetivo General:
		Preparar a las Directoras Independientes de la
		División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para
		la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación,
		lo cual redundará en beneficio del Área de
		Distribución.
		Objetivos Específicos:
		Permitir a las Directoras Independientes de la
		División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A.
		conocer el Proceso de Incorporación.
		Actualizar y ampliar los conocimientos de las
		Directoras Independientes de la División OC Trujillo
		de la empresa UNIQUE S.A. en el Proceso de
		Incorporación.
		• Contribuir a elevar y mantener un buen nivel de
		eficiencia del Proceso de Incorporación.
		Ayudar al Área de Distribución a maximizar la
		entrega de pedidos, al reducirse las devoluciones
		de pedidos por Dirección Errada.
VI.	TEMAS DE CAPACITACIÓN	El origen de todos los problemas relacionados con
		el Proceso de Incorporación lo constituye el
		desconocimiento parcial o total del mismo. Un
		programa de educación continua a las Directoras
		Independientes de la División OC Trujillo de la
		empresa UNIQUE S.A. proporcionará la capacitación
		adecuada en el proceso, otro punto importante es
		que conozcan de la importancia de dicho proceso.
		Los temas básicos que deben desarrollarse son:
		• Importancia del Proceso de Incorporación.
		• Importancia de la información brindada en el
		Proceso de Incorporación.
		Estructura de las direcciones domiciliarias
		Porque no proceden las direcciones sin número y
		en kilómetro.
VII.	ESTRATEGIAS	Las estrategias a emplear son:
		Charlas teóricas - prácticas
		Dinámicas de motivación y evaluación de la
		capacitación



VIII.	RECURSOS	Humanos:
		Lo conforman los participantes (Directoras
		Independientes de la División OC Trujillo de la
		empresa UNIQUE S.A.), facilitadores y expositores
		especializados en la materia.
		Materiales:
		Los materiales para las actividades de capacitación
		se elaborarán por los Coordinadores de Servicios.
		Infraestructura:
		Las actividades de capacitación se desarrollaran en
		ambientes adecuados dentro de las mismas
		instalaciones de la División OC Trujillo de la
		empresa UNIQUE S.A.
IX.	METAS	Capacitar al 100% de las Directoras Independientes
		de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A.
X.	FECHAS DE EJECUCION	Debido al número de las Directoras Independientes
		de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A.
		esta capacitación se desarrollará en grupos de
		aproximadamente 30 Directoras Independientes
		tomando en cuenta su ubicación y proximidad y el
		Coordinador(a) de Servicios a cargo
		Trujillo y alrededores:
		Grupo 01: S1 C09
		Grupo 02: S1 C09
		Grupo 03: S2 C09
		Grupo 04: S2 C09
		Grupo 05: S3 C09
		Grupo 06: S3 C09
		Grupo 07: S1 C10
		Grupo 08: S1 C10

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Tabla N° 18 Formato de Diagnóstico de Necesidad de Capacitación

	πίτυιο:	CÓDIGO:
CAPACITACION FUERZA DE VENTAS	FORMATO DE DIAGNÓSTICO DE NECESIDAD DE CAPACITACIÓN	

	ÁREA SOLICITANTE	
GERENCIA	ÁREA	FECHA DE REUNIÓN
Gerencia Divisional OC Trujillo	Área de Distribución	18/07/2017

N°	TEMA	OBJETIVO	N° PARTICIPANTES	ZONA	INSTITUCION	SEMANA Y CAMPAÑA PROPUESTA	COSTO CAPACITACIÓN (S/)	MONTO VIÁTICOS (S/)	TOTAL (S/)	OBSERVACIONES
1	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficios del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S1 C09	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinadora de Servicios María Luisa Moreno
2	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S1 C09	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinador de Servicios Senior Alejandro Mantilla
3	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S2 C09	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinadora de Servicios María Luisa Moreno
4	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S2 C09	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinador de Servicios Senior Alejandro Mantilla
5	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S3 C09	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinadora de Servicios María Luisa Moreno
6	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S3 C09	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinador de Servicios Senior Alejandro Mantilla
7	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S1 C10	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinadora de Servicios María Luisa Moreno
8	Proceso de Incorporación	Preparar a las Directoras Independientes de la División OC Trujillo de la empresa UNIQUE S.A. para la ejecución eficiente del Proceso de Incorporación, lo cual redundará en beneficio del Área de Distribución.	30	Directoras Independientes de Trujillo y alrededores	OC Trujillo	S1 C10	S/. 15.00	S/. 0.00	S/. 15.00	Dictado por Coordinador de Servicios Senior Alejandro Mantilla

A	PROBACIONES
V° B° GERENTE	V° B° JEFE INMEDIATO
Apellidos y Nombres:	Apellidos y Nombres:
Firma: Fecha:	Firma:
Fecha:	Fecha:

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Tabla N° 19 Formato de Desarrollo de los Temas de Capacitación

	UNIQUE CAPACITACION FUERZA DE VENTAS	тітицо:						CÓDIGO:
H	CAPACITACION POERZA DE VENTAS	D	ESARROLLO I	DE LOS TE	MAS D	E CAPACITACIÓN		
	-							
				ÁR	EA SOLICIT			
		GERENCIA				ÁREA		FECHA DE SOLICITUD DE INFORMACIÓN
	Gerencia	Divisional OC Trujillo			Área	a de Distribución		18/07/2017
۷°		TEMA	SEMANA Y CAMPAÑA PROPUESTA	FEC	на	HORA	LUGAR	CONTENIDO O TEMA
								Importancia del Proceso de Incorporación.
1	Proceso de Incorporación		S1 C09	15/08	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
_	1 roceso de incorporación		31 003	13/00,	2017	am a 1:00 pm	oc majino	Estructura de las direcciones domiciliarias
								 Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
,	Proceso de Incorporación		S1 C09	15/08	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
_	Proceso de incorporación		31 009	13/08,	/201/	am a 1:00 pm	OC Hujillo	Estructura de las direcciones domiciliarias
								 Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
2	Proceso de Incorporación		S2 C09	22/08	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
,	1 roceso de incorporación		32 003	22/00/	2017	am a 1:00 pm	oc majino	Estructura de las direcciones domiciliarias
								 Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
1	Proceso de Incorporación		S2 C09	22/08	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
•	1 roceso de incorporación		32 003	22/00/	2017	am a 1:00 pm	oc majino	Estructura de las direcciones domiciliarias
								 Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
5	Proceso de Incorporación		S3 C09	29/08	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
	roceso de meorporación		33 603	25/00/	2017	am a 1:00 pm	oc majino	Estructura de las direcciones domiciliarias
								 Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
6	Proceso de Incorporación		S3 C09	29/08	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
_	roceso de meorporación		33 603	25/00/	2017	am a 1:00 pm	oc majino	Estructura de las direcciones domiciliarias
								Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
7	Proceso de Incorporación		S1 C10	12/09	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	 Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
				,,		am a 1:00 pm	,	Estructura de las direcciones domiciliarias
								Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
								Importancia del Proceso de Incorporación.
8	Proceso de Incorporación		S1 C10	12/09	/2017	Martes de 9:30	OC Trujillo	Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.
				,,		am a 1:00 pm	, .	Estructura de las direcciones domiciliarias
								Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.
_								
		1000000000		A	PROBACIO	INES		10.00 10.00
		V° B° GERENTE						V° B° JEFE INMEDIATO
	pellidos y Nombres:					y Nombres:		
ir	ma:				Firma:			

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 20 Formato de Cronograma de Fechas de las Capacitaciones

	/www.	тітицо:								CÓDIGO:			
ļ	NIQUE CAPACITACION FU	JERZA DE VENTAS CRONOC	GRAMA DE FECHA	S DE LAS C	APACITACIO	ONES							
_			A									4	
		GERENCIA							FE			ON	
		Gerencia Divisional OC Trujillo		Area de L	istribucion					18/07	/201/		
_													
ı°	ZONA	CONTENIDO O TEMA	INICIO	FIN	01	U8		22	29	05	12	BRE 2017 19	26
_		 ■ Importancia del Proceso de Incorporación. 		1	- 01	- 00	13		25	- 03		15	
	Directoras Independientes de	Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.										[
1	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias	15/08/2017	15/08/2017								[
	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.										[
		Importancia del Proceso de Incorporación.											
	Directoras Independientes de	Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.										[
2	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias	15/08/2017	15/08/2017								[
		Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.										[
		Importancia del Proceso de Incorporación.											
	Directoras Independientes de	Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.	22/00/2017	22/00/2017								[
5	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias	22/08/2017	22/08/2017								[
		 Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro. 											
		Importancia del Proceso de Incorporación.											
1	Directoras Independientes de	● Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.	22/08/2017	22/08/2017								[
•	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias	22/00/2017	AREA SOLICITANTE AREA FECHA DE S Área de Distribución INICIO FIN AGOSTO 2017			[
		Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.											
		Importancia del Proceso de Incorporación.										[
5	Directoras Independientes de	Importancia de la información brindada en el Proceso de Incorporación.	29/08/2017	29/08/2017								[
	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias	,,	,,								[
		Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.											
		Importancia del Proceso de Incorporación.										[
ŝ	Directoras Independientes de		nicia del Proceso de Incorporación. 12/08/2017	29/08/2017								[
	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias										[
	Directoras Independientes de	process and process are process and process are process and proces					1					1	
7	Trujillo y alrededores	·	12/09/2017	12/09/2017									
	Trujino y aneueuores											'	
		,		1									
	Directoras Independientes de												
3	Trujillo y alrededores	Estructura de las direcciones domiciliarias	12/09/2017	12/09/2017									
	Trajino y ancucuores	Porque no proceden las direcciones sin número y en kilómetro.											
	I .	12 - orque no processi las un ecciones sin número y en knomeno.		1	1	1	1		l	1		<u>. </u>	l .
				APROBACIONES									
		V° B° GERENTE						V° B° JEFE I	NMEDIATO				
p	ellidos y Nombres:			Apellidos y Non	bres:								
	ma:												
e	cha:			Fecha:									

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 21 Formato de Evaluación de la Eficacia de la Capacitación

UNIC	Q U E CAPACITACION FU	TÍTULO:	EVALUACIÓN I	DE LA FEICA	CIA DE LA C	ΑΡΔΟΙΤΔΟΙ	ÓN			CÓDIGO:
			2 TALEGACIOIT	JE EXTENSE	icin i DE En i C	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	0.11			
			. 1-	addinasii. Ja	tus conocimient		/			
			1 La	apucación ae	ius conocimieni	os nos unieresa				
	TEMA		CAPAC	TADOR					CIUDAD	
	FECHA		AF	EA					GERENCIA	
				ERIOS DE EVALUA						
N10		APELLIDOS Y NOMBRES DEL EVALUADO	(1 Totalmente e	desacuerdo - 4 Totalm	ente de acuerdo)	CALIFICACION	DO!			OBSERVACIONES
N		APELLIDOS Y NOIVIBRES DEL EVALUADO	Ha adquirido nuevos		Desarrolla mejoras de	CUALITATIVA	ROI			OBSERVACIONES
			conocimientos	el trabajo	acuerdo a lo aprendido					
1										
2										
3		<u> </u>								<u> </u>
N° 1 2 3 3 4 5 6 7 8 9 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30										
5										
6										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
26										
27										
28										
29										
30										
		APELLIDOS Y NOMBRES DEL EVALUADOR			FIRMA DEL E	VALUADOR				FECHA DE EVALUACION
		AFELLIDOS Y NOIVIDRES DEL EVALUADOR			FIRIVIA DEL E	VALUADUR				FECHA DE EVALUACION
				i Agradece	mos su colabo	oración!				
	i Agradecemos su colaboración !									

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 22 Formato de Evaluación Nivel de Satisfacción de la Capacitación

UNIQUE CAPACITACION FUERZA	TÍTULO:						CÓDIGO:	
C N I Q O E CAPACIACION FOERZA	ZA DE VENTAS	EVALUACIÓN	I NIVEL DE SATISF	ACCIÓN DE LA CAP	ACITACIÓN			
	·							
			; 7u ope	inión nos interesa!				
TEMA			CAPACITADOR			CIUDAD		
FECHA			AREA			GERENCIA		
Instrucciones:								
La evaluación comprende 4 niveles, ma	narca con una asna "Y" según su criterio	teniendo en cuenta lo siguiente:						
1 = Totalmente en de		2 = En desacuerdo			3 = De acuerdo		4 = Totalmente de acu	uerdo
1 1014111101110 011 40		2 2.1 0030000100			5 De dede de		- Totalliente de de	
		I. CURSO / TEMA			1	2	3	4
1 Al inicio de la capacitación se expli								
2 El contenido de la capacitación com								
3 La duración de la capacitación fue s								
4 Lo desarrollado en la capacitación s								<u>i</u>
5 Observaciones / Recomendaciones	es / Sugerencias:							
		NSTRUCTOR / CAPACITADOR			1	2	3	4
1 El capacitador demostró dominio s								
2 El capacitador estimuló la participa		plos, casos prácticos).						
3 El capacitador resolvió las pregunta 4 El capacitador desarrolló todos los	tas planteadas por los participantes.							<u> </u>
Observaciones / Recomendaciones					!			L
5 Observaciones / Recomendaciones	es / Sugerencias.							
	III.	METODOLOGÍA UTILIZADA			1	2	3	4
1 Los medios técnicos utilizados (pre					-	_		,
2 La metodología (procedimiento) es								ĺ
3 La calidad del material entregado h								
4 Los materiales del curso han sido ú								
Observaciones / Recomendaciones						•		
3								
		ANIZACIÓN DE LA CAPACITACIÓN			1	2	3	4
1 La limpieza de la sala de capacitacio								
2 Las condiciones de la sala de capaci								-
3 Los medios audiovisuales utilizado		otop, sonido, pizarra).						
4 El horario establecido para la capac								i .
5 Observaciones / Recomendaciones	es / Sugerencias:							
			i Agradecer	nos su colaboración!				

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 23 Formato de Evaluación Nivel de Satisfacción de la Capacitación

CAPACITACION FUERZA DE 1		,		CÓDIGO:						
VENTAS EVALUACIÓN	NIVEL DE SATISF	FACCIÓN DE LA CAPACITACIÓN								
				·						
	j Tu opin	nión nos interesa!								
				_						
FECHA	AKEA		GERENCIA							
Material usado por el Capacitador:										
Proyector Pizarra										
Instrucciones:										
Responda a las siguientes preguntas, marcando las caritas segun su opinion.										
EVALUACIÓN NIVEL DE SATISFACCIÓN DE LA CAPACITACIÓN 7u opinión nos interesa ! TEMA										
1 ¿Crees que la información que te presentó el capacitador es importante para tu trab										
2 ¿Te explicaron la finalidad del tema de la capacitación?			<u></u>	0	0					
3 ¿El capacitador emplea un lenguaje fácil de comprender?			<u></u>	0	0					
4 ¿El capacitador domina el tema?			<u></u>	<u>•</u>	0					
5 ¿El capacitador utiliza casos prácticos y/o ejemplos en la capacitación?			<u></u>	0	0					
6 ¿El tiempo de la capacitación fue adecuado?			<u></u>	0	0					
7 ¿La capacitación práctica fue la esperada?			<u></u>	<u>•</u>	0					
· · ·		<u>'</u>								
8										
	i Agradecem	os su colaboración !								

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Impacto de la Herramienta de Mejora

Para realizar este cálculo mejorado, se tuvo en cuenta los pedidos que no pudieron ser entregados por el motivo Dirección Errada aplicando la Herramienta de Mejora. La siguiente tabla muestra el nuevo sobrecosto en el que se estaría incurriendo.

Tabla N° 24
Pedidos No Entregados por Dirección Errada
Sobrecosto Mejorado

	1era	a visita	2da	a visita	3era visita (Lo Asume la		
Zona	(Se	cobra a	(Lo A	sume la			
	Consultora)		Con	npañía)	Compañía)		
Trujillo I	S/.	2.90	S/.	7.00	S/.	5.80	
Trujillo II	S/.	4.50	S/.	10.00	S/.	9.00	
Trujillo III	S/.	10.00	S/.	15.00	S/.	20.00	
Trujillo IV	S/.	28.00	S/.	50.00			

Zona	Pedidos NO Entregados	1era	Visita	2da Visita		3era Visita		Total	
Trujillo I	40	S/.	-	S/.	277.20	S/.	91.87	S/.	369.07
Trujillo II	7	S/.	-	S/.	72.00	S/.	25.92	S/.	97.92
Trujillo III	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Trujillo IV	0	S/.	-	S/.	-	S/.	-	S/.	-
Total	47	S/.	-	S/.	349.20	S/.	117.79	S/.	466.99

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Este sobrecosto ascendería solamente a S/ 466.99 teniendo en cuenta los pedidos no entregados, lo que significaría una reducción del 60% del sobrecosto antes de la mejora.

CAPÍTULO 5

EVALUACIÓN ECONÓMICA Y FINANCIERA



5.1 Inversión de la Mejora

Para poder proponer las mejoras de cada Causa Raíz, se elaboró un presupuesto, tomando en cuenta todas las herramientas, materiales de oficina y personal de apoyo para que todo funcione correctamente. En las tablas siguientes se detalla el costo de inversión para reducir cada una de las Causas Raíces.

5.1.1 Inversión para la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos

Tabla N° 25
Inversión en Contratación de Personal

Contratación	Cantidad	Remuneración (mensual)
Sectorista de tráfico	1	S/. 2,500.00
Total Mes		S/. 2,500.00
Total Año		S/. 30,000.00

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Tabla N° 26 Inversión en Materiales y Equipos

Materiales y/o Equipos	Cantidad		Costo
Celular con plan ilimitado	1	S/.	1,000.00
PC Lenovo All in-one: Intel Core i7, 4GB Ram	1	S/.	2,400.00
Multifuncional HP: Scanner, Fotocopiadora e impresora	1	S/.	450.00
Escritorio de melamine 1.00x0.50m, con cajones	1	S/.	200.00
Silla de escritorio con ruedas/ Negro	1	S/.	100.00
Compra Total		S/.	4,150.00

Fuente: Proformas de Proveedores de UNIQUE S.A. – División Trujillo.



Tabla N° 27 Depreciación de Materiales y Equipos

Materiales y/o Equipos	Vida Útil (años)	Dep	reciación
Celular con plan ilimitado	1	S/.	83.33
PC Lenovo All in-one: Intel Core i7, 4GB Ram	4	S/.	50.00
Multifuncional HP: Scanner, Fotocopiadora e impresora	4	S/.	9.38
Escritorio de melamine 1.00x0.50m, con cajones	8	S/.	2.08
Silla de escritorio con ruedas/ Negro	8	S/.	1.04
	Total Mes	S/.	145.83
	Total Año	S/.	1,750.00

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Tabla N° 28 Reinversión en Materiales y Equipos

Reinversión (1 año)	S/.	1,000.00
Reinversión (4 años)	S/.	2,850.00
Reinversión (8 años)	S/.	300.00

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

5.1.2 Inversión para la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación

Tabla N° 29 Inversión en Capacitación

Capacitación	N° Capacitaciones		Costo Iividual	Total		
Proceso de Incorporación	8	S/.	15.00	S/.	120.00	
1	S/.	120.00				

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.



En la tabla siguiente se puede apreciar el resumen de la inversión de la mejora, en donde se está considerando el importe S/ 20,000.00 como concepto del precio de venta de la presente mejora.

Tabla N° 30 Resumen de la Inversión de la Mejora

Inversiones	To	Total Año		
P1: GESTIÓN POR PROCESOS	S/.	4,150.00		
P2: PLAN DE CAPACITACIÓN	S/.	120.00		
PRECIO DE VENTA DE LA MEJORA	S/.	20,000.00		
Total	S/.	24,270.00		

COSTOS OPERATIVOS	S/. 30,000.00
DEPRECIACIÓN	S/. 1,750.00
Reinversión (1 año)	S/. 1,000.00
Reinversión (4 años)	S/. 2,850.00
Reinversión (8 años)	S/. 300.00

Fuente: Tablas N° 25, 26, 27, 28 y 29.

5.2 Beneficios de la Mejora

En las siguientes tablas se detalla los beneficios de la mejora comprendidas por la Herramientas Gestión por Procesos y Plan de Capacitación, que ascienden a un monto total de S/ 64,343.16.



5.2.1 Beneficio de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos

Tabla N° 31 Beneficio de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos

Item	Causa Raíz	Sobrecosto Actual	Sobrecosto Mejorado	Beneficio	
CR6	Falta de comunicación	S/. 96,510.60	S/. 38,604.24	S/. 57,906.36	
CR7	Falta actualización de datos	S/. 8,225.28	S/. 3,290.11	S/. 4,935.17	
CR1/CR2	Falta de conocimiento de las zonas/Faltan datos domiciliarios	S/. 1,335.24	S/. 534.10	S/. 801.14	
	Total	S/. 106,071.12	S/. 42,428.45	S/. 63,642.67	

Fuente: Diagrama de Pareto, UNIQUE S.A. - División Trujillo y Proyección Realizada.

5.2.2 Beneficio de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación

Tabla N° 32 Beneficio de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación

Item	Causa Raíz	Sobrecosto Actual			recosto ejorado	Beneficio	
CR4	Falta capacitación al incorporar	S/.	1,167.48	S/.	466.99	S/.	700.49
	Total	s/.	1,167.48	S/.	466.99	S/.	700.49

Fuente: Diagrama de Pareto, UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

5.3 Evaluación Económica

A continuación, se desarrolla el Flujo de Caja (Inversión, Egresos vs Ingresos) proyectado a 10 años de la mejora de implementación. Se considera que en el presente año se realiza la inversión y a partir del próximo año se perciben los ingresos y egresos que genera la mejora.

Se ha considerado un incremento del 5% anualmente, el cual es un crecimiento histórico en Unique S.A. – División Trujillo.

Tabla N° 33 Requerimientos para la Elaboración del Flujo de Caja

REQUERIMIENTOS								
Ingresos por la Mejora	Ahorros -							
mgresos por la Mejora	Beneficios							
	Costos							
	operativos							
	(MI, MO, CIF),							
Egresos por la Mejora	Depreciación							
	Intereses							
	Inversión							
	inicial							
Costo oportunidad	20%							
Horizonte de evaluación	Años							

Fuente: Tablas N° 07 y 30.



Tabla N° 34 Estado de Resultados

Inversión Total	S/. 24,270.00
Costo de Oportunidad (COK)	20%

ESTADO DE RESULTADOS											
Año	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ingresos		S/. 64,343.16	S/. 67,560.32	S/. 70,938.33	S/. 74,485.25	S/. 78,209.51	S/. 82,119.99	S/. 86,225.99	S/. 90,537.29	S/. 95,064.15	S/. 99,817.36
Costos operativos		S/. 30,000.00	S/. 31,500.00	S/. 33,075.00	S/. 34,728.75	S/. 36,465.19	S/. 38,288.45	S/. 40,202.87	S/. 42,213.01	S/. 44,323.66	S/. 46,539.85
Depreciación activos		S/. 1,750.00									
GAV		S/. 3,000.00	S/. 3,150.00	S/. 3,307.50	S/. 3,472.88	S/. 3,646.52	S/. 3,828.84	S/. 4,020.29	S/. 4,221.30	S/. 4,432.37	S/. 4,653.98
Utilidad antes de impuestos		S/. 29,593.16	S/. 31,160.32	S/. 32,805.83	S/. 34,533.63	S/. 36,347.81	S/. 38,252.70	S/. 40,252.83	S/. 42,352.97	S/. 44,558.12	S/. 46,873.53
Impuestos (30%)		S/. 8,877.95	S/. 9,348.10	S/. 9,841.75	S/. 10,360.09	S/. 10,904.34	S/. 11,475.81	S/. 12,075.85	S/. 12,705.89	S/. 13,367.44	S/. 14,062.06
Utilidad después de impuestos		S/. 20,715.21	S/. 21,812.22	S/. 22,964.08	S/. 24,173.54	S/. 25,443.46	S/. 26,776.89	S/. 28,176.98	S/. 29,647.08	S/. 31,190.69	S/. 32,811.47

Fuente: Tablas N° 25, 26, 27, 28, 29 y Proyección Realizada.

Tabla N° 35 Flujo de Caja

FLUJO DE CAJA											
Año	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Utilidad después de impuestos		S/. 20,715.21	S/. 21,812.22	S/. 22,964.08	S/. 24,173.54	S/. 25,443.46	S/. 26,776.89	S/. 28,176.98	S/. 29,647.08	S/. 31,190.69	S/. 32,811.47
Depreciación		S/. 1,750.00									
Inversión	-S/. 24,270.00	S/. 1,000.00	S/. 1,000.00	S/. 1,000.00	S/. 3,850.00	S/. 1,000.00	S/. 1,000.00	S/. 1,000.00	S/. 4,150.00	S/. 1,000.00	S/. 1,000.00
	-S/. 24,270.00	S/. 21,465.21	S/. 22,562.22	S/. 23,714.08	S/. 22,073.54	S/. 26,193.46	S/. 27,526.89	S/. 28,926.98	S/. 27,247.08	S/. 31,940.69	S/. 33,561.47

Se considera adicionalmente a la inversión inicial de cada herramienta de mejora un importe de S/ 20,000.00 que corresponde al precio de venta de la mejora a la empresa UNIQUE S.A. - División Trujillo.

Fuente: Tablas N° 30 y 34 y Proyección Realizada.



Tabla N° 36 Flujo Neto de Efectivo

FLUJO NETO DE EFECTIVO											
Año	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	-S/. 24,270.00	S/. 21,465.21	S/. 22,562.22	S/. 23,714.08	S/. 22,073.54	S/. 26,193.46	S/. 27,526.89	S/. 28,926.98	S/. 27,247.08	S/. 31,940.69	S/. 33,561.47

Fuente: Tabla N° 35.

Para poder determinar la rentabilidad de la mejora, se ha realizado la evaluación a través de indicadores económicos: VAN, TIR, PRI y B/C. Se ha seleccionado una tasa de interés de 20% anual para los respectivos cálculos, determinado lo siguiente:

Tabla N° 37 Indicadores Económicos del Flujo Neto de Efectivo

INDICADORES ECONÓMICOS							
VAN	S/. 79,420.09						
TIR	92.53%						
PRI	2.3 años						

Fuente: Tabla N° 36 y Proyección Realizada.



La tabla anterior nos explica que se obtiene una ganancia al día de hoy con Valor Actual Neto (VAN) de **S/ 79,420.09** y una Tasa Interna de Retorno (TIR) de 92.53% (ampliamente superior a la de **20**%), así mismo el Periodo de Recuperación de la Inversión (PRI) es de aproximadamente **2.3 años.**

Tabla N° 38 Ingresos – Egresos

INGRESOS - EGRESOS											
Año	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ingresos		S/. 64,343.16	S/. 67,560.32	S/. 70,938.33	S/. 74,485.25	S/. 78,209.51	S/. 82,119.99	S/. 86,225.99	S/. 90,537.29	S/. 95,064.15	S/. 99,817.36
Egresos		S/. 41,877.95	S/. 43,998.10	S/. 46,224.25	S/. 48,561.71	S/. 51,016.05	S/. 53,593.10	S/. 56,299.01	S/. 59,140.21	S/. 62,123.47	S/. 65,255.89

Fuente: Tabla N° 34 y Proyección Realizada.

Tabla N° 39
Indicadores Económicos de los Ingresos-Egresos

INDICADORES ECONÓMICOS					
VAN Ingresos S/. 316,106.97					
VAN Egresos S/. 206,117.41					
B/C	1.5				

Fuente: Tabla N° 38 y Proyección Realizada.

La Tabla N° 39, nos muestra que el valor de la Relación Beneficio/Costo (B/C) es de 1.5 lo que nos quiere decir que la empresa de UNIQUE S.A. – División Trujillo por cada sol invertido, obtendrá un beneficio de 0.5 centavos.

CAPÍTULO 6

RESULTADOS Y DISCUSIÓN



6.1 Resultados

Los Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz los podemos observar en la tabla siguiente:

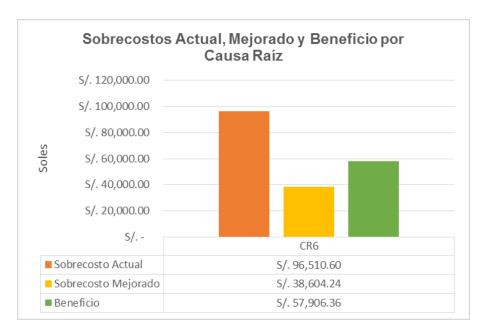
Tabla N° 40 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz

Item	Causa Raíz	Sobrecosto Actual	Sobrecosto Mejorado	Beneficio
CR6	Falta de comunicación	S/. 96,510.60	S/. 38,604.24	S/. 57,906.36
CR7	Falta actualización de datos	S/. 8,225.28	S/. 3,290.11	S/. 4,935.17
CR1/C	2 Falta de conocimiento de las zonas/Faltan datos domiciliarios	S/. 1,335.24	S/. 534.10	S/. 801.14
CR4	Falta capacitación al incorporar	S/. 1,167.48	S/. 466.99	S/. 700.49
	Total		S/. 42,895.44	S/. 64,343.16

Fuentes: Diagrama de Pareto, UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

En las figuras siguientes (Figuras N° 08, 09, 10 y 11) podemos observar los Sobrecostos Actuales, Mejorados y Beneficio por Causa Raíz.

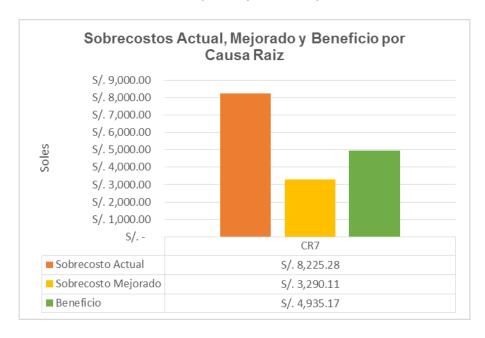
Figura N° 08 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR6



Fuente: Tabla N° 40.

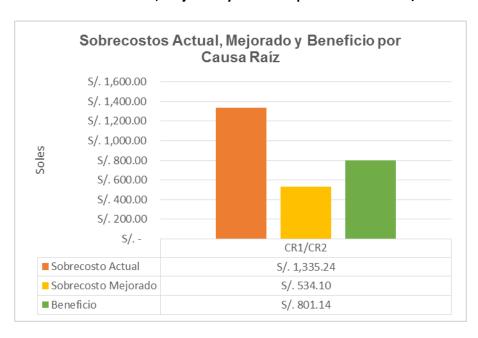


Figura N° 09
Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR7



Fuente: Tabla N° 40.

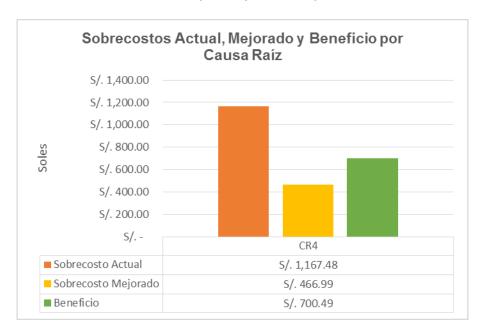
Figura N° 10
Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR1/CR2



Fuente: Tabla N° 40.



Figura N° 11 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Causa Raíz CR4



Fuente: Tabla N° 40.

La Participación del Sobrecosto Actual por Causa Raíz la podemos observar en la siguiente tabla:

Tabla N° 41
Participación Sobrecosto Actual por Causa Raíz

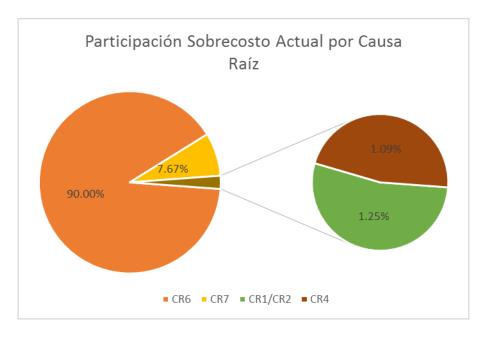
Item	Causa Raíz	% Sobrecosto Actual	
CR6	Falta de comunicación	90.00%	
CR7	Falta actualización de datos		
CR1/CR2	Falta de conocimiento de las zonas/Faltan datos domiciliarios	1.25%	
CR4	Falta capacitación al incorporar	1.09%	
Total			

Fuentes: Diagrama de Pareto y UNIQUE S.A. – División Trujillo.

En la figura siguiente tenemos la Participación del Sobrecosto Actual por Causa Raíz.



Figura N° 12
Participación Sobrecosto Actual por Causa Raíz



Fuente: Tabla N° 41.

La siguiente tabla tiene los Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por cada una de las Herramientas de Mejora.

Tabla N° 42 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Herramienta de Mejora

Herramienta de Mejora	Sobrecosto Actual	Sobrecosto Mejorado	Beneficio	
Gestión por Procesos	S/. 106,071.12	S/. 42,428.45	S/. 63,642.67	
Plan de Capacitación	S/. 1,167.48	S/. 466.99	S/. 700.49	
Total	S/. 107,238.60	S/. 42,895.44	S/. 64,343.16	

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

En las siguientes figuras (Figuras N° 13 y 14) se pueden observar los Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por cada una de las Herramientas de Mejora.

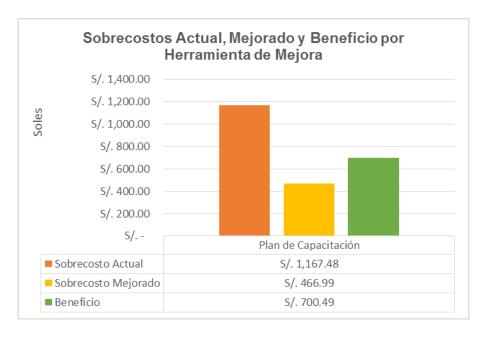


Figura N° 13
Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Herramienta de Mejora
Gestión por Procesos



Fuente: Tabla N° 42.

Figura N° 14
Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio por Herramienta de Mejora
Plan de Capacitación



Fuente: Tabla N° 42.



La tabla siguiente nos muestra el porcentaje del Sobrecostos Actual por Herramienta de Mejora.

Tabla N° 43
Participación Sobrecosto Actual por Herramienta de Mejora

Herramienta de Mejora	% Sobrecosto Actual		
Gestión por Procesos	99%		
Plan de Capacitación	1%		
Total	100%		

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo.

En la siguiente figura se grafica la Participación del Sobrecosto Actual por Herramienta de Mejora.

Figura N° 15
Participación Sobrecosto Actual por Herramienta de Mejora



Fuente: Tabla N° 43.



La tabla siguiente nos muestra los Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio de la Mejora.

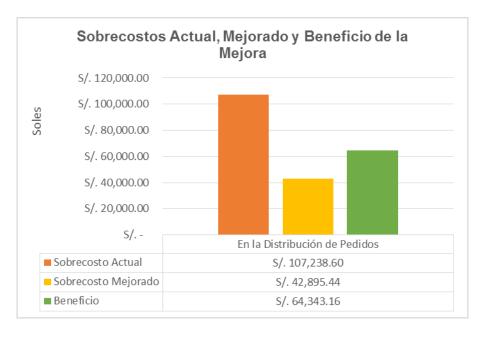
Tabla N° 44 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio de la Mejora

Mejora	Sobrecosto Actual	Sobrecosto Mejorado	Beneficio
En la Distribución de Pedidos	S/. 107,238.60	S/. 42,895.44	S/. 64,343.16
Total	S/. 107,238.60	S/. 42,895.44	S/. 64,343.16

Fuente: UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

La figura que se muestra a continuación nos da los Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio de la Mejora.

Figura N° 16 Sobrecostos Actual, Mejorado y Beneficio de la Mejora



Fuente: Tabla N° 44.



A continuación tenemos la tabla donde podemos apreciar el Beneficio y la Inversión por Herramienta de Mejora.

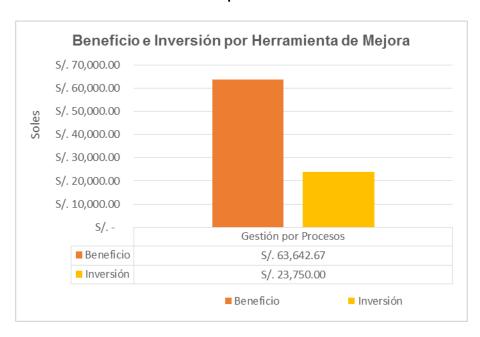
Tabla N° 45 Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora

Herramienta de Mejora	Beneficio	Inversión
Gestión por Procesos	S/. 63,642.67	S/. 23,750.00
Plan de Capacitación	S/. 700.49	S/. 520.00
Total	S/. 64,343.16	S/. 24,270.00

Fuente: Proyección Realizada.

Las figuras siguientes (Figuras N° 17 y 18) nos muestran el Beneficio e Inversión por las Herramientas de Mejora: Gestión por Procesos y Plan de Capacitación.

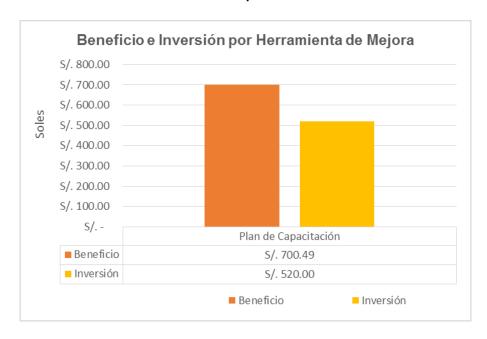
Figura N° 17
Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora
Gestión por Procesos



Fuente: Tabla N° 45.



Figura N° 18
Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora
Plan de Capacitación



Fuente: Tabla N° 45.

La tabla que se muestra a continuación tiene la Participación del Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora.

Tabla N° 46
Participación Beneficio e Inversión por Herramienta de Mejora

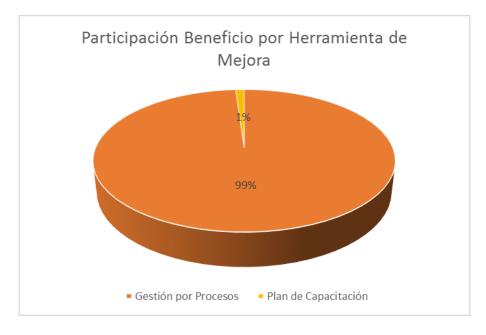
Herramienta de Mejora	% Beneficio	% Invesión
Gestión por Procesos	99%	98%
Plan de Capacitación	1%	2%
Total	100%	100%

Fuente: Proyección Realizada.

Las siguientes figuras (Figuras N° 19 y 20) nos muestran la Participación del Beneficio y la Participación de la Inversión por Herramienta de Mejora.



Figura N° 19
Participación Beneficio por Herramienta de Mejora



Fuente: Tabla N° 46.

Figura N° 20 Participación Inversión por Herramienta de Mejora



Fuente: Tabla N° 46.



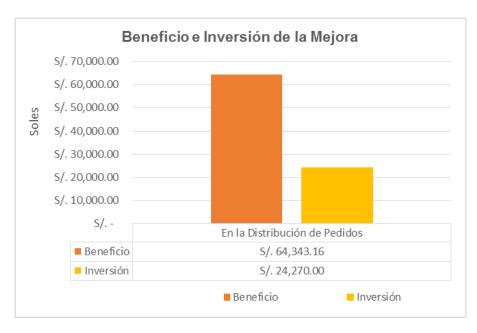
Finalmente en la tabla siguiente podemos apreciar el Beneficio e Inversión de la Mejora.

Tabla N° 47 Beneficio e Inversión de la Mejora

Mejora	Beneficio	Inversión
En la Distribución de Pedidos	S/. 64,343.16	S/. 24,270.00
Total	S/. 64,343.16	S/. 24,270.00

Fuente: Proyección Realizada.

Figura N° 21 Beneficio e Inversión de la Mejora



Fuente: Tabla N° 47.

6.2 Discusión

Con las tablas y figuras anteriores se evidencia claramente una disminución de los sobrecostos, lo cual nos permite afirmar que la mejora que se basa en Herramientas de Gestión por Procesos y Plan de Capacitación, funcionarán adecuadamente y se



obtendrán beneficios esperados en el Área de Distribución de la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.

Las sobrecostos totales en que está incurriendo actualmente la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo ascienden a S/ 107,238.60. El beneficio total que puede lograr aplicando la presente mejora alcanzaría los S/ 64,343.16 y para lo cual solamente tendría que invertir S/ 24,270.00.

Tabla N° 48 Valores Actual y Mejorado por Causa Raíz

Item	Causa Raíz	VA	VM
CR6	Falta de comunicación	16.36%	6.54%
CR7	Falta actualización de datos	1.81%	0.72%
CR1/CR2	Falta de conocimiento de las zonas/Faltan datos domiciliarios	0.29%	0.12%
CR4	Falta capacitación al incorporar	0.26%	0.10%

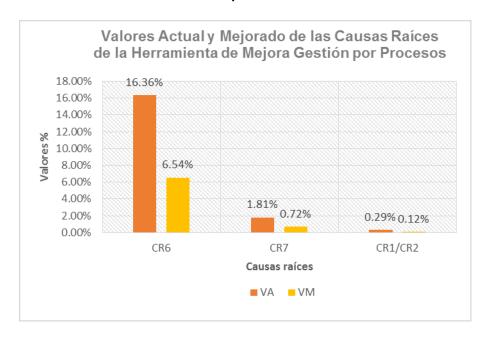
Fuente: Diagrama de Pareto, UNIQUE S.A. – División Trujillo y Proyección Realizada.

6.2.1 Discusión de la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos

En la Figura N° 22 podemos apreciar el valor actual y mejorado de cada una de los indicadores de las Causas Raíces que tienen como Herramienta de Mejora la Gestión por Procesos, en donde la herramienta ayuda significativamente en la disminución de los indicadores.



Figura N° 22
Valores Actual y Mejorado de las Causas Raíces de la Herramienta de Mejora
Gestión por Procesos



Fuente: Tabla N° 48.

El sobrecosto atribuible a la Causa Raíz CR6 (Falta de comunicación) ascienden a S/96,510.60 y representan el 90% del sobrecosto total.

El sobrecosto actual por la Causa Raíz CR7 (Falta actualización de datos) es de S/8,225.28 y equivale al 7.67% del sobrecosto total.

El sobrecosto actual de las Causas Raíces CR1 y CR2 (Falta de conocimiento de la zonas y Faltan datos domiciliarios) son por un importe de S/ 1,335.24 y es el 1.25% del sobrecosto total.

Los sobrecostos involucrados con la Herramienta de Mejora Gestión por Procesos ascienden a S/ 106,071.12 y representan el 99% del sobrecosto total.

El beneficio que se lograría de aplicar esta Herramienta de Mejora sería de S/63,642.67 que representa el 99% del beneficio total.

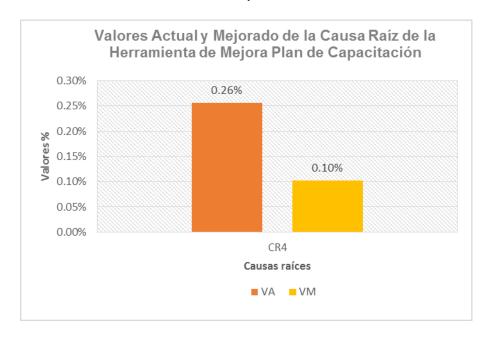


La inversión requerida para aplicar esta Herramienta de Mejora es de S/23,750.00 y significa el 98% de la inversión total.

6.2.2 Discusión de la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación

En la Figura N° 23 podemos apreciar el valor actual y meta de cada del indicadores de la Causa Raíz que tienen como Herramienta de Mejora el Plan de Capacitación, en donde la herramienta ayuda significativamente en la disminución del indicador.

Figura N° 23
Valores Actual y Mejorado de la Causa Raíz de la Herramienta de Mejora
Plan de Capacitación



Fuente: Tabla N° 48.

El sobrecosto actual de la Causa Raíz CR4 (Falta capacitación al incorporar) alcanza los S/1,167.48 y significa el 1.09% del sobrecosto total.

El sobrecosto que corresponde a la Herramienta de Mejora Plan de Capacitación es de S/ 1,167.48 y equivale al 1% del sobrecosto total.



El beneficio que se alcanzaría de emplear esta Herramienta de Mejora sería de S/700.49 que constituye el 1% del beneficio total.

La inversión demandada para ejecutar esta Herramienta de Mejora asciende a S/520.00 que es el 2% de la inversión total.

CAPÍTULO 7

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES



7.1 Conclusiones

- 7.1.1 La mejora realizada en la distribución de pedidos reduce los costos operacionales en la empresa UNIQUE S.A. – División Trujillo.
- 7.1.2 La distribución de pedidos en la empresa UNIQUE S.A. División Trujillo tal como se está desarrollando actualmente viene registrando un sobrecosto total de S/ 107,238.60.
- **7.1.3** La mejora presentada incluye como Herramientas de Mejora la Gestión por Procesos y el Plan de Capacitación.
- 7.1.4 Desarrollando la mejora del presente trabajo se reducen los sobrecostos de S/ 107,238.60 a S/ 42,895.44, logrando un beneficio de S/ 64,343.16 para lo cual la empresa UNIQUE S.A. División Trujillo debe invertir la suma de S/ 24,270.00.

7.2 Recomendaciones

- 7.2.1 Que, el Sectorista de Tráfico esté en constante contacto con la Fuerza de Ventas, a fin de lograr una entrega exitosa de los pedidos que se encuentran en proceso distribución, contacto que se registrará en la Hoja de Ruta y realizará las actualizaciones de datos en el sistema, éstas acciones serán supervisadas por el encargado del Área de Distribución.
- 7.2.2 Que, los colaboradores que tienen contacto con la Fuerza de Ventas y que detecten una actualización de datos, deben comunicar inmediatamente a los Coordinadores de Servicios para su actualización en el sistema, hecho que será un punto permanente en la agenda de las reuniones de la División Trujillo.
- 7.2.3 Que, el personal de Distribución cuente con las herramientas adecuadas para ubicarse más fácilmente en la zona (Planos y/o GPS) y solicitará inmediatamente al Sectorista de Tráfico la actualización en el sistema en cuanto detecte un error u omisión en los datos, éstas acciones serán supervisadas por el encargado del Área de Distribución.



7.2.4 Que, los Coordinadores de Servicios de la División Trujillo realicen constantes capacitaciones a las Directoras Independientes y Consultoras Emprendedoras sobre el Proceso de Incorporación para evitar los errores en los datos domiciliarios.

CAPÍTULO 8

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS



8.1 Bibliografía

- Aldave, A., & Jhon, E. (2013). Propuesta de mejora en un operador logístico: análisis, evaluación y mejora de los flujos logísticos de su centro de distribución.
- Barrio, J. F. V., Fraile, F. G., & Monzón, M. T. (1997). Las siete nuevas herramientas para la mejora de la calidad. FC Editorial.
- Camisón, C. (2010). La gestión de la calidad por procesos. Técnicas y herramientas de calidad.
- Cardeñoso Rivas, S. G., & Misle De la Torre, C. (2016). Propuesta de desarrollo de pronósticos y control de inventarios para la mejora de la Gestión de pedidos y distribución en la Empresa MARLO EIRL Cusco, 2016.
- Duart, J. M. (2002). ROI y e-learning: más allá de beneficios y costes. Documento en línea: http://www.uoc.edu/web/esp/art/uoc/duart0902/duart0902.html.
- Iturrioz Del Campo, J. (2013). Tasa Interna de Retorno o Rentabilidad (TIR). Recuperado el, 19.
- Niebel, B. W., Freivalds, A., & Osuna, M. A. G. (2004). Métodos, estándares y diseño del trabajo. Alfaomega.
- Pacheco Barreiro, H. A. (2016). Diseño de un plan de calidad para un centro de distribución de productos de consumo masivo mediante la utilización de la técnica AMFE (Bachelor's thesis, Espol).
- Ramírez, C. D. G. (2010). Modelo de entregas directas para la reducción de costos logísticos de distribución en empresas de consumo masivo. Aplicación en una empresa piloto de caldas.
- Santos, T. (2008). Estudio de factibilidad de un proyecto de inversión: etapas en su estudio. Contribuciones a la Economía, (2008-11).



Siliceo, A. (2006). Capacitación y desarrollo de personal. Editorial Limusa.

Valencia, W. A. (2011). Indicador de rentabilidad de proyectos: el valor actual neto (van) o el valor económico agregado (eva). Industrial Data, 14(1), 15-18.

ANEXOS

ANEXO A

CUESTIONARIO

PROBLEMA : Pedidos No Entregados

NOMBRES Y APELLIDOS

Marque con una "X" según su criterio de significancia de causa en el Problema.

Valorización	Puntaje
Alto	3
Regular	2
Bajo	1

En las siguientes causas considere el nivel de prioridad que afecten la Entrega de Pedidos

() alto () medio () bajo

Item	Causa Raíz	Calificación			
iteiii	CduSd NdiZ		Regular	Bajo	
CR1	Falta de conocimiento de las zonas				
CR2	Faltan datos domiciliarios				
CR3	Falta validar información entre Créditos y Despacho				
CR4	Falta capacitación al incorporar				
CR5	Falta indicadores de operatividad del proceso				
CR6	Falta de comunicación				
CR7	Falta actualización de datos				
CR8	Falta validar información al pasar pedido				



ANEXO B

MATRIZ DE PRIORIZACIÓN

ÁREA DE APLICACIÓN : Distribución

PROBLEMA : Pedidos No Entregados

Valorización	Puntaje
Alto	3
Regular	2
Bajo	1

Causa Raíz Colaborador	CR1: Falta de conocimiento de las zonas	CR2: Faltan datos domiciliarios	CR3: Falta validar información entre Créditos y Despacho	CR4: Falta capacitación al incorporar	CR5: Falta indicadores de operatividad del proceso	CR6: Falta de comunicación	CR7: Falta actualización de datos	CR8: Falta validar información al pasar pedido
Colaborador 1	2	1	1	1	1	3	3	1
Colaborador 2	2	2	1	2	1	3	3	1
Colaborador 3	1	3	1	3	1	3	1	1
Colaborador 4	2	2	1	2	1	3	3	1
Colaborador 5	3	2	1	1	1	3	3	1
Colaborador 6	3	1	1	1	1	3	2	1
Colaborador 7	2	3	1	3	1	3	3	1
Colaborador 8	2	2	1	1	1	3	2	1
Colaborador 9	3	3	1	2	1	3	2	1
Colaborador 10	2	2	1	2	1	3	3	1
Colaborador 11	3	3	1	2	1	3	3	1
Colaborador 12	1	2	1	1	1	3	2	1
Valorización	26	26	12	21	12	36	30	12
Total 175								



ANEXO C

RESUMEN DE MATRIZ DE PRIORIZACION

ÁREA DE APLICACIÓN : Distribución

PROBLEMA : Pedidos No Entregados

Item	Causa Raíz	∑ (Según encuesta)	% Impacto
CR1	Falta de conocimiento de las zonas	26	14.86%
CR2	Faltan datos domiciliarios	26	14.86%
CR3	Falta validar información entre Créditos y Despacho	12	6.86%
CR4	Falta capacitación al incorporar	21	12.00%
CR5	Falta indicadores de operatividad del proceso	12	6.86%
CR6	Falta de comunicación	36	20.57%
CR7	7 Falta actualización de datos		17.14%
CR8	Falta validar información al pasar pedido	12	6.86%
	Total	175	

ANEXO D

UNIQ	U E	HOJA DE R	RUTA			
ı	FECHA:	N° SALID	Α:			
FECHA:CHOFER:			N° SALIDA: UNIDAD:			
	RESGUARDO:	ZONA:				
CODIGO	APELLIDOS Y NOMBRES	DIRECCIÓN	TELÉFONO	SALES ORDER	OBSERVACIONES	



ANEXO E

CONSTANCIA DE VISITA		
COD. CONSULTORA:	ZONA:	
Estimada Consultora venimos a entregarte:		
Pedido Premio Canje Listado	Segmento Otros	
1RA VISITA Fecha:/ Hora:	2DA VISITA Fecha:/ Hora:	
Te volveremos a visita el día:/	Te volveremos a visita el día:/	
Características de la vivienda:	Características de la vivienda:	
3RA VISITA Fecha: / / Hora:	RECUERDA:	
	- Que el trámite es personal e indispensable la presentación de	
Te volveremos a visita el día:/	tu DNI.	
Características de la vivienda:	- Al no encontrarte en tu Tercera Visita, tu pedido tendrás que recogerlo en nuestras Oficinas.	