



UNIVERSIDAD
PRIVADA
DEL NORTE

FACULTAD DE INGENIERÍA

Carrera de Ingeniería Industrial

“PROPUESTA DE MEJORA DEL PROCESO DE IDENTIFICACIÓN DE MANGUERAS HIDRÁULICAS PARA LA REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE EQUIPOS CAT EN UNA EMPRESA MINERA, CAJAMARCA 2017”

Trabajo de investigación para optar al grado de:

Bachiller en Ingeniería Industrial

Autores:

Wilder Nicolás Chávez Saldaña.

Ilmer Rodríguez Sánchez.

Asesor:

Mg. Lic. María Elena Vera Correa

Cajamarca - Perú

2018

TABLA DE CONTENIDO

ACTA DE AUTORIZACIÓN PARA PRESENTACIÓN DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN.....	2
ACTA DE EVALUACIÓN DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN.....	3
DEDICATORIA.....	4
AGRADECIMIENTO.....	5
ÍNDICE DE TABLAS.....	7
ÍNDICE DE FIGURAS.....	8
CAPÍTULO I INTRODUCCIÓN.....	10
CAPÍTULO II METODOLOGÍA.....	12
CAPÍTULO III RESULTADOS.....	17
CAPÍTULO IV CONCLUSIONES.....	35
REFERENCIAS.....	38
ANEXOS.....	39

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA 1: TIPOS DE INVESTIGACIÓN MÁS FRECUENTES	12
TABLA 2: MATRIZ DE TÉCNICAS E INSTRUMENTOS.....	13
TABLA 3: LISTA DE VERIFICACIÓN DE TÉCNICAS E INSTRUMENTOS.....	14
TABLA 4 MÉTODOS E INSTRUMENTOS	15
TABLA 5 PROCEDIMIENTO.....	16
TABLA 6 PRODUCCIÓN Y PRODUCTIVIDAD DE UN CAMIÓN CAT 793C.....	20
TABLA 7: COSTO DE IMPLEMENTACIÓN	31
TABLA 8: RESULTADOS DE MEJORA.....	32

ÍNDICE DE FIGURAS

FIGURA 1 DEMORAS EN LA IDENTIFICACIÓN DE MANGUERAS HIDRÁULICAS	18
FIGURA 2 TIEMPO DE PARADAS EXTENSAS DE LOS EQUIPOS.....	18
FIGURA 3 LECTOR DE BARRAS.....	24
FIGURA 4 TIPO DE CONECTORES	26
FIGURA 5 CONECTOR USB	27

RESUMEN

El objetivo central de la presente tesis, es hacer uso de la tecnología en la identificación de mangueras hidráulicas con el fin de reducir el tiempo de parada de los equipos de minería en Cajamarca. El estudio se realiza al observar las demoras que genera la identificación de mangueras hidráulicas durante el mantenimiento programado y correctivos por parte del personal técnico en el área de mantenimiento, generando pérdidas en la producción de la empresa.

La presente tesis se divide en cinco capítulos, las herramientas de análisis empleadas y los modelos de simulación utilizados en todos los capítulos nos permiten llegar a la conclusión que el sistema de código de barra nos permite disminuir los tiempos de parada, evitando errores y demoras en la en el proceso de identificación de mangueras hidráulicas por ser más fácil, rápido y eficiente, aumentando la productividad de los equipos CAT.

Palabras clave: Mangueras Hidráulicas, Reducción de Tiempo, Parada de Equipos, Mantenimientos programados.

NOTA DE ACCESO

No se puede acceder al texto completo pues contiene datos confidenciales

REFERENCIAS

Bibliografía

- Fabricio, G. (2016). Lector de código de barras.
- Hernandez, R. F. (2006). Metodología de la investigación. Mexico: McGraw Hill.
- MaxBar. (2014). BarMax. Obtenido de Lideres en sistemas de identificación numérica:
<http://www.barmax.com/SolucionesDetalle.asp?ID=7>