



UNIVERSIDAD
PRIVADA
DEL NORTE

FACULTAD DE NEGOCIOS

CARRERA DE CONTABILIDAD Y FINANZAS

“SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA EMPRESA DISMETAL SAC, LIMA 2018”

Tesis para optar el título profesional de:

Contador Público

Autores:

Bch. Jorge Luis Churasi Carrasco

Bch. Johan Christian Flores Argumedo

Asesor:

Dr. C.P.C. Noé Valderrama Marquina

Lima – Perú

2018

APROBACIÓN DE LA TESIS

El (La) asesor(a) y los miembros del jurado evaluador asignados, **APRUEBAN** la tesis desarrollada por los Bachilleres **JORGE LUIS CHURASI CARRASCO Y JOHAN CHRISTIAN FLORES ARGUMEDO**, denominada:

**“SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA
RENTABILIDAD DE LA EMPRESA DISMETAL SAC, LIMA, 2018”**

Dr. C.P.C Noé Valderrama Marquina
ASESOR

Dr. Giullianna del Pilar Cisneros Deza
JURADO
PRESIDENTE

Mg. C.P.C Ruperto Hernán Arias Fratelli
JURADO

Mg. Fredy Balwin Macavilca Capcha
JURADO

DEDICATORIA

A DIOS:

Por la fuerza de voluntad, sabiduría y
guía hacia lo correcto, para lograr
nuestras metas personales y
profesionales.

A nuestros padres por su apoyo,
comprensión y consejo que contribuyeron
a nuestro desarrollo constante y a las
ganas de seguir adelante superando las
dificultades.

A cada una de las personas que nos
brindaron la orientación necesaria
para la culminación del presente
trabajo.

AGRADECIMIENTO

Agradecemos a Dios, por darnos la fuerza y fe para realizar esta tesis y a nuestra familia por ayudarnos en cada momento.

Agradezco a mi Alma Mater por haberme formado como profesional y como persona, con valores éticos y morales, así como darme la oportunidad de elaborar la tesis para obtener el título profesional.

A nuestro asesor el Dr. Noé Valderrama por su apoyo total y su amistad desde los inicios de la presente tesis, que con su orientación hizo posible la culminación de este trabajo.

También expresar nuestro agradecimiento a todos aquéllos que hicieron posible la realización de la presente investigación y en especial a los directivos y trabajadores de la empresa DISMETAL SAC.

ÍNDICE DE CONTENIDOS

APROBACIÓN DE LA TESIS	ii
DEDICATORIA	iii
AGRADECIMIENTO	iv
ÍNDICE DE CONTENIDOS	v
ÍNDICE DE TABLAS	vii
ÍNDICE DE GRÁFICOS	ix
RESUMEN	10
ABSTRACT	11
CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN	12
1.1. Realidad problemática	12
1.2. Justificación	13
1.3. Formulación del problema	14
<i>1.3.1. Problema General</i>	14
<i>1.3.2. Problema Específicos</i>	14
1.4. Objetivos	14
<i>1.4.1. Objetivo General</i>	14
<i>1.4.2. Objetivos Específicos</i>	14
1.5. Hipótesis	15
<i>1.5.1. Hipótesis General</i>	15
<i>1.5.2. Hipótesis Específicos</i>	15
1.6. Antecedentes	15
<i>1.6.1. Nacionales</i>	15
<i>1.6.2. Internacionales</i>	19
1.7 Bases Teóricas	21
<i>1.7.1 Sistema de Costos por Órdenes</i>	21
<i>1.7.2 Rentabilidad:</i>	29
<i>1.7.3 Definición de Términos Básicos</i>	32
CAPÍTULO 2. METODOLOGÍA	33
2.1. Tipo de diseño de investigación	33

2.2. Población y muestra (Materiales, instrumentos y métodos).....	33
2.2.1. Población.....	33
2.2.2. Muestra	34
2.3. Técnicas e Instrumentos de Recolección de Datos	34
2.4. Operacionalización de variables.....	37
CAPÍTULO 3. RESULTADOS	38
3.1 Análisis de la empresa.....	38
3.2 Resultados de la Guía de Observación	44
3.3 Resultado del Cuestionario de la Entrevista.....	44
3.4 Resultado de la Encuesta	45
CAPÍTULO 4. DISCUSIÓN	51
CAPÍTULO 5. CONCLUSIONES.....	53
CAPÍTULO 6. RECOMENDACIONES.....	54
REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	55
Anexo 1 Reseña Histórica:	58
Anexo 2 Proceso de Producción de la Empresa DISMETAL SAC	62
Anexo 3 Documentos De Trabajo: Formatos	73
Anexo 4 Cuestionario de la Encuesta	116
Anexo 5 Cuestionario de la Entrevista	117
Anexo 6 Formato: Ficha de observación.....	118
Anexo 7 Certificado de validez de instrumentos	119
Anexo 8 Formato: Carta de Autorización de la Empresa	121

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: <i>Análisis FODA</i>	61
Tabla 2: Ingresos por productos de DISMETAL SAC del mes junio del 2018	66
Tabla 3: <i>Unidades dañadas orden TA001 y TA002</i>	71
Tabla 4: <i>Unidades dañadas orden BR001 y BR002</i>	71
Tabla 5: <i>Pedido del cliente Tanguis S.A</i>	76
Tabla 6: <i>Pedido del cliente Bruno Ferrini S.A</i>	77
Tabla 7: <i>Pedido del cliente Calimod S.A</i>	77
Tabla 8: <i>Recepción de pedido PE223</i>	78
Tabla 9: <i>Recepción de pedido PE224</i>	79
Tabla 10: <i>Recepción de pedido RP225</i>	80
Tabla 11: <i>Orden de producción OP223-18 Hebilla Niquel</i>	80
Tabla 12: <i>Orden de producción OP223-18 Traba níquel</i>	81
Tabla 13: <i>Orden de producción OP224-18 Argolla bronce</i>	81
Tabla 14: <i>Orden de producción OP224-18 Pasante Niquel negro</i>	82
Tabla 15: <i>Orden de producción OP225-18 Botones bronce</i>	82
Tabla 16: <i>Orden de producción OP225-18 Placas níquel</i>	83
Tabla 17: <i>Requisición de compra TA001</i>	83
Tabla 18: <i>Requisición de compra TA002</i>	84
Tabla 19: <i>Requisición de compra BR001</i>	84
Tabla 20: <i>Requisición de compra BR002</i>	85
Tabla 21: <i>Requisición de compra CA001</i>	85
Tabla 22: <i>Requisición de compra CA002</i>	86
Tabla 23 : <i>Orden de compra TA001</i>	86
Tabla 24: <i>Orden de compra TA002</i>	87
Tabla 25: <i>Orden de compra BR001</i>	87
Tabla 26: <i>Orden de compra BR002</i>	88
Tabla 27: <i>Orden de compra CA001</i>	88
Tabla 28: <i>Orden de compra CA002</i>	89
Tabla 29: <i>Ingreso al almacén TA001</i>	90
Tabla 30: <i>Ingreso al almacén TA002</i>	90
Tabla 31: <i>Ingreso al almacén BR001</i>	91
Tabla 32: <i>Ingreso al almacén BR001</i>	91
Tabla 33: <i>Ingreso al almacén BR002</i>	92
Tabla 34: <i>Ingreso al almacén CA001</i>	92
Tabla 35: <i>Ingreso al almacén CA002</i>	93
Tabla 36: <i>Orden de compra de materia prima zamak</i>	93
Tabla 37: <i>Registro de inventario Zamak</i>	94
Tabla 38: <i>Orden de pedido PE223</i>	95
Tabla 39: <i>Mano de Obra en el Departamento de Moldeado - Vaciado</i>	95
Tabla 40 : <i>Depreciación de activos en el Departamento de Moldeado – Vaciado</i> ... 95	95
Tabla 41: <i>Costos indirectos de fabricación variables en el Departamento de Moldeado - Vaciado</i>	95
Tabla 42: <i>Energía eléctrica en el Departamento de Moldeado – Vaciado</i>	95
Tabla 43: <i>Resumen del Departamento de Vaciado</i>	96
Tabla 44: <i>Mano de Obra en el Departamento de Lijado - Pulido</i>	96
Tabla 45: <i>Depreciación de activos en el Departamento de Lijado – Pulido</i>	96

<i>Tabla 46: Costos indirectos de fabricación variables en el Departamento de Lijado – Pulido</i>	96
<i>Tabla 47: Energía eléctrica en el Departamento de Lijado – Pulido</i>	97
<i>Tabla 48: Resumen del Departamento de Lijado – Pulido</i>	97
<i>Tabla 49: Mano de Obra en el Departamento de Amarre</i>	97
<i>Tabla 50: Resumen del Departamento de Amarre</i>	98
<i>Tabla 51: Mano de Obra en el Departamento de Bañado</i>	98
<i>Tabla 52: Depreciación de activos en el Departamento de Bañado</i>	98
<i>Tabla 53: Costos indirectos de fabricación variables en el Departamento de Bañado</i>	98
<i>Tabla 54: Energía eléctrica en el Departamento de Bañado</i>	99
<i>Tabla 55: Mano de Obra en el Departamento de Empaque</i>	99
<i>Tabla 56: Resumen del Departamento de Empaque</i>	99
<i>Tabla 57: Resumen de los departamentos</i>	100
<i>Tabla 58: Costos Indirectos del Departamento de Producción</i>	100
<i>Tabla 59: Orden de Trabajo TA001</i>	101
<i>Tabla 60: Orden de Trabajo TA002</i>	102
<i>Tabla 61: Resumen del Departamento de Moldeado - Vaciado</i>	103
<i>Tabla 62: Resumen del Departamento de Lijado – Pulido</i>	103
<i>Tabla 63: Resumen del Departamento de Amarre</i>	104
<i>Tabla 64: Resumen del Departamento de Bañado</i>	104
<i>Tabla 65 Tabla departamento de empaque</i>	105
<i>Tabla 66 Tabla resumen</i>	105
<i>Tabla 67: Costos Indirectos fijos y variables del pedido PE003</i>	106
<i>Tabla 68: Orden de Trabajo BR001</i>	106
<i>Tabla 69: Orden de Trabajo BR002</i>	107
<i>Tabla 70: Resumen del Departamento de Moldeado - Vaciado</i>	108
<i>Tabla 71: Resumen del Departamento de Lijado – Pulido</i>	108
<i>Tabla 72: Resumen del Departamento de Amarre</i>	109
<i>Tabla 73: Resumen del Departamento de Bañado</i>	109
<i>Tabla 74: Departamento de empaque - Calimod</i>	110
<i>Tabla 75: Resumen de los Departamentos del pedido CA001</i>	110
<i>Tabla 76: Costos Indirectos fijos y variables del pedido PE003</i>	111
<i>Tabla 77: Orden de Trabajo CA001</i>	111
<i>Tabla 78: Orden de Trabajo CA002</i>	112
<i>Tabla 79: Hoja de costos orden PE001</i>	113
<i>Tabla 80: Estado de resultados orden PE001</i>	113
<i>Tabla 81: Hoja de costos orden PE002</i>	113
<i>Tabla 82: Estado de resultados orden PE002</i>	113
<i>Tabla 83: Hoja de costos orden PE003</i>	114
<i>Tabla 84: Estado de resultados orden PE003</i>	114
<i>Tabla 85: Sistema Empírico - Órdenes PE001</i>	114
<i>Tabla 86: Sistema Empírico - Órdenes PE002</i>	115
<i>Tabla 87: Sistema Empírico - Órdenes PE003</i>	115

ÍNDICE DE GRÁFICOS

Figura 1: Asignación de Costos	23
Figura 2: Elementos del Costo de Producción.....	24
Figura 3: Hoja de suministros	28
Figura 4: Croquis de ubicación de la empresa.....	58
Figura 5: Organigrama de la empresa DISMETALSAC.....	59
Figura 6: Productos que fabrica la empresa DISMETALSAC.....	60
Figura 7: Principales clientes	61
Figura 8: Proceso de almacén	62
Figura 9: Proceso de moldeado.....	63
Figura 10: Proceso de Vaceado	63
Figura 11: Proceso de almacén	64
Figura 12: Proceso de Pulido	64
Figura 13: Proceso de Amarre	65
Figura 14: Proceso de bañado.....	65
Figura 15: Embolsado de accesorios	69
Figura 16: Flujograma de inicio y termino del producto.....	70
Figura 17: Personal de apoyo.....	72
Figura 18: Modelo de Formato Dismetel S.A.C.....	76

RESUMEN

En la presente tesis da a conocer la propuesta de un sistema de costos por órdenes específicas a la empresa DISMETAL SAC, que se dedica a la fabricación de hebillas, adornos y accesorios para calzado, cartera entre otros; sus pedidos son trabajados en base a especificaciones del cliente.

Para el presente trabajo de investigación se realizó un adecuado análisis y procesamiento de datos, para ello se observó las etapas del proceso productivo, el origen y la distribución de los costos y gastos; proponiendo el sistema de costos por órdenes específicas adaptado a las necesidades de la empresa Dismetal S.A.C; ya que su producción la realizan según órdenes de trabajo, y así demostrar si el sistema de costos influye favorablemente en la rentabilidad de la empresa.

La importancia del estudio, tiene su origen en la problemática de la empresa Dismetal S.A.C por saber el verdadero costo unitario de sus productos, fijar el margen de ganancia y el precio de venta, en base a un sistema de costos ya que lo venían realizando de forma empírica o estimaciones. Por lo cual se analizó cada uno de sus costos y gastos para tener conocimiento del costo real, y permita a la empresa maximizar la rentabilidad de la empresa, obtener mejores resultados, establecer objetivos y tomar decisiones certeras que influyen favorablemente en la rentabilidad de la empresa

Este sistema de costos se aplicará a la empresa Dismetal S.A.C, del sector industrial del insumos para la industria del calzado y carteras, por tanto, el modelo de costos que aplicaremos a la empresa, será uno enfocado a una empresa industrial manufacturera.

PALABRAS CLAVES:

Sistema de Costos por Órdenes, Rentabilidad, Contabilidad de Costos, Costos.

ABSTRACT

In the present thesis, he discloses the proposal of a system of costs for specific orders to the company DISMETAL SAC, which is dedicated to the manufacture of buckles, adornments and accessories for footwear, portfolio among others; Your orders are worked based on customer specifications.

The main success of implementing a costing system is to correctly manage the activities that consume the resources. As companies increase the variety of their products, they realize that the different products they manufacture originate diverse demands on resources. There fore the need to measure more accurately the different products is by means of a costing system. Therefore, the need arose to propose the Costing System by specific orders to improve the profitability of DISMETAL SAC - Lima 2018. Explaining its importance and proper management of its costs for the improvement of management within the company to make better decisions managing to favorably influence the profitability of the company.

For which in its execution, cost accounting is applied in the development of the orders to the company, the use of registration formats that allow to determine and control the costs that involve the different stages of the productive process and thus to influence favorably in the profitability of the company.

KEYWORDS:

System of Costs for Orders, Profitability, Accounting of Costs, Costs.

CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN

1.1. Realidad problemática

La competencia global y las innovaciones tecnológicas exigen a las empresas estar preparadas para generar y lograr una posición de ventaja competitiva frente a sus competidores, para ello es importante el conocimiento de los costos, gastos e inversiones que genera la empresa.

Lo reafirma Gutiérrez (2015) En su trabajo de investigación “Implementación De Un Sistema De Costos Por Órdenes de Específicas para Mejorar la Rentabilidad De La Empresa Consorcio D&E SAC, menciona que es importante contar con un sistema de costos según las necesidades del proceso productivo ya que se requiere información de los costos, la cual debe ser oportuna y a la vez confiable a través de la recolección y el registro de datos, lo cual es primordial en la gerencia, para la toma de decisiones que influyan favorablemente en la rentabilidad de la empresa.

En la actualidad la información de costos pocos los utilizan, ya que los precios de los productos y servicios tienden a ser fijados por el mercado y no por los empresarios; aquellos que tienen la capacidad de mantener o reducir sus costos a una velocidad mayor que la de sus competidores; logran diferenciar sus productos o servicios de manera tal que sus precios no son fijados por el mercado.

La empresa DISMETAL SAC se ha visto en la necesidad de conocer sus costos reales de producción ya que sus productos son variados y todos tienen diferentes precios y formas en diseños de producción que hace difícil controlarlos si no se cuenta con un sistema de costos apropiado. A la vez la competencia exige innovación tanto en el proceso productivo como en el empleo de los costos, y esto puede ser una amenaza de disminución de ventas para la empresa

También es fundamental para la empresa contar con elementos de control que permitan realizar seguimiento a los procesos, conocer sus responsabilidades en

cada área, tener una base de datos que especifique las variaciones de los costos y productos elaborados, es primordial analizar los costos obtenidos para la toma de decisiones (eliminar líneas de productos, sustituir la materia prima, aceptar o rechazar pedidos).

Por tal motivo la empresa DISMETAL SAC necesita tener un control más analítico de sus costos y de contar con un SISTEMA DE COSTOS que permita registrar en formatos, determinar y controlar los costos de acuerdo a los pedidos del cliente y que a su vez sirva como herramienta para tomar decisiones acertadas para mejorar la rentabilidad de la empresa.

1.2. Justificación

La implementación de un sistema de costos por órdenes específicas aplicando las bases teóricas que se estudian, beneficia a la empresa DISMETAL SAC como herramienta principal para identificar cada uno de los elementos del costo, con la finalidad de medir, controlar y analizar los resultados del proceso productivo al obtener los costos totales y unitarios para tomar decisiones que ayuden a influir favorablemente en la rentabilidad en la empresa.

Así mismo, considera también una herramienta para las empresas industriales del sector calzado ya que las técnicas que se desarrollen pretenden ser flexibles para adaptarse a las circunstancias específicas y a las necesidades individuales de cada empresa.

La importancia de proponer un sistema de costos por órdenes le permitirá a la empresa DISMETAL SAC generar más valor y crecer en su rubro generando mayores puestos de trabajo en la ciudad de Lima.

Se considera que la realización de ésta tesis contribuirá valiosamente a la formación integral como contador público, ya que permitirá incrementar y afianzar los conocimientos de carácter prácticos importantes en el área de contabilidad y costos.

1.3. Formulación del problema

1.3.1. Problema General

¿De qué manera el sistema de costos por órdenes específicas influye en la rentabilidad de la empresa DISMETAL SAC?

1.3.2. Problema Específicos

- ¿Cuál es el impacto de no contar con formatos de registro para el control y validación en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C.?
- ¿Cómo influye la determinación de los costos en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C?
- ¿De qué manera influye el Control de Costos en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C?

1.4. Objetivos

1.4.1. Objetivo General

Determinar si el sistema de costos por órdenes específicas influye en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C

1.4.2. Objetivos Específicos

- Determinar el impacto de los formatos de registro en el control y validación, en la rentabilidad en la empresa DISMETAL S.A.C
- Demostrar la influencia de la determinación de los costos en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C.
- Determinar la influencia del control de costos en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C

1.5. Hipótesis

1.5.1. Hipótesis General

El sistema de costos por órdenes específicas influye en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C

1.5.2. Hipótesis Específicos

- Los formatos de registro impactan en el control y validación, en la rentabilidad en la empresa DISMETAL S.A.C.
- La Determinación de Costos influye en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C
- El Control de Costos influye en la rentabilidad de la empresa DISMETAL S.A.C

1.6. Antecedentes

1.6.1. Nacionales

Gutierrez (2015) En su trabajo de investigación “Implementación De Un Sistema De Costos Por Órdenes de Producción para Mejorar la Rentabilidad De La Empresa Consorcio D&E SAC concluye:

La empresa, no cuenta con un sistema de costos, desconoce sus costos de producción, de la misma manera no utiliza elementos de control que permitan hacer un seguimiento a los procesos, condiciones básicas para tomar decisiones, respecto a su producción; además en su línea de producción cuenta con productos (40) que tienen diferentes precios, en la competencia ofrecen los mismos productos pero con menor precio estos hechos han creado bastante incertidumbre, como toda entidad busca rentabilidad y la tarea se complica si a estos hechos no se les añade un diseño de soluciones la cual no cuenta con hojas de costos que verifique el

inicio, proceso y salida y todas de acuerdo al pedido de los clientes.

En la presente tesis implementa un sistema de costos ya que la empresa por sus características y necesidades necesitaba contar con la información la cual debería ser oportuna y a la vez confiable lo cual mejoró la rentabilidad a través de la recolección y el registro de datos por lo cual fueron suministro para la gerencia para la toma de decisiones adecuada.

Checa (2014) En su tesis “Propuesta de Mejora en el Proceso Productivo de la Línea De Confección De Polos Para Incrementar La Productividad de La Empresa Confecciones Sol” concluye:

Tuvo como objetivo insertar propuestas de mejora en el proceso productivo, mejorar en el incremento de la productividad. La muestra se desarrolló a todo el personal y a clientes externos. Como resultados; aumento de la productividad en la línea de polos a 90%, Mano de obra insuficiente para las zonas de trabajo; por lo que es necesario la contratación de operarios para la máquina diferenciadas y ayudantes, para realizar labores de planchado y embolsado; por último se aplicó con éxito la metodología y se relacionaron en forma coordinada cada uno de los elementos con el fin de incrementar la productividad del proceso productivo; obteniendo un incremento del 58 % de la productividad de inicio.

En la tesis mejoró su proceso productivo ya que aplicó herramientas y técnicas de Ingeniería Industrial lo cual estandarizó cada proceso productivo, tuvo resultados positivos aumentando mas del 50% el incremento de su productividad comparado con la inicial.

Tarqui (2016) En su tesis “Determinación del Costo de Producción y Rentabilidad de puertas especiales Combinadas de Fierro y Madera n YUNGUYO” concluye:

El objetivo consiste en la determinación del costo para mejorar su producción y rentabilidad en referencia a la Industria Metal Mecánica, así

como analizar la gestión administrativa, la muestra se toma a dos empresas que se dedican a la construcción de puertas, ventanas y otros en metal - mecánica que tiene una característica especial (organización, trabajo, etc.)

La evaluación de objetivos se usó el método Inductivo, lo cual sirvió para evaluar la problemática de la empresa en estudio, finalmente las hipótesis planteadas que las inversiones realizadas en esta empresa generaron buenos resultados económicos.

Las hipótesis planteadas en la tesis tuvieron resultados positivos, al analizar los documentos de la determinación de los costos de producción de diferentes productos ya que generaron ingresos económicos y manejaron los costos mínimos logrando recuperar sus inversiones en corto y mediano plazo.

Carazas (2014) En su trabajo de investigación “Planificación y Control del costo y plazo de la construcción del proyecto de oficinas SCHREIBER 220” concluye:

Tiene como objetivo la realización del Presupuesto de obra, basado a Precio Unitarios ayudarán a calcular el costo del proyecto finalmente se aplica Control del Plazos, una programación semanal y diaria, una orden de trabajo y una hoja de tarea personal, para que la obra no se demore en tiempo y entregue en la fecha programada.

En la tesis plantearon el uso de expediente técnico como primer paso donde se indica las características, realizaron el presupuesto basado en precio unitario para obtener costo del proyecto, analizan los costos para obtener el costo total, por último, aplican el planeamiento de plazos lo cual ayuda a que no se retrase en la fecha estimada, en gastos y en el tiempo de entrega de la obra.

Albujar & Huamán (2014) En su trabajo de investigación “Estrategia de control de inventarios para optimizar la producción y rentabilidad de la

empresa Agro Macathon S.A.C.” concluye:

No efectúa el control de sus inventarios a través de un Kardex que le permita conocer en tiempo real el número exacto de los insumos que mantiene para la alimentación de las reses, no incluye datos con precisión de los alimentos y su preparación, ya que no existe un control de los insumos utilizados ni cuentan con parámetros establecidos sobre las cantidades requeridas siendo su empleo arbitrario y por último no se cuenta con información precisa de sus suministros no se tiene información real de la rentabilidad que le genera esta actividad.

En la tesis, toda empresa debe tener estrategias en cuanto al control de sus inventarios la cual optimice la producción y la rentabilidad de la empresa, la cual en la tesis confirmaron la hipótesis, la cual no contaba con un adecuado control en sus inventarios, tenía errores, no poseía Kardex.

Cipra (2014) En su trabajo de investigación “Estrategias de Marketing para incrementar las ventas de vinos el pedregal del CEFOP La Libertad en distrito de TRUJILLO” concluye:

Tiene como objetivos determinar estrategias de marketing para así aumentar sus ventas en vinos lo cual tiene una aceptación de crecimiento de consumo a nivel nacional, utilizó para esta investigación la técnica del muestreo no Probabilístico, a 20 restaurantes y 10 licorerías en Trujillo utilizando como instrumento la encuesta, se obtuvo resultados importantes en restaurantes hubo incremento debido a la calidad del producto en este caso el vino; finalmente se concluyó que los empresarios sugirieron degustación y mayor publicidad, presentación del producto reducción de precios y estrategias de promoción.

En la tesis utilizaron estrategias de marketing importantes estrategias de integración y de comunicación para con los clientes, utilizaron muestreo probabilístico y encuestas para recolección de datos lo cual obtuvieron resultados relevantes la cual sirvieron para su incremento en las ventas

debido al factor calidad de los productos y que deberían tener mayor promoción del producto.

Rivera (2016) En su tesis “Rentabilidad y la influencia en la distribución de utilidades a los trabajadores de la empresa de transporte SÓCOTA S.A. 2014-2015” concluye:

Como objetivo plantea determinar la rentabilidad y la influencia en la distribución de utilidades a los Trabajadores de la empresa de transporte Sócota S.A en los períodos 2014-2015, para lo cual estableció la hipótesis, Evaluar la distribución de utilidades de la empresa de transporte, analizar las utilidades respecto a la rentabilidad de la empresa de transporte y el cálculo de participaciones para el próximo año finalmente se obtuvo como resultado que la empresa de transporte Sócota S.A es rentable según sus estados financieros y al incluir las participaciones también resulta productivo.

En la tesis la empresa desconoce cuánto influye la distribución de utilidades a los trabajadores y si es rentable o no. Para lo cual en dicha investigación analizaron la rentabilidad en los periodos 2014-2015. Al utilizar ratios de rentabilidad confirmaron que la empresa es rentable y también al repartir las utilidades sigue siendo productivo

1.6.2. Internacionales

Medina & Mejías (2013) En su tesis “Diseño de un plan de acción para la mejora del proceso productivo de una empresa embotelladora de agua mineral, ubicada en el estado Miranda” Concluye:

Tiene como objetivo diseñar planes de mejora del proceso productivo de la empresa embotelladora de agua Distribuidora Ali Benz C.A Se utilizaron herramientas como medición de tiempo , entrevista a trabajadores del área como al personal administrativo la cuales sirvieron para determinar fallas que se generan en los procesos últimos; realizaron propuestas enfocadas en las fallas de los procesos productivos que

generan menor ingreso a la empresa y tiempo, para lo cual realizaron análisis de los costos y beneficios con lo cual la empresa aumentaría su producción.

Gallardo (2013) En su trabajo de investigación “Propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción para la fábrica de muebles modulares Gallardo - Mogal” concluye:

La empresa realizaba una estimación de sus costos, es decir, no tenía datos reales, lo cual no ayudaba a la toma de decisiones oportunas, en cuanto al proceso productivo, la empresa no tiene un control sobre los materiales utilizados para la producción, por lo tanto el desperdicio es uno de los causantes que el costo se encarezca, se ha podido evidenciar que en la madera que se utiliza para la elaboración del producto existe un desperdicio considerable no da la importancia necesaria al control de los tres elementos del costo que son materia prima, mano de obra, y costos indirectos de fabricación, lo cual es primordial dentro del proceso productivo, no tiene procesos definidos en el aspecto productivo y administrativo y le permita obtener una mejor calidad al momento de su venta.

Santos (2016) En su trabajo de investigación “La Gestión comercial de la empresa Provetec y su incidencia en la rentabilidad en el año 2014-2015” concluye:

Las variaciones en la rentabilidad de la PROVETEC durante el período 2014-2015, se obtuvo con la aplicación de indicadores financieros. La rentabilidad sobre las ventas, tanto bruta, operacional y neta, se redujo en el año 2015, los resultados tanto de la gestión comercial como de la rentabilidad de PROVETEC demuestran que la empresa requiere precisar procesos de comercialización que conlleven a una gestión administrativa eficiente y por ende a un crecimiento sostenido de la empresa, que pueda superar políticas internas o externas relacionadas con su actividad.

1.7 Bases Teóricas

1.7.1 Sistema de Costos por Órdenes

Según (Lazo Palacios, 2013) Un sistema de costos por órdenes es más apropiado allí donde los productos difieren en cuanto a las necesidades de materiales, mano de obra y los costos indirectos de fabricación. Cuando el producto se fabrica con las especificaciones del cliente se distingue como órdenes específicas, cuando el producto se fabrica de acuerdo a las especificaciones del productor se distingue como órdenes lotificadas, y el precio con que se cotiza está estrechamente ligado al costo estimado. El costo incurrido en la fabricación de una orden específica debe por lo tanto asignarse a los artículos producidos. (...)

Bajo un sistema de costos por órdenes, los tres elementos básicos de costos materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación, se acumulan de acuerdo con los números asignados a las órdenes. El costo por unidad de cada trabajo se obtiene al dividir el costo total entre el total de unidades de la orden. Los gastos de ventas y administración, en base a un porcentaje del costo de fabricación, se incluyen en la hoja de costos para obtener el costo total.

Se utiliza una hoja de costos para resumir los costos que se aplican a una orden. Para un sistema de costos por órdenes funcione adecuadamente es necesario poder identificar físicamente cada orden y separar sus costos relacionados. Las requisiciones de material directo y los costos de la mano de obra directa llevan el número de la orden específica y los costos indirectos de fabricación generalmente se aplican a las órdenes individuales, basados en una tasa predeterminada de costos indirectos.

Se puede determinar la ganancia o la pérdida para cada orden y se puede calcular el costo por unidad con propósitos de costeo de inventarios. Se preparan listados para acumular la información que requieren los asientos de diario.

Clasificación de sistemas de costos

Los sistemas de costos se clasifican en: costos por orden de trabajo u de producción, costos por procesos, costos estimados y costos estándares., además, tomando como base el tiempo; es decir, considerando si dichos costos son históricos o reales, o si representan costos predeterminados. A su vez cada uno de los citados sistemas de costos puede subdividirse tomando como base la naturaleza de la producción que se lleva a cabo; tenemos la siguiente clasificación:

1.- Costos reales o históricos

- a. Costos por órdenes de trabajo o de productos
- b. Costos por procesos

2. Costos predeterminados

a. Costos estimados

- Por órdenes de trabajo
- Por proceso

b. Costos estándares

- Por órdenes de trabajo
- Por proceso

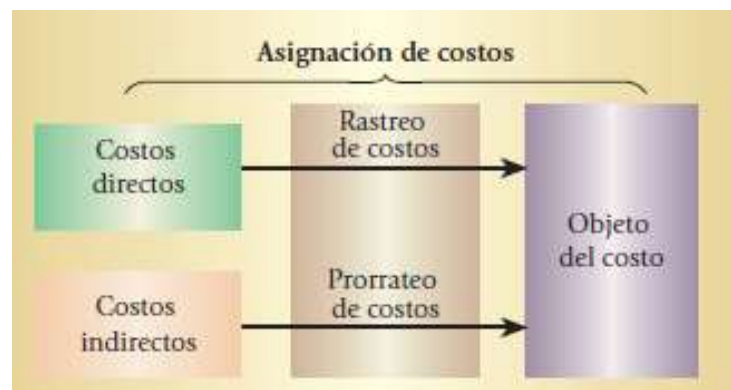
Según (Horngren, Datar, & Rajan, pág. 97) define algunos términos:

- **Objeto del costo:** medible de costos; por ejemplo, un producto, digamos un televisor, o un servicio, tal como el costo de repararlo.
- **Costos directos de un objeto del costo:** relacionados con un objeto del costo en particular que pueden rastrearse de manera económicamente (costos)

- **Costos indirectos de un objeto del costo:** costos relacionados con un objeto del costo que no pueden rastrearse a ese objeto de manera económicamente (costos) Los costos indirectos se asignan al objeto del costo a través un método de asignación de costos. **Asignación de costos:** se utiliza para asignar costos, ya sean directos o indirectos, a un objeto del costo.
- **Rastreo de costos:** para asignar costos directos; prorrateo de costos/asignación de costos se refiere de manera específica a la asignación de costos indirectos.

La relación entre estos tres conceptos puede representarse de manera gráfica como sigue:

Figura 1: Asignación de Costos



Fuente: Charles Horngren

La gerencia usa como base los costos de los productos y servicios para tomar decisiones estratégicas a largo plazo, al tomar estas decisiones, los gerentes incluyen todos los costos por dos razones. Primero, a la larga pueden administrarse más costos y menos costos se consideran como fijos. Segundo, también a la larga, un negocio no puede sobrevivir a menos que los precios de los productos y servicios que elige vender cubran tanto los costos fijos como los costos variables.

Clasificación de los Costos

Según (Colin, 2014) pueden clasificarse según el enfoque que se le dé

1. La función en que se incurre:

- a) Costos de producción (costos)
- b) Costos de ventas (gastos)
- c) Costos de administración (gastos)
- d) Costos financieros (gastos)

2. Su identificación:

- a) Costos directos
- b) Costos indirectos

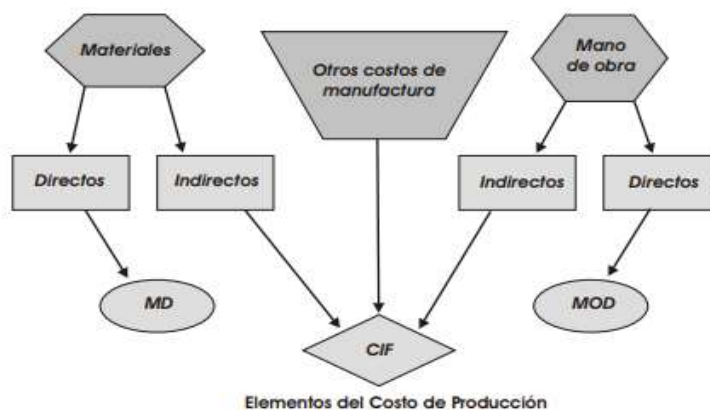
3. Comportamiento respecto al volumen de producción:

- a) Costos fijos
- b) Costos variables
- c) Costos mixtos

4) El momento en que se determinan los costos:

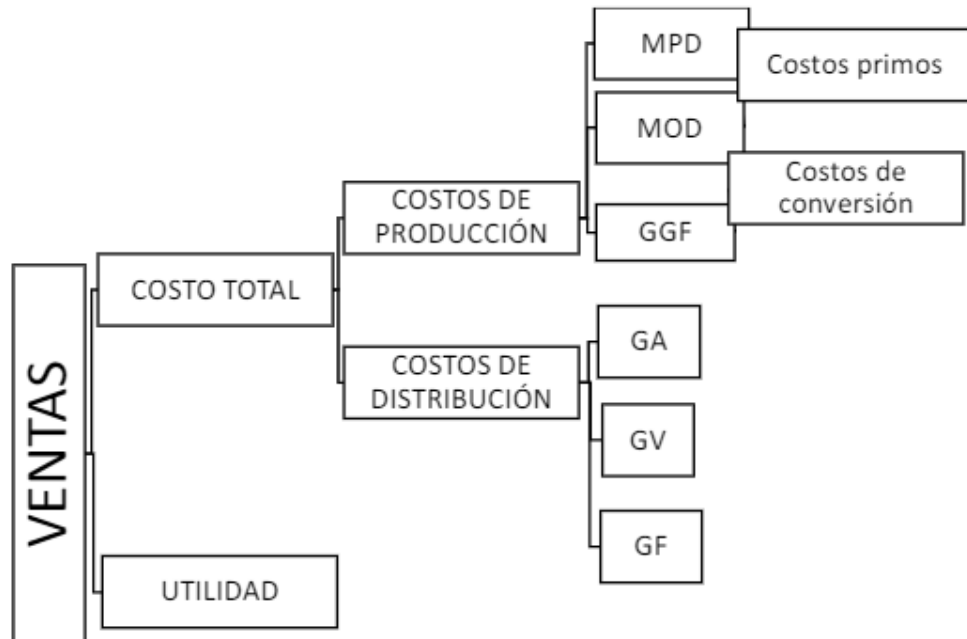
- a) Costos históricos
- b) Costos predeterminados

Figura 2: Elementos del Costo de Producción



Fuente: (Jiménez Lemus, pág. 18)

Figura 3: Ventas, costos y gastos



Fuente: (Vallejos Orbe & Chiliquinga Jaramillo, pág. 10)

Sistema de Costos por Órdenes de Trabajo

Según (Avalid, Don R, & Mowen, 2018), los sistemas por órdenes de trabajo se utilizan para producir artículos para un inventario que se venda en forma subsecuente en un mercado general.

La característica básica del costeo por órdenes de trabajo es que el costo de un trabajo difiere del de otro y debe ser vigilado por separado, los costos se acumulan por trabajo

Figura 4: Sistema de Costeo



Fuente: Contabilidad de Costos, Charles Horngren

Para que un sistema de costos por órdenes de trabajo funcione de manera adecuada es necesario identificar físicamente cada orden de trabajo y separar sus costos relacionados.

Características de un Sistema de Costos por Órdenes:

Según (Flores, 2014) Los costos por órdenes presentan las siguientes características:

1. Permite reunir separadamente cada uno de los elementos del costo para cada orden de producción.
2. Permiten lotificar y subdividir la producción, de conformidad con las necesidades de cada empresa.
3. Al iniciar el proceso de fabricación, se debe contar con una orden de fabricación, donde se detalla el número de productos a fabricarse.
4. Se produce generalmente a base de pedidos formulados por los clientes de la empresa.
5. Se tiene un control más detallado de los costos que intervienen en el proceso de producción.
6. El costo unitario del producto es conocido permitiendo de esta manera fijar el precio de venta del producto.

¿Qué ventajas brinda la aplicación de los costos por órdenes de producción?

- a. Conocer al detalle el costo de producción de cada producto.
- b. Determinar en forma precisa el importe del costo primo de cada orden de producción.
- c. Controlar las operaciones de producción, aun cuando existan diferentes productos en proceso.
- d. Se puede determinar qué orden de producción deja utilidad o pérdida.

¿Qué desventaja tiene este sistema?

- a. El costo de operación es muy alto debido a la gran labor que se requiere para obtener todos los datos en forma detallada, los mismos que deben aplicarse a cada orden de producción.
- b. Se requiere mayor tiempo para obtener los costos, razón por la cual los datos que se proporcionan, casi siempre resultan extemporáneos.
- c. Existen serias dificultades en cuanto al costo de entregas parciales de productos terminados, ya que el costo total se obtiene cuando se termina la orden de producción.

Hoja de costos por órdenes de trabajo

Según (Sinisterra, 2015) La información se obtiene del informe que obtienen de los almacenes de acuerdo a los vales de consumo o notas de salida de almacén de materiales, el costo de la mano de obra directa empleada en cada orden de trabajo se obtiene a través de las boletas de trabajo y se registran en la hoja de costos en forma diaria o semanalmente, y los costos indirectos de fabricación generalmente se aplican a la conclusión de cada orden de trabajo mediante prorrateos primarios y secundarios de acuerdo a la naturaleza y función de los costos sobre una base adecuada.

Se diseñan según las necesidades de la empresa, por tanto, pueden variar de una a otra empresa.

La hoja de costos por órdenes específicas contiene los siguientes datos:

- a. Número de la orden de fabricación o producción
- b. Referencia para quien se fabrica
- c. Descripción del producto
- d. El número o referencia del pedido del cliente, si es que éstos existen
- e. Fecha de iniciación del trabajo
- f. Fecha de conclusión del trabajo
- g. Costo total, el costo por unidad
- h. Precio de venta

Figura 5: Hoja de costos por órdenes

Hoja de Costo por Ordenes Especificas				
Cliente: _____		Orden No. _____		
Descripción: _____				
Fecha Pedido: _____		Fecha Entrega: _____		
Costo Total: _____		Costo Unitario: _____	Precio de Venta: _____	
Fecha	Concepto	Materia Prima	Mano de Obra	Carga Fabril
Totales				
Costo Total: _____				
Costo Unitario: _____				

Figura 6: Hoja de requisición de material

Nombre de la Entidad Industrial Requisición de Materiales y Suministros				
Departamento: _____				
Descripción: _____				
Fecha Pedido: _____		Fecha Entrega: _____		
Cantidad	Código	Descripción	Costo Unitario	Costo Total
Costo Total				
Firmas: _____				

1.7.2 Rentabilidad:

La rentabilidad mide la eficiencia con la cual una empresa utiliza sus recursos financieros. ¿Qué significa esto? Decir que una empresa es eficiente es decir que no desperdicia recursos. Cada empresa utiliza recursos financieros para obtener beneficios.

$$\text{Rentabilidad} = \text{Beneficio} / \text{Recursos Financieros}$$

¿De qué depende la rentabilidad de una empresa?

Díaz (2013) en su libro de “Análisis Contable con un enfoque Empresarial” explica:

La rentabilidad es dependiente del margen que se calcula y de los diferentes elementos económicos y financieros puestos a disposición de la empresa para el desarrollo de su actividad. Pero también, y a efectos de gestión principalmente a corto plazo, cabría incluir los diferentes componentes de ese margen. Con lo cual estaríamos hablando de beneficios financieros, beneficios económicos, beneficios de gestión, beneficios de personal los primeros tienen relación con las fuentes financieras de la empresa, esto es con su patrimonio neto, con el pasivo a largo plazo y con el pasivo a corto plazo.

Como se incide en la Rentabilidad

Podemos definir la Rentabilidad como la capacidad de la empresa para generar beneficios que, a futuras inversiones, inferiores deudas, más producción, más ventas, más beneficios, mayor crecimiento. Hay formas de calcular la rentabilidad. Nos centraremos en: Rentabilidad Económica y Rentabilidad Financiera (Díaz Llanes, pág. 52)

Rentabilidad Económica

Según (Palomares & Peset, 2015) lo define como rentabilidad económica o rentabilidad de los activos se conoce como ROA (return on assets) (...) como rendimiento de los activos. Esta ratio centra su atención en la rentabilidad de las operaciones de la compañía, independientemente de su estructura de financiación. Por tanto, pretende medir la eficacia de la empresa en la gestión de su activo sin tener en cuenta como se ha financiado este activo.

Ratio de rentabilidad económica

$$\text{Rentabilidad económica (ROA)} = \frac{\text{Resultado neto} + \text{Gasto financiero}}{\text{Activo total}}$$

Como se descompone la rentabilidad económica

Como cociente entre un concepto de resultado y un concepto de inversión, puede descomponerse, multiplicando numerador y denominador por las ventas o ingresos, en el producto de dos factores, margen de beneficio sobre ventas y rotación de activos

$$\text{RE} = \frac{\text{Resultado}}{\text{Activo}} = \frac{\text{Resultado}}{\text{Ventas}} \times \frac{\text{Ventas}}{\text{Activo}} = \text{Margen} \times \text{Rotación}$$

Rentabilidad Financiera

(Palomares & Peset, pág. 358) lo define como la rentabilidad financiera o rentabilidad de los fondos propios se conoce como ROE (retorno on equity). La rentabilidad de los fondos propios no tiene por qué coincidir con la generada por los activos de la empresa. Téngase en cuenta que los activos de la empresa pueden estar financiados con financiación propia y ajena, por lo que en la medida en que el coste de la financiación ajena difiera del rendimiento

generado por los activos, la rentabilidad financiera **no** coincidirá con la rentabilidad económica.

$$\text{Rentabilidad financiera (ROE)} = \frac{\text{Resultado neto}}{\text{Patrimonio neto}}$$

Se debe considerar los aspectos vinculados a las subvenciones mal contabilizadas y, en una esfera más amplia, a unos ingresos quizás inflados por excesivas facilidades a los clientes.

Los ratios o indicadores financieros

- Son relaciones que permiten medir las actividades de la empresa.
- Identifican el vínculo que existe entre el activo y pasivo corriente, o entre sus cuentas por cobrar o sus ventas anuales.
- Permite comparar las condiciones de una empresa con respecto al tiempo, o a otras empresas.

Clasificación básica de los ratios financieros

Según (Ferrer Quea, págs. 207-214)

- a. Ratios de liquidez:** miden la capacidad de pago que tiene la empresa para hacer frente a sus obligaciones a un corto plazo. Es decir, es el dinero en efectivo disponible para cancelar sus deudas, expresando la capacidad que se tiene para convertir en efectivo los activos y pasivos corrientes.
- b. Ratios de rentabilidad:** miden la rentabilidad sobre las inversiones de la empresa, específicamente cuando analiza los beneficios. considerar un análisis en conjunto con sus factores, por ejemplo, sus precios, gastos de producción, etc.
- c. Ratios de solvencia:** analizan las obligaciones de la empresa a corto y largo plazo, por lo que nos muestra si la empresa es sólida.

1.7.3 Definición de Términos Básicos

(Sinisterra, págs. 14-17) , define algunos términos:

Costo: Es un recurso que se sacrifica o al que se renuncia para alcanzar un objetivo específico.

Costo del producto: Son todas aquellas erogaciones y cargos asociados clara y directamente con la producción de los bienes.

Materia Prima: Representan los materiales que, una vez sometidos a un proceso de transformación se convierten en productos terminados.

Mano de obra: Representa el esfuerzo del trabajo humano que se aplica en la elaboración del producto.

Costos indirectos: Se le conoce como carga fabril, costos o gastos generales de fabricación.

Sistema de costos: Conjunto de normas contables, técnicas y procedimientos de acumulación de datos con el objeto de determinar el costo unitario del producto fabricado.

Sistema de costos por órdenes específicas: Acumula los costos para cada orden, lote o pedido que sea físicamente identificable a medida que avanza su producción.

Hoja de costos: Constituye un formato que se lleva para cada orden de trabajo o par cada proceso y en el cual se acumulan los tres elementos del costo.

Costo variable: son los costos que varían en forma directa y proporcional ante cambios en el volumen de producción.

Rentabilidad: es el beneficio que genera una inversión.

CAPÍTULO 2. METODOLOGÍA

2.1. Tipo de diseño de investigación

El tipo de investigación en nuestro trabajo es aplicada, No experimental, transversal, descriptiva, el alcance es correlacional porque establece la relación entre dos variables.

Según (Carrasco Díaz, 2016) define aplicada por tener “propósitos prácticos, inmediatos bien definidos, es decir se investiga para actuar, transformar, modificar o producir cambios en un determinado sector de la realidad”.

El mismo autor define No experimental “aquellos cuyas variables independientes carecen de manipulación intencional, y no poseen grupo de control, ni mucho menos experimental. Analizan y estudian los hechos y fenómenos de la realidad después de su ocurrencia.”

Es transversal porque este diseño se usa para analizar estudios de investigación de hechos y fenómenos de la realidad, en un momento determinado del tiempo

Es descriptiva porque responde a las preguntas: ¿Cómo son?, ¿Dónde están?, ¿Cuántos son?, nos dice sobre característica, cualidades internas y externas en un momento y tiempo histórico concreto y determinado. (Carrasco Díaz, págs. 72-73)

2.2. Población y muestra (Materiales, instrumentos y métodos)

2.2.1. Población

Es el conjunto de todos los casos que concuerdan con una serie de especificaciones (...) Las poblaciones deben situarse claramente por sus características de contenido, lugar y tiempo. (Hernández Sampieri, Fernández Collado, & Baptista Lucio, pág. 174)

La población está conformada por los 24 trabajadores de la empresa Dismetel S.A.C

2.2.2. Muestra

(Carrasco Díaz, pág. 280) define “es una parte o fragmento representativo de la población, cuyas características esenciales son las de ser objetiva y reflejo fiel de ella, de tal, manera que los resultados obtenidos en la muestra pueden generalizarse a todos los elementos que conforman dicha población”

La muestra está conformada por los 16 trabajadores de la empresa Dismetel S.A.C que comprenden las áreas de contabilidad, almacén, producción y gerencia.

2.3. Técnicas e Instrumentos de Recolección de Datos

La observación

(Carrasco Díaz, pág. 282) lo define como “el proceso sistemático de obtención, recopilación y registro de datos empíricos de un objeto, un suceso, un acontecimiento o conducta humana con el propósito de procesarlo y convertirlo en información.”

Utilizamos la técnica llamada observación para analizar la necesidad de la empresa de tener un sistema de costos que influirá favorablemente en la rentabilidad, para conocer las etapas del proceso productivo, evaluar el control interno, lo cual facilitó ver la realidad del objeto de investigación, el cual permitió obtener información eficaz, verás y precisa acerca del método que toman sobre costos y toma de decisiones; por tal motivo se observó y comparó los meses que tienen mayor demanda, los productos más solicitados y sus precios.

La encuesta

(Carrasco Díaz, pág. 314) “es una técnica de investigación social para la indagación, exploración y recolección de datos, mediante preguntas formuladas directa o indirectamente a los sujetos que constituyen la unidad de análisis del estudio investigativo.”

En nuestra investigación se preparó unas encuestas para el gerente general y los trabajadores del área de contabilidad, almacén y producción de la empresa Dismetel S.A.C; con el objetivo de saber que tanto conocían de la importancia de los costos y toma de decisiones, diseñados bajo los estudios realizados en el informe; esta técnica de la encuesta también busca recopilar información relacionado al tema de costos y la rentabilidad en la empresa Dismetel S.A.C; sobre las preguntas se solicitó que elijan una alternativa que consideren correcta, marcando con un aspa, el cual fue realizado de forma anónima a 3 personas del área contable, 10 del área productiva, 2 del área de almacén y al gerente general.

La entrevista

(Ander Egg, pág. 133) “es, en lo sustancial un evento conversacional o, si se quiere, un proceso dinámico de comunicación interpersonal en el cual dos o más personas conversan para tratar un asunto.”

Realizada al gerente general de la empresa Dismetel S.A.C sobre la importancia del proceso de costos y toma de decisiones; el cual está orientado a una serie de preguntas, sobre el cual se obtendrá la información. Esta técnica tiene por finalidad obtener información relevante sobre el Sistema de Costos por Órdenes Específicas y la Rentabilidad de la empresa Dismetel S.A.C, se solicitó que respondan de forma clara las preguntas ya que dichos datos son de mucho interés para el trabajo.

Análisis Financiero

(Córdova Padilla, pág. 165) “es una herramienta que permite realizar comparaciones relativas de distintos negocios y facilitar la toma de decisiones de inversión, financiación, planes de acción, control de operaciones y reparto de dividendos, entre otros.”

Se realizó la comparación de los estados financieros Balance General y el Estado de Situación Financiera de los periodos mayo que sería la situación actual de la empresa y junio los resultados mejorados en la empresa.

Técnicas de Procesamiento y Análisis de Datos:

Comparación del Sistema Empírico y el Sistema de Costos

La empresa usa el sistema empírico en base a estimaciones, pero para obtener los costos reales, verídicos y exactos se propuso a la empresa emplear el sistema de costos por órdenes, lo cual proyecta el costo unitario y costos totales y al conocerlo favorece positivamente en la rentabilidad obteniendo un mejor margen ganancia.

Análisis Vertical en los Estados Financieros

(Córdova Padilla, pág. 196) “el análisis vertical permite estudiar el comportamiento de las distintas cuentas de los estados financieros, tomadas a la misma fecha con el fin de verificar como se distribuye los recursos en la empresa a una fecha dada” en nuestro caso Dismet S.A.C.

Aplicación del Plan Piloto del Proceso Productivo

Para conocer la estructura de costos de la empresa realizamos la observación de las etapas del proceso productivo moldeado, vaciado, lijado, pulido, amarrado, bañado y empacado con la finalidad de conocer los costos que se originan en cada área, y determinar el costo unitario de cada producto y el costo total del proceso productivo.

Las Encuestas y Entrevistas

Para conocer la importancia que le dan los trabajadores de la empresa Dismet S.A.C al sistema de costos y el cómo contribuye en maximizar las utilidades de la empresa, se realizó encuestas a un grupo de trabajadores y entrevista al gerente general de la empresa, ambas técnicas nos sirvieron para conocer las opiniones y la necesidad de implementar un sistema de costos que mejores los resultados y en consecuencia mejorar su rentabilidad.

2.4. Operacionalización de variables

<i>Variable</i>	<i>Definición Conceptual</i>	<i>Dimensiones</i>	<i>Indicadores</i>
<p>VARIABLE INDEPENDIENTE</p> <p>Sistema de costos por órdenes específicas</p>	<p>Herramienta fundamental para determinar los costos unitarios de producción y el control de las operaciones de manufactura efectuadas.</p>	<p>Procesos Productivos</p> <p>Determinación de Costos</p> <p>Control de costos</p>	<p>Formatos de registro</p> <p>Productividad</p> <p>Calidad</p> <p>Materia prima directa</p> <p>Mano de obra directa</p> <p>Costos indirectos de fabricación</p> <p>Presupuestos</p> <p>Variación de precios y costos</p> <p>Mermas y Desmedros</p>
<p>VARIABLE DEPENDIENTE:</p> <p>La rentabilidad</p>	<p>Beneficio económico que se obtiene de la inversión en la manufactura.</p>	<p>Ventas</p> <p>Utilidad</p>	<p>Ventas Totales</p> <p>Venta por línea de producto</p> <p>Tiempo en confirmar pedidos</p> <p>Interés</p> <p>Endeudamiento</p> <p>Liquidez</p>

CAPÍTULO 3. RESULTADOS

3.1 Análisis de la empresa

Comparación Sistema Empírico vs. Sistema por Órdenes

Luego de conocer el costo de producción de las 3 órdenes de pedido (PE001, PE002, PE003) en la empresa Dismetal S.A.C, se observó lo siguiente:

Que, en el sistema de costos, el costo unitario en las 3 órdenes de pedido no supera los S/. 0.20 la unidad y es menor en un 43.91% con relación a la suma del costo unitario total de las 3 órdenes; mientras que en el sistema empírico los costos unitarios superan los S. /0.20 la unidad y es mayor en un 182.27% a la suma total del costo unitario de las 3 órdenes en comparación al sistema de costos.

Que, en el sistema de costos, el margen de ganancia es mayor o igual a S/. 0.36 la unidad en cada una de las 3 órdenes de pedido y en un 141.86% mayor con relación a la suma del margen de ganancia total de las 3 órdenes; mientras que en el sistema empírico el margen de ganancia es menor a S/. 0.36 la unidad y menor en 29.51% a la suma total del margen de ganancia de las 3 órdenes en comparación al sistema de costos.

Que el sistema de costos por órdenes específicas detalla los costos reales que intervienen en cada departamento del proceso productivo, resultado del uso de los formatos de registro que se requieren para poder determinar y controlar los costos, pues teniendo un costo unitario menor se obtendrá mayor ganancia para la empresa y en consecuencia influirá de manera positiva en la rentabilidad de la empresa. El sistema empírico utilizado por la empresa tanto para el precio de sus productos, como en la utilidad obtenida, no se basan en una estructura real en la obtención de los costos, sino en estimaciones, en tal sentido no se pueden tomar decisiones certeras en base a un sistema empírico y conocer realmente si influye positivamente en la rentabilidad de la empresa; pues a mayor costo menor utilidad y a menor costo mayor utilidad.

Tabla. Comparación Sistema Empírico vs. Sistema de Costos

PEDIDO PE001					
SISTEMA EMPÍRICO			SISTEMA POR ÓRDENES		
	TA001	TA002		TA001	TA002
Precio	S/ 0.50	S/ 0.65	Costo de Materiales	S/ 178.30	S/ 195.53
Costo	S/ 0.25	S/ 0.30	Mano de Obra Directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Margen Contribución	S/ 0.25	S/ 0.35	Costos Indirectos de Fabricación	S/ 17.76	S/ 18.58
			Costo de Producción	S/ 396.06	S/ 414.10
			Costo Unitario	S/ 0.14	S/ 0.23
			Margen de Ganancia	S/ 0.36	S/ 0.42
			Valor Venta	S/ 0.50	S/ 0.65
Cantidad	2800	1800	Cantidad	2800	1800
Total	S/ 1,400.00	S/ 1,170.00	Total	S/ 1,400.00	S/ 1,170.00
Total Pedido	S/ 2,570.00		Total Pedido	<u>S/ 2,570.00</u>	
PEDIDO PE002					
SISTEMA EMPÍRICO			SISTEMA POR ÓRDENES		
	BR001	BR002		BR001	BR002
Precio	S/ 0.65	S/ 0.50	Costo de Materiales	S/ 191.63	S/ 147.62
Costo	S/ 0.30	S/ 0.25	Mano de Obra Directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Margen Contribución	S/ 0.35	S/ 0.25	Costos Indirectos de Fabricación	S/ 17.76	S/ 17.76
			Costo de Producción	S/ 409.39	S/ 365.38
			Costo Unitario	S/ 0.16	S/ 0.20
			Margen de Ganancia	S/ 0.49	S/ 0.30
			Valor Venta	S/ 0.65	S/ 0.50
Cantidad	2600	1800	Cantidad	2600	1800
Total	S/ 1,690.00	S/ 900.00	Total	S/ 1,690.00	S/ 900.00
Total Pedido	S/ 2,590.00		Total Pedido	<u>S/ 2,590.00</u>	
PEDIDO PE003					
SISTEMA EMPÍRICO			SISTEMA POR ÓRDENES		
	CA001	CA002		CA001	CA002
Precio	S/ 0.50	S/ 0.60	Costo de Materiales	S/ 154.70	S/ 169.45
Costo	S/ 0.24	S/ 0.30	Mano de Obra Directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Margen Contribución	S/ 0.26	S/ 0.30	Costos Indirectos de Fabricación	S/ 17.76	S/ 17.76
			Costo de Producción	S/ 372.46	S/ 387.21
			Costo Unitario	S/ 0.13	S/ 0.20
			Margen de Ganancia	S/ 0.37	S/ 0.40
			Valor Venta	S/ 0.50	S/ 0.60
Cantidad	S/ 2,800.00	S/ 1,900.00	Cantidad	2800	1900
Total	S/ 1,400.00	S/ 1,140.00	Total	S/ 1,400.00	S/ 1,140.00
Total Pedido	S/ 2,540.00		Total Pedido	<u>S/ 2,540.00</u>	

Fuente: Los autores, 2018

ANÁLISIS DE LA EMPRESA

En el análisis situacional de la empresa Dismetal S.A.C– periodo mayo 2018 se pudo conocer lo siguiente:

Tabla.: Balance general de la empresa

DISMETAL S.A.C					
BALANCE GENERAL					
AL 31 DE MAYO DEL 2018					
<u>ACTIVO</u>			<u>PASIVO Y PATRIMONIO NETO</u>		
		%			%
<u>ACTIVO CORRIENTE</u>			<u>PASIVO CORRIENTE</u>		
Caja y Bancos	S/. 12,210.00	8.93%	Tributos por Pagar	S/. 25,320.00	33.09%
Cuentas por Cobrar Comerciales	S/. 18,450.00	13.49%	Remuneraciones por Pagar	S/. 16,800.00	21.95%
Cuentas por Cobrar Diversas-Terceros	S/. 8,460.00	6.18%	Cuentas por Pagar Comerciales	S/. 9,456.00	12.36%
Otras Cuentas por Cobrar Diversas-Relacionadas	S/. 6,852.00	5.01%	Otras Cuentas por Pagar Comerciales	S/. 12,460.00	16.28%
Existencias	S/. 74,800.00	54.68%	Otras Cuentas por Pagar	S/. 11,450.00	14.96%
Servicios Pagados por Anticipado	S/. 8,040.00	5.88%	Pasivo Diferido	S/. 1,040.00	1.36%
Tributos por Pagar	S/. 7,980.00	5.83%	TOTAL PASIVO CORRIENTE	S/. 76,526.00	82.67%
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	S/. 136,792.00	67.12%			
<u>ACTIVO NO CORRIENTE</u>			<u>PASIVO NO CORRIENTE</u>		
Inmueble, Maquinaria y Equipo Neto de Depreciación	S/. 64,250.00	95.88%	Deudas a Largo Plazo	S/. 16,042.00	100.00%
Licencias	S/. 2,760.00	4.12%	TOTAL PASIVO NO CORRIENTE	S/. 16,042.00	17.33%
TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE	S/. 67,010.00	32.88%	TOTAL PASIVO	S/. 92,568.00	45.42%
			<u>PATRIMONIO</u>		
			Capital Social	S/. 56,250.00	50.57%
			Resultados Acumulados	S/. 30,854.00	27.74%
			Resultado del Periodo	S/. 24,130.00	21.69%
			TOTAL PATRIMONIO	S/. 111,234.00	54.58%
TOTAL ACTIVO	S/. 203,802.00	100.00%	TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO	S/. 203,802.00	100.00%

NUEVO BALANCE Y ESTADO DE RESULTADOS

Después de la aplicación del sistema de costos en la empresa Dismetal S.A.C, se obtuvo el nuevo Balance General y Estado de Resultados, el cual es el siguiente:

Tabla: Cuadro del nuevo Balance General.

DISMETAL S.A.C							
BALANCE GENERAL							
AL 30 DE JUNIO DEL 2018							
<u>ACTIVO</u>			%	<u>PASIVO Y PATRIMONIO NETO</u>			%
<u>ACTIVO CORRIENTE</u>				<u>PASIVO CORRIENTE</u>			
Caja y Bancos	S/. 12,210.00	6.96%		Tributos por Pagar	S/. 25,320.00	33.09%	
Cuentas por Cobrar Comerciales	S/. 18,450.00	10.51%		Remuneraciones por Pagar	S/. 16,800.00	21.95%	
Cuentas por Cobrar Diversas-Terceros	S/. 8,460.00	4.82%		Cuentas por Pagar Comerciales	S/. 9,456.00	12.36%	
Otras Cuentas por Cobrar Diversas-Relacionadas	S/. 6,852.00	3.90%		Otras Cuentas por Pagar Comerciales	S/. 12,460.00	16.28%	
Existencias	S/. 113,450.00	64.63%		Otras Cuentas por Pagar	S/. 11,450.00	14.96%	
Servicios Pagados por Anticipado	S/. 8,140.00	4.64%		Pasivo Diferido	S/. 1,040.00	1.36%	
Tributos por Pagar	S/. 7,980.00	4.55%		TOTAL PASIVO CORRIENTE	S/. 76,526.00	82.67%	
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	S/. 175,542.00	72.37%		Deudas a Largo Plazo	S/. 16,042.00	100.00%	
<u>ACTIVO NO CORRIENTE</u>				TOTAL PASIVO NO CORRIENTE	S/. 16,042.00	17.33%	
Inmueble, Maquinaria y Equipo Neto de Depreciación	S/. 64,250.00	95.88%		TOTAL PASIVO	S/. 92,568.00	38.16%	
Licencias	S/. 2,760.00	4.12%		<u>PATRIMONIO</u>			
TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE	S/. 67,010.00	27.63%		Capital Social	S/. 56,250.00	37.50%	
				Resultados Acumulados	S/. 30,854.00	20.57%	
				Resultado del Periodo	S/. 62,880.00	41.92%	
				TOTAL PATRIMONIO	S/. 149,984.00	61.84%	
TOTAL ACTIVO	S/. 242,552.00	100.00%		TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO	S/. 242,552.00	100.00%	

Comparación del Estado de Resultado de la empresa Dismetal S.A.C – Periodo Mayo y Junio 2018

Tabla. : Estado de Ganancias y Pérdidas de la empresa

DISMETAL S.A.C				
ESTADO DE GANACIAS Y PÉRDIDAS				
NO AUDITADO				
AL 31 DE MAYO - 30 DE JUNIO DEL 2018				
(Expresado en Nuevos Soles)				
	May-18	Jun-18	%	%
Venta de Productos Terminados	72,480.20	72,480.20	100%	100%
Venta de Servicios				
Descuentos Rebajas concurrentes	-293.00	-293.00		
Ventas Netas Durante el Ejercicio	72,187.20	72,187.20		
Costo de Productos Terminados	-36,432.00	-24,112.00		
UTILIDAD BRUTA	35,755.20	48,075.20	49.33%	66.33%
<u>Gastos Operativos</u>				
Gastos de Administración	-9,236.00	-9,236.00		
Gastos de Ventas	-7,944.00	-7,944.00		
RESULTADO DE OPERACIÓN	18,575.20	30,895.20	25.63%	42.63%
<u>Otros ingresos y Egresos</u>				
Ingresos Excepcionales				
Ingresos Financieros	6,544.00	6,544.00		
Otros Ingresos	1,890.00	1,890.00		
Gastos Financieros	-2,028.00	-2,028.00		
RESULTADO ANTES DE PARTICIPACIONES Y DEDUCCIONES E IMPUESTO A LA RENTA	24,981.20	37,301.20	34.47%	51.46%
Participaciones y Deducciones	0.00	0.00		
Impuesto a la Renta	-7,369.45	-11,003.85		
UTILIDAD DEL PERIODO	17,611.75	26,297.35	24.30%	36.28%

Análisis del Balance y Estado de Resultado

Tabla: cuadro de Ratios de la empresa Dismetal S.A.C

RATIOS DE LA VARIABLE DEPENDIENTE			
Rentabilidad Bruta	UTILIDAD BRUTA / VENTAS * 100	49.50%	Quiere decir que el 49.50% de los ingresos de la empresa han quedado como utilidad bruta luego de deducirle el costo de venta o los costos variables.
Rentabilidad Operativa	UTILIDAD OPERATIVA / VENTAS * 100	25.73%	Las ventas de Dismetal S.A.C han contribuido en un 25.73% en el resultado de mi utilidad operativa.
Rentabilidad Neta	UTILIDAD NETA / VENTAS * 100	34.61%	Las ventas ayudaron en un 34.61% a obtener mi utilidad neta.
Rentabilidad del Activo	UTILIDAD NETA / TOTAL ACTIVO * 100	12.26%	Representa que el activo ha contribuido en un 12.26% en el resultado de la utilidad neta.
Rentabilidad del Patrimonio	UTILIDAD NETA / TOTAL PATRIMONIO * 100	22.46%	El Patrimonio ha contribuido en un 22.46% en el resultado de la utilidad neta.

ANÁLISIS DEL NUEVO BALANCE Y ESTADO DE RESULTADOS

Tabla: Cuadro de nuevo análisis de ratios de rentabilidad

RATIOS DE LA VARIABLE DEPENDIENTE			
Rentabilidad Bruta	UTILIDAD BRUTA / VENTAS * 100	66.60%	Quiere decir que el 66.60% de los ingresos de la empresa han quedado como utilidad bruta luego de deducirle el costo de venta o los costos variables.
Rentabilidad Operativa	UTILIDAD OPERATIVA / VENTAS * 100	42.80%	Las ventas de Dismetal S.A.C han contribuido en un 42.80% en el resultado de mi utilidad operativa.
Rentabilidad Neta	UTILIDAD NETA / VENTAS * 100	51.67%	Las ventas ayudaron en un 51.67% a obtener mi utilidad neta.
Rentabilidad del Activo	UTILIDAD NETA / TOTAL ACTIVO * 100	18.30%	Representa que el activo ha contribuido en un 18.30% en el resultado de la utilidad neta.
Rentabilidad del Patrimonio	UTILIDAD NETA / TOTAL PATRIMONIO * 100	24.87%	El Patrimonio ha contribuido en un 24.87% en el resultado de la utilidad neta.

En el periodo mayo el Balance General la utilidad neta sobre el total de activos representó un 12.26% en el resultado de la utilidad neta y la utilidad neta sobre el patrimonio total fue un 22.46% en el resultado de la utilidad neta; mientras que en el Balance General proyectado de junio aplicando el sistema de costos, la utilidad neta sobre el total activo mejoró en un 18.30% el resultado de la utilidad neta y en la utilidad neta sobre el total patrimonio mejoró un 24.87% el resultado de la utilidad neta.

En el Estado de Ganancias y Pérdidas del periodo mayo la utilidad bruta sobre las ventas fue de un 49.50% de los ingresos quedando como utilidad bruta, la utilidad operativa sobre las ventas fue de un 25.73% y la utilidad neta sobre las ventas ayudaron en un 34.61% a obtener la utilidad neta; mientras que el periodo proyectado de junio al aplicar el sistema de costos mejoró, pues la utilidad bruta sobre las ventas proyectó un 66.60% al reducirle el costo de ventas, la utilidad operativa sobre las ventas mejoró un 42.80% contribuyó las ventas la utilidad operativa y la utilidad neta sobre las ventas mejoró un 51.67% la utilidad neta.

3.2 Resultados de la Guía de Observación

En el área de producción observamos que no hay un orden para la fabricación de los pedidos, dan prioridad algunos clientes que solicitan con urgencia sus productos; en la situación de la materia prima no siempre encuentran stock en el almacén y esto produce un retraso en la producción; estos materiales no son bien controlados tanto cuando ingresan y salen del almacén y cuando ingresan al área de producción.

La empresa realiza todo el proceso productivo desde el moldeado, vaciado, lijado, pulido, amarrado, bañado y empacado; pero no tienen el control del material que utilizan en todo este proceso productivo y desconocen la importancia de cuáles son los costos que se originan tanto en la mano de obra, materiales y los costos indirectos de fabricación, esto demuestra que no utilizan un sistema de costos ya que fijan el costo y precios de sus productos de forma empírica.

Por tal motivo y con el fin de conocer sus costos reales y en consecuencia mejorar la rentabilidad de la empresa Dismetel S.A.C se propone un sistema de costos por órdenes específicas que permita llevar un orden para la fabricación de sus pedidos, es por ello se propone el uso de formatos como son: recepción de pedidos, órdenes de producción, requisición de compra de materiales, tarjetas de ingreso y salida de materia prima, formatos de costos para los diferentes áreas de producción y orden de trabajo; donde se puedan registrar de forma clara, correcta y precisa los costos que se originan por la fabricación de los productos.

3.3 Resultado del Cuestionario de la Entrevista

El cuestionario de la entrevista fue realizada al gerente general de la empresa Dismetel S.A.C, él demostró que tiene un amplio conocimiento en la gestión de la empresa, principalmente en el área de producción.

Ellos se basan más en producir y entregar a tiempo los productos solicitado por los clientes, no dedican tiempo en determinar los costos, pero considera también que la empresa desarrolle un área de costos que se dediquen a controlar y determinar los costos incurridos en la producción, en consecuencia el costo unitario y el margen de ganancia lo fijan de forma empírica, también menciona que el procedimiento

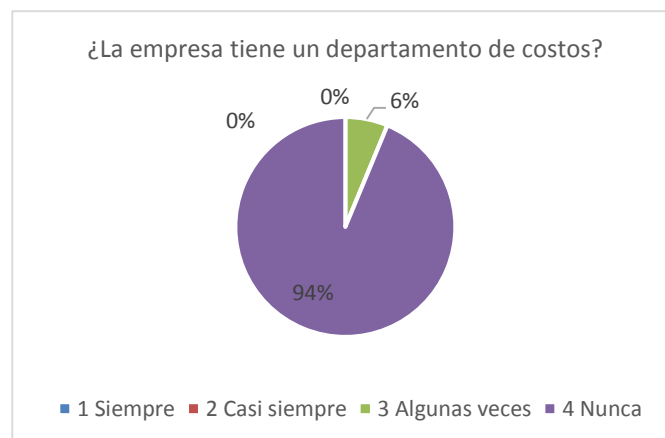
para reducir los costos es volver a fundir los productos defectuosos o mermas y así aprovechar al máximo la materia prima que es el zamak (aleaciones de metal), considera también que conociendo los costos en cada proceso productivo le permitirá tomar mejores decisiones en el planeamiento de la producción.

Finalmente consideró que emplear formatos para registrar los costos, es importante para hallar el costo total y costo unitario de los productos, fijar el precio en base al costo unitario y margen de ganancia correctos, y a su vez afirmó que implementar un sistema de costos por órdenes específicas permitirá conocer los reales, optimizar los recursos y de esta manera influir positivamente en la rentabilidad de la empresa.

3.4 Resultado de la Encuesta

A continuación se presenta los resultados de la entrevista efectuado a los trabajadores de las áreas de Gerencia, Contabilidad y Producción sobre el tema: “SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA EMPRESA DISMETAL S.A.C, LIMA 2018”, a continuación la recolección e interpretación de los datos obtenidos en la encuesta:

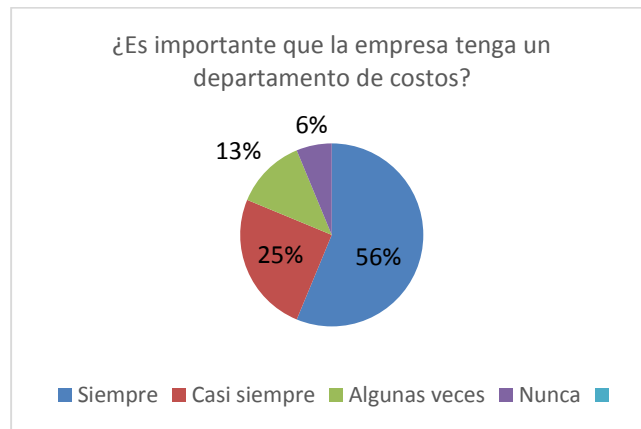
GRÁFICA 1:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que la mayoría de entrevistados (94%) mencionan la empresa no cuenta con un departamento de costos.

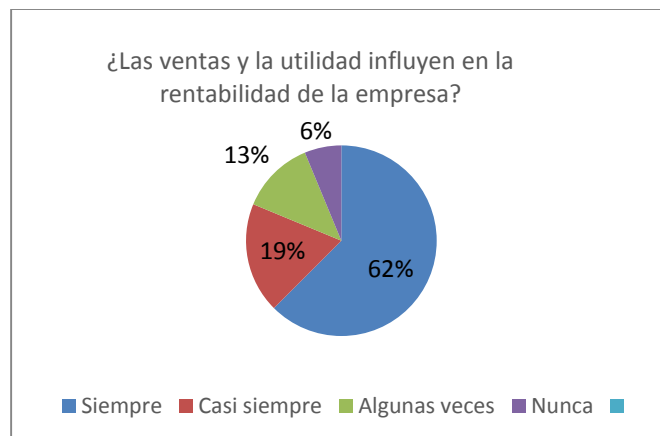
GRÁFICA 2:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (56%) de entrevistados opinan que es importante contar con un departamento de costos.

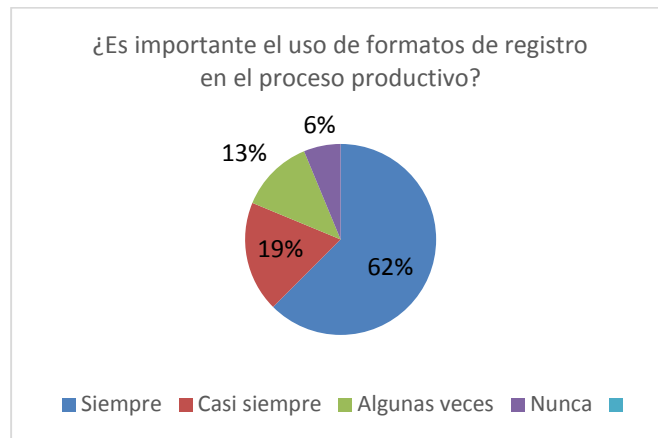
GRÁFICA 3:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (62%) de entrevistados mencionan que las ventas y la utilidad influyen en la rentabilidad.

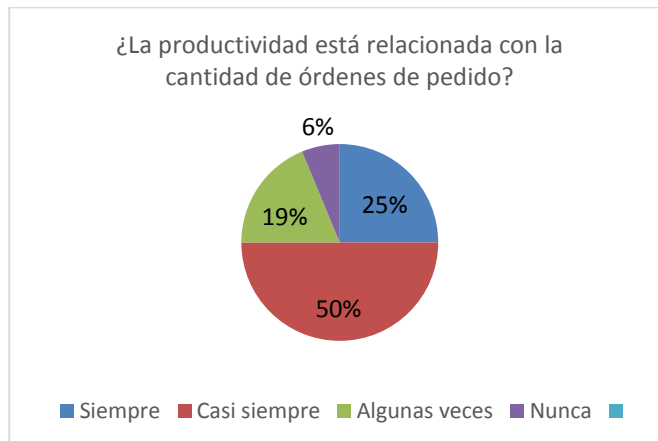
GRÁFICA 4:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (62%) de entrevistados mencionan que es importante contar con formatos de registro para la producción.

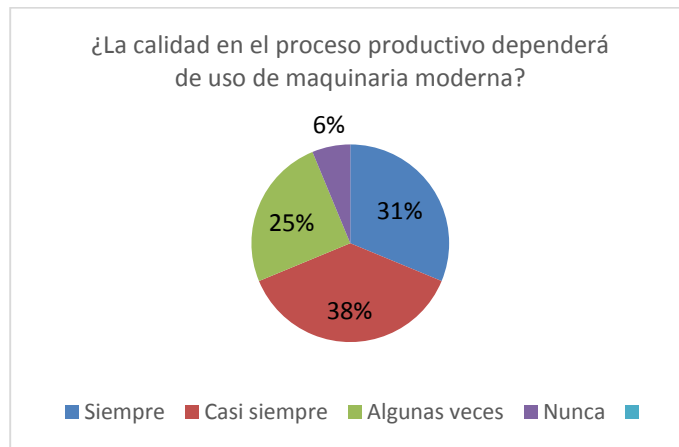
GRÁFICA 5:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (50%) de entrevistados relacionan la productividad con las ordenes de pedido.

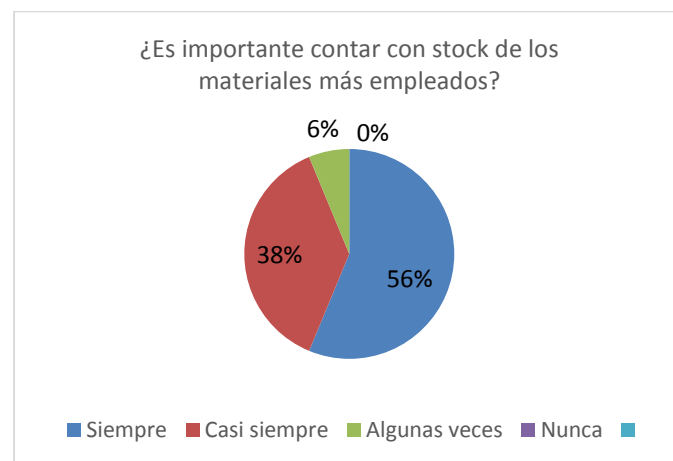
GRÁFICA 6:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (38%) de entrevistados opinan que al usar maquinaria moderna mejora la calidad del proceso productivo.

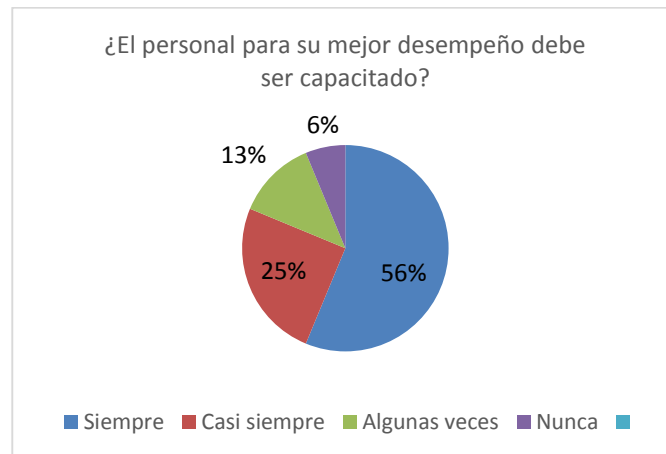
GRÁFICA 7:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (56%) de entrevistados mencionan que es importante contar con stock de materiales.

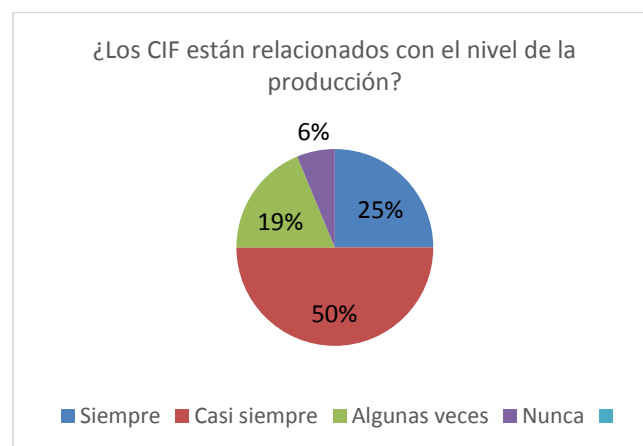
GRÁFICA 8:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (56%) de entrevistados mencionan que deben ser capacitados para mejorar su desempeño.

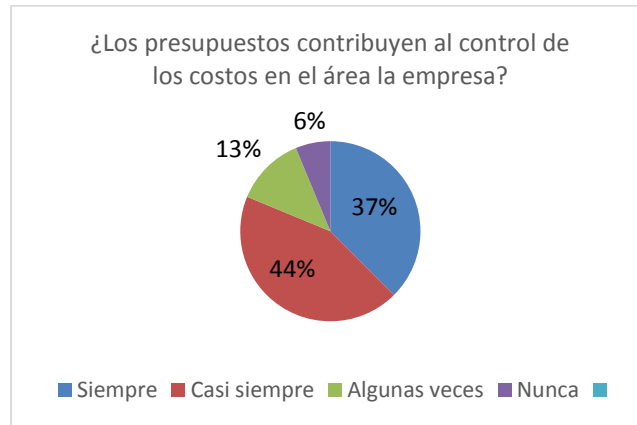
GRAFICA 9:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (50%) de entrevistados mencionan que los CIF se relacionan con la producción

GRAFICA 10:



Interpretación:

Según los datos obtenidos se demuestra que el (44%) de entrevistados mencionan que los presupuestos contribuyen al control de costos.

CAPÍTULO 4. DISCUSIÓN

DISCUSIÓN DE LA HIPÓTESIS GENERAL 1

El sistema de costos por órdenes específicas influye en la rentabilidad de la empresa Dismet S.A.C

Si influye en la rentabilidad de la empresa porque nos permite conocer los costos totales y los costos unitarios por cada producto, y en base a tomar decisiones para mejorar las ventas, aumentar las ganancias e influir favorablemente en la rentabilidad de la empresa, tal como lo menciona Tarqui (2016) en su investigación “Determinación del Costo de Producción y Rentabilidad de Puertas Combinadas de Fierro y Madera en Yunguyo”, pues concluye que determinar el costo de producción mejora al rentabilidad generando buenos resultados.

DISCUSIÓN DE LA HIPÓTESIS ESPECÍFICA 1

Los formatos de registro impactan en el control y validación de la rentabilidad en la empresa DISMETAL S.A.C.

Los formatos si impactan en el control y validación de la rentabilidad, porque permite detallar los costos y en base a lo real tomar decisiones, tal como lo menciona Gutierrez (2015) en su investigación “Implementación de un Sistema de Costos por Órdenes de Producción para Mejorar la Rentabilidad de la Empresa Consorcio D&E SAC” quien afirma que la empresa debe contar con hojas de costos que verifique el inicio, proceso y salida y todas de acuerdo al pedido de los clientes.

DISCUSIÓN DE LA HIPÓTESIS ESPECÍFICA 2

La Determinación de Costos influye en la rentabilidad de la empresa Dismet S.A.C

La determinación de los costos si influye en la rentabilidad de la empresa porque conociendo el costo de producción total y el costo unitario se puede fijar el margen de ganancia e influye en la rentabilidad, tal como lo afirma Tarqui (2016) en su trabajo de investigación “Determinación del Costo de Producción y Rentabilidad de Puertas Especiales Combinadas de Fierro y Madera en Yunguyo” menciona que el objetivo en la determinación de los costos influye en la rentabilidad porque genera beneficios económicos al conocer de forma real y verídica los costos.

DISCUSIÓN DE LA HIPÓTESIS ESPECÍFICA 3

El Control de Costos influye en la rentabilidad de la empresa Dismet S.A.C

El control de Costos si influye en la rentabilidad de la empresa porque permite establecer medidas para la reducción de costos, realizar actividades innecesarias que originan costos, apoyarse en un planeamiento de las actividades a ejecutar; así como lo menciona Carazas (2014) en su investigación “Planificación y Control del Costo y Plazo de la Construcción del Proyecto de Oficinas Schreiber 220”, pues asegura que el control se basa en un planeamiento en base a un presupuesto, que permitirá conocer los costos unitarios que ayudarán a calcular el costo del proyecto.

CAPÍTULO 5. CONCLUSIONES

1. La aplicación del sistema de costos por órdenes específicas si influye en la rentabilidad de la empresa Dismetel S.A.C, ya que determinar los costos totales y costos unitarios de cada producto, permite establecer el margen de ganancia y fijar los precios en base a resultados verídicos que generan utilidad e influyen favorablemente en la rentabilidad de la empresa.
2. El uso de formatos de registro genera un impacto favorable en el control y validación, en la rentabilidad de la empresa Dismetel S.A.C ya que permitió tener un orden y el detalle de los costos de, conocer el origen de los costos hasta el estado de resultado de los mismos, en tal sentido la empresa puede determinar el margen de utilidad, las ganancias que pueda obtener e influenciar favorablemente en la rentabilidad.
3. La determinación de los costos si influye en la rentabilidad de la empresa, ya que es importante tener una estructura de costos con resultados verídicos y precisos que permiten asignar su margen de ganancia, y tomar decisiones acertadas en base a resultados correctos, lo cual influye de manera positiva la rentabilidad de la empresa.
4. El control de los costos si influye en la rentabilidad de la empresa, pues mediante el sistema de costos se puede tener un orden de los costos, conocer qué actividades generan mayor o menor costo, mejorar procedimientos que aumenten la productividad a un menor costo en consecuencia influye favorablemente en la rentabilidad de la empresa.

CAPÍTULO 6. RECOMENDACIONES

- Se recomienda a la empresa Dismetel S.A.C invertir en un sistema de costos porque influye en la rentabilidad, ya que permite tener un mejor control y determinar los costos totales y costos unitarios de cada producto, en consecuencia, establecer el margen de ganancia y fijar los precios en base a resultados verídicos que generan utilidad empresa, es una inversión que vale la pena realizar.
- La empresa debe usar formatos de registro pues generan un impacto favorable en el control y validación, en la rentabilidad de la empresa Dismetel S.A.C, pues es el inicio para controlar los costos, permiten tener un orden y datos precisos, en tal sentido la empresa puede determinar el margen de utilidad, lo cual influye favorablemente en la rentabilidad, es por ello que se recomienda el uso de formatos.
- La empresa debe tener un orden para la determinación de los costos que influye en la rentabilidad, ya que es importante tener una estructura de costos con resultados verídicos y precisos que permiten asignar su margen de ganancia, y tomar decisiones acertadas por ello se recomienda a la empresa contar con un personal adecuada que realice el procesamiento correcto de los costos.
- Finalmente se recomienda a la empresa evaluar las actividades que generan mayor o menor costo, mejorar procedimientos que aumenten la productividad El control de los costos pues influyen en la rentabilidad, mediante la implementación del sistema de costos, se puede tener un orden de los costos, a un menor costo en consecuencia influye favorablemente en la rentabilidad de la empresa.

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- Albujar Arango, M. J., & Huamán Irrazabal, S. (2014). *Estrategias de control de inventarios para optimizar la producción y rentabilidad de la empresa Agro Macathon S.A.C.* (Tesis de Licenciatura), Universidad Autónoma Del Perú, Facultad De Ciencia De Gestión, Lima-Perú.
- Díaz Llanes, M. (2012). Análisis Contable Con Un Enfoque Empresarial. En M. Díaz Llanes, *Análisis Contable Con Un Enfoque Empresarial* (pág. 52). España: Editorial Edumed.
- Díaz Llanes, M. (2012). INCIDENCIA EN LA RENTABILIDAD. En Miguel, *Análisis Contable Con Un Enfoque Empresarial* (pág. 52). España: Editorial Edumed.
- Hernández Sampieri, R., Fernández Collado, C., & Baptista Lucio, M. (2014). *Metodología de la Investigación* (Sexta Edición ed.). Mexico: Mc GRAW- HILL.
- Lazo Palacios, M. (2013). COSTEO POR ÓRDENES. En M. Lazo Palacios, *Contabilidad de Costos II* (pág. 42). Lima - Perú: PROESAD. Obtenido de <http://contabilidad7.com/wp-content/uploads/2018/03/Contabilidad-de-Costos-2.pdf>
- Santos Valenzuela, A. M. (2016). *La Gestión Comercial de la Empresa Provetec y su Incidencia en la Rentabilidad en el año 2014-2015.* (Tesis de Licenciatura), Universidad Nacional de Chimborazo, Facultad de Ciencias Políticas y Administrativas.
- Vallejos Orbe, H. M., & Chiliquinga Jaramillo, M. P. (2017). Elementos del costo. En H. M. Vallejos Orbe, & M. P. Chiliquinga Jaramillo, *Costos Modalidad Órdenes de Producción* (pág. 10). Ecuador: Editorial UTN. Obtenido de <https://docplayer.es/63482116-Costos-modalidad-ordenes-de-produccion.html>
- Ander Egg, E. (2015). *Aprender a investigar*. Argentina: Editorial Brujas.
- Avalid, B. E., Don R, H., & Mowen, M. M. (2018). *Administración de Costos Contabilidad y Control*. Mexico: Congage Learning.
- Carazas Cotrina, L. Á. (2014). *Planificación y control del costo y plazo de la construcción del proyecto de oficinas Schreiber 220.* (Tesis de Licenciatura), Pontificia Universidad Católica Del Perú, Facultad De Ciencias E Ingeniería , Lima - Perú.
- Carrasco Díaz, S. (2016). *Metodología de la Invetigación*. Lima -Perú: San Marcos.
- Checa Loayza, P. J. (2014). *Propuesta de mejora en el proceso productivo de la línea de confección de polos para incrementar la productividad de la empresa Confecciones Sol.* (Tesis de Licenciatura), Universidad Privada del Norte, Facultad de Ingeniería, Trujillo - Perú.
- Cipra Quispe, H. S. (2014). *Estrategias de marketing para incrementar las ventas de vinos El Pedregal del Cefop La Libertad en distrito de Trujillo.* (Tesis de Licenciatura), Universidad Nacional De Trujillo, Facultad De Ciencias Económicas, Trujillo – Perú
- Colin, J. G. (2014). *Contabilidad de Costos*. Mexico: Mc Graw Hill.

- Córdova Padilla, M. (2015). *Análisis Financiero*. Bogotá- Colombia: Editorial ECOE.
- Ferrer Quea, A. (2014). *Estados Financieros Análisis e interpretación por sectores*. Lima - Perú: Pacifico Editores.
- Flores, J. (2014). *Costos y Presupuestos*. Lima - Peru: CECOF.
- Gallardo Aulestia, J. A. (2013). *Propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción para la fábrica de muebles modulares Gallardo - Mogal*. (Tesis de Licenciatura), Escuela Politécnica Del Ejercito, Departamento De Ciencias Económicas , Administrativas y De Comercio, Sangolquí – Ecuador.
- Gutierrez Servan, F. (2015). *Implementación de un sistema de costos por órdenes de producción para mejorar la rentabilidad de la empresa consorcio D&E SAC*. (Tesis de Licenciatura), Universidad Privada del Norte, Facultad de Negocios, Trujillo – Perú.
- Horngrén, C. T., Datar, S. M., & Rajan, M. V. (2012). *Contabilidad de Costos Un enfoque Gerencial* . Mexico: Pearson.
- Jiménez Lemus, W. (2010). *Contabilidad de Costos*. Colombia: Editorial San Mateo. Obtenido de <https://www.sanmateo.edu.co/documentos/publicacion-contabilidad-costos.pdf>
- Medina G. , L. A., & Mejías P. , R. A. (2013). *Diseño de un Plan de Acción para la mejora del proceso productivo de una empresa embotelladora de agua mineral , ubicada en el estado Miranda*. (Tesis de Licenciatura), Universidad Católica Andrés Bello, Facultad De Ingeniería, Miranda –Venezuela.
- Palomares, J., & Peset, M. J. (2015). *Estados financieros Interpretación y Análisis*. Madrid España: Piramide.
- Rivera Alarcón, C. F. (2016). *Rentabilidad y la influencia en la distribución de utilidades a los trabajadores de la empresa de transporte Sókota S.A. 2014-2015*. (Tesis de Licenciatura), Universidad Cesar Vallejo, Facultad de Ciencias Empresariales, Pimentel – Perú .
- Sinisterra, V. G. (2015). *Contabilidad de Costos*. Bogota - Colombia: Ecoe Ediciones.
- Tarqui Chaparro, W. R. (2016). *Determinación del costo de producción y rentabilidad de puertas especiales combinadas de fierro y madera en Yunguyo*. (Tesis de Licenciatura), Universidad Nacional Del Altiplano , Facultad De Ciencias Contables Y Administrativas, Puno – Perú .

ANEXOS

Anexo 1 Reseña Histórica:

Somos una empresa dedicada a la fabricación de productos para la industria peruana del calzado, con una gran variedad de artículos de alta calidad y exclusividad absoluta para el cliente más exigente. Brindando asesoramiento personalizado adecuado a sus necesidades junto con la mejor atención y un stock permanente.

Descripción de la Empresa

DATOS GENERALES:

- **Razón social** : DISMETAL SAC
- **Dirección Legal** : Jr. Ramón Espinoza Nro. 960 Int. A
- **Urbanización** : Caquetá
- **Distrito / Ciudad** : Rímac
- **Departamento** : Lima, Perú
- **RUC** : 20551158188
- **Actividad Económica** : Venta. Mayor de Otros Productos
- **Página Web** : www.dismetral.com

Figura 4: Croquis de ubicación de la empresa



Fuente: propia

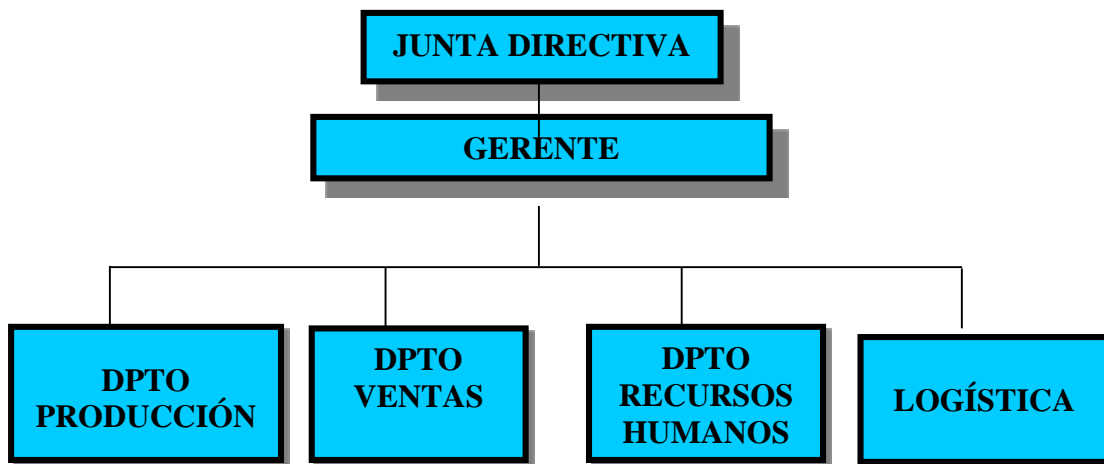
Visión:

Convertirnos en la empresa de galvanoplastia con productos importados de calidad, asegurando a nuestros clientes siempre un producto superior en la industria galvánica.

Misión:

Ofrecer productos de innovación y de la más alta calidad, apuntando siempre a la vanguardia y a la satisfacción de las necesidades de nuestros clientes.

Figura 5: Organigrama de la empresa DISMETALSAC



Fuente: Elaboración propia en base a la organización de DISMETALSAC

Productos que Se Fabrican

HEBILLAS Y ACCESORIOS



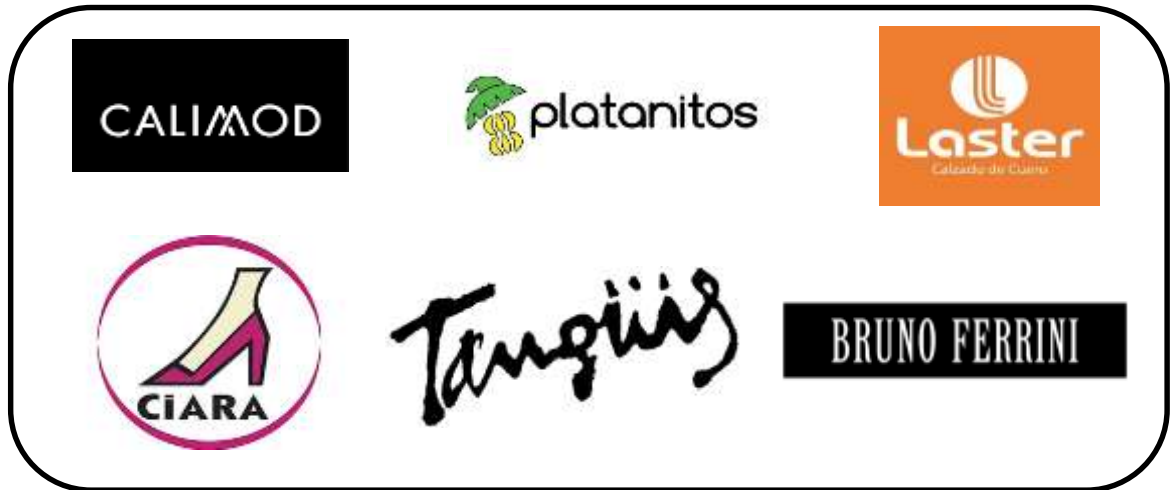
- ❖ HEBILLAS PARA CORREAS
- ❖ HEBILLAS PARA CARTERAS
- ❖ HEBILLAS PARA CALZADO
- ❖ APLIQUES
- ❖ ADORNOS

Figura 6: Productos que fabrica la empresa DISMETALSAC



Fuente: Elaboración propia en base a la organización de DISMETALSAC

Figura 7: Principales clientes



Fuente: Elaboración propia

Tabla 1: *Análisis FODA*

FACTORES INTERNOS (Controlables)	FACTORES EXTERNOS (No controlables)
<p>FORTALEZAS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Local propio y amplio para la fabricación de los productos. - Maquinaria y equipos propios. - Personal adecuado y calificado para realizar las actividades. - Jefe de producción con amplia experiencia en el rubro quien además es uno de los dueños del negocio. - Fabricación de productos de acuerdo al pedido del cliente. - Los materiales utilizados son actuales y de acorde con los cambios. 	<p>OPORTUNIDADES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Buena capacidad de planta para aumentar la producción y participar de concursos o licitaciones de mayor envergadura. - Acceso para la obtención de créditos. - Ampliar el mercado con nuevo producto, por la demanda creciente. - Fabricación de productos de buena calidad que permiten entrar no solo al mercado local sino también al mercado nacional.
<p>DEBILIDADES</p> <ul style="list-style-type: none"> - Escases de mano de obra calificada en el mercado laboral del rubro. - Las herramientas utilizadas por el personal son antiguas y en algunos casos obsoletas. - Ubicación geográfica de la fábrica respecto al gran mercado potencial de Lima. 	<p>AMENAZAS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aumento del número de competidores. - Mejores precios por parte de la competencia. - En el sector existen fábricas que tratan de mejorar los acabados al producto. - Productos de la industria China y/o importada de bajo costo.

Fuente: Elaboración propia

Diagnóstico de la situación actual

La empresa no cuenta con un sistema de costeo, se trabaja a pedido o requerimiento y especificación del cliente. No tiene elementos de control, formatos que permitan hacer seguimiento a los procesos y a los costos involucrados en la fabricación de los productos. Los precios son determinados por el fabricante de acuerdo al mercado y a una estimación en base a la experiencia, considerando el nivel de rotación, los materiales directos y la mano de obra utilizada.

Anexo 2 Proceso de Producción de la Empresa DISMETAL SAC

Prueba piloto para la obtención de los costos en el área de producción

El Proceso de Producción, en la empresa DISMETAL SAC está en función del producto que se elabore.

Descripción de proceso

Departamento de almacén

Los lingotes de SAMAK, con lo que se fabrica las hebillas, es adquirida a dos proveedores, en lingotes de 10kg., los que ingresan al almacén luego de ser revisado por el personal designado, asimismo los insumos (clavos, remaches, moldes, entre otros) se encuentran separados de la materia prima, luego de ello son destinados al área de producción.

Figura 8: Proceso de almacén



Fuente: Empresa Dismetral SAC

Departamento de Diseño y Moldeado

En esta área se diseña las hebillas o accesorios según las especificaciones del cliente ya sea en metal o samak de alta dureza, luego los diseños en metal se colocan en mondes de silicona para llevados en una maquina moldeadora, lo caliente y fije el diseño solicitado por el cliente.

Figura 9: Proceso de moldeado



Fuente: Empresa Dismetel SAC
Fecha: 2018

Departamento de Vaceado

En esta área se utilizan los moldes con sus respectivos diseños, los cuales son colocados dentro de una máquina, y por la parte superior se vacea la samak derretida a una temperatura de 180° y seguidamente empieza a girar el molde a gran velocidad y extiende la samak y finalmente se obtenga los diseños de hebillas o accesorios.

Figura 10: Proceso de Vaceado



Fuente: Empresa Dismetel SAC, 2018

Departamento de Lijado

En esta área se lija las hebillas o accesorios con la finalidad de quitarle la rebarba si la tuviera y retocar la parte frontal del producto para luego colocarle los clavos a las hebillas y pueda pasar al área de pulido y vibrado.

Figura 11: Proceso de almacén



Fuente: Empresa Dismetel SAC
Fecha: 2018

Departamento de Pulido

En esta área se coloca las hebillas o accesorios dentro de una maquina vibradora tipo tambor, para que los accesorios sean pulidos con piedras especiales y shampoo en un proceso de vibrado.

Figura 12: Proceso de Pulido



Fuente: Empresa Dismetel SAC. 2018

Departamento de Amarre de Accesorios

En esta área se amarra en tiras las hebillas o accesorios con cable de cobre muy delgados una tras otra y colocados en ganchos de cobre para luego pasar al área de bañado.

Figura 13: Proceso de Amarre



Fuente: Empresa Dismetel SAC. 2018

Departamento de Bañado

En esta área se bañan las hebillas o accesorios ya sea en níquel negro o blanco, bronce y oro.

Figura 14: Proceso de bañado



Fuente: Empresa Dismetel SAC., 2018

Productos de la empresa DISMETAL SAC

Los principales productos de la empresa son:

PRODUCTOS
Hebillas
Adornos
Pasantes
Trabas
Botones

Fuente: Empresa Dismetel SAC., 2018

Ingresos de la empresa Dismetel SAC

Los ingresos que genera la empresa, se rinden semanalmente y para un mejor análisis es conveniente dar a conocer mensualmente los ingresos por los productos que fabrica. En esta oportunidad se analizará el mes de Junio del presente año:

Tabla 2: Ingresos por productos de DISMETAL SAC del mes junio del 2018

Producto	Cliente	Junio			
Hebilla	Fabrica de Calzado Tanguis S.A	S/ 2,200.00			
Argolla	Bruno Ferrini S.A		2020		
Trabas	Calimod S.A			2260	
TOTAL					S/ 6,480.00

Fuente: Empresa Dismetel SAC., 2018

Clientes a Nivel Nacional

CLIENTES
Tanguis S.A
Boby S.A
Calimod S.A
Laster S.A
Ciara S.A
Platanitos S.A

Fuente: Empresa Dismetel SAC., 2018

Descripción de las etapas del proceso productivo:

En la empresa según el proceso de la secuencia productiva analizada entrega el producto al cliente en 3 días hábiles calendarios, tomando como fecha de inicio la solicitud del pedido del producto a realizar y como fecha de término la entrega del producto al cliente de acuerdo a sus especificaciones.

Inicio del proceso del producto

- **Recepción del zamak**

Los trabajadores del área de almacén reciben el zamak, así como también los moldes, clavos, remaches, alambres de cobre, entre otros provenientes de las compras realizadas.

- **Inspección del zamak y materiales**

Se inspecciona el zamak que vienen en lingotes de 10kg. Y los otros materiales.

- **Almacenamiento**

Se almacena el Zamak y los otros materiales hasta que sean solicitados por el área de producción.

Medio del proceso del producto

- **Moldeado**

En este proceso se coloca en la superficie del molde de silicona los diseños en metal realizado según las especificaciones del cliente, luego es colocado en la máquina moldeadora a alta temperatura y fije el diseño de hebilla o accesorios.

- **Vaciado**

En esta etapa primero se coloca 2 lingotes de samak en un horno a alta temperatura para que derrita el samak; luego se coloca el molde dentro de la máquina vaceadora y por la parte superior de la máquina se agrega el zamak ya líquida en poca proporción, y enseguida gira el molde en el interior de la máquina para que forme las hebillas o accesorios.

- **Lijado**

Este procedimiento consiste en quitar la rebarba de las hebillas o accesorios en unas máquinas giratorias donde se emplean lijas de N° 20 y 40.

- **Pulido**

En esta etapa se colocan las hebillas o accesorios ya lijados dentro de un tambor con piedras especiales de forma piramidal y shampoo; en un estado de vibrado continuo pulen los productos.

- **Bañado**

En este proceso cuando las hebillas o accesorios ya se encuentran pulidas son amarrados en alambres de cobre muy delgados de forma continua, luego colocados en ganchos de cobre y así ser ingresados en los reservorios con líquidos de níquel blanco o negro, oro o bronce.

Termino del proceso del producto

- **Recepción de hebillas o accesorios**

Terminado el proceso de bañado se recepciona las hebillas o accesorios y se desatan del alambre de cobre.

- **Revisión y selección de hebillas o accesorios**

Luego de desatar las hebillas o accesorios se revisan en su totalidad y son seleccionadas las que cumplen con las características de un buen acabado, la mayoría de las veces son el 99% de la producción, mientras que las hebillas o accesorios fallados, son reprocesados, otra vez llevados al área de vaciado para fundirse.

- **Embolsado y entregado al cliente**

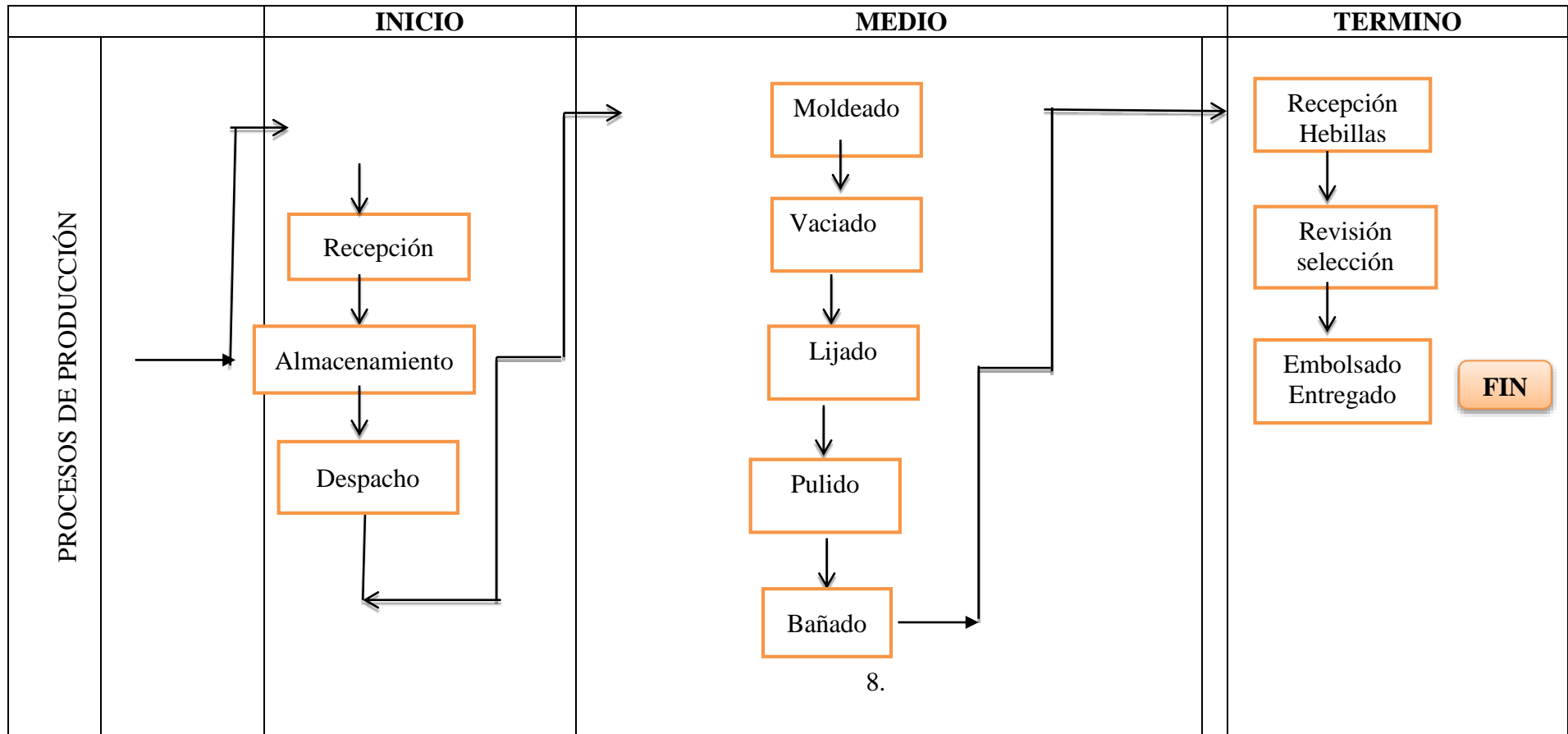
Finalmente, las hebillas o accesorios seleccionados de buen acabado se embolsan y se entregan al cliente.

Figura 15: Embolsado de accesorios



Fuente: Empresa Dismet SAC., 2018

Figura 16: Flujograma de inicio y termino del producto



Fuente: Los autores, 2018

Calcular y unidades dañadas relacionadas con la línea de producción

La empresa en su proceso productivo genera materiales que son desechados por presentar defectos o que resultan no utilizables en el proceso de producción subsiguiente

Estos materiales desechados son los complementos de las hebillas o accesorios como son clavos y remaches.

En tanto a las unidades dañadas representan menos al 2% de las unidades producidas, las cuales son consideradas como merma normal por lo que el costo las absorbe íntegramente.

Se adjunta la descripción de las unidades dañadas por cada orden de producción de acuerdo a la línea de producción de la empresa DISMETAL SAC:

Tabla 3: *Unidades dañadas orden TA001 y TA002*

DISMETAL SAC				
UNIDADES DAÑADAS				
Orden de Trabajo	Descripción	Cantidad	Unidades dañadas	%
TA001	Hebilla	2800	50	1.79%
TA002	Traba	1800	35	1.94%

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 4: *Unidades dañadas orden BR001 y BR002*

DISMETAL SAC				
UNIDADES DAÑADAS				
Orden de Trabajo	Descripción	Cantidad	Unidades dañadas	%
BR001	Argolla	2600	45	1.73%
BR002	Pasante	1800	30	1.67%

Fuente: Los autores, 2018

Actividades de apoyo dentro de la empresa

La empresa cuenta con un órgano de apoyo denominado asistente de gerencia el cual realiza las funciones siguientes:

1. **Secretaría:** Recepción y elabora proformas de pedidos. Orden y actualizar los documentos de la empresa.

Figura 17: Personal de apoyo



Fuente: Empresa Dismetel SAC., 2018

2. **Atención al cliente:** Facilita información del producto en calidad, precio, diseño a los clientes interesados.
3. **Desarrollo de tecnología:** Se realiza una investigación de productos para ser propuestos y desarrollados por la empresa. Asimismo, tiene como función asegurar que la calidad del producto sea óptima a través de la búsqueda de materiales en condiciones requeridas, como textura, color y precio.
4. **Control del personal:** Son actividades exclusivamente orientadas al personal de la empresa, como registrar su ingreso y salida, llevar los registros de los antecedentes de los trabajadores. Elaboración y cancelación de las planillas de pago.

Análisis del proceso de costeo de la mano de obra, materia prima y costos indirectos de fabricación

Para un mejor análisis de los elementos del costo se ha creído necesario realizar la propuesta del sistema de costeo por órdenes específicas de todos los productos con los que cuenta la empresa.

Este proyecto propone seguir los siguientes pasos para lograr una mejor gestión de costos en la empresa DISMETAL SAC:

Determinación del proceso de generación de los costos, que consistió en conocer inicio de la generación de los costos, y esto se da desde el momento en que se acepta el pedido hasta la entrega del mismo; pasando por la orden de pedido, los requerimientos de materiales, la necesidad de mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación todo esto determina el proceso de generación de los costos de producción.

Determinación detallada de los costos, que consiste en el cálculo detallado y específico de los costos incurridos en cada fase de la generación de los costos de acuerdo a cada orden específica.

La consolidación de los costos, que se da a través de la hoja de costos para cada orden de trabajo específico. Por lo cual la oficina de contabilidad tendrá en detalle los informes de costos incurridos por la empresa de acuerdo a cada orden de trabajo teniendo un mayor control y mejor administración de los recursos, planeación de las utilidades presentes y futuras de la empresa.

Anexo 3 Documentos De Trabajo: Formatos

Los documentos de trabajo que se empleará para obtener la información de datos y desarrollo del sistema de costos propuesto se basa en formatos con características que se detallan a continuación:

Formato N° 01: Para la recepción de los pedidos

Este formato contendrá información sobre: el número de pedido, la fecha del pedido, nombre del cliente, su dirección, teléfono, ruc, la fecha de entrega del pedido, ítem de acuerdo al modelo, cantidad, descripción precio de venta, el total de la venta que después será pasada para la facturación correspondiente;

Formato N° 02: Para las órdenes de producción

El formato N° 02 contendrá información sobre el número de pedido, nombre del

cliente, código, modelo, descripción, unidad de medida y cantidad; asimismo debe llevar el número de orden de producción, la fecha de pedido, la fecha de entrega, la fecha de inicio de producción, la fecha de entrega y la fecha de término.

Formato N°03: Para la requisición de compra de materiales

El formato N°03 contendrá información sobre el número y fecha de pedido, la fecha de entrega, la aprobación de gerencia el número de requisición, el número de la orden de producción y unidades a producir de acuerdo al producto a producir se detallará los materiales, código, unidad y cantidad requerida en cada proceso de producción.

Formato N° 04: Para la compra de la materia prima

El formato N° 04 contendrá información el departamento que lo solicita, fecha de pedido, fecha de entrega, cantidad, unidad, descripción, precio unitario en cada proceso de producción

Formato N° 05: Entrada o ingreso de la materia prima

El formato N°05 que contendrá el área que lo solicita, para la transformación de la materia prima habrá información, fecha de solicitud, fecha de entrega, cantidad, descripción, numero de orden, costo que materia y el total para su posterior transformación.

Formato N° 06: Tarjeta de registro de inventario

El formato N° 06 contendrá el tipo de tela que está ingresando a inventario, la descripción, fecha que ingresa, descripción, la entrada de la materia prima, las salidas de las entradas, y las existencias que se encuentran en almacén.

Formato N° 07: Nota de ingreso al departamento de almacén

Este formato N° 07 contendrá información como: N° de nota de entrada al almacén, fecha de entrega, fecha de pedido, cantidad de los materiales, código, unidad de medida y cantidad.

Formato N° 08: Costo del departamento de corte

Este formato N° 08 contendrá información sobre los materiales, el costo de la mano de obra, la depreciación de la maquinaria que incurren en el departamento. Descripción de los cortes que se realiza de acuerdo al pedido que solicita el cliente.

Formato N° 09: Costo del departamento de costura

Este formato N° 09 contendrá información sobre los materiales, costo de la mano de obra, la depreciación de la maquinaria que incurren en el departamento. Descripción de las prendas diarias que se realiza cada operario de acuerdo al pedido.

Formato N° 10: Costo del departamento de bordado

Este formato N° 10 contendrá información sobre los materiales, costo de la mano de obra, la depreciación de la maquinaria que incurren en el departamento. La Descripción de las horas que se demora en realizar el bordado.

Formato N° 11: Costo del departamento de bordado

Este formato N° 11 contendrá información sobre los materiales, costo de la mano de obra, la depreciación de la maquinaria que incurren en el departamento. La Descripción de las horas que se demora en realizar el bordado.

Formato N° 12: Costo del departamento de empaque

Este formato N° 12 contendrá información sobre los materiales, costo de la mano de obra que incurren en el departamento.

Formato N° 13: Orden de trabajo

Este formato N° 12 contendrá información del producto, el cliente, la cantidad que se está solicitando, la fecha de pedido, fecha de entrega, los departamentos de producción de la empresa.

Figura 18: Modelo de Formato Dismetal S.A.C

ORDEN DE PRODUCCIÓN N°	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal SAC	
N° DE PEDIDO:		FECHA DE ENTREGA:		
FECHA DE PEDIDO:		FECHA DE TÉRMINO:		
FECHA DE INICIO:		CLIENTE:		
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN:				
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	
————— PRODUCCIÓN				
COPIA			CONTABILIDAD	

Fuente: Los autores., 2018

PRUEBA PILOTO

- Descripción de pedidos a la empresa DISMETAL SAC

Producto hebilla CA-30 y traba CA-22 Tanguis S.A

El día 25 de junio del 2018, se recibe el pedido de la empresa de la empresa Calimod S.A, recepciona el pedido la empresa DISMETAL SAC la cual procede a emitir la orden de pedido, documento que es elaborado en 3 copias, las cuales son alcanzadas al área de contabilidad y producción.

La empresa pacta la fecha de entrega del pedido para el día 27 de Junio del 2018.

Tabla 5: Pedido del cliente Tanguis S.A

PRODUCTO	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	TOTAL
Hebilla TA-030	2800	S/ 0.40	S/ 1,120.00
Traba TA-022	1800	S/ 0.60	S/ 1,080.00
TOTAL			S/ 2,200.00

Fuente: El autor, 2018

Producto argolla TA-32 y pasante TA-18 – Bruno Ferrini S.A

El día martes 26 de junio del 2018, se recibe el pedido de la empresa Tanguis S.A., recepciona el pedido la empresa DISMETAL SAC. La empresa pacta la fecha de entrega del pedido para el día 28 de junio del 2018.

Tabla 6: Pedido del cliente Bruno Ferrini S.A

PRODUCTO	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	TOTAL
Argolla BR-032	2600	S/ 0.50	S/ 1,300.00
Pasante BR-018	1800	S/ 0.40	S/ 720.00
TOTAL			S/ 2,020.00

Fuente: Los autores, 2018

Producto botones CA-12 y placas CA-20– Calimod S.A

El día miércoles 27 de junio del 2018, se recibe el pedido de la empresa Ciara S.A., recepciona el pedido la empresa DISMETAL SAC. La empresa pacta la fecha de entrega del pedido para el día 29 de junio del 2018.

Tabla 7: Pedido del cliente Calimod S.A

PRODUCTO	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	TOTAL
Botones CA-012	2800	S/ 0.40	S/ 1,120.00
Placas CA-020	1900	S/ 0.60	S/ 1,140.00
TOTAL			S/ 2,260.00

Fuente: Los autores, 2018

RECEPCIÓN DEL PEDIDO

Recepción del pedido Tanguis S.A

Se designa un número de pedido para la fabricación de hebilla y traba; se emite el formato de recepción de pedido en el cual se consignan todos los datos relacionados con las especificaciones solicitadas por el cliente.

Tabla 8: *Recepción de pedido PE223*

RECEPCIÓN DE PEDIDO N° 00223		ÁREA DE PRODUCCIÓN		FECHA: 25/06/18	Dismet SAC	
Jr. Ramon Espinoza 960A Rimac - Lima						Telf: 01 381 7079
CLIENTE:	FABRICA DE CALZADO TANGUIS SRL					
RUC:	20110619236					
DIRECCIÓN:	Av. Militar Nro. 1777 - Lince					
FECHA DE ENTREGA:	27 de junio del 2018					
ITEN	CÓDIGO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	P.U	TOTAL	
1	TA-030	2800	Hebilla niquel 20mm	S/0.40	S/1,120.00	
2	TA-022	1800	Traba niquel 50mm	S/0.60	S/1,080.00	
					SUB-TOTAL:	S/1,864.41
					I.G.V:	S/335.59
					TOTAL:	S/2,200.00
<u>CLIENTE</u>		<u>ADMINISTRADOR</u>		<u>PRODUCCIÓN</u>		

Fuente: Los autores, 2018

Recepción del pedido Bruno Ferrini S.A

Se designa un número de pedido para la fabricación de argolla y pasante y se emite el formato de recepción de pedido en el cual se consignan todos los datos relacionados con las especificaciones solicitadas por el cliente.

Tabla 9: Recepción de pedido PE224

RECEPCIÓN DE PEDIDO N° 00224		ÁREA DE PRODUCCIÓN		FECHA: 26/06/18	Dismet ^{SAC}
Jr. Ramon Espinoza 960A Rimac - Lima					Telf: 01 381 7079
CLIENTE:		BRUNO FERRINI S.A.C			
RUC:		20516324946			
DIRECCIÓN:		C/le. 5 Nro. 224 Urb. Las Vertientes V.E.S			
FECHA DE ENTREGA:		28 de junio del 2018			
ITEN	CÓDIGO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	P.U	TOTAL
1	BR-032	2600	Argolla n.negro satinado 40mm	S/0.60	S/1,560.00
2	BR-018	1800	Pasante niquel 30mm	S/0.40	S/720.00
SUB-TOTAL:					S/1,932.20
I.G.V:					S/347.80
TOTAL:					S/2,280.00
<u>CLIENTE</u>		<u>ADMINISTRADOR</u>		<u>PRODUCCIÓN</u>	

Fuente: Los autores, 2018

Recepción de pedido Calimod S.A

Se procede a designar un número de pedido para la fabricación de botones y placas el formato de recepción de pedido en el cual se consignan todos los datos relacionados con las especificaciones solicitadas por el cliente.

Tabla 10: *Recepción de pedido RP225*

RECEPCIÓN DE PEDIDO N° 00225		ÁREA DE PRODUCCIÓN		FECHA: 27/06/18	Dismetal S.A.C.
Jr. Ramon Espinoza 960A Rimac - Lima					
CLIENTE:		CALIMOD S.A.C			
RUC:		20516324924			
DIRECCIÓN:		Jr. San Agustín Nro. 337 - Santa Anita			
FECHA DE ENTREGA:		29 de junio del 2018			
ITEM	CÓDIGO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	P.U	TOTAL
1	CA-012	2800	Botones bronce 8mm	S/0.40	S/1,120.00
2	CA-020	1900	Placas doradas 20mm	S/0.60	S/1,140.00
SUB-TOTAL:					S/1,915.25
I.G.V:					S/344.75
TOTAL:					S/2,260.00
CLIENTE		ADMINISTRADOR		PRODUCCIÓN	

Fuente: Los autores, 2018

Orden de producción

Orden de producción OP223

Tabla 111: *Orden de producción OP223-18 Hebilla Niquel*

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 00223		ÁREA DE PRODUCCIÓN		FECHA 25/06/2018	Dismetal S.A.C.
N° DE PEDIDO: PE223					
FECHA DE PEDIDO: 25/06/2018					FECHA DE TÉRMINO: 27/06/2018
FECHA DE INICIO: 25/06/2018					CLIENTE: F. CALZADO TANGUIS SRL
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN: OP223-18					
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD		
1	TA-030	Hebilla niquel 20mm	1000		
2	TA-030	Hebilla niquel 20mm	1000		
3	TA-030	Hebilla niquel 20mm	800		
PRODUCCIÓN					
COPIA			CONTABILIDAD		

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 12: Orden de producción OP223-18 Traba níquel

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 00223	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismetal SAC	
N° DE PEDIDO:	PE223	FECHA DE ENTREGA:	27/06/2018	
FECHA DE PEDIDO:	25/06/2018	FECHA DE TÉRMINO:	27/06/2018	
FECHA DE INICIO:	25/06/2018	CLIENTE:	F. CALZADO TANGUIS SRL	
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN:	OP223-18			
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	
1	TA-022	Traba níquel 50mm	600	
2	TA-022	Traba níquel 50mm	600	
3	TA-022	Traba níquel 50mm	600	
PRODUCCIÓN				
COPIA			CONTABILIDAD	

Fuente: Los autores, 2018

Orden de producción OP224

Tabla 13: Orden de producción OP224-18 Argolla bronce

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC	
N° DE PEDIDO:	PE224	FECHA DE ENTREGA:	28/06/2018	
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018	FECHA DE TÉRMINO:	28/06/2018	
FECHA DE INICIO:	26/06/2018	CLIENTE:	BRUNO FERRINI S.A.C	
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN:	OP224-18			
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	
1	BR-032	Argolla bronce 40mm	1000	
2	BR-032	Argolla bronce 40mm	1000	
3	BR-032	Argolla bronce 40mm	600	
PRODUCCIÓN				
COPIA			CONTABILIDAD	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 14: Orden de producción OP224-18 Pasante Niquel negro

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal S.A.C.
N° DE PEDIDO:	PE224	FECHA DE ENTREGA:	28/06/2018
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018	FECHA DE TÉRMINO:	28/06/2018
FECHA DE INICIO:	26/06/2018	CLIENTE:	BRUNO FERRINI S.A.C
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN:	OP224-18		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	BR-018	Pasante niquel negro 30mm	600
2	BR-018	Pasante niquel negro 30mm	600
3	BR-018	Pasante niquel negro 30mm	600
PRODUCCIÓN			
COPIA		CONTABILIDAD	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 15: Orden de producción OP225-18 Botones bronce

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 00225	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismetal S.A.C.
N° DE PEDIDO:	PE225	FECHA DE ENTREGA:	29/06/2018
FECHA DE PEDIDO:	27/06/2018	FECHA DE TÉRMINO:	29/06/2018
FECHA DE INICIO:	27/06/2018	CLIENTE:	CALIMOD S.A.C
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN:	OP225-18		
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	CA-012	Botones bronce satinado 8mm	1000
2	CA-012	Botones bronce satinado 8mm	1000
3	CA-012	Botones bronce satinado 8mm	800
PRODUCCIÓN			
COPIA		CONTABILIDAD	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 16: Orden de producción OP225-18 Placas niquel

ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 00225	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismetal S.A.C.	
N° DE PEDIDO:	PE225	FECHA DE ENTREGA:	29/06/2018	
FECHA DE PEDIDO:	27/06/2018	FECHA DE TÉRMINO:	29/06/2018	
FECHA DE INICIO:	27/06/2018	CLIENTE:	CALIMOD S.A.C	
N° ÓRDEN DE PRODUCCIÓN:	OP225-18			
ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	
1	CA-020	Placas niquel 20mm	600	
2	CA-020	Placas niquel 20mm	600	
3	CA-020	Placas niquel 20mm	700	
PRODUCCIÓN				
COPIA			CONTABILIDAD	

Fuente: Los autores, 2018

Requisición de compra de materiales

Se recepciona la requisición de compra emitida por el área de producción, se procede a realizar las cotizaciones de los materiales y suministros ya sea en el mercado local como extranjero, para obtener productos de calidad a precios competitivos.

Requisición de compra PE001

Tabla 17: Requisición de compra TA001

REQUISICIÓN DE COMPRA N° 00223	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismetal S.A.C.		
			N°	1	
CÓDIGO:	223				
SOLICITANTE:	Dpto. Compra				
FECHA DE PEDIDO:	25/06/2018				
FECHA DE ENTREGA:	25/06/2018				
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/ 32.00
2	MASCARILLA	UND	6	3.00	S/ 18.00
3	LIJA #20	PLANCHA	5	4.00	S/ 20.00
4	LIJA #40	PLANCHA	2	2.00	S/ 4.00
5	CLAVO PARA HEBILLA	KG	4	12.00	S/ 48.00
6	TEROKAL	L	0.5	12.00	S/ 6.00
7	SHAMPOO INDUSTRIA	L	1	12.00	S/ 12.00
8	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00	S/ 18.00
9	SULFATO DE NIQUEL	KG	1	18.00	S/ 18.00
10	LACA	L	1	5.00	S/ 5.00
11	ALICATE PINZA	UND	2	8.00	S/ 16.00
12	BOLSA	UND	50	3.00	S/ 3.00
			SUB-TOTAL	S/	200.00
OBSERVACIONES					
COPIA			CONTABILIDAD		

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 18: Requisición de compra TA002

REQUISICIÓN DE COMPRA N° 00223	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismetal SAC			
			N°	1		
CÓDIGO:	223					
SOLICITANTE:	Dpto. Compra					
FECHA DE PEDIDO:	25/06/2018					
FECHA DE ENTREGA:	25/06/2018					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL	
1	ZAMAK	KG	3	16.00	S/	48.00
2	MASCARILLA	UND	8	3.00	S/	24.00
3	LIJA #20	PLANCHA	6	4.00	S/	24.00
4	LIJA #40	PLANCHA	3	2.00	S/	6.00
5	TEROKAL	KG	2	6.00	S/	12.00
6	ALAMBRE GALVANIZAD	KG	2	5.00	S/	10.00
7	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1.5	12.00	S/	18.00
8	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00	S/	18.00
9	SULFATO DE NIQUEL	KG	1.5	18.00	S/	27.00
10	LACA	L	2	5.00	S/	10.00
11	ALICATE PINZA	UND	2	8.00	S/	16.00
12	BOLSA	UND	50	3.00	S/	3.00
SUB-TOTAL					S/	216.00
OBSERVACIONES						
COPIA			CONTABILIDAD			

Fuente: Los autores, 2018

Requisición de compra PE002

Tabla 19: Requisición de compra BR001

REQUISICIÓN DE COMPRA N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC			
			N°	2		
CÓDIGO:	224					
SOLICITANTE:	Dpto. Compra					
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018					
FECHA DE ENTREGA:	26/06/2018					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL	
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/	32.00
2	MASCARILLA	UND	6	3.00	S/	18.00
3	LIJA #20	PLANCHA	10	4.00	S/	40.00
4	LIJA #40	PLANCHA	8	2.00	S/	16.00
5	TEROKAL	L	0.5	12.00	S/	6.00
6	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00	S/	12.00
7	ALAMBRE DE COBRE	KG	3	9.00	S/	27.00
8	SULFATO DE NIQUEL	KG	1	18.00	S/	18.00
9	SALES DE NIQUEL NEGR	KG	1	14.00	S/	14.00
9	LACA	L	1	4.00	S/	4.00
10	ALICATE PINZA	UND	2	8.00	S/	16.00
11	BOLSA	UND	50	3.00	S/	3.00
SUB-TOTAL					S/	206.00
OBSERVACIONES						
COPIA			CONTABILIDAD			

Tabla 20: Requisición de compra BR002

REQUISICIÓN DE COMPRA N° 00224		ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	2	
CÓDIGO:	224				
SOLICITANTE:	Dpto. Compra				
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018				
FECHA DE ENTREGA:	26/06/2018				
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/ 32.00
2	MASCARILLA	UND	6	3.00	S/ 18.00
3	LIJA #20	PLANCHA	10	4.00	S/ 40.00
4	LIJA #40	PLANCHA	8	2.00	S/ 16.00
5	TEROKAL	L	0.5	12.00	S/ 6.00
6	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00	S/ 12.00
7	ALAMBRE DE COBRE	KG	3	9.00	S/ 27.00
8	SULFATO DE NIQUEL	KG	1	18.00	S/ 18.00
9	SALES DE NIQUEL NEGR	KG	1	14.00	S/ 14.00
9	LACA	L	1	4.00	S/ 4.00
10	ALICATE PINZA	UND	2	8.00	S/ 16.00
11	BOLSA	UND	50	3.00	S/ 3.00
				SUB-TOTAL	S/ 206.00
OBSERVACIONES					
COPIA			CONTABILIDAD		

Fuente: Los autores, 2018

Requisición de compra PE003

Tabla 21: Requisición de compra CA001

REQUISICIÓN DE COMPRA N° 00225		ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	3	
CÓDIGO:	226				
SOLICITANTE:	Dpto. Compra				
FECHA DE PEDIDO:	27/06/2018				
FECHA DE ENTREGA:	27/06/2018				
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/ 32.00
2	MASCARILLA	UND	6	3.00	S/ 18.00
3	LIJA #20	PLANCHA	5	4.00	S/ 20.00
4	LIJA #40	PLANCHA	2	2.00	S/ 4.00
5	TEROKAL	L	0.5	12.00	S/ 6.00
6	REMACHES	KG	2	5.00	S/ 10.00
7	SHAMPOO INDUSTRIA	L	1	12.00	S/ 12.00
8	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00	S/ 18.00
9	SALES DE LATON	KG	1	14.00	S/ 14.00
10	LACA	L	1	4.00	S/ 4.00
11	ALICATE PINZA	UND	2	8.00	S/ 16.00
12	BOLSA	UND	50	3.00	S/ 3.00
				SUB-TOTAL	S/ 157.00
OBSERVACIONES					
COPIA			CONTABILIDAD		

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 22: Requisición de compra CA002

REQUISICIÓN DE COMPRA N° 00225		ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismetal SAC		
				N°	3	
CÓDIGO:	226					
SOLICITANTE:	Dpto. Compra					
FECHA DE PEDIDO:	27/06/2018					
FECHA DE ENTREGA:	27/06/2018					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL	
1	ZAMAK	KG	2	16.00 S/	32.00	
2	MASCARILLA	UND	6	3.00 S/	18.00	
3	LIJA #20	PLANCHA	4	4.00 S/	16.00	
4	LIJA #40	PLANCHA	8	2.00 S/	16.00	
5	REMACHES	KG	2	5.00 S/	10.00	
6	TEROKAL	L	0.5	12.00 S/	6.00	
7	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00 S/	12.00	
8	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00 S/	18.00	
9	SIANURO DE POTASIO	KG	1	20.00 S/	20.00	
10	LACA	L	1	4.00 S/	4.00	
11	ALICATE PINZA	UND	2	8.00 S/	16.00	
12	BOLSA	UND	50	3.00 S/	3.00	
				SUB-TOTAL	S/ 171.00	
OBSERVACIONES						
COPIA			CONTABILIDAD			

Fuente: Los autores, 2018

Orden de compra de materiales

Orden de compra PE001

Tabla 23 : Orden de compra TA001

ORDEN DE COMPRA N° 00223		ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismetal SAC		
				N°	1	
				CONDICION DE PAGO	CONTADO	
				LUGAR DE ENTREGA:	DISMETAL SAC	
N° DE ORDEN:	OC-223					
FECHA DE ENTREGA:	25/06/2018					
FECHA DE COMPRA:	25/06/2018					
PROVEEDOR:	FUNDICAR S.A.C					
RUC:	20304050601					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL	
1	ZAMAK	KG	2	16.00 S/	32.00	
2	MOLDE	UND	1	12.00 S/	12.00	
3	MASCARILLA	UND	6	0.50 S/	3.00	
4	LIJA #20	PLANCHA	5	1.30 S/	6.50	
5	LIJA #40	PLANCHA	2	1.30 S/	2.60	
6	TEROKAL	L	0.5	12.00 S/	6.00	
7	CLAVO PARA HEBILLA	KG	4	5.00 S/	20.00	
8	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00 S/	12.00	
9	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00 S/	18.00	
10	SULFATO DE NIQUEL	KG	1	18.00 S/	18.00	
11	LACA	L	1	10.00 S/	10.00	
12	ALICATE PINZA	UND	2	4.00 S/	8.00	
13	BOLSA	UND	50	3.00 S/	3.00	
				SUB-TOTAL	S/ 151.10	
				IGV	S/ 27.20	
				TOTAL	S/ 178.30	
OBSERVACIONES:						
COPIA			CONTABILIDAD			

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 24: Orden de compra TA002

ORDEN DE COMPRA N° 00223	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismetal C.A.S.			
			N°	1		
			CONDICION DE PAGO	CONTADO		
			LUGAR DE ENTREGA:	DISMETAL SAC		
N° DE ORDEN:	OC-223					
FECHA DE ENTREGA:	25/06/2018					
FECHA DE COMPRA:	25/06/2018					
PROVEEDOR:	FUNDICAR S.A.C					
RUC:	20304050601					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL	
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/	32.00
2	MOLDE	UND	1	12.00	S/	12.00
3	MASCARILLA	UND	10	0.50	S/	5.00
4	LIJA #20	PLANCHA	6	1.30	S/	7.80
5	LIJA #40	PLANCHA	3	1.30	S/	3.90
6	TEROKAL	KG	0.5	12.00	S/	6.00
7	ALAMBRE GALVANIZADO	KG	2	5.00	S/	10.00
8	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1.5	12.00	S/	18.00
9	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00	S/	18.00
10	SULFATO DE NIQUEL	KG	1.5	18.00	S/	27.00
11	LACA	L	1.5	10.00	S/	15.00
12	ALICATE PINZA	UND	2	4.00	S/	8.00
13	BOLSA	UND	50	3.00	S/	3.00
SUB-TOTAL					S/	165.70
IGV					S/	29.83
TOTAL					S/	195.53
OBSERVACIONES:						
COPIA			CONTABILIDAD			

Fuente: Autor, 2018

Orden de compra PE002

Tabla 25: Orden de compra BR001

ORDEN DE COMPRA N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal C.A.S.			
			N°	2		
			CONDICION DE PAGO	CONTADO		
			LUGAR DE ENTREGA:	DISMETAL SAC		
N° DE ORDEN:	OC-224					
FECHA DE ENTREGA:	26/06/2018					
FECHA DE COMPRA:	26/06/2018					
PROVEEDOR:	FUNDICAR S.A.C					
RUC:	20304050601					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL	
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/	32.00
2	MOLDE	UND	1	12.00	S/	12.00
3	MASCARILLA	UND	6	0.50	S/	3.00
4	LIJA #20	PLANCHA	10	1.30	S/	13.00
5	LIJA #40	PLANCHA	8	1.30	S/	10.40
6	TEROKAL	L	0.5	12.00	S/	6.00
7	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00	S/	12.00
8	ALAMBRE DE COBRE	KG	3	9.00	S/	27.00
9	SULFATO DE NIQUEL	KG	1	18.00	S/	18.00
10	SALES DE NIQUEL NEGRO	KG	1	14.00	S/	14.00
11	LACA	L	1	4.00	S/	4.00
12	ALICATE PINZA	UND	2	4.00	S/	8.00
13	BOLSA	UND	50	3.00	S/	3.00
SUB-TOTAL					S/	162.40
IGV					S/	29.23
TOTAL					S/	191.63
OBSERVACIONES:						
COPIA			CONTABILIDAD			

Fuente: Autor, 2018

Tabla 26: Orden de compra BR002

ORDEN DE COMPRA N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal S.A.C.		
			N°	2	
			CONDICION DE PAGO	CONTADO	
			LUGAR DE ENTREGA:	DISMETAL SAC	
N° DE ORDEN:	OC-224				
FECHA DE ENTREGA:	26/06/2018				
FECHA DE COMPRA:	26/06/2018				
PROVEEDOR:	FUNDICAR S.A.C				
RUC:	20304050601				
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL
1	ZAMAK	KG	2	16.00 S/	32.00
2	MOLDE	UND	1	12.00 S/	12.00
3	MASCARILLA	UND	6	0.50 S/	3.00
4	LIJA #20	PLANCHA	4	1.30 S/	5.20
5	LIJA #40	PLANCHA	3	1.30 S/	3.90
6	TEROKAL	L	0.5	12.00 S/	6.00
7	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00 S/	12.00
8	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00 S/	18.00
9	SULFATO DE NIQUEL	KG	1	18.00 S/	18.00
10	LACA	L	1	4.00 S/	4.00
11	ALICATE PINZA	UND	2	4.00 S/	8.00
12	BOLSA	UND	50	3.00 S/	3.00
SUB-TOTAL					S/ 125.10
IGV					S/ 22.52
TOTAL					S/ 147.62
OBSERVACIONES:					
COPIA			CONTABILIDAD		

Fuente: Autor, 2018

Orden de compra PE003

Tabla 27: Orden de compra CA001

ORDEN DE COMPRA N° 00225	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismetal S.A.C.		
			N°	3	
			CONDICION DE PAGO	CONTADO	
			LUGAR DE ENTREGA:	DISMETAL SAC	
N° DE ORDEN:	OC-225				
FECHA DE ENTREGA:	27/06/2018				
FECHA DE COMPRA:	27/06/2018				
PROVEEDOR:	FUNDICAR S.A.C				
RUC:	20304050601				
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL
1	ZAMAK	KG	2	16.00 S/	32.00
2	MOLDE	UND	1	12.00 S/	12.00
3	MASCARILLA	UND	6	0.50 S/	3.00
4	LIJA #20	PLANCHA	5	1.30 S/	6.50
5	LIJA #40	PLANCHA	2	1.30 S/	2.60
6	TEROKAL	L	0.5	12.00 S/	6.00
7	REMACHES	KG	2	5.00 S/	10.00
8	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00 S/	12.00
9	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00 S/	18.00
10	SALES DE LATON	KG	1	14.00 S/	14.00
11	LACA	L	1	4.00 S/	4.00
12	ALICATE PINZA	UND	2	4.00 S/	8.00
13	BOLSA	UND	50	3.00 S/	3.00
SUB-TOTAL					S/ 131.10
IGV					S/ 23.60
TOTAL					S/ 154.70
OBSERVACIONES:					
COPIA			CONTABILIDAD		

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 28: Orden de compra CA002

ORDEN DE COMPRA N° 00225		ÁREA DE PRODUCCIÓN		FECHA 27/06/2018		Dismet SAC	
N° DE ORDEN:		OC-225		CONDICION DE PAGO:		CONTADO	
FECHA DE ENTREGA:		27/06/2018		LUGAR DE ENTREGA:		DISMETAL SAC	
FECHA DE COMPRA:		27/06/2018					
PROVEEDOR:		FUNDICAR S.A.C					
RUC:		20304050601					
ITEMS	MATERIALES	U. MEDIDA	CANTIDAD	C.U.	COSTO TOTAL		
1	ZAMAK	KG	2	16.00	S/	32.00	
2	MOLDE	UND	1	12.00	S/	12.00	
3	MASCARILLA	UND	6	0.50	S/	3.00	
4	LIJA #20	PLANCHA	4	1.30	S/	5.20	
5	LIJA #40	PLANCHA	8	1.30	S/	10.40	
6	REMACHES	KG	2	5.00	S/	10.00	
7	TEROKAL	L	0.5	12.00	S/	6.00	
8	SHAMPOO INDUSTRIAL	L	1	12.00	S/	12.00	
9	ALAMBRE DE COBRE	KG	2	9.00	S/	18.00	
10	SIANURO DE POTASIO	KG	1	20.00	S/	20.00	
11	LACA	L	1	4.00	S/	4.00	
12	ALICATE PINZA	UND	2	4.00	S/	8.00	
13	BOLSA	UND	50	3.00	S/	3.00	
SUB-TOTAL					S/	143.60	
IGV					S/	25.85	
TOTAL					S/	169.45	
OBSERVACIONES:							
COPIA				CONTABILIDAD			

Fuente: Los autores, 2018

Recepción e ingreso a almacén

Las materias primas y suministros son recepcionadas por el personal de almacén verificando cantidad y calidad de los materiales de acuerdo a la guía de remisión del proveedor, luego se emite la nota de ingreso al almacén con todos los materiales recepcionados, los cuales deben ser iguales en cantidades y unidades de medida a lo requerido.

Recepción PE001:

Tabla 29: Ingreso al almacén TA001

INGRESO DE ALMACÉN N° 00223	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	1
N° DE INGRESO:	I-223	FECHA DE ENTREGA: 25/06/2018		
FECHA DE PEDIDO:	25/06/2018			
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	
ZAMAK	ZAM-001	KG	2	
MOLDE	MOD-001	UND	1	
MASCARILLA	MAS-001	UND	6	
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	5	
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	2	
CLAVO PARA HEBILLA	CLA-001	KG	4	
TEROKAL	TER-001	L	0.5	
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	2	
SULFATO DE NIQUEL	SUL-001	KG	1	
LACA	LAC-001	L	1	
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	
BOLSA	BOL-001	UND	50	
ENCARGADO DE ALMACÉN				

COPIA

LOGÍSTICA

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 30: Ingreso al almacén TA002

INGRESO DE ALMACÉN N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	2
N° DE INGRESO:	I-224	FECHA DE ENTREGA: 26/06/2018		
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018			
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	
ZAMAK	ZAM-001	KG	2	
MOLDE	MOD-001	UND	1	
MASCARILLA	MAS-001	UND	6	
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	10	
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	8	
TEROKAL	TER-001	L	0.5	
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	3	
SULFATO DE NIQUEL	SUL-001	KG	1	
SALES DE NIQUEL NEGRO	SAL-001	KG	1	
LACA	LAC-001	L	1	
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	
BOLSA	BOL-001	UND	50	
ENCARGADO DE ALMACÉN				

COPIA

LOGÍSTICA

Fuente: Los autores, 2018

Recepción PE002:

Tabla 31: Ingreso al almacén BR001

INGRESO DE ALMACÉN N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	2
N° DE INGRESO:	I-224	FECHA DE ENTREGA: 26/06/2018		
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018			
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	
ZAMAK	ZAM-001	KG	2	
MOLDE	MOD-001	UND	1	
MASCARILLA	MAS-001	UND	6	
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	4	
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	3	
TEROKAL	TER-001	L	0.5	
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	2	
SULFATO DE NIQUEL	SUL-001	KG	1	
LACA	LAC-001	L	1	
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	
BOLSA	BOL-001	UND	50	
ENCARGADO DE ALMACÉN				
COPIA			LOGÍSTICA	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 32: Ingreso al almacén BR001

INGRESO DE ALMACÉN N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	2
N° DE INGRESO:	I-224	FECHA DE ENTREGA: 26/06/2018		
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018			
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	
ZAMAK	ZAM-001	KG	2	
MOLDE	MOD-001	UND	1	
MASCARILLA	MAS-001	UND	6	
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	10	
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	8	
TEROKAL	TER-001	L	0.5	
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	3	
SULFATO DE NIQUEL	SUL-001	KG	1	
SALES DE NIQUEL NEGRO	SAL-001	KG	1	
LACA	LAC-001	L	1	
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	
BOLSA	BOL-001	UND	50	
ENCARGADO DE ALMACÉN				
COPIA			LOGÍSTICA	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 33: Ingreso al almacén BR002

INGRESO DE ALMACÉN N° 00224	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 26/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	2
N° DE INGRESO:	I-224	FECHA DE ENTREGA: 26/06/2018		
FECHA DE PEDIDO:	26/06/2018			
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	
ZAMAK	ZAM-001	KG	2	
MOLDE	MOD-001	UND	1	
MASCARILLA	MAS-001	UND	6	
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	4	
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	3	
TEROKAL	TER-001	L	0.5	
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	2	
SULFATO DE NIQUEL	SUL-001	KG	1	
LACA	LAC-001	L	1	
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	
BOLSA	BOL-001	UND	50	
_____ ENCARGADO DE ALMACÉN				
COPIA			LOGÍSTICA	

Fuente: Los autores, 2018

Recepción PE003:

Tabla 34: Ingreso al almacén CA001

INGRESO DE ALMACÉN N° 00225	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismetal SAC	
			N°	3
N° DE INGRESO:	I-225	FECHA DE ENTREGA: 27/06/2018		
FECHA DE PEDIDO:	27/06/2018			
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	
ZAMAK	ZAM-001	KG	2	
MOLDE	MOD-001	UND	1	
MASCARILLA	MAS-001	UND	6	
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	5	
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	2	
TEROKAL	TER-001	L	0.5	
REMACHES	REM-001	KG	2	
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	2	
SALES DE LATON	SAL-002	KG	1	
LACA	LAC-001	L	1	
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	
BOLSA	BOL-001	UND	50	
_____ ENCARGADO DE ALMACÉN				
COPIA			LOGÍSTICA	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 35: Ingreso al almacén CA002

INGRESO DE ALMACÉN N° 00225	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 27/06/2018	Dismet SAC																																																									
			N°	3																																																								
N° DE INGRESO:	I-225	FECHA DE ENTREGA: 27/06/2018																																																										
FECHA DE PEDIDO:	27/06/2018																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>MATERIALES</th> <th>CÓDIGO</th> <th>U. MEDIDA</th> <th>CANTIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>ZAMAK</td><td>ZAM-001</td><td>KG</td><td>2</td></tr> <tr><td>MOLDE</td><td>MOD-001</td><td>UND</td><td>1</td></tr> <tr><td>MASCARILLA</td><td>MAS-001</td><td>UND</td><td>6</td></tr> <tr><td>LIJA #20</td><td>LIJ-002</td><td>PLANCHA</td><td>4</td></tr> <tr><td>LIJA #40</td><td>LIJ-004</td><td>PLANCHA</td><td>8</td></tr> <tr><td>REMACHES</td><td>REM-001</td><td>KG</td><td>2</td></tr> <tr><td>TEROKAL</td><td>SHA-001</td><td>L</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>SHAMPOO INDUSTRIAL</td><td>SHA-001</td><td>L</td><td>1</td></tr> <tr><td>ALAMBRE DE COBRE</td><td>ALA-001</td><td>KG</td><td>2</td></tr> <tr><td>SIAURO DE POTASIO</td><td>SIA-001</td><td>KG</td><td>1</td></tr> <tr><td>LACA</td><td>LAC-001</td><td>L</td><td>1</td></tr> <tr><td>ALICATE PINZA</td><td>ALI-001</td><td>UND</td><td>2</td></tr> <tr><td>BOLSA</td><td>BOL-001</td><td>UND</td><td>50</td></tr> </tbody> </table>					MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD	ZAMAK	ZAM-001	KG	2	MOLDE	MOD-001	UND	1	MASCARILLA	MAS-001	UND	6	LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	4	LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	8	REMACHES	REM-001	KG	2	TEROKAL	SHA-001	L	0.5	SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1	ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	2	SIAURO DE POTASIO	SIA-001	KG	1	LACA	LAC-001	L	1	ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2	BOLSA	BOL-001	UND	50
MATERIALES	CÓDIGO	U. MEDIDA	CANTIDAD																																																									
ZAMAK	ZAM-001	KG	2																																																									
MOLDE	MOD-001	UND	1																																																									
MASCARILLA	MAS-001	UND	6																																																									
LIJA #20	LIJ-002	PLANCHA	4																																																									
LIJA #40	LIJ-004	PLANCHA	8																																																									
REMACHES	REM-001	KG	2																																																									
TEROKAL	SHA-001	L	0.5																																																									
SHAMPOO INDUSTRIAL	SHA-001	L	1																																																									
ALAMBRE DE COBRE	ALA-001	KG	2																																																									
SIAURO DE POTASIO	SIA-001	KG	1																																																									
LACA	LAC-001	L	1																																																									
ALICATE PINZA	ALI-001	UND	2																																																									
BOLSA	BOL-001	UND	50																																																									
ENCARGADO DE ALMACÉN																																																												
COPIA			LOGÍSTICA																																																									

Fuente: Los autores, 2018

Análisis del documento para la Materia Prima

Para un mayor análisis se ha creído conveniente analizar la compra de la materia prima Lingote de Zamak

Tabla 36: Orden de compra de materia prima zamak

ORDEN DE COMPRA N° 00223	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA 25/06/2018	Dismet SAC		
			N°	1	
SOLICITANTE:	DISMETAL S.A.C				
FECHA DE PEDIDO:	20/06/2018				
FECHA DE ENTREGA:	20/06/2018				
CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	C.U	IMPORTE TOTAL	
2	KG	LINGOTES DE SAMAK	16	S/	32.00
2	KG	LINGOTES DE SAMAK	16	S/	32.00
2	KG	LINGOTES DE SAMAK	16	S/	32.00
2	KG	LINGOTES DE SAMAK	16	S/	32.00
2	KG	LINGOTES DE SAMAK	16	S/	32.00
2	KG	LINGOTES DE SAMAK	16	S/	32.00
				SUB-TOTAL	S/ 224.00
				IGV	S/ 40.32
				TOTAL	S/ 264.32

Fuente: Los autores, 2018

Inventario de materia prima

El método de evaluación de Inventarios que se ha creído conveniente para el control de sus productos es PEPS (Primeras Entradas y Primeras Salidas). Debido a que los productos que se han fabricado están saliendo primeros de producción hacia los clientes.

Tabla 37: Registro de inventario Zamak

Dismetal SAC											
TARJETA DE REGISTRO DE INVENTARIO											
ZAMAK											
FECHA	REFERENCIA	CÓDIGO	ENTRADAS			SALIDA			EXISTENCIA		
			CANTIDAD	P.U	IMPORTE	CANTIDAD	P.U	IMPORTE	CANTIDAD	P.U	IMPORTE
20/06/2018	Entrega a almacén		14.00	16.00	224.00				14.00	16.00	224.00
25/06/2018	Salida a producción					2.00	16.00	32.00	12.00	16.00	192.00
25/06/2018	Salida a producción					2.00	16.00	32.00	10.00	16.00	160.00
26/06/2018	Salida a producción					2.00	16.00	32.00	8.00	16.00	128.00
26/06/2018	Salida a producción					2.00	16.00	32.00	6.00	16.00	96.00
27/06/2018	Salida a producción					2.00	16.00	32.00	4.00	16.00	64.00
27/06/2018	Salida a producción					2.00	16.00	32.00	2.00	16.00	32.00

Fuente: Autor, 2018

Análisis de los departamentos de producción de acuerdo a las órdenes de trabajo.

Orden de pedido PE001

Los costos laborales que se han creído convenientes realizar en el proyecto de sistema de costeo por órdenes son a destajo y no están sujetos a ley esto debido a que el empleador pagara de acuerdo a la cantidad unidades producidas. Los empleados experimentados se benefician con este sistema porque se les da la oportunidad de ganar más dinero a medida que se vuelven más eficientes.

Los costos indirectos de fabricación que se han realizado en la empresa Astrid Textil están imputados ha horas es allí donde se detalla en el cuadro de depreciación.

El análisis que se está demostrando en los departamentos que se incurren en el proceso de producción para la orden de pedido PE001, se detalla a continuación:

Departamento de Moldeado – Vaciado

Tabla 38: Orden de pedido PE223

PEDIDO	
CODIGO	CANTIDAD
TA-030	2800
TA-022	1800

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 39: Mano de Obra en el Departamento de Moldeado - Vaciado

DISMETAL S.A.C			
DEPARTAMENTO DE VACEADO			
CODIGO	VACIADO	C.U	VACIADO UNITARIO
TA-030	143	40	0.2797
TA-022	123	40	0.3252

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 40 : Depreciación de activos en el Departamento de Moldeado – Vaciado

DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO DEPARTAMENTO DE MOLDEADO-VACEADO - DISMETAL S.A.C							
DETALLE	PRECIO	VALOR DEL ACTIVO	VIDA UTIL	DEPRECIACIÓN AÑO	DEPRECIACIÓN MENSUAL	DEPRECIACION DIARIA	DEPRECIACION HORA
Moldeadora	1500	1500	10	150.0000	12.5000	0.4167	0.0174
Vaceadora	5000	5000	10	500.0000	41.6667	1.3889	0.0579
Horno caldero	4500	4500	8	562.5000	46.8750	1.5625	0.0651
TOTAL	11000	11000	28	1,212.5000	101.0417	3.3681	0.1403

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 41: Costos indirectos de fabricación variables en el Departamento de Moldeado - Vaciado

CÓDIGO	N° VACEADAS	DEP. MENSUAL	C.U CIF
TA-030	143	41.67	0.2914
TA-022	123	46.88	0.3811

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 42: Energía eléctrica en el Departamento de Moldeado – Vaciado

DEPARTAMENTO	COSTO DIA	DÍAS LABORABLES	COSTO
Moldeado - Vaciado	24	26	0.9231

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 43: Resumen del Departamento de Vaciado

DPTO. MOLDEADO-VACIADO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal SAC		
OP223		25/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE MOLDEADO Y VACIADO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
TA-030	51.92	40	0.46	1.68	94.07
TA-022	51.92	40	0.46	1.68	94.07
				TOTAL	188.13

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Lijado – y Pulido

Tabla 44: Mano de Obra en el Departamento de Lijado - Pulido

DISMETAL S.A.C			
DEPARTAMENTO DE LIJADO - PULIDO			
CODIGO	LIJADO	C.U	VALOR UNITARIO
TA-030	2840	40	0.0141
TA-022	1830	40	0.0219

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 45: Depreciación de activos en el Departamento de Lijado – Pulido

DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO DEPARTAMENTO DE LIJADO-PULIDO - DISMETAL S.A.C							
DETALLE	PRECIO	VALOR DEL ACTIVO	VIDA UTIL	DEPRECIACIÓN AÑO	DEPRECIACIÓN MENSUAL	DEPRECIACION DIARIA	DEPRECIACION HORA
Lijadora	1800	1800	8	225.0000	18.7500	0.6250	0.0260
Pulidora	5200	5200	10	520.0000	43.3333	1.4444	0.0602
TOTAL	7000	7000	18	745.0000	62.0833	2.0694	0.0862

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 46: Costos indirectos de fabricación variables en el Departamento de Lijado – Pulido

CÓDIGO	CANTIDAD	DEP. MENSUAL	C.U CIF
TA-030	2840	18.7500	0.0066
TA-022	1830	43.3333	0.0237

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 47: Energía eléctrica en el Departamento de Lijado – Pulido

DEPARTAMENTO	COSTO DIA	DÍAS LABORABLES	COSTO
Lijado - Pulido	22	26	0.8462

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 48: Resumen del Departamento de Lijado – Pulido

DPTO. LIJADO-PULIDO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal S A C		
OP223		25/06/2018		Nº	P001-002
RESUMEN DEPARTAMENTO DE LIJADO Y PULIDO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
TA-030	59.12	40	0.42307692	0.625	100.166077
TA-022	59.83	40	0.42307692	1.444444444	101.693521
TOTAL					201.859598

Fuente: El autor, 2018

Departamento de Amarre

Tabla 49: Mano de Obra en el Departamento de Amarre

DISMETAL S.A.C			
DEPARTAMENTO DE AMARRE			
CODIGO	UNIDADES	C.U	VACIADO UNITARIO
TA-030	2820	40	0.014184397
TA-022	1815	40	0.022038567

Fuente: El autor, 2018

Tabla 50: Resumen del Departamento de Amarre

DPTO. AMARRE	ÁREA DE	FECHA	Dismetal S.A.C			
OP223	PRODUCCIÓN	25/06/2018			N°	P001-002
RESUMEN DEPARTAMENTO DE AMARRE						
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE	
TA-030	21.24	40	-	-	61.24	
TA-022	21.24	40	-	-	61.24	
TOTAL					122.48	

Fuente: El autor, 2018

Departamento de Bañado

Tabla 51: Mano de Obra en el Departamento de Bañado

DISMETAL S.A.C			
DEPARTAMENTO DE VACEADO			
CODIGO	BAÑADO	C.U	VACIADO UNITARIO
TA-030	2820	45	0.0160
TA-022	1815	45	0.0248

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 52: Depreciación de activos en el Departamento de Bañado

DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO DEPARTAMENTO DE BAÑADO - DISMETAL S.A.C							
DETALLE	PRECIO	VALOR DEL ACTIVO	VIDA UTIL	DEPRECIACIÓN AÑO	DEPRECIACIÓN MENSUAL	DEPRECIACION DIARIA	DEPRECIACION HORA
Bañadora	6000	6000	10	600.0000	50.0000	1.6667	0.0694
TOTAL	6000	6000	10	600.0000	50.0000	1.6667	0.0694

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 53: Costos indirectos de fabricación variables en el Departamento de Bañado

CÓDIGO	CANTIDAD	DEP. MENSUAL	C.U CIF
TA-030	2820	25	0.0089
TA-022	1815	25	0.0138

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 54: Energía eléctrica en el Departamento de Bañado

DEPARTAMENTO	COSTO DIA	DÍAS LABORABLES	COSTO
Bañado	18	26	0.6923

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Empaque

Tabla 55: Mano de Obra en el Departamento de Empaque

DISMETAL S.A.C			
DEPARTAMENTO DE EMPAQUE			
CODIGO	UNIDADES	C.U	VACIADO UNITARIO
TA-030	2800	35	0.0125
TA-022	1800	35	0.0194

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 56: Resumen del Departamento de Empaque

DPTO. AMARRE	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetral S.A.C		
OP223		25/06/2018			Nº P001-002
RESUMEN DEPARTAMENTO DE EMPAQUE					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
TA-030	12.98	35	-	-	47.98
TA-022	12.98	35	-	-	47.98
				TOTAL	95.96

Fuente: Los autores, 2018

Cuadros resumen de los departamentos de producción del PE001

Tabla 57: Resumen de los departamentos

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN		FECHA: 25/06/2018		Dismet SAC			
RESUMEN DE DEPARTAMENTOS							
CLIENTE:		FABRICA DE CALZADO TANGUIS SRL					
FECHA DE ENTREGA:		27/06/2018					
PE223				PE223			
CÓDIGO:	TA001			CÓDIGO:	TA002		
DPTO. ALMACÉN	S/	178.30		DPTO. ALMACÉN	S/	195.53	
DPTO. MODEADO-VACEADC	S/	94.07		DPTO. MODEADO-VACEADC	S/	94.07	
DPTO. LIJADO-PULIDO	S/	100.17		DPTO. LIJADO-PULIDO	S/	101.69	
DPTO. AMARRE	S/	61.24		DPTO. AMARRE	S/	61.24	
DPTO. BAÑADO	S/	79.57		DPTO. BAÑADO	S/	96.09	
DPTO. EMPAQUE	S/	47.98		DPTO. EMPAQUE	S/	47.98	
		<u>S/</u>	<u>561.32</u>			<u>S/</u>	<u>596.59</u>

Fuente: Los autores, 2018

Costos indirectos fijos y variables dentro del departamento de producción

Tabla 58: Costos Indirectos del Departamento de Producción

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN		Dismet SAC	
CIF FIJOS		CIF VARIABLES	
<u>Alquiler Planta (insumos)</u>		<u>Servicio de agua (Dpto. bañado)</u>	
MES	DIARIO	MES	DIARIO
S/200.00	S/7.69	S/180.00	S/6.92

Fuente: Los autores, 2018

Orden de Trabajo TA001

Tabla 59: Orden de Trabajo TA001

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN	FORMATO DE ORDEN DE TRABAJO	FECHA	25/06/2018	Dismetal					
ORDEN DE TRABAJO TA001									
FECHA DE PEDIDO		PRODUCTO		CANTIDAD ORDENADA					
25/06/2018		CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	2800					
		TA001	Hebilla niquel 20mm						
CÓDIGO MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD				UNIDAD			
		REQUERIDO	ENTREGADO	DEVUELTO	USADO				
ZAM-001	ZAMAK	2.00	2.00			2 KG			
MOD-001	MOLDE	1.00	1.00			1 UND			
MAS-001	MASCARILLA	6.00	6.00			6 UND			
LU-002	LIJA #20	5.00	5.00			5 PLANCHA			
LU-004	LIJA #40	2.00	2.00			2 PLANCHA			
CLA-001	CLAVO PARA HEBILLA	4.00	4.00			4 KG			
TER-001	TEROKAL	0.50	0.50			0.5 L			
SHA-001	SHAMPOO INDUSTRIA	1.00	1.00			1 L			
ALA-001	ALAMBRE DE COBRE	2.00	2.00			2 KG			
SUL-001	SULFATO DE NIQUEL	1.00	1.00			1 KG			
LAC-001	LACA	1.00	1.00			1 L			
ALI-001	ALICATE PINZA	2.00	2.00			2 UND			
BOL-001	BOLSA	50.00	50.00			50 UND			
COSTO DE MATERIAL			COSTO MOD		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
CÓDIGO MATERIAL	COSTO UNITARIO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	CIF VARIABLE		CIF FIJO		
					DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	
ZAM-001	S/ 18.88	S/ 37.76	MOLDEADO-VACEADO	S/ 40.00	MOLDEADO-VACEADO	S/ 1.68			
MOD-001	S/ 14.16	S/ 14.16	LIJADO-PULIDO	S/ 40.00	LIJADO-PULIDO	S/ 0.63			
MAS-001	S/ 0.59	S/ 3.54	AMARRE	S/ 40.00	AMARRE	-			
LU-002	S/ 1.53	S/ 7.67	BAÑADO	S/ 45.00	BAÑADO	S/ 0.83			
LU-004	S/ 1.53	S/ 3.07	EMPAQUE	S/ 35.00	EMPAQUE	-			
CLA-001	S/ 14.16	S/ 7.08		S/ 200.00	SERVICIO DE AGUA	S/ 6.92			
TER-001	S/ 5.90	S/ 23.60				S/ 10.07			
SHA-001	S/ 14.16	S/ 14.16						S/ 7.69	
ALA-001	S/ 10.62	S/ 21.24							
SUL-001	S/ 21.24	S/ 21.24							
LAC-001	S/ 11.80	S/ 11.80							
ALI-001	S/ 4.72	S/ 9.44							
BOL-001	S/ 3.54	S/ 3.54							
		S/ 178.30							
Resumen									
COSTO DE MATERIALES:		S/ 178.30			CANTIDAD TERMINADA:		2860		
MANO DE OBRA DIRECTA:		S/ 200.00			UNIDAD DAÑADAS:		60		
CIF:		S/ 17.76			CANTIDAD ORDENADA:		2800		
TOTAL:		S/ 396.06			COSTO UNITARIO:		S/ 0.14		
					% Rendimiento OP		100%		

Fuente: Los autores, 2018

Orden de Trabajo TA002

Tabla 60: Orden de Trabajo TA002

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN	FORMATO DE ORDEN DE TRABAJO		FECHA	25/06/2018	Dismetal SAC			
ORDEN DE TRABAJO TA002								
FECHA DE PEDIDO		PRODUCTO		CANTIDAD				
25/06/2018		CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ORDENADA				
		TA002	Traba níquel 50mm	1800				
CÓDIGO MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD				UNIDAD		
		REQUERIDO	ENTREGADO	DEVUELTO	USADO			
ZAM-001	ZAMAK	3.00	3.00		3.00	KG		
MOD-001	MOLDE	1.00	1.00		1.00	UND		
MAS-001	MASCARILLA	10.00	10.00		10.00	UND		
LUJ-002	LIJA #20	6.00	6.00		6.00	PLANCHA		
LUJ-004	LIJA #40	3.00	3.00		3.00	PLANCHA		
TER-001	TEROKAL	2.00	2.00		2.00	KG		
ALG-001	ALAMBRE GALVANIZADO	2.00	2.00		2.00	KG		
SHA-001	SHAMPOO INDUSTRIAL	1.50	1.50		1.50	L		
ALA-001	ALAMBRE DE COBRE	2.00	2.00		2.00	KG		
SUL-001	SULFATO DE NIQUEL	1.50	1.50		1.50	KG		
LAC-001	LACA	2.00	2.00		2.00	L		
ALI-001	ALICATE PINZA	2.00	2.00		2.00	UND		
BOL-001	BOLSA	50.00	50.00		50.00	UND		
COSTO DE MATERIAL			COSTO MOD		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
CÓDIGO MATERIAL	COSTO UNITARIO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	CIF VARIABLE		CIF FIJO	
					DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL
ZAM-001	S/ 18.88	S/ 37.76	MOLDEADO-VACEADO	S/ 40.00	MOLDEADO-VACEADO	S/ 1.68		
MOD-001	S/ 14.16	S/ 14.16	LIJADO-PULIDO	S/ 40.00	LIJADO-PULIDO	S/ 1.44		
MAS-001	S/ 0.59	S/ 5.90	AMARRE	S/ 40.00	AMARRE	-		
LUJ-002	S/ 1.53	S/ 9.20	BAÑADO	S/ 45.00	BAÑADO	S/ 0.83		ALQUILER 7.692307692
LUJ-004	S/ 1.53	S/ 4.60	EMPAQUE	S/ 35.00	EMPAQUE	-		
TER-001	S/ 14.16	S/ 7.08		S/ 200.00	SERVICIO DE AGUA	S/ 6.92		
ALG-001	S/ 5.90	S/ 11.80				S/ 10.88		S/ 7.69
SHA-001	S/ 14.16	S/ 21.24						
ALA-001	S/ 10.62	S/ 21.24						
SUL-001	S/ 21.24	S/ 31.86						
LAC-001	S/ 11.80	S/ 17.70						
ALI-001	S/ 4.72	S/ 9.44						
BOL-001	S/ 3.54	S/ 3.54						
Resumen		S/ 195.53						
COSTO DE MATERIALES:	S/ 195.53				CANTIDAD TERMINADA:	2860		
MANO DE OBRA DIRECTA:	S/ 200.00				UNIDAD DAÑADAS:	60		
CIF:	S/ 18.58				CANTIDAD ORDENADA:	2800		
TOTAL:	S/ 414.10				COSTO UNITARIO:	S/ 0.15		
					% Rendimiento OP	100%		

Fuente: Los autores, 2018

Orden de pedido PE002

De acuerdo a la observación que se realizó en el área de producción se presentan los resúmenes de los accesorios BR-032 y BR-018

Departamento de Vaciado

Tabla 61: Resumen del Departamento de Moldeado - Vaciado

DPTO. MOLDEADO-VACIADO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetral SAC		
OP224		26/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE MOLDEADO Y VACIADO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
BR-032	51.92	40.00	0.46	1.68	94.07
BR-018	51.92	40.00	0.46	1.68	94.07
				TOTAL	188.13

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Lijado - Pulido

Tabla 62: Resumen del Departamento de Lijado – Pulido

DPTO. LIJADO-PULIDO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetral SAC		
OP224		26/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE LIJADO Y PULIDO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
BR-032	47.32	40.00	0.42	0.63	88.37
BR-018	54.99	40.00	0.42	1.44	96.86
				TOTAL	185.22

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Amarre

Tabla 63: Resumen del Departamento de Amarre

DPTO. AMARRE	ÁREA DE	FECHA	Dismetal			SAC
OP224	PRODUCCIÓN	26/06/2018				N° P001-002
RESUMEN DEPARTAMENTO DE AMARRE						
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE	
BR-032	21.24	40.00	-	-	61.24	
BR-018	21.24	40.00	-	-	61.24	
TOTAL					122.48	

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Bañado

Tabla 64: Resumen del Departamento de Bañado

DPTO. BAÑADO	ÁREA DE	FECHA	Dismetal			SAC
OP224	PRODUCCIÓN	26/06/2018				N° P001-002
RESUMEN DEPARTAMENTO DE BAÑADO						
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE	
BR-032	21.24	45.00	0.69	0.83	67.77	
BR-018	28.32	45.00	0.69	0.83	74.85	
TOTAL					142.61	

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Empaque

Tabla 65 Tabla departamento de empaque

DPTO. AMARRE	ÁREA DE	FECHA	Dismetal S A C		
OP224	PRODUCCIÓN	26/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE EMPAQUE					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
BR-032	12.98	35.00	-	-	47.98
BR-018	12.98	35.00	-	-	47.98
TOTAL					95.96

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 66 Tabla resumen

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN		FECHA: 26/06/2018	Dismetal S A C		
RESUMEN DE DEPARTAMENTOS					
CLIENTE:	BRUNO FERRINI S.A.C				
FECHA DE ENTREGA:	28/06/2018				
PE224			PE224		
CÓDIGO:	BR001		CÓDIGO:	BR002	
DPTO. ALMACÉN	S/ 191.63		DPTO. ALMACÉN	S/ 195.53	
DPTO. MODEADO-VACEAD	S/ 94.07		DPTO. MODEADO-VACEAD	S/ 94.07	
DPTO. LIJADO-PULIDO	S/ 88.37		DPTO. LIJADO-PULIDO	S/ 96.86	
DPTO. AMARRE	S/ 61.24		DPTO. AMARRE	S/ 61.24	
DPTO. BAÑADO	S/ 67.77		DPTO. BAÑADO	S/ 74.85	
DPTO. EMPAQUE	S/ 47.98		DPTO. EMPAQUE	S/ 47.98	
	<u>S/ 551.05</u>			<u>S/ 570.51</u>	

Fuente: Los autores, 2018

Costos Indirectos Fijos y Variables del Departamento de Producción del pedido PE003

Tabla 67: Costos Indirectos fijos y variables del pedido PE003

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN		Dismetal SAC	
CIF FIJOS		CIF VARIABLES	
<u>Alquiler Planta (insumos)</u>		<u>Servicio de agua (Dpto. bañado)</u>	
MES	DIARIO	MES	DIARIO
S/200.00	S/7.69	S/180.00	S/6.92

Fuente: Los autores, 2018

Orden de trabajo BR001

Tabla 68: Orden de Trabajo BR001

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN	FORMATO DE ORDEN DE TRABAJO	FECHA	26/06/2018	Dismetal SAC				
ORDEN DE TRABAJO TA001								
FECHA DE PEDIDO		PRODUCTO		CANTIDAD ORDENADA				
26/06/2018		TA001 Argolla bronce 40mm		2800				
CÓDIGO MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD				UNIDAD		
		REQUERIDO	ENTREGADO	DEVUELTO	USADO			
ZAM-001	ZAMAK	2.00	2.00		2.00	KG		
MOD-001	MOLDE	1.00	1.00		1.00	UND		
MAS-001	MASCARILLA	6.00	6.00		6.00	UND		
LUJ-002	LIJA #20	10.00	10.00		10.00	PLANCHA		
LUJ-004	LIJA #40	8.00	8.00		8.00	PLANCHA		
TER-001	TEROKAL	0.50	0.50		0.50	KG		
SHA-001	SHAMPOO INDUSTRIA	1.00	1.00		1.00	L		
ALA-001	ALAMBRE DE COBRE	3.00	3.00		3.00	L		
SUL-001	SULFATO DE NIQUEL	1.00	1.00		1.00	KG		
SAL-001	SALES DE NIQUEL NEG	1.00	1.00		1.00	KG		
LAC-001	LACA	1.00	1.00		1.00	L		
ALI-001	ALICATE PINZA	2.00	2.00		2.00	UND		
BOL-001	BOLSA	50.00	50.00		50.00	UND		
COSTO DE MATERIAL		COSTO MOD.		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
CÓDIGO MATERIAL	COSTO UNITARIO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL
ZAM-001	S/ 18.88	S/ 37.76	MOLDEADO-VACEADO	S/ 40.00	MOLDEADO-VACEADO	S/ 1.68		
MOD-001	S/ 14.16	S/ 14.16	LIJADO-PULIDO	S/ 40.00	LIJADO-PULIDO	S/ 0.63		
MAS-001	S/ 0.59	S/ 3.54	AMARRE	S/ 40.00	AMARRE	-	ALQUILER	7.692307692
LUJ-002	S/ 1.53	S/ 15.34	BAÑADO	S/ 45.00	BAÑADO	S/ 0.83		
LUJ-004	S/ 1.53	S/ 12.27	EMPAQUE	S/ 35.00	EMPAQUE	-		
TER-001	S/ 14.16	S/ 7.08		S/ 200.00	SERVICIO DE AGUA	S/ 6.92		
SHA-001	S/ 14.16	S/ 14.16				S/ 10.07		S/ 7.69
ALA-001	S/ 10.62	S/ 31.86						
SUL-001	S/ 21.24	S/ 21.24						
SAL-001	S/ 16.52	S/ 16.52						
LAC-001	S/ 4.72	S/ 4.72						
ALI-001	S/ 4.72	S/ 9.44						
BOL-001	S/ 3.54	S/ 3.54						
Resumen								
COSTO DE MATERIALES:	S/ 191.63				CANTIDAD TERMINAD:	2800		
MANO DE OBRA DIRECTA:	S/ 200.00				UNIDAD DAÑADAS:	60		
CIF:	S/ 17.76				CANTIDAD ORDENADA:	2800		
TOTAL:	S/ 409.39				COSTO UNITARIO:	S/ 0.15		
					% Rendimiento OP	100%		

Fuente: Los autores, 2018

Orden de trabajo PE001

Tabla 69: Orden de Trabajo BR002

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN	FORMATO DE ORDEN DE TRABAJO	FECHA	26/06/2018	Dismetal SAC				
ORDEN DE TRABAJO TA001								
FECHA DE PEDIDO		PRODUCTO		CANTIDAD ORDENADA				
26/06/2018		CÓDIGO	DESCRIPCIÓN					
		BR-018	Pasante níquel negro 30mm	1800				
CÓDIGO MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD				UNIDAD		
		REQUERIDO	ENTREGADO	DEVUELTO	USADO			
ZAM-001	ZAMAK	2.00	2.00			2.00 KG		
MOD-001	MOLDE	1.00	1.00			1.00 UND		
MAS-001	MASCARILLA	6.00	6.00			6.00 UND		
LUJ-002	LIJA #20	4.00	4.00			4.00 PLANCHA		
LUJ-004	LIJA #40	3.00	3.00			3.00 PLANCHA		
TER-001	TEROKAL	0.50	0.50			0.50 L		
SHA-001	SHAMPOO INDUSTRIA	1.00	1.00			1.00 L		
ALA-001	ALAMBRE DE COBRE	2.00	2.00			2.00 KG		
SUL-001	SULFATO DE NIQUEL	1.00	1.00			1.00 KG		
LAC-001	LACA	1.00	1.00			1.00 L		
ALI-001	ALICATE PINZA	2.00	2.00			2.00 UND		
BOL-001	BOLSA	50.00	50.00			50.00 UND		
COSTO DE MATERIAL			COSTO MOD		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
CÓDIGO MATERIAL	COSTO UNITARIO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	CIF VARIABLE		CIF FIJO	
					DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL
ZAM-001	S/ 18.88	S/ 37.76	MOLDEADO-VACEADO	S/ 40.00	MOLDEADO-VACEADO	S/ 1.68		
MOD-001	S/ 14.16	S/ 14.16	LIJADO-PULIDO	S/ 40.00	LIJADO-PULIDO	S/ 0.63		
MAS-001	S/ 0.59	S/ 3.54	AMARRE	S/ 40.00	AMARRE	-		
LUJ-002	S/ 1.53	S/ 6.14	BAÑADO	S/ 45.00	BAÑADO	S/ 0.83	ALQUILER	7.692307692
LUJ-004	S/ 1.53	S/ 4.60	EMPAQUE	S/ 35.00	EMPAQUE	-		
TER-001	S/ 14.16	S/ 7.08		S/ 200.00	SERVICIO DE AGUA	S/ 6.92		
SHA-001	S/ 14.16	S/ 14.16				S/ 10.07		S/ 7.69
ALA-001	S/ 10.62	S/ 21.24						
SUL-001	S/ 21.24	S/ 21.24						
LAC-001	S/ 4.72	S/ 4.72						
ALI-001	S/ 4.72	S/ 9.44						
BOL-001	S/ 3.54	S/ 3.54						
Resumen		S/ 147.62						
COSTO DE MATERIALES:	S/ 147.62				CANTIDAD TERMINADA:	1800		
MANO DE OBRA DIRECTA	S/ 200.00				UNIDAD DAÑADAS:	60		
CIF:	S/ 17.76				CANTIDAD ORDENADA:	1800		
TOTAL:	S/ 365.38				COSTO UNITARIO:	S/ 0.20		
					% Rendimiento OP	100%		

Fuente: Los autores, 2018

Orden de pedido PE003

De acuerdo a la observación que se realizó en el área de producción se presentan los resúmenes de los modelos CA001 y CA002

Departamento de Vaciado

Tabla 70: Resumen del Departamento de Moldeado - Vaciado

DPTO. MOLDEADO-VACIADO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal SAC		
OP225		27/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE MOLDEADO Y VACIADO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
CA-012	51.92	40.00	0.46	1.68	94.07
CA-020	51.92	40.00	0.46	1.68	94.07
				TOTAL	188.13

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Lijado - Pulido

Tabla 71: Resumen del Departamento de Lijado – Pulido

DPTO. LIJADO-PULIDO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal SAC		
OP225		27/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE LIJADO Y PULIDO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
CA-012	47.32	40.00	0.42	0.63	88.37
CA-020	54.99	40.00	0.42	1.44	96.86
				TOTAL	185.22

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Amarre

Tabla 72: Resumen del Departamento de Amarre

DPTO. AMARRE	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal SAC		
OP225		27/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE AMARRE					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
CA-012	21.24	40.00	-	-	61.24
CA-020	21.24	40.00	-	-	61.24
TOTAL					122.48

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Bañado

Tabla 73: Resumen del Departamento de Bañado

DPTO. BAÑADO	ÁREA DE PRODUCCIÓN	FECHA	Dismetal SAC		
OP225		4/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE BAÑADO					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
CA-012	21.24	45.00	0.69	0.83	67.77
CA-020	28.32	45.00	0.69	0.83	74.85
TOTAL					142.61

Fuente: Los autores, 2018

Departamento de Empaque

Tabla 74: Departamento de empaque - Calimod

DPTO. EMPAQUE	ÁREA DE	FECHA	Dismetal SAC		
OP225	PRODUCCIÓN	27/06/2018	N° P001-002		
RESUMEN DEPARTAMENTO DE AMARRE					
CÓDIGO	MATERIALES	MANO DE OBRA	ENERGÍA ELÉCTRICA	DEPRECIACIÓN DEL ACTIVO	IMPORTE
CA-012	12.98	35.00	-	-	47.98
CA-020	12.98	35.00	-	-	47.98
TOTAL					95.96

Fuente: Los autores, 2018

Cuadros resumen de los departamentos de producción del Pedido PE224

Tabla 75: Resumen de los Departamentos del pedido CA001

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN		FECHA: 27/06/2018	Dismetal SAC		
RESUMEN DE DEPARTAMENTOS					
CLIENTE:	CALIMOD S.A				
FECHA DE ENTREGA:	27/06/2018				
PE223				PE223	
CÓDIGO:	CA-012		CÓDIGO:	CA-020	
DPTO. ALMACÉN	S/	191.63	DPTO. ALMACÉN	S/	195.53
DPTO. MODEADO-VACEADO	S/	94.07	DPTO. MODEADO-VACEADO	S/	94.07
DPTO. LIJADO-PULIDO	S/	88.37	DPTO. LIJADO-PULIDO	S/	96.86
DPTO. AMARRE	S/	61.24	DPTO. AMARRE	S/	61.24
DPTO. BAÑADO	S/	67.77	DPTO. BAÑADO	S/	74.85
DPTO. EMPAQUE	S/	47.98	DPTO. EMPAQUE	S/	47.98
	S/	551.05		S/	570.51

Fuente: Los autores, 2018

Costos Indirectos Fijos y Variables del Departamento de Producción del pedido PE003

Tabla 76: Costos Indirectos fijos y variables del pedido PE003

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN		Dismetal SAC	
CIF FIJOS		CIF VARIABLES	
<u>Alquiler Planta (insumos)</u>		<u>Servicio de agua (Dpto. bañado)</u>	
MES	DIARIO	MES	DIARIO
S/200.00	S/7.69	S/180.00	S/6.92

Fuente: Los autores, 2018

Orden de trabajo CA001

Tabla 77: Orden de Trabajo CA001

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN		FORMATO DE ORDEN DE TRABAJO		27/06/2018		Dismetal SAC	
ORDEN DE TRABAJO TA001							
		FECHA DE PEDIDO	PRODUCTO		CANTIDAD ORDENADA		
		27/06/2018	CA-012	Botones bronce satinado 8m	2600		
CÓDIGO MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD			UNIDAD		
		REQUERIDO	DEVUELTO	USADO			
ZAM-001	ZAMAK	2.00		2.00	KG		
MOD-001	MOLDE	1.00		1.00	UND		
MAS-001	MASCARILLA	6.00		6.00	UND		
LU-002	LUA #20	5.00		5.00	PLANCHA		
LU-004	LUA #40	2.00		2.00	PLANCHA		
TER-001	TEROKAL	0.50		0.50	L		
REM-001	REMACHES	2.00		2.00	KG		
SHA-001	SHAMPOO INDUSTRIA	1.00		1.00	L		
ALA-001	ALAMBRE DE COBRE	2.00		2.00	KG		
SAL-002	SALES DE LATON	1.00		1.00	KG		
LAC-001	LACA	1.00		1.00	L		
ALI-001	ALICATE PINZA	2.00		2.00	UND		
BOL-001	BOLSA	50.00		50.00	UND		
COSTO DE MATERIAL		COSTO MOD		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
CÓDIGO MATERIAL	COSTO UNITARIO	TOTAL	DEPARTAMENTO	DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL
ZAM-001	S/ 18.88	S/ 37.76	MOLDEADO-VACEADO	MOLDEADO-VACEADO	S/ 1.68		
MOD-001	S/ 14.16	S/ 14.16	LIJADO-PULIDO	LIJADO-PULIDO	S/ 0.63		
MAS-001	S/ 0.59	S/ 3.54	AMARRE	AMARRE	-	ALQUILER	7.692307692
LU-002	S/ 1.53	S/ 7.67	BAÑADO	BAÑADO	S/ 0.83		
LU-004	S/ 1.53	S/ 3.07	EMPAQUE	EMPAQUE	-		
TER-001	S/ 14.16	S/ 7.08		SERVICIO DE AGUA	S/ 6.92		
REM-001	S/ 5.90	S/ 11.80			S/ 10.07		S/ 7.69
SHA-001	S/ 14.16	S/ 14.16					
ALA-001	S/ 10.62	S/ 21.24					
SAL-002	S/ 16.52	S/ 16.52					
LAC-001	S/ 4.72	S/ 4.72					
ALI-001	S/ 4.72	S/ 9.44					
BOL-001	S/ 3.54	S/ 3.54					
		S/ 154.70					
Resumen							
COSTO DE MATERIALES:	S/ 154.70		CANTIDAD TERMINADA:	2600			
MANO DE OBRA DIRECTA	S/ 200.00		UNIDAD DAÑADAS:	60			
CIF:	S/ 17.76		CANTIDAD ORDENADA:	2600			
TOTAL:	S/ 372.46		COSTO UNITARIO:	S/ 0.14			
			% Rendimiento OP	100%			

Fuente: Los autores, 2018

Orden de trabajo PE003

Tabla 78: Orden de Trabajo CA002

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN	FORMATO DE ORDEN DE TRABAJO	FECHA	27/06/2018	Dismetal SAC		
ORDEN DE TRABAJO TA001						
	FECHA DE PEDIDO	PRODUCTO		CANTIDAD ORDENADA		
	27/06/2018	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	1800		
		CA-020	Placas niquel 20mm			
CÓDIGO MATERIAL	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD				UNIDAD
		REQUERIDO	ENTREGADO	DEVUELTO	USADO	
ZAM-001	ZAMAK	2.00	2.00		2.00 KG	
MOD-001	MOLDE	1.00	1.00		1.00 UND	
MAS-001	MASCARILLA	6.00	6.00		6.00 UND	
LIJ-002	LIJA #20	4.00	4.00		4.00 PLANCHA	
LIJ-004	LIJA #40	8.00	8.00		8.00 PLANCHA	
REM-001	REMACHES	2.00	2.00		2.00 KG	
SHA-001	TEROKAL	0.50	0.50		0.50 L	
SHA-001	SHAMPOO INDUSTRIA	1.00	1.00		1.00 L	
ALA-001	ALAMBRE DE COBRE	2.00	2.00		2.00 KG	
SIA-001	SIANURO DE POTASIO	1.00	1.00		1.00 KG	
LAC-001	LACA	1.00	1.00		1.00 L	
ALI-001	ALICATE PINZA	2.00	2.00		2.00 UND	
BOL-001	BOLSA	50.00	50.00		50.00 UND	
COSTO DE MATERIAL		COSTO MOD		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		
CÓDIGO MATERIAL	COSTO UNITARIO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL	DEPARTAMENTO	TOTAL
ZAM-001	S/ 18.88	S/ 37.76	MOLDEADO-VACEADO	S/ 40.00	MOLDEADO-VACEADO	S/ 1.68
MOD-001	S/ 14.16	S/ 14.16	LIJADO-PULIDO	S/ 40.00	LIJADO-PULIDO	S/ 0.63
MAS-001	S/ 0.59	S/ 3.54	AMARRE	S/ 40.00	AMARRE	-
LIJ-002	S/ 1.53	S/ 6.14	BAÑADO	S/ 45.00	BAÑADO	S/ 0.83
LIJ-004	S/ 1.53	S/ 12.27	EMPAQUE	S/ 35.00	EMPAQUE	-
REM-001	S/ 5.90	S/ 11.80		S/ 200.00	SERVICIO DE AGUA	S/ 6.92
SHA-001	S/ 14.16	S/ 7.08			S/ 10.07	
SHA-001	S/ 14.16	S/ 14.16				
ALA-001	S/ 10.62	S/ 21.24				
SIA-001	S/ 23.60	S/ 23.60				
LAC-001	S/ 4.72	S/ 4.72				
ALI-001	S/ 4.72	S/ 9.44				
BOL-001	S/ 3.54	S/ 3.54				
		S/ 169.45				
Resumen						
COSTO DE MATERIALES:	S/ 169.45			CANTIDAD TERMINADA:	1800	
MANO DE OBRA DIRECTA:	S/ 200.00			UNIDAD DAÑADAS:	60	
CIF:	S/ 17.76			CANTIDAD ORDENADA:	1800	
TOTAL:	S/ 387.21			COSTO UNITARIO:	S/ 0.22	
				% Rendimiento OP	100%	

Fuente: Los autores, 2018

Estado de resultado de las órdenes de trabajo

Tabla 79: Hoja de costos orden PE001

Orden de Trabajo 001		
	TA001	TA002
Costo de materiales	S/ 178.30	S/ 195.53
Mano de obra directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Costos indirectos fabricación	S/ 17.76	S/ 18.58
Costo de Producción	S/ 396.06	S/ 414.10
Costo Unitario	S/ 0.14	S/ 0.15
Margen de Ganancia	S/ 0.36	S/ 0.50
Valor Venta	S/ 0.50	S/ 0.65

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 80: Estado de resultados orden PE001

Estado de Resultados				
	TA001	%	TA002	%
Ventas	S/ 1,404.06	100%	S/ 1,166.21	100%
Costo de Ventas	S/ 396.06	28%	S/ 414.10	36%
Contribución Marginal	S/ 1,008.00	72%	S/ 752.11	64%

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 81: Hoja de costos orden PE002

Orden de Trabajo 001		
	BR001	BR002
Costo de materiales	S/ 191.63	S/ 147.62
Mano de obra directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Costos indirectos fabricación	S/ 17.76	S/ 17.76
Costo de Producción	S/ 409.39	S/ 365.38
Costo Unitario	S/ 0.15	S/ 0.20
Margen de Ganancia	S/ 0.50	S/ 0.30
Valor Venta	S/ 0.65	S/ 0.50

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 82: Estado de resultados orden PE002

Estado de Resultados				
	BR001	%	BR002	%
Ventas	S/ 1,680.15	100%	S/ 905.38	100%
Costo de Ventas	S/ 409.39	24%	S/ 365.38	40%
Contribución Marginal	S/ 1,270.76	76%	S/ 540.00	60%

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 83: Hoja de costos orden PE003

Orden de Trabajo 001		
	CA001	CA002
Costo de materiales	S/ 154.70	S/ 169.45
Mano de obra directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Costos indirectos fabricación	S/ 17.76	S/ 17.76
Costo de Producción	S/ 372.46	S/ 387.21
Costo Unitario	S/ 0.14	S/ 0.22
Margen de Ganancia	S/ 0.36	S/ 0.38
Valor Venta	S/ 0.50	S/ 0.60

Fuente: El autor, 2018

Tabla 84: Estado de resultados orden PE003

Estado de Resultados				
	CA001	%	CA002	%
Ventas	S/ 1,409.11	100%	S/ 1,130.72	100%
Costo de Ventas	S/ 372.46	26%	S/ 387.21	34%
Contribución Marginal	S/ 1,036.65	74%	S/ 743.51	66%

Fuente: Los autores, 2018

Comparación Sistema Empírico y Sistema por Órdenes

Tabla 85: Sistema Empírico - Órdenes PE001

PEDIDO PE001					
SISTEMA EMPÍRICO			SISTEMA POR ÓRDENES		
	TA001	TA002		TA001	TA002
Precio	S/ 0.40	S/ 0.60	Costo de Materiales	S/ 178.30	S/ 195.53
Costo	S/ 0.15	S/ 0.25	Mano de Obra Directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Margen Contribución	S/ 0.25	S/ 0.35	Costos Indirectos de Fabricación	S/ 17.76	S/ 18.58
			Costo de Producción	S/ 396.06	S/ 414.10
			Costo Unitario	S/ 0.14	S/ 0.15
			Margen de Ganancia	S/ 0.36	S/ 0.50
			Valor Venta	S/ 0.50	S/ 0.65
Cantidad	2800	1800	Cantidad	2800	1800
Total	S/ 1,120.00	S/ 1,080.00	Total	S/ 1,404.06	S/ 1,166.21
Total Pedido	S/ 2,200.00		Total Pedido	<u>S/ 2,570.26</u>	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 86: Sistema Empírico - Órdenes PE002

PEDIDO PE002					
SISTEMA EMPÍRICO			SISTEMA POR ÓRDENES		
	BR001	BR002		BR001	BR002
Precio	S/ 0.60	S/ 0.40	Costo de Materiales	S/ 191.63	S/ 147.62
Costo	S/ 0.41	S/ 0.20	Mano de Obra Directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Margen Contribución	S/ 0.30	S/ 0.25	Costos Indirectos de Fabricación	S/ 17.76	S/ 17.76
			Costo de Producción	S/ 409.39	S/ 365.38
			Costo Unitario	S/ 0.15	S/ 0.20
			Margen de Ganancia	S/ 0.50	S/ 0.30
			Valor Venta	S/ 0.65	S/ 0.50
Cantidad	2600	1800	Cantidad	2600	1800
Total	S/ 1,560.00	S/ 720.00	Total	S/ 1,680.15	S/ 905.38
Total Pedido	S/ 2,280.00		Total Pedido	<u>S/ 2,585.52</u>	

Fuente: Los autores, 2018

Tabla 87: Sistema Empírico - Órdenes PE003

PEDIDO PE003					
SISTEMA EMPÍRICO			SISTEMA POR ÓRDENES		
	CA001	CA002		CA001	CA002
Precio	S/ 0.40	S/ 0.60	Costo de Materiales	S/ 154.70	S/ 169.45
Costo	S/ 0.20	S/ 0.31	Mano de Obra Directa	S/ 200.00	S/ 200.00
Margen Contribución	S/ 0.20	S/ 0.40	Costos Indirectos de Fabricación	S/ 17.76	S/ 17.76
			Costo de Producción	S/ 372.46	S/ 387.21
			Costo Unitario	S/ 0.14	S/ 0.22
			Margen de Ganancia	S/ 0.36	S/ 0.38
			Valor Venta	S/ 0.50	S/ 0.60
Cantidad	S/ 2,800.00	S/ 1,900.00	Cantidad	2800	1900
Total	S/ 1,120.00	S/ 1,140.00	Total	S/ 1,409.11	S/ 1,130.72
Total Pedido	S/ 2,260.00		Total Pedido	<u>S/ 2,539.82</u>	

Fuente: Los autores, 2018

Anexo 4 Cuestionario de la Encuesta

ENCUESTA

Realizada a los trabajadores de la empresa Dismetel S.A.C área de producción, contabilidad y gerencia.

1. ¿La empresa tiene un departamento de costos?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
2. ¿Es importante que la empresa tenga un departamento de costos?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
3. ¿Las ventas y la utilidad influyen en la rentabilidad de la empresa?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
4. ¿Es importante el uso de formatos de registro en el proceso productivo?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
5. ¿La productividad está relacionada con la cantidad de órdenes de pedido?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
6. ¿La calidad en el proceso productivo dependerá de uso de maquinaria moderna?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
7. ¿Es importante contar con stock de los materiales más empleados?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
8. ¿El personal para su mejor desempeño debe ser capacitado?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
9. ¿Los CIF están relacionados con el nivel de la producción?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca
10. ¿Los presupuestos contribuyen al control de los costos en el área la empresa?
 Siempre Casi siempre Algunas Veces Nunca

Anexo 5 Cuestionario de la Entrevista

ENTREVISTA

Realizada al gerente general de la empresa Dismetel S.A.C

- 1) ¿La empresa determina y controla sus costos en el área de producción?
No se determinan los costos nos dedicamos mas a producir y entregar con a tiempo los pedidos
- 2) ¿Es importante que la empresa tenga un área de Costos?
Creo que eso también es importante porque se requiere saber el costo por cada área productiva y el costo total.
- 3) ¿La empresa utiliza estrategias para conocer el costo unitario y margen de ganancia en sus productos?
Creo que no es costo unitario y el margen de ganancia lo fija el área de contabilidad, en el área de producción nos centramos en producir.
- 4) ¿Los trabajadores usan procedimientos para la reducción de los costos?
En este caso fundimos las mermas o productos defectuosos, y volvemos a usar la materia prima.
- 5) ¿Conocer los costos de la empresa le permite tomar decisiones que beneficien a la empresa?
Bueno también, pero tomamos decisiones en base al resultado de la producción.
- 6) ¿El usar formatos de registro ayudará a determinar, controlar y reducir los costos?
Puede ayudar ya que los costos se tienen que detallar o registrar para hallar el costo total y el costo unitario.
- 7) ¿Cree usted que el sistema de costos influye positivamente en la rentabilidad de la empresa?
Sí, creo que aplicar un sistema de costos influirá en la rentabilidad, conocer sus costos reales, optimizar las ganancias y fijar los precios de los productos.

Anexo 6 Formato: Ficha de observación

FICHA DE OBSERVACIÓN		Dismetal S.A.C.	
TEMA: ÁREA DE PRODUCCIÓN EMPRESA DISMETAL S.A.C			
SUJETO DE OBSERVACIÓN: ETAPAS DEL PROCESO PRODUCTIVO			
ETAPAS PROCESO PRODUCTIVO	<ul style="list-style-type: none"> * No hay un orden para la fabricación de los pedidos, dan prioridad algunos clientes que solicitan con urgencia sus productos * No tienen el control del material que utilizan en todo este proceso productivo. 		
MATERIA PRIMA	<ul style="list-style-type: none"> * No siempre encuentran stock en el almacén y esto produce un retraso en la producción no son bien controlados tanto cuando ingresan y salen del almacén y cuando ingresan al área de producción. 		
MANO DE OBRA	<ul style="list-style-type: none"> * El personal conoce sus funciones, pero no todos están capacitados para el uso de las máquinas en la producción. * Reciben charlas básicas de seguridad en el trabajo. 		
DOCUMENTOS EMPLEADOS	<ul style="list-style-type: none"> * El personal operativo no recurre a formatos para registrar las cantidades producidas, operaciones de ingreso y salida de materia prima, los costos incurridos. 		
SISTEMA DE COSTOS	<ul style="list-style-type: none"> * La empresa usa un sistema empírico para registrar sus costos, operaciones pero aún no emplea una estructura de un sistema de costos por órdenes. 		
NOMBRE DEL OBSERVADOR:	*Jorge Churasi Carrasco	HORA:	2:30pm
	*Johan Flores Argumero	FECHA:	5/05/2018

Anexo 7 Certificado de validez de instrumentos

UNIVERSIDAD PRIVADA DEL NORTE (3 JUEGOS, UNO PARA QUE VALIDE CADA EXPERTO)

CERTIFICADO DE VALIDEZ DE CONTENIDO DEL INSTRUMENTO QUE MIDE Sistema de Costos por Órdenes Específicas

N°	DIMENSIONES / Items	Pertinencia ¹		Relevancia ²		Claridad ³		Sugerencias
		SI	No	SI	No	SI	No	
1	DIMENSIÓN 1: Procesos Productivos ¿Es importante el uso de formatos de registro en el proceso productivo? ¿La productividad está relacionada con la cantidad de órdenes de pedido? ¿La calidad en el proceso productivo dependerá de uso de maquinaria moderna?	✓		✓		✓		
4	DIMENSIÓN 2: Determinación de Costos ¿Es importante contar con stock de los materiales más empleados? ¿El personal para su mejor desempeño debe ser capacitado? ¿Los CIF están relacionados con el nivel de la producción?	SI	No	SI	No	SI	No	
7	DIMENSIÓN 3: Control de Costos ¿Los presupuestos contribuyen al control de los costos en el área la empresa? ¿La variación de los precios afecta las ganancias de empresa? ¿Toda merma puede ser reutilizada en el proceso de producción?	SI	No	SI	No	SI	No	


Observaciones (precisar si hay suficiencia): _____

Opinión de aplicabilidad: Aplicable No aplicable

Apellidos y nombres del juez validador: DR/MG. NOE VALDEGANA MARQUINA DNI: 07173421

Especialidad del validador: CONTABILIDAD Y FINANZAS

28 de 08 del 2018


Firma del Experto Informante.

¹Pertinencia: El ítem correspondiente al concepto teórico formulado.
²Relevancia: El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo.
³Claridad: Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo.
Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión.

CERTIFICADO DE VALIDEZ DE CONTENIDO DEL INSTRUMENTO QUE MIDE Rentabilidad

N°	DIMENSIONES / ítems	Pertinencia ¹		Relevancia ²		Claridad ³		Sugerencias
		SI	No	SI	No	SI	No	
1	DIMENSIÓN 1: Ventas ¿Es importante conocer las ventas totales de un período?	/		/		/		
2	¿Es necesario comparar las ventas por línea de producto?	/		/		/		
3	¿La confirmación de pedido dependerá su pronta atención?	/		/		/		
4	DIMENSIÓN 2: Utilidad ¿Es importante conocer el margen bruto del producto a vender?	/		/		/		
5	¿La disminución del margen operacional indicará si el negocio es lucrativo?	/		/		/		
6	¿Mientras mayor sea el margen neto de la empresa cubre todos costos y gastos?	/		/		/		

Observaciones (precisar si hay suficiencia): _____

Opinión de aplicabilidad: Aplicable No aplicable

Aplicable después de corregir

Apellidos y nombres del juez validador (D^o/M^g): N.O.E. VALDEBRAMA MARQUINA

DNI: 03173421

Especialidad del validador: CONTABILIDAD Y FINANZAS

25 de 09 del 2018

Firma del Experto Informante.



¹Pertinencia: El ítem corresponde al contenido teórico formulado.
²Relevancia: El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del contenido.
³Claridad: Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo.

Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planeados son suficientes para medir la dimensión.

Anexo 8 Formato: Carta de Autorización de la Empresa



Lima, 01 de Junio 2018

Señores:

UNIVERSIDAD PRIVADA DEL NORTE

Presente.

Mediante la presente dejamos constancia que el SR: **JORGE LUIS CHURASI CARRASCO** identificado con DNI: 44354550, ex trabajador de la Empresa **GRUPO DISMETAL SAC**, solicita la autorización para realizar la investigación en el área productiva y contable del periodo 2018 orientado para sustentar la tesis “**SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA EMPRESA GRUPO DISMETAL S.A.C**”, distrito del Rimac 2018, el cual se viene desarrollando para optar el Título Profesional de Contador Público.

Se expone la presente a solicitud de los interesados.

Atentamente,


GRUPO DISMETAL SAC
RUC: 2013015010
“SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA EMPRESA GRUPO DISMETAL S.A.C”
Distrito del Rimac
DNI: 44354550
Gerencia