

FACULTAD DE NEGOCIOS

Carrera de Contabilidad y Finanzas

“APLICACIÓN DEL COSTEO POR ORDEN PARA LA DETERMINACIÓN DEL MARGEN BRUTO POR LÍNEA DE PRODUCCIÓN EN LA EMPRESA DE CALZADO DIVINE SHOES S.A.C TRUJILLO 2019”

Tesis para optar el título profesional de:

Contadora Pública

Autora:

Greisy Marisel Flores Villacorta

Asesor:

Mg. CPC. Edwin Alberto Arroyo Rosales

Trujillo - Perú

2020



ACTA DE AUTORIZACIÓN PARA SUSTENTACIÓN DE TESIS

El asesor Edwin Alberto Arroyo Rosales, docente de la Universidad Privada del Norte, Facultad de Negocios, Carrera profesional de CONTABILIDAD Y FINANZAS, ha realizado el seguimiento del proceso de formulación y desarrollo de la tesis de los estudiantes:

- Greisy Marisel Flores Villacorta

Por cuanto, **CONSIDERA** que la tesis titulada: “Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C. en la ciudad de Trujillo 2019” para aspirar al título profesional de: Contadora Pública por la Universidad Privada del Norte, reúne las condiciones adecuadas, por lo cual, **AUTORIZA** al o a los interesados para su presentación.

Ing. /Lic./Mg./Dr. Nombre y Apellidos
Asesor

ACTA DE APROBACIÓN DE LA TESIS

Los miembros del jurado evaluador asignados han procedido a realizar la evaluación de la tesis de los estudiantes: Greisy Marisel Flores Villacorta para aspirar al título profesional con la tesis denominada: “Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C en la ciudad de Trujillo 2019”

Luego de la revisión del trabajo, en forma y contenido, los miembros del jurado concuerdan:

Aprobación por unanimidad

Aprobación por mayoría

Calificativo:

Excelente [20 - 18]

Sobresaliente [17 - 15]

Bueno [14 - 13]

Calificativo:

Excelente [20 - 18]

Sobresaliente [17 - 15]

Bueno [14 - 13]

Desaprobado

Firman en señal de conformidad:

Ing./Lic./Dr./Mg. Nombre y Apellidos
Jurado
Presidente

Ing./Lic./Dr./Mg. Nombre y Apellidos
Jurado

Ing./Lic./Dr./Mg. Nombre y Apellidos
Jurado

DEDICATORIA

Este presente trabajo está dedicado primeramente a Dios por guiarme y brindarme la
sabiduría para poder desarrollarlo.

A mi madre por haberme apoyado en todo este proceso universitario por ser mi motor y mi
motivo para lograr mis metas.

A mi ángel mi padre que siempre está cuidándome y guiándome, para seguir adelante y
vencer cada obstáculo que se me haya presentado.

Este logro se los dedico a mis dos grandes amores Julio y Elvia (mis padres).

AGRADECIMIENTO

Agradecer en primer lugar a Dios por darme las fuerzas y valor necesario de llegar a este momento tan especial de mi vida, sobre todo de haberme dado la fe, la fortaleza para lograr mis metas y triunfos.

También por haberme enseñado a levantarme en los momentos más difíciles, y sobre todo por estar siempre guiándome por un buen camino.

A mi madre por haberme apoyado en todo este proceso universitario por ser mi motor y mi motivo para lograr mis metas.

A mi ángel mi padre que siempre está cuidándome y guiándome, para seguir adelante y vencer cada obstáculo que se me haya presentado.

A mis Profesores UPN quienes formaron parte de mi vida universitaria, dar gracias por las enseñanzas y consejos que me brindaron durante cada ciclo académico.

TABLA DE CONTENIDO

ACTA DE AUTORIZACIÓN PARA SUSTENTACIÓN DE TESIS	2
ACTA DE APROBACIÓN DE LA TESIS	3
DEDICATORIA	4
AGRADECIMIENTO.....	5
ÍNDICE DE TABLAS	8
ÍNDICE DE FIGURAS	11
RESUMEN.....	12
CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN.....	13
1.1. Realidad problemática:	13
1.2. Formulación del problema.....	19
1.3. Objetivos	19
1.3.1. <i>Objetivo general</i>	19
1.3.2. <i>Objetivos específicos</i>	19
1.4. Hipótesis	20
1.4.1. <i>Hipótesis general</i>	20
1.5. Operacionalización de variable	21
CAPÍTULO 2. METODOLOGÍA	22
2.1. Tipo de investigación:.....	22
2.2. Población y muestra (Materiales, instrumentos y métodos).....	22
2.2.1. <i>Población:</i>	22
2.2.2. <i>Muestra:</i>	23
2.3. Técnicas e instrumentos de recolección y análisis de datos.....	23
2.3.1. <i>Técnicas:</i>	23
2.3.2. <i>Instrumentos de Recolección:</i>	24
2.3.3. <i>Análisis de datos</i>	25
2.4. Procedimiento	25
2.5. Aspectos éticos:	26
CAPÍTULO 3. RESULTADOS	27
3.1. Datos Generales de la empresa.....	27
3.2. Detalle de la cantidad de material directo por cada línea de producto	31
3.2.1. <i>Material directo utilizado para la línea de producto de calzado caballero</i>	34
3.2.2. <i>Material directo utilizado para la línea de producto de calzado dama</i>	36
3.3. Costo de mano de obra directa por cada línea de producto.....	60
3.3.1. <i>Valorización de la mano de obra directa para la línea de caballero</i>	61
3.3.2. <i>Valorización de la mano de obra directa para la línea dama</i>	72

3.4.	Costos indirectos de fabricación por cada línea de producto	83
	3.4.1. <i>Costos indirectos de fabricación para la línea de caballero</i>	83
	3.4.2. <i>Costos indirectos de fabricación para la línea dama</i>	87
3.5.	Resumen del costo de producción por línea de producción:	89
	3.5.1. <i>Costos de producción para la línea caballero</i>	89
	3.5.2. <i>Costos de producción para la línea dama</i>	91
3.6.	Estimación del costo Unitario por línea de producción.....	92
	3.6.1. <i>Estimación de costo unitario para la línea de producción caballero</i>	93
	3.6.2. <i>Estimación de costo unitario para la línea de producción dama</i>	94
3.7.	Margen bruto por línea de producción	96
	3.7.1. <i>Calcular el margen bruto para la línea de producción caballero</i>	96
	3.7.2. <i>Calcular el margen bruto para la línea de producción dama</i>	98
CAPÍTULO 4. DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES		100
4.1.	Discusión:.....	100
4.2.	Conclusiones.....	103
REFERENCIAS		104
ANEXOS		107

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Técnicas e instrumentos de recolección	25
Tabla 2: Orden de Pedido N° 1	32
Tabla 3: Orden de pedido N° 2	32
Tabla 4: Orden de pedido N° 3	33
Tabla 5: Cantidad requerida de producción para línea de Caballero	33
Tabla 6: Cantidad requerida de producción para línea de dama	34
Tabla 7: Detalle de la materia prima necesaria para la línea caballero	35
Tabla 8: Detalle de Materia Prima para la línea dama	36
Tabla 9: Total de materia prima para la elaboración de calzado de las Ordenes 1,2,3	37
Tabla 10: Orden de Compra N° 1	38
Tabla 11: Orden de Compra N° 2	39
Tabla 12: Kardex de cuero	40
Tabla 13: Kardex Gamuson Lengüeta	41
Tabla 14: Kardex de Puntera lona	41
Tabla 15: Kardex de Hilos	42
Tabla 16: Kardex de planta de aquiles	42
Tabla 17: Kardex de Pegamento	43
Tabla 18: Kardex de cemento	43
Tabla 19: Kardex de disolventes	44
Tabla 20: Kardex de base	44
Tabla 21: Kardex de terodor	45
Tabla 22: Kardex de halogenante	45
Tabla 23: Kardex de plantilla	46
Tabla 24: Kardex de tintes	46
Tabla 25: Kardex de grasol	47
Tabla 26: Kardex de Gamuson filete	47
Tabla 27: Kardex de forro poli	48
Tabla 28: Kardex de forro poli badana anti lateral	48
Tabla 29: Kardex de forro pike	49
Tabla 30: Kardex de elástico	49
Tabla 31: Kardex de elástico	50
Tabla 32: Kardex de ojalillos	50
Tabla 33: Kardex de pasadores	51
Tabla 34: Kardex de esponja	51
Tabla 35: Costo total de materia prima para la línea caballero Orden N° 1	52
Tabla 36: Costo total de materia prima para la línea caballero Orden N° 2	53
Tabla 37: Costo total de materia prima para la línea caballero Orden N° 3	54

Tabla 38: Costo total de materia prima para la línea dama Orden N° 1	56
Tabla 39: Costo total de materia prima para la línea dama Orden N° 2	57
Tabla 40: Costo total de materia prima para la línea dama Orden N° 3	58
Tabla 41: Costos de producción según proceso	61
Tabla 42: Tarjeta de destajo N° 1 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 1	62
Tabla 43: Tarjeta de destajo N° 2 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 1	63
Tabla 44: Tarjeta de destajo N°3 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 1	63
Tabla 45: Tarjeta de destajo N°4 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 1	64
Tabla 46: Tarjeta de destajo N°5 de M.O.D proceso de cortado – orden N° 2	65
Tabla 47: Tarjeta de destajo N°6 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 2	65
Tabla 48: Tarjeta de destajo N°7 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 2	66
Tabla 49: Tarjeta de destajo N°8 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 2	66
Tabla 50: Tarjeta de destajo N°9 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 3	67
Tabla 51: Tarjeta de destajo N°9 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 3	67
Tabla 52: Tarjeta de destajo N°11 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 3	68
Tabla 53: Tarjeta de destajo N°12 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 3	68
Tabla 54: Costo total de mano de obra directa para la línea caballero Orden N° 1	69
Tabla 55: Costo total de mano de obra directa para la línea caballero Orden N° 2	70
Tabla 56: Costo total de mano de obra directa para la línea caballero Orden N° 3	71
Tabla 57: Tarjeta de destajo N°13 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 1	72
Tabla 58: Tarjeta de destajo N°14 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 1	73
Tabla 59: Tarjeta de destajo N°15 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 1	73
Tabla 60: Tarjeta de destajo N°16 de M.O.D Proceso de acado– orden N° 1	74
Tabla 61: Tarjeta de destajo N°17 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 2	74
Tabla 62: Tarjeta de destajo N°18 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 2	75
Tabla 63: Tarjeta de destajo N°19 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 2	75
Tabla 64: Tarjeta de destajo N°20 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 2	76
Tabla 65: Tarjeta de destajo N°21 de M.O.D Proceso de cortado-orden N° 3	76
Tabla 66: Tarjeta de destajo N°22 de M.O.D Proceso de perfilado-orden N° 3	77
Tabla 67: Tarjeta de destajo N°23 de M.O.D Proceso de armado-orden N° 3	77
Tabla 68: Tarjeta de destajo N°24 de M.O.D Proceso de acabado-orden N° 3	78
Tabla 69: Costo total de mano de obra directa para la línea dama Orden N° 1	79
Tabla 70: Costo total de mano de obra directa para la línea dama Orden N°2	80
Tabla 71: Costo total de mano de obra directa para la línea dama Orden N° 3	81
Tabla 72: Distribución del C-I-F de suministros	83
Tabla 73: Planilla de remuneración	84
Tabla 74: Costo de servicios básicos	84
Tabla 75: Depreciación de maquinaria	85
Tabla 76: Depreciación de utensilios	85

Tabla 77: Resumen de Otros C.I.F.	86
Tabla 78: Base para el prorrateo del C.I.F	86
Tabla 79: Distribución de otros C.I.F a cada orden de producción línea caballero	87
Tabla 80: Consolidado del C.I.F por cada orden de producción para la línea caballero	87
Tabla 81: Distribución del C-I-F de suministros para la línea dama	88
Tabla 82: Distribución de otros C.I.F a cada orden de producción línea dama	88
Tabla 83: Consolidado del C.I.F por cada orden de producción para la línea dama	88
Tabla 84: Hoja de costos de la orden N° 1 línea caballero	89
Tabla 85: Hoja de costos de la orden N° 2 línea caballero	90
Tabla 86: Hoja de costos de la orden N° 3 línea caballero	90
Tabla 87: Hoja de costos de la orden N° 1 línea dama	91
Tabla 88: Hoja de costos de la orden N° 2 línea dama	91
Tabla 89: Hoja de costos de la orden N° 3 línea dama	92
Tabla 90: Costo unitario para la línea de caballero Orden N° 1	93
Tabla 91: Costo unitario para la línea de caballero Orden N° 2	93
Tabla 92: Costo unitario para la línea de caballero Orden N° 3	94
Tabla 93: Costo unitario para la línea de dama Orden N° 1	94
Tabla 94: Costo unitario para la línea de dama Orden N° 2	95
Tabla 95: Costo unitario para la línea de dama Orden N° 3	95
Tabla 96: Detalle de precios	96
Tabla 97: Determinación del margen bruto para la línea de caballero Orden N° 1	97
Tabla 98: Determinación del margen bruto para la línea de caballero Orden N° 2	97
Tabla 99: Determinación del margen bruto para la línea de caballero Orden N° 3	97
Tabla 100: Determinación del margen bruto para la línea de dama Orden N° 1	98
Tabla 101: Determinación del margen bruto para la línea de dama Orden N° 2	98
Tabla 102: Determinación del margen bruto para la línea de dama Orden N° 3	99

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1: Modelo de Botín Dama	28
Figura 2: Modelo de Botín caballero	29
Figura 3: Organigrama de la empresa:	30
Figura 4: Costo total de Materia Prima para línea caballero por Orden	55
Figura 5: Costo total de Materia Prima para la línea dama por Orden	59
Figura 6: Costo total de la mano de obra directa para la línea de caballero por orden	71
Figura 7: Costo total de la mano de obra directa para la línea de dama por orden	82

RESUMEN

La presente tesis tiene como objetivo aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C en la ciudad de Trujillo 2019, en el cual tiene como hipótesis la aplicación de Costos por Órdenes para la determinación del Margen Bruto por Línea de Producto de la empresa DIVINE SHOES S.A.C.

El tipo de investigación que se realiza es descriptivo, debido a que se describirá el procedimiento del costeo por orden, en el cual se desarrolla sus componentes del costo para llegar a determinar cual es el margen bruto en la empresa Divine Shoes S.A.C., para el desarrollo de este trabajo de investigación se utilizaron instrumentos de recolección como: ficha de observación, cuestionario, ficha documental y entrevista.

Los resultados obtenidos es que mediante la aplicación de los costos por órdenes se llega a determinar el margen bruto adecuado para cada línea de producción, debido a que separa los tres elementos del costo como: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación permitiendo conocer los costos totales para cada línea de producción de acuerdo a cada orden establecida.

Palabras clave: Costos, costos por orden, margen bruto y rentabilidad

CAPÍTULO 1. INTRODUCCIÓN

1.1. Realidad problemática:

En la actualidad las empresas se enfrentan ante un mercado más competitivo con mayor tecnología, sin embargo; la mayoría de las entidades del sector calzado no cuenta con un método de costeo, siendo este indispensable para la gestión de una empresa, debido que permite conocer a detalle los costos que incurren en un proceso productivo, en consecuencia muchos empresarios al no tener conocimiento sobre esto la mayoría solo se basan al gran volumen de ventas y no se dan cuenta del costo real de cada producto, muchas veces este se encuentra por debajo del precio de su producción.

Por ende, gran cantidad de las empresas del sector de producción no cuenta con una aplicación de un método de costos adecuado; estos no determinan un margen bruto idóneo. Por lo cual, al no conocer le podría generar pérdidas a los empresarios. Por este motivo, Horngren, Datar, y Rajan (2012) consideran que el margen de contribución ayuda a evaluar el riesgo de pérdida si este es bajo o alto. Es decir, cuando las ventas son bajas el margen de contribución es inferior a los costos fijos.

Por otro lado, la producción mundial en el año 2017 alcanzó los 23.500 millones de pares, un 2% más que en el año anterior. Esta se concentró más en Asia, donde se elaboró el 87% de todos los pares de calzado del mundo, dentro de los países productores asiáticos: China, India, Vietnam e Indonesia, sin embargo, el principal problema que afrontan estas empresas, es que no aplican un sistema de costos por órdenes repercutiendo este efecto en la disminución de su rentabilidad.

Asimismo, en el Perú la gran parte de las empresas de calzado determinan sus costos empíricamente, estas establecen un precio y un margen de utilidad sin incluir

los costos que intervienen en la producción (mano de obra, material directo y los costos de indirectos de producción), por ende no obtienen precio real para la venta; esa es la realidad de muchas empresas al no aplicar un método de costeo por órdenes y caen en la incertidumbre de no saber si están teniendo utilidad, si bien es cierto se puede reflejar ganancias, pero estas pueden no ser totalmente reales.

Según la Sociedad Nacional de Industrias (SNI) el Perú cerró el 2017 con incrementos de 7% en el sector calzado, este se consolida como el cuarto productor en el continente produciendo más de 50 millones de pares de calzado al año trabajando al 90% de su capacidad productiva. De las cuales según el diario el peruano en el año 2018 hay alrededor de 5000 negocios informales en el distrito del Porvenir que son empresas productoras de calzado, la mayoría de estas desconoce que existe un método de costeo por órdenes, es decir no tienen un adecuado control sobre los costos de producción, por consiguiente, solo determinan sus costos con un método tradicional, en el cual desconocen su costo real de producción, por ende, no saben cuál es su ganancia por cada orden de pedido. Es por esto que se dará a conocer la importancia de los costos, debido a que esto conlleva a tener un manejo adecuado de los recursos utilizados en la empresa para así poder evaluar la rentabilidad, estimando costos, gastos, permitiendo mejorar la necesidad de competitividad y la toma de decisiones.

Tal es el caso de la empresa “Divine Shoes S.A.C” de la ciudad de Trujillo, Esta empresa fue creada en el año de 1990 cuando el dueño de la entidad decide formar Manufactura de Calzado "Divine Shoes "con la iniciativa de crear una empresa que fabrique calzado de calidad, con originales diseños y asequible al cliente en cuanto a precio.

Es una empresa con gran expansión en el mercado, el cual tiene amplio conocimiento en su rubro, sin embargo el principal problema que presento esta organización es que determina sus costos de producción de manera empírica, por lo cual estos no se asemejan a la realidad, no son precisos, lo que hacen es sumar el total de los costos incurridos durante el proceso productivo en base a solo una docena de producción, luego para determinar el costo unitario lo dividen entre las doce unidades producidas y le asignan un porcentaje de margen de utilidad, esto ocasiona una inadecuada distribución de los costos por cada línea de producto, por ende un resultado erróneo.

Es así como, Barrera (2012) en su tesis titulada “Sistema de costeo por órdenes de producción y su incidencia en la rentabilidad en la fábrica de calzado Cass de la ciudad de Ambato, durante el primer semestre del año 2011”, concluye que al implementar un Modelo de Costeo por Orden por cada línea de producto se obtiene los costos unitarios y costos totales con la finalidad de obtener costos reales e información oportuna para el control y toma de decisiones.

Asimismo, Lujan y Robles, (2013) en su tesis titulada "Aplicación de un sistema de coteo por órdenes para optimizar el uso de recursos en la fábrica de sueños S.A.C 2013" consideran que al aplicar este método permite optimizar los recursos como: materiales y mano de obra. Además, permite separar los elementos del costo, así como también determinar un margen bruto con mayor exactitud, puesto que todos los componentes del costo se calculan de acuerdo a como interviene en el proceso de transformación para la obtención de un producto terminado, además la aplicación de costeo por orden de producción es de gran importancia para las entidades del sector de calzado es por eso que deben de utilizar este método, Debido a que este es muy

importante porque acumula los costos de la producción de acuerdo a los pedidos de los clientes, el cual permite recolectar los costos para cada orden.

En tanto, Cumpa (2016) en su tesis titulada “Propuesta del sistema de costeo por órdenes frente a la gestión estratégica en CONFECCIONES ASTRID – Chiclayo 2014”. Universidad Católica Santo Toribio De Mogrovejo. Perú, presenta como objetivo describir un diagnóstico administrativo y producción en la empresa Astrid Textil, así como también analizar el proceso del costo de mano obra, materia prima y costos indirectos de fabricación.

De esta manera, Sánchez y (Pérez, 2017) en su tesis titulada “El costeo por órdenes de producción para determinar la rentabilidad bruta por línea de producto de la empresa industrial calzados JAGUAR S.A.C., en la ciudad de Trujillo para el año 2017” concluyeron que el margen de utilidad muestra las ganancias que puede generar una empresa sobre ventas, es por ello que las empresas con márgenes fuertes de utilidad no tienen que vender tanto en volumen para obtener el mismo ingreso que las compañías con márgenes más bajos.

Valencia, Gutiérrez y Bermúdez (2016) en su tesis titulada “Propuesta de un sistema de costos por órdenes específicas para mejorar la rentabilidad en conservas de caballa en la EMPRESA OLDIM S.A.”. Universidad Cesar Vallejo. Chimbote – Ancash Perú, tienen como objetivo proponer un sistema de costos por órdenes específicas para mejorar la rentabilidad en conserva de filete de caballa. En el cual concluyen que el costeo por órdenes específicas se adecuó al tipo de elaboración de producto que maneja la empresa Oldim S.A, identifico y clasificó costos según su comportamiento e intervención real en el servicio de producción.

Por ende, Jiménez (2014) define que la contabilidad de costos brinda indagación real de los costos y gastos que tiene la organización para la fabricación de un bien o servicio, asimismo se debe de calcular el costo de producción mediante los tres elementos del costo: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación, estos elementos son primordiales para la determinación de los costos de producción.

Mientras que Montoya y Fernández (2010) puntualizan diciendo que la materia prima directa es el material que interviene de forma directa en la elaboración del producto, además la mano de obra directa implica la intervención física que es generada por el empleado sobre el producto elaborado, es decir, todas las personas que participaron de manera directa en la elaboración del producto. Los costos indirectos de fabricación se determinan a partir de los elementos que intervinieron indirectamente en la fabricación del producto como la materia prima indirecta y la mano de obra indirecta.

Por otra parte, Arredondo (2015) define que el costeo por orden de producción se utiliza cuando se prestan servicios que varían de acuerdo a las necesidades del cliente, estos son diferentes para cada orden y se deberá llevar un control y registro por separado. Por eso, se debe de acumular de manera independiente para cada orden o servicio. Luego según Chambergó (2014) nos dice que para poder procesar el producto primero se tiene que recibir una orden de producción y se debe de tener en cuenta toda la materia prima para que se empiece a realizar la producción hasta que llegue al cliente final. Para ello, las personas que lideran la entidad deben de tener diferentes técnicas y estrategias apropiadas para que puedan diseñar procesos que den a la compañía una ventaja competitiva frente a las demás, recopilando información de los costos por ordenes, los cuales sirven de base para el control de las operaciones manufactureras durante todo el proceso productivo. En este caso se utiliza una hoja de costos.

Por otro lado, Ocampo (2009) señala que el margen bruto es el beneficio directo que obtiene una empresa por un bien o servicio, es decir, la diferencia entre el precio de venta y su coste de producción, además sirve para darnos cuenta si un negocio es rentable, puesto que, si el margen bruto es negativo, el resto de costos serán imposible cubrir.

Por consiguiente, un margen de utilidad bruta alto le da a tu negocio una posición más estable y rentable. Entonces el margen bruto y el costeo por orden son de fundamental importancia en las empresas; por las ganancias, utilidad y generación de valor que pueden generar estos al ser bien implementados y dependiendo de la necesidad del empresario. Cabe mencionar que los costos por orden son una herramienta de control ya que se adapta a cada una de las necesidades de la empresa, porque brinda información valiosa y segmentada que permite sistematizar los gastos que contrae cada producto. Es por ello que se considera importante aplicar este método de costeo por orden de producción debido a que guarda relación con el margen bruto porque ayuda a conocer la utilidad por cada orden de producción según.

Finalmente, la presente investigación se realizó con el fin de determinar el margen bruto de la empresa por cada línea de producto y para ello se aplicará el método de costeo por órdenes, a la línea de producción damas y caballeros, por consiguiente, se detallará cuál es la materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación, así como también se va a estimar cuál es el correcto costo unitario de los productos y con ello determinar el margen bruto de la empresa, además tiene como finalidad concientizar a los empresarios del sector privado sobre la importancia de un método de costeo, para una mejor determinación de costos en sus empresas. Asimismo, evitar errores en la determinación de sus costos y saber cuál es su margen bruto real.

1.2. Formulación del problema

¿De qué manera la aplicación del costeo por orden permite la determinación del margen bruto por línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C en la ciudad de Trujillo 2019?

1.3. Objetivos

1.3.1. Objetivo general

Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por cada línea de producción en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C en la ciudad de Trujillo 2019.

1.3.2. Objetivos específicos

- Detallar la cantidad de material directo por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.
- Establecer el costo de mano de obra directa por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.
- Identificar los costos indirectos de fabricación por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.
- Estimar el costo unitario por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.
- Calcular el margen bruto por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.

1.4. Hipótesis

1.4.1. Hipótesis general

Mediante la aplicación de Costos por Orden se determina el Margen Bruto por Línea de Producto de la empresa DIVINE SHOES S.A.C porque permite la identificación adecuada de los elementos que interviene en el proceso de producción, para ello se tiene en cuenta el material directo, mano de obra directa y Costo Indirecto de Fabricación por línea de producto.

1.5. Operacionalización de variable

VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DIMENSIONES	INDICADORES
VARIABLE INDEPENDIENTE Costeo por ordenes	Chambergo (2012), Define como un método que permite establecer los costos por cada orden, además acumula los costos de producción de acuerdo a cada orden específica por cada cliente.	Materia prima Mano de Obra Directa Costos indirectos De fabricación	Cantidad de materia prima por orden de producción. Cantidad de horas hombre utilizadas en cada orden de producción Variación de los costos indirectos como: Material indirecto y mano de obra indirecta.
VARIABLE DEPENDIENTE Margen bruto	Es la diferencia entre el precio de venta y precio de costo de producción.	Costo unitario Margen bruto	Determinación del costo unitario. Determinación del margen bruto.

CAPÍTULO 2. METODOLOGÍA

2.1. Tipo de investigación:

Esta presente investigación es de tipo Descriptiva, debido a que se describirá el procedimiento del costo por orden aplicando sus componentes del costo y de esta manera llegar a determinar cual es el margen bruto en la empres Divine Shoes S.A.C., Es por eso que Hernández (2014) define que la investigación descriptiva sirve para recoger información individual o conjunta de las variables de investigación, esta se trabaja sobre la realidad de los hechos y su correcta interpretación.

El diseño de la investigación es No Experimental porque los datos que se obtendrá, solo se observará el resultado sin manipular las variables, es decir se obtienen la información, pero no alteran las condiciones existentes, para después analizarlos.

Donde:



X: “Divine Shoes S.A.C”-Trujillo

Y: Costeo por orden de producción

Z: Margen Bruto

2.2. Población y muestra (Materiales, instrumentos y métodos)

2.2.1. Población:

- Los reportes y documentos de costos de la Empresa manufacturera Divine Shoes S.A.C.

2.2.2. Muestra:

- Los reportes y documentos de costos del mes de septiembre 2019 del Área de Producción de la Empresa manufacturera Divine Shoes S.A.C.

2.3. Técnicas e instrumentos de recolección y análisis de datos

2.3.1. Técnicas:

- Encuesta:

Es una técnica que se ejecuta a cualquier humano que busca recopilar datos, sin modificar el contexto ni manipular la información obtenida. Esta se obtiene realizando un listado de preguntas dirigidas a un conjunto total de la localidad integrada por personas que laboran en la compañía.

- Entrevista:

Díaz (2013) define como una estrategia de recopilación de datos que involucra el cuestionamiento verbal de los entrevistados individualmente o en conjunto. Conjuntamente, las respuestas a las preguntas durante la conversación pueden ser registradas por escrito o grabadas.

- Observación:

Hernández (2014) define como un registro sistemático y confiable de comportamientos o situaciones observables mediante un grupo de categorías y subcategorías, esta técnica tiene como objetivo prestar atención minuciosamente datos y conductas, con el propósito de solucionar un problema de investigación.

- Análisis Documental:

Hernández, (2014) dice que es una operación que consiste en seleccionar las ideas informativamente relevantes de un documento a fin de expresar su contenido sin ambigüedades para recuperar la información en el contenido.

2.3.2. Instrumentos de Recolección:

- Cuestionario:

Se aplicará a la jefa de producción y la contadora de la empresa manufacturera Divine Shoes S.A.C.

- Guía de Entrevista:

Para la presente investigación, se realizará la entrevista a la jefa de producción con respecto a los costos que implica en el proceso productivo de la empresa manufacturera Divine Shoes S.A.C

- Ficha de Observación:

En estas fichas se observará los procesos de producción de las líneas de calzado, (caballero y dama) de la empresa manufacturera Divine Shoes S.A.C

- Ficha de análisis documental:

Instrumento en el cual se recopilará y se ordenará toda información documentada recogida de los documentos dentro de la investigación.

Tabla 1

Técnicas e instrumentos de recolección

Técnica	Instrumento
Encuesta	Cuestionario
Entrevista	Guía de entrevista
Observación	Ficha de observación
Análisis documental	Ficha de Análisis documental

Elaboración: Propia

Comentario: En esta presente tabla se muestra los instrumentos y técnicas que se desarrollará en la presente investigación.

2.3.3. Análisis de datos

Para que los instrumentos de recolección sean válidos se utilizara el criterio de los expertos concedores con respecto al proyecto de investigación; para que de esta manera sea revisado los instrumentos que es entrevista, análisis documental y observación.

Además, para presentar la información encontrada se presentará mediante datos estadísticos como cuadros y gráficos que sirva para la determinación de las variables de investigación.

2.4. Procedimiento

La presente investigación se realizó a través del siguiente procedimiento:

- Se realizará teniendo en cuenta las técnicas de investigación, (Encuesta, entrevista, observación y análisis documental) en las cuales se aplicará los instrumentos cualitativos a emplear que en este caso son: Cuestionario, guía de entrevista, ficha de observación y ficha de análisis de datos. Por la cual con los resultados obtenidos se realizará cuadros resúmenes sobre todos los costos

incurridos en el proceso de producción, así como también se analizará los cálculos de margen bruto mediante la aplicación del método de la empresa y el de aplicación de la tesis “método de costo por orden”.

- Se ejecutará mediante la aplicación del método de costeo por orden teniendo en cuenta los elementos del costo como: materia prima mano de obra y los costos indirectos de fabricación para la determinación del margen bruto por línea de producto a través de la empresa Divine Shoes S.A.C aplicando los instrumentos cualitativos en dicha ejecución para tener una idea más clara de la realidad de la empresa.

2.5. Aspectos éticos:

En el siguiente proyecto de tesis:

- Se respeta la autogestión y derechos de las personas, debido a que se necesita el permiso correspondiente para la utilización del material, respetando así la propiedad teórica o propiedad de información.
- Se desarrolla teniendo en cuenta el manual de redacción para trabajos de investigación establecida por el estándar APA.
- Se reconocen y cumplen las normas de la Universidad Privada del Norte en lo referente a la investigación.
- El resultado es un trabajo único, donde se expresa mis propias ideas. Asimismo, cuando se han tomado ideas de otros autores de manera literal o paráfrasis, se ha nombrado correctamente al autor y se ha puesto su obra en las referencias bibliográficas.

En conclusión, en esta presente investigación se basó en los principios de autenticidad responsabilidad e integridad.

CAPÍTULO 3. RESULTADOS

3.1. Datos Generales de la empresa

- Razón social:

Calzados Divine Shoes SAC

- Reseña Histórica:

La empresa de calzado se encuentra ubicada en el Porvenir Trujillo, se dedica a la fabricación de calzado para caballero y dama, el negocio comienza en el año 2002 cuando el dueño de este negocio decide formar manufactura de calzado Divine Shoes una empresa que fabrique calzado de calidad, con originales diseños, inició sus operaciones en un pequeño local del Porvenir, debido a su gran crecimiento y demanda en el mercado decide trasladarse a una propia fábrica para satisfacer la demanda de sus clientes. Con gran esfuerzo, sacrificio y con la experiencia de los años la historia de Divine Shoes se ha visto recompensada con grandes logros y se ha consolidado como empresa líder en el calzado del norte del Perú.

Por otro lado, esta participa en ferias de calzado en la localidad y en las diferentes ciudades del país, le ha permitido consolidarse en nuevos mercados a nivel nacional e internacional.

- Tipo de empresa:

Sociedad Anónima Cerrada

- Actividad Económica:

Es una empresa dedicada a la fabricación de calzado de cuero, así como también a la importación y exportación de insumos y materias primas destinadas a la producción de calzado.

- Productos de fabricación:
 - Bota Chelsea
 - Bota Max
 - Botin garra
 - Chelsea
 - Chucka
 - Zapatilla Timberlan
 - Urbano
 - Vestir Hombre



Figura 1: Modelo de Botín Dama

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Comentario: Se muestra una de los productos que fabrica la empresa de calzado manufacturera DIVINE SHOES S.A.C, que es botín de dama.



Figura 2: Modelo de Botín caballero

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Comentario: En esta imagen se muestra el diseño del botín fabricado por la empresa manufactureras DIVINE SHOES S.A.C., este es un modelo para caballero que está fabricado a base de cuero y planta chelsea.

- **Visión:**

Ser la marca líder a nivel regional en la fabricación y comercialización de calzado de cuero natural, mediante la continua innovación, implementación de tecnología y diversificación de diseños en nuestros productos.

- **Misión:**

Somos una marca trujillana que fabrica y comercializa calzado de cuero nacional 100% natural, con el uso de tecnología de punto y una alta orientación a la calidad, servicio, innovación y mejora continua.

- **Proveedores**

- Comercial Lia S.R.L
- Curtiembre Austral S.R.L
- Framec Import S.R.L

- Cueros Superior S.A.C
- Industrias Ramosas E.I.R.L
- Ulitex Sole Peru S.A.C.
- Vibram S.A.C
- Organigrama

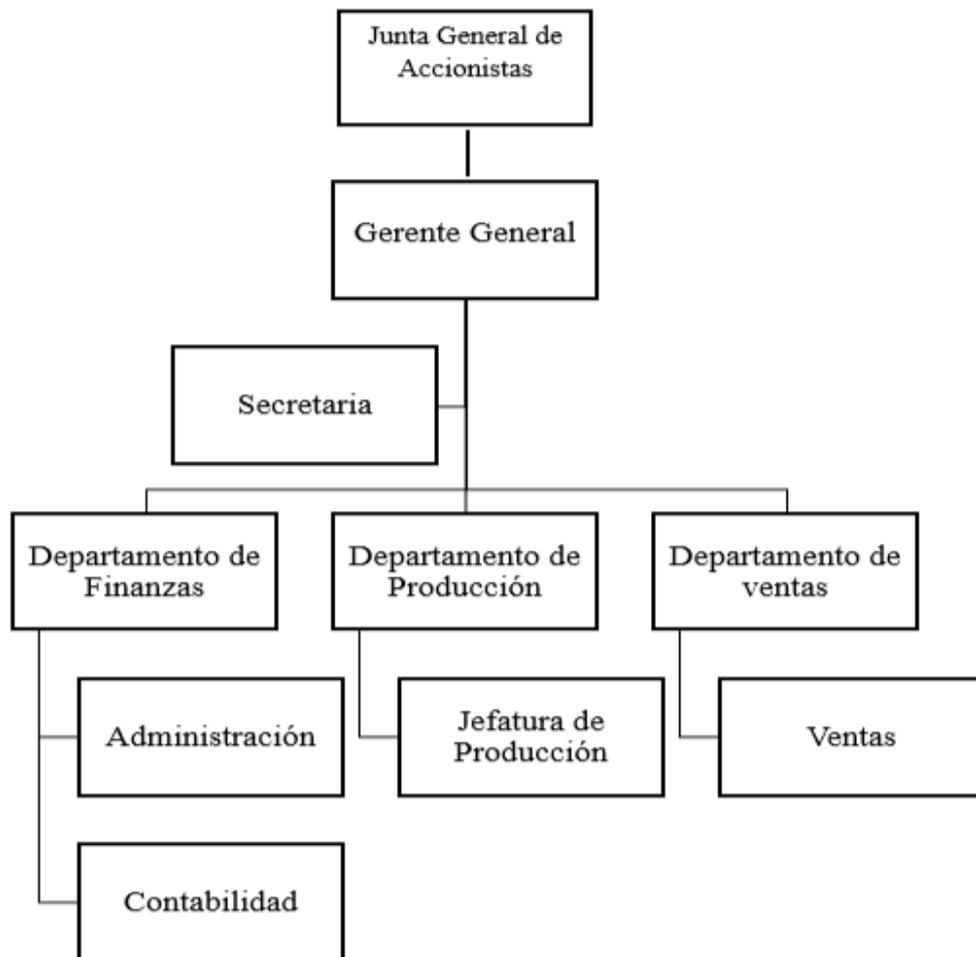


Figura 3: Organigrama de la empresa:

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Comentario: En la presente figura se muestra el organigrama de cómo se encuentra organizado la empresa, en el cual se muestra el área donde se realizará la investigación, que es el departamento de producción que se encuentra al mando de la jefa de producción.

3.2. Detalle de la cantidad de material directo por cada línea de producto

Para realizar el detalle de la cantidad de material directo en la empresa, es necesario conocer a detalle cual es el material usado por cada línea de producción (dama y caballero), para ello se tiene en cuenta las siguientes ordenes de pedido, puesto que a base de cada orden se detalló el material necesario por cada línea de producción.

Para el desarrollo de este objetivo se tomó en cuenta las órdenes de pedido del cliente Bata, según la información proporcionada, el cliente ha realizado los siguientes pedidos que se detallarán en las siguientes tablas, para ello se utilizó el siguiente instrumento de recolección ficha de análisis documental y ficha de observación como lo demuestra en el (anexo N° 7,8 y 11), las órdenes de pedido correspondientes al mes de septiembre.

Las líneas de producto que fabrica la empresa son:

- Línea 1: Calzado caballero
- Línea 2: Calzado dama
- Orden 1: Esta consta con 2 pedidos 900 pares de calzado para línea caballero y 124 pares de calzado para la línea dama.
- Orden 2: Esta consta con 2 pedidos 440 pares de calzado para línea caballero y 124 pares de calzado para la línea dama.
- Orden 3: Esta consta con 2 pedidos 80 pares de calzado para línea caballero y 80 pares de calzado para la línea dama.

A continuación, se presenta la orden de pedido N° 1 del mes de septiembre del cliente bata que realizo dos pedidos, tanto de la línea caballero como la de dama.

Tabla 2

Orden de Pedido N° 1

ORDEN DE PEDIDO										N° 1
CLIENTE: BATA										FECHA: 05/09/2019
	TALLAS									CANTIDAD TOTAL DE PARES
	35	36	37	38	39	40	41	42	43	
Botín casual caballero				60	170	300	200	140	30	900
Botín Chelsea dama	20	27	36	21	15	5				124

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se detalló la orden de pedido del cliente Bata con respecto al mes de septiembre de las cuales consta de 2 pedidos 1 de la línea dama y 1 de la línea caballero.

Seguidamente, se presenta la orden de pedido N°2 del mes de septiembre del cliente bata que realizo dos pedidos, tanto de la línea caballero como la de dama.

Tabla 3

Orden de pedido N° 2

ORDEN DE PEDIDO										N° 2
CLIENTE: BATA										FECHA: 06/09/2019
PRODUCTO	TALLAS									CANTIDAD TOTAL DE PARES
	35	36	37	38	39	40	41	42	43	
Botín max caballero				20	100	150	100	40	30	440
Botín chukka dama	20	27	36	21	15	5				124

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se detalló la orden de pedido del cliente Bata con respecto al mes de septiembre, en cual tuvo un pedido de 440 pares de calzado para caballero y 124 pares de calzado para dama.

Finalmente, se presenta la orden de pedido N°3 del mes de septiembre del cliente bata que realizo dos pedidos, tanto de la línea caballero como la de dama.

Tabla 4

Orden de pedido N°3

ORDEN DE PEDIDO		N°3								
CLIENTE: BATA		FECHA: 09/09/2019								
PRODUCTO	TALLAS									CANTIDAD TOTAL DE PARES
	35	36	37	38	39	40	41	42	43	
Botín garra caballero				11	15	20	17	11	6	80
Botín casual dama	6	16	20	22	11	5				80

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C
Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se detalló la orden de pedido del cliente Bata con respecto al mes de septiembre esta consta de dos pedidos dama y caballero con una cantidad de 80 pares de calzado por cada línea de producción.

A continuación, se presenta la cantidad requerida de producción para la línea de calzado de caballero.

Tabla 5

Cantidad requerida de producción para la línea Caballero

MESES	ORDEN N°1	ORDEN N°2	ORDEN N°	TOTAL
CANTIDAD PARES	900	440	80	1420

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C
Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la cantidad total de pares de zapatos que se requieren para la fabricación de calzado en el mes septiembre 2019 que es un total de 1420 pares de botín para caballero.

En seguida se presenta la cantidad de productos para la línea de calzado dama

Tabla 6

Cantidad requerida de producción para la línea Dama

MESES	ORDEN N°3	ORDEN N°2	ORDEN N°1	TOTAL
CANTIDAD PARES	124	124	80	328

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la cantidad total de pares de zapatos que se requiere para el mes de septiembre que es un total de 328 pares de botín para dama.

Luego de obtener las ordenes de pedido del cliente Bata con respecto al mes de septiembre, ya se sabe cuál es la cantidad de calzado que se va a producir, por ende, se procedió a detallar la cantidad de material directo que se utilizara por cada línea de producción, para ello se consultó con la jefa de producción.

3.2.1. Material directo utilizado para la línea de producto de calzado caballero

El material directo que se utilizó para la producción de calzado caballero está constituido principalmente por el cuero entre otros suministros, a continuación, se detallará en la siguiente tabla:

Tabla 7

Detalle de la materia prima necesaria para la línea caballero

MATERIA PRIMA	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD DE MATERIA PRIMA PARA UN PAR	TOTAL DE MATERIA PRIMA ORDEN N°1	TOTAL DE MATERIA PRIMA ORDEN N°2	TOTAL DE MATERIA PRIMA ORDEN N°3	TOTAL CANTIDAD DE MATERIA PRIMA
Cuero	Pies	1.13	1,012.50	495.00	90.00	1,597.50
Gamuson lengüeta	Plancha	0.13	112.50	55.00	10.00	177.50
Gamuson Filete	Plancha	0.13	112.50	55.00	10.00	177.50
Forro Pike	Plancha	3.33	3,000.00	1,466.67	266.67	4,733.33
Forro anti talón	Plancha	0.63	562.50	275.00	50.00	887.50
(puntera) lona	Metro	2.50	2,250.00	1,100.00	200.00	3,550.00
Hilos	Unidad	1.00	900.00	440.00	80.00	1,420.00
Elástico	Metro	0.11	101.25	49.50	9.00	159.75
Grapas	Unidad	1.00	900.00	440.00	80.00	1,420.00
Planta aquiles	Pares	1.00	900.00	440.00	80.00	1,420.00
Pegamentos	Botella	0.15	135.00	66.00	12.00	213.00
Cemento	Lata	0.13	117.00	57.20	10.40	184.60
Disolventes	Unidad	0.11	99.00	48.40	8.80	156.20
Base	Botella	0.17	153.00	74.80	13.60	241.40
Terodor	Botella	0.23	207.00	101.20	18.40	326.60
Halogenante	Botella	0.16	144.00	70.40	12.80	227.20
Plantilla	Pares	1.00	900.00	440.00	80.00	1,420.00
Tintes	Botella	0.19	171.00	83.60	15.20	269.80
Grasol	Botella	1.00	900.00	440.00	80.00	1,420.00

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presentó la cantidad de materia prima que se requirió para cada orden de pedido para la producción de cada orden de pedido, esto se obtuvo multiplicando la cantidad de materia prima de un par por la cantidad requerida de producción de calzado caballero (1,420 pares este dato se obtiene de la tabla N°5).

3.2.2. Material directo utilizado para la línea de producto de calzado dama

El material directo que se utilizó para la producción de calzado dama está constituido principalmente por el cuero entre otros suministros a continuación, se detalló en la siguiente tabla:

Tabla 8

Detalle de Materia Prima para la línea dama

MATERIA PRIMA	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD DE MATERIA PRIMA PARA UN PAR	TOTAL DE MATERIA PRIMA ORDEN N°1	TOTAL DE MATERIA PRIMA ORDEN N°2	TOTAL DE MATERIA PRIMA ORDEN N°3	TOTAL CANTIDAD DE MATERIA PRIMA
Cuero	Pies	0.96	119.04	119.04	76.80	314.88
Gamuson Lengüeta	Plancha	0.17	20.67	20.67	13.33	54.67
Forro Poli	Plancha	6.25	775.00	775.00	500.00	2,050.00
Forro Poli badana anti lateral (puntera) lona	Plancha	0.83	103.33	103.33	66.67	273.33
Hilos	Metro	2.08	258.33	258.33	166.67	683.33
Hilos	Unidad	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Ojalillos	Unidad	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Grapas	Unidad	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Planta aquiles	Unidad	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Pegamentos	Botella	0.15	18.60	18.60	12.00	49.20
Cemento	Lata	0.13	16.12	16.12	10.40	42.64
Disolventes	Botella	0.11	13.64	13.64	8.80	36.08
Base	Botella	0.17	21.08	21.08	13.60	55.76
Terodor	Botella	0.23	28.52	28.52	18.40	75.44
Halogenante	Botella	0.16	19.84	19.84	12.80	52.48
Plantilla	Pares	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Esponja	Unidad	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Tintes	Botella	0.19	23.56	23.56	15.20	62.32
Grasol	Botella	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00
Pasadores	Gramos	1.00	124.00	124.00	80.00	328.00

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la cantidad de materia prima que se requiere para la producción de cada orden de producción (1,2 y 3) de la línea dama, esto se obtiene multiplicando la cantidad de materia prima de un par por la cantidad requerida de producción de calzado dama (este dato se obtiene de la tabla N°6).

A continuación, se presenta la cantidad total de materia prima que se utilizó para las órdenes de pedido 1,2 y 3 para la elaboración de las líneas de producción dama y caballero.

Tabla 9

Total de materia prima para la elaboración de calzado de las Ordenes 1, 2,3

MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA POR PAR DE CALZADO	TOTAL MATERIA PRIMA CABALLERO	TOTAL MATERIA PRIMA DAMA	TOTAL CANTIDAD DE MATERIA PRIMA
Cuero	Pies	1,597.50	314.88	1,912.38
Gamuson Lengüeta	Plancha	177.50	54.67	232.17
Gamuson Filete	Plancha	112.50	65.00	177.50
Forro Poli	Plancha		2,050.00	2,050.00
Forro Poli badana anti lateral	Plancha		273.33	273.33
Forro Pike	Plancha	4,733.33		4,733.33
Forro anti talón	Plancha	887.50		887.50
(puntera) lona	Metro	3,550.00	683.33	4,233.33
Hilos	Unidad	1420.00	328.00	1,748.00
Ojalillos	Unidad		328.00	328.00
Elástico	Metro	159.75		159.75
Pegamento	Botella	213.00	49.20	262.20
Grapas	Unidad	1,420.00	328.00	1,748.00
Planta aquiles	Pares	1,420.00	328.00	1,748.00
Cemento	Lata	184.60	42.64	227.24
Disolventes	Botella	156.20	36.08	192.28
Base	Botella	241.40	55.76	297.16
Terodor	Botella	326.60	75.44	402.04
Halogenante	Botella	227.20	52.48	279.68
Plantilla	Unidad	1,420.00	328.00	1,748.00
Esponja	Unidad		328.00	328.00
Tintes	Botella	269.80	62.32	332.12
Grasol	Botella	1,420.00	328.00	1,748.00
Pasadores	Metro		328.00	328.00

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C.

Elaboración: Propia

Comentario: Se detalló el total de la materia prima que se requiere para la producción de calzado de caballero y dama, este total se obtuvo sumando el total de materia prima para la línea dama y caballero.

Adquisición de materia prima a los proveedores

Después que se detalló el material directo utilizado para la producción de calzado por cada línea de producto se realiza las siguientes órdenes de compra para que de esta manera se conozca a detalle el costo de la materia prima necesaria para la producción de las órdenes de pedido.

Tabla 10

Orden de Compra N° 1

ORDEN DE COMPRA N°1				
DATOS DEL CLIENTE				
Razón Social	DIVINE SHOES S.A.C			
Dirección	Calle Baltazar Billalonga			
Fecha de Pedido	1/09/2019			
DATOS DEL PROVEEDOR				
Razón Social	Curtiembre Austral S.R.L			
Fecha de Entrega	5/09/2019			
DATOS DEL PRODUCTO A ADQUIRIR				
Descripción del Producto	Unidad de medida	Precio Unitario S/	Cantidad por par	Precio Total S/
Cuero	Pies	10.50	1,912.38	20,079.99
Gamuson lengüeta	Plancha	3.60	232.17	835.80
Gamuson Filete	Plancha	3.60	177.50	639.00
Forro pike	Plancha	0.12	4,733.33	568.00
Forro anti talon	Plancha	0.10	887.50	88.75
(puntera) lona	Metro	0.07	4,233.33	296.33
Forro Poli	Plancha	0.12	2,050.00	246.00
Forro Poli badana anti lateral	Plancha	0.10	273.33	27.33
Planta aquiles	Pares	12.00	1,748.00	20,976.00
			BASE IMPONIBLE	37,082.38
			IGV	6,674.83
			TOTAL	43,757.21

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C.

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla N° 9 se detalló el material directo que se compra para el inicio del proceso de producción de las líneas de producción dama y caballero.

A continuación, se presenta la orden de compra N° 2 dirigida al proveedor Inversiones Gomenza E.I.R.L en el cual se procede a comprar los suministros adicionales.

Tabla 11

Orden de compra N°2

ORDEN DE COMPRA N°2				
DATOS DEL CLIENTE				
Razón Social	DIVINE SHOES S.A.C			
Dirección	Calle Baltazar Billalonga			
Fecha de Pedido	1/09/2019			
DATOS DEL PROVEEDOR				
Razón Social	Inversiones Gomenza E.I.R.L.			
Fecha de Entrega	5/09/2019			
DATOS DEL PRODUCTO A ADQUIRIR				
Descripción del Producto	Unidad de medida	Precio Unitario S/	Cantidad por par	Precio Total S/
Hilos	Unidad	0.30	1,748.00	524.40
Elastico	Metro	0.60	159.75	95.85
Grapas	Unidad	0.50	1,748.00	874.00
Pegamento	Botella	4.00	262.20	1,048.80
Cemento	Lata	4.00	227.24	908.96
Disolventes	Botella	1.50	192.28	288.42
Base	Botella	3.00	297.16	891.48
Terodor	Botella	1.50	402.04	603.06
Halogenante	Botella	2.00	279.68	559.36
Plantilla	Unidad	1.00	1,748.00	1,748.00
Tintes	Unidad	1.20	332.12	398.54
Grasol	Botella	2.36	1,748.00	4,125.28
Ojalillos	Unidad	0.50	328.00	164.00
Espanja	Unidad	1.00	328.00	328.00
Pasadores	Metro	1.00	328.00	328.00
			BASE IMPONIBLE	10,920.47
			IGV	1,965.68
			TOTAL	12,886.15

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C.

Elaboración: Propia

Comentario: En esta se detalló el material directo que se compró para la producción de la línea caballero.

Movimiento del Material Directo

A continuación, se detalló los kardex del material directo que se empleó en la ordenes de producción en el mes de septiembre del 2019, con el fin de brindar el costo exacto del material directo usado para cada orden de producción. (Tabla de la 12 a la 34)

Los kardex han sido elaborados a partir de la compra de los materiales requeridos para la elaboración de la línea dama y caballero, de esta misma manera se detalló la salida de los materiales, en el cual se utilizó el Método Promedio Ponderado.

Tabla 12

Kardex de cuero

PRODUCTO: Cuero										
UNIDAD DE MEDIDA : Pies										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	1912.38	8.90	17,016.94				1912.38		17,016.94
7/09/2019	Orden N° 1- Caballero				1012.50	8.90	9,009.53	899.88	S/ 8.90	8,007.41
7/09/2019	Orden N° 1- Dama				119.04	8.90	1,059.25	780.84	S/ 8.90	6,948.15
7/09/2019	Orden N° 2- Caballero				495.00	8.90	4,404.66	285.84	S/ 8.90	2,543.49
7/09/2019	Orden N° 2- Dama				119.04	8.90	1,059.25	166.80	S/ 8.90	1,484.24
7/09/2019	Orden N° 3- Caballero				90.00	8.90	800.85	76.80	S/ 8.90	683.39
7/09/2019	Orden N° 3- Dama				76.80	8.90	683.39	0.00	S/ 8.90	0.00
				TOTAL	1912.38	8.90	17,016.94			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la entrada y salida del producto de cuero que es utilizado para la elaboración de las líneas dama y caballero, el cual tiene un costo total de S/ 17,016.94 soles.

Tabla 13

Kardex Gamuson Lengüeta

PRODUCTO: Gamuson Lengüeta										
UNIDAD DE MEDIDA : Plancha										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	232.17	3.05	708.31				232.17	3.05	708.31
7/09/2019	Orden N Caballero				112.50	3.05	343.22	119.67	3.05	365.08
7/09/2019	Orden N°1-Dama				20.67	3.05	63.05	99.00	3.05	302.03
7/09/2019	Orden N°2-Caballero				55.00	3.05	167.80	44.00	3.05	134.24
7/09/2019	Orden N°2-Dama				20.67	3.05	63.05	23.33	3.05	71.19
7/09/2019	Orden N°3-Caballero				10.00	3.05	30.51	13.33	3.05	40.68
7/09/2019	Orden N°3-Dama				13.33	3.05	40.68	0.00	3.05	-
				TOTAL	232.17	3.05	708.31			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la entrada y salida de gamuson lengüeta que es utilizado para la elaboración de las líneas dama y caballero, en el cual tiene un costo total para las dos líneas de S/ 708.31.

Tabla 14

Kardex de Puntera lona

PRODUCTO: Puntera lona										
UNIDAD DE MEDIDA : Metro										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	4233.33	0.06	251.13				4233.33	0.06	251.13
7/09/2019	Orden N°1-Caballero				2250.00	0.06	133.47	1983.33	0.06	117.66
7/09/2019	Orden N°1-Dama				258.33	0.06	15.32	1725.00	0.06	102.33
7/09/2019	Orden N°2-Caballero				1100.00	0.06	65.25	625.00	0.06	37.08
7/09/2019	Orden N°2-Dama				258.33	0.06	15.32	366.67	0.06	1.75
7/09/2019	Orden N°3-Caballero				200.00	0.06	11.86	166.67	0.06	9.89
7/09/2019	Orden N°3-Dama				166.67	0.06	9.89	0.00	0.06	0.00
				TOTAL	4233.33	0.06	251.13			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de puntera lona que es utilizado para la elaboración de las líneas dama y caballero.

Tabla 15
Kardex de Hilos

PRODUCTO: Hilos										
UNIDAD DE MEDIDA : Unidad										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
		1748.00	0.25	/444.41				1748.00	0.25	444.41
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				900.00	0.25	228.81	848.00	0.25	215.59
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	0.25	31.53	724.00	0.25	184.07
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				440.00	0.25	111.86	284.00	0.25	72.20
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	0.25	31.53	160.00	0.25	40.68
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				80.00	0.25	20.34	80.00	0.25	20.34
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	0.25	20.34	0.00	0.25	-
				TOTAL	1748.00	0.25	444.41			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la entrada y salida de hilos que es utilizado para la elaboración de las líneas dama y caballero.

Tabla 16
Kardex de planta de aquiles

PRODUCTO: Planta aquiles										
UNIDAD DE MEDIDA : Pares										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	1748.00	10.17	17,776.27				1748.00	10.17	17,776.27
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				900.00	10.17	9,152.54	848.00	10.17	8,623.73
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	10.17	1,261.02	724.00	10.17	7,362.71
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				440.00	10.17	4,474.58	284.00	10.17	2,888.14
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	10.17	1,261.02	160.00	10.17	1,627.12
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				80.00	10.17	813.56	80.00	10.17	813.56
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	10.17	813.56	0.00	10.17	-
				TOTAL	1748.00	10.17	17776.27			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de la planta aquiles que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 17

Kardex de Pegamento

PRODUCTO: Pegamento										
UNIDAD DE MEDIDA : Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
	Inventario inicial	262.20	3.39	888.81				262.20	3.39	888.81
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				135.00	3.39	457.63	127.20	3.39	431.19
7/09/2019	Orden N°1- Dama				18.60	3.39	63.05	108.60	3.39	368.14
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				66.00	3.39	223.73	42.60	3.39	144.41
7/09/2019	Orden N°2- Dama				18.60	3.39	63.05	24.00	3.39	81.36
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				12.00	3.39	40.68	12.00	3.39	40.68
7/09/2019	Orden N°3- Dama				12.00	3.39	40.68	0.00	3.39	-
	TOTAL				262.20	3.39	888.81			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas del pegamento que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 18

Kardex de cemento

PRODUCTO: Cemento										
UNIDAD DE MEDIDA : Lata										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	227.24	3.39	70.31				227.24	3.39	770.31
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				117.00	3.39	396.61	110.24	3.39	373.69
7/09/2019	Orden N°1- Dama				16.12	3.39	54.64	94.12	3.39	319.05
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				57.20	3.39	193.90	36.92	3.39	125.15
7/09/2019	Orden N°2- Dama				16.12	3.39	54.64	20.80	3.39	70.51
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				10.40	3.39	35.25	10.40	3.39	35.25
7/09/2019	Orden N°3- Dama				10.40	3.39	35.25	0.00	3.39	-
	TOTAL				227.24	3.39	770.31			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas del cemento que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 19

Kardex de disolventes

PRODUCTO: Disolventes										
UNIDAD DE MEDIDA :Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	192.28	1.27	244.42				192.28	1.27	244.42
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				99.00	1.27	125.85	93.28	1.27	118.58
7/09/2019	Orden N°1- Dama				13.64	1.27	17.34	79.64	1.27	101.24
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				48.40	1.27	61.53	31.24	1.27	39.71
7/09/2019	Orden N°2- Dama				13.64	1.27	17.34	17.60	1.27	22.37
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				8.80	1.27	11.19	8.80	1.27	11.19
7/09/2019	Orden N°3- Dama				8.80	1.27	11.19	0.00	1.27	0.00
					192.27	1.27	244.42			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de disolventes que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 20

Kardex de base

PRODUCTO: Base										
UNIDAD DE MEDIDA :Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	297.16	2.54	755.49				297.16	2.54	755.49
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				153.00	2.54	388.98	144.16	2.54	366.51
7/09/2019	Orden N°1- Dama				21.08	2.54	53.59	123.08	2.54	312.92
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				74.80	2.54	190.17	48.28	2.54	122.75
7/09/2019	Orden N°2- Dama				21.08	2.54	53.59	27.20	2.54	69.15
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				13.60	2.54	34.58	13.60	2.54	34.58
7/09/2019	Orden N°3- Dama				13.60	2.54	34.58	0.00	2.54	-
				TOTAL	297.16	2.54	755.49			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de la base que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 21

Kardex de terodor

PRODUCTO: Terodor										
UNIDAD DE MEDIDA :Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	402.04	1.27	511.07				402.04	1.27	511.07
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				207.00	/ 1.27	263.14	195.04	1.27	247.93
7/09/2019	Orden N°1- Dama				28.52	1.27	36.25	166.52	1.27	211.68
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				101.20	1.27	128.64	65.32	1.27	83.03
7/09/2019	Orden N°2- Dama				28.52	1.27	36.25	36.80	1.27	46.78
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				18.40	1.27	23.39	18.40	1.27	23.39
7/09/2019	Orden N°3- Dama				18.40	1.27	23.39	0.00	1.27	0.00
TOTAL					402.04	1.27	511.07			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y salidas del terodor que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 22

Kardex de halogenante

PRODUCTO: Halogenante										
UNIDAD DE MEDIDA :Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	279.68	1.69	474.03				279.68	1.69	474.03
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				144.00	1.69	244.07	135.68	1.69	229.97
7/09/2019	Orden N°1- Dama				19.84	1.69	33.63	115.84	1.69	196.34
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				70.40	1.69	119.32	45.44	1.69	77.02
7/09/2019	Orden N°2- Dama				19.84	1.69	33.63	25.60	1.69	43.39
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				12.80	1.69	21.69	12.80	1.69	21.69
7/09/2019	Orden N°3- Dama				12.80	1.69	21.69	0.00	1.69	-
TOTAL					279.68	1.69	474.03			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de halogenante que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 23

Kardex de plantilla

PRODUCTO: Plantilla										
UNIDAD DE MEDIDA : Unidad										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	1748.00	0.85	1,481.36				1748.00	0.85	1,481.36
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				900.00	0.85	762.71	848.00	0.85	718.64
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	0.85	105.08	724.00	0.85	613.56
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				440.00	0.85	372.88	284.00	0.85	240.68
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	0.85	105.08	160.00	0.85	135.59
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				80.00	0.85	67.80	80.00	0.85	67.80
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	0.85	67.80	0.00	0.85	-
	TOTAL				1748.00	0.85	1,481.36			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de la plantilla que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 24

Kardex de tintes

PRODUCTO: Tintes										
UNIDAD DE MEDIDA : Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	332.12	1.02	337.75				332.12	1.02	337.75
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				171.00	1.02	173.90	161.12	1.02	163.85
7/09/2019	Orden N°1- Dama				23.56	1.02	23.96	137.56	1.02	139.89
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				83.60	1.02	85.02	53.96	1.02	54.87
7/09/2019	Orden N°2- Dama				23.56	1.02	23.96	30.40	1.02	30.92
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				15.20	1.02	15.46	15.20	1.02	15.46
7/09/2019	Orden N°3- Dama				15.20	1.02	15.46	0.00	1.02	-
	TOTAL				332.12	1.02	337.75			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de tintes que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 25

Kardex de grasol

PRODUCTO: Grasol										
UNIDAD DE MEDIDA : Botella										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	1748.00	2.00	3,496.00				1748.00	2.00	3,496.00
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				900.00	2.00	1,800.00	848.00	2.00	1,696.00
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	2.00	248.00	724.00	2.00	1,448.00
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				440.00	2.00	880.00	284.00	2.00	568.00
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	2.00	248.00	160.00	2.00	320.00
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				80.00	2.00	160.00	80.00	2.00	160.00
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	2.00	160.00	0.00	2.00	-
		TOTAL			1748.00	2.00	3,496.00			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de grasol que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 26

Kardex de Gamuson filete

PRODUCTO: Gamuson Filete										
UNIDAD DE MEDIDA : Plancha										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	177.50	3.05	541.53				177.50	3.05	541.53
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				112.50	3.05	343.22	65.00	3.05	198.31
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				55.00	3.05	167.80	10.00	3.05	30.51
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				10.00	3.05	30.51	0.00	3.05	-
		TOTAL			177.50	3.05	541.53			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de gamuson filete que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 27

Kardex de forro poli

PRODUCTO: Forro Poli										
UNIDAD DE MEDIDA : Plancha										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	2050.00	0.10	208.47				2050.00	0.10	208.47
7/09/2019	Orden N°1- Dama				775.00	0.10	78.81	1275.00	0.10	129.66
7/09/2019	Orden N°2- Dama				775.00	0.10	78.81	500.00	0.10	50.85
7/09/2019	Orden N°3- Dama				500.00	0.10	50.85	0.00	0.10	-
				TOTAL	2050.00	0.10	208.47			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas del forro poli que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 28

Kardex de forro poli badana anti lateral

PRODUCTO: Forro Poli badana anti lateral										
UNIDAD DE MEDIDA : Plancha										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	273.33	0.08	23.16				273.33	0.08	23.16
7/09/2019	Orden N°1- Dama				103.33	0.08	8.76	170.00	0.08	14.41
7/09/2019	Orden N°2- Dama				103.33	0.08	8.76	66.67	0.08	5.65
7/09/2019	Orden N°3- Dama				66.67	0.08	5.65	0.00	0.08	-
				TOTAL	273.33	0.08	23.16			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas del forro poli badana anti lateral que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 29

Kardex de forro pike

PRODUCTO: Forro Pike										
UNIDAD DE MEDIDA : Plancha										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	4733.33	0.10	481.36				4733.33	0.10	481.36
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				3000.00	0.10	305.08	1733.33	0.10	176.27
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				1466.67	0.10	149.15	266.67	0.10	27.12
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				266.67	0.10	27.12	0.00	0.10	0.00
TOTAL					4733.33	0.10	481.36			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas del forro pike que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 30

Kardex de forro anti-talón

PRODUCTO: Forro anti-talón										
UNIDAD DE MEDIDA : Plancha										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	887.50	0.08	75.21				887.50	0.08	75.21
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				562.50	0.08	47.67	325.00	0.08	27.54
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				275.00	0.08	23.31	50.00	0.08	4.24
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				50.00	0.08	4.24	0.00	0.08	-
TOTAL					887.50	0.08	75.21			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas del forro anti talón que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 31

Kardex de elástico

PRODUCTO: Elastico										
UNIDAD DE MEDIDA : Metro										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	159.75	0.51	81.23				159.75	0.51	81.23
7/09/2019	Orden N°1- Caballero				101.25	0.51	51.48	58.50	0.51	29.75
7/09/2019	Orden N°2- Caballero				49.50	0.51	25.17	9.00	0.51	4.58
7/09/2019	Orden N°3- Caballero				9.00	0.51	4.58	0.00	0.51	-
TOTAL					159.75	0.51	81.23			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló las entradas y las salidas de elástico que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 32

Kardex de ojalillos

PRODUCTO: Ojalillos										
UNIDAD DE MEDIDA : Metro										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	328.00	0.42	138.98				328.00	0.42	138.98
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	0.42	52.54	204.00	0.42	86.44
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	0.42	52.54	80.00	0.42	33.90
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	0.42	33.90	0.00	0.42	-
TOTAL					328.00	0.42	138.98			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la entra y las salidas de ojalillos que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 33

Kardex de pasadores

PRODUCTO: Pasadores										
UNIDAD DE MEDIDA : Metro										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	328.00	0.85	277.97				328.00	0.85	277.97
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	0.85	105.08	204.00	0.85	172.88
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	0.85	105.08	80.00	0.85	67.80
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	0.85	67.80	0.00	0.85	-
				TOTAL	328.00	0.85	277.97			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la entra y las salidas de pasadores que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Tabla 34

Kardex de esponja

PRODUCTO: Esponja										
UNIDAD DE MEDIDA : Unidad										
METODO DE VALUACIÓN: Promedio Ponderado										
DESCRIPCIÓN		ENTRADAS			SALIDAS			SALDO FINAL		
FECHA	DETALLE	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/	CANTIDAD	COSTO UNITARIO S/	COSTO TOTAL S/
1/09/2019	Compra	328.00	0.85	277.97				328.00	0.85	277.97
7/09/2019	Orden N°1- Dama				124.00	0.85	105.08	204.00	0.85	172.88
7/09/2019	Orden N°2- Dama				124.00	0.85	105.08	80.00	0.85	67.80
7/09/2019	Orden N°3- Dama				80.00	0.85	67.80	0.00	0.85	-
				TOTAL	328.00	0.85	277.97			

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalló la entra y las salidas de las esponjas que es utilizado para la fabricación de las líneas dama y caballero.

Costos totales de Materia prima Directa para la línea de producción caballero

Se detalló el costo total de material directo teniendo en cuenta los procesos de producción que son: cortado, perfilado, acabado y armado, el cual se determinó con la información realizada en el movimiento de Kardex.

A continuación, se presenta las tablas de costo total de materia prima de las ordenes N° 1,2 y 3.

Tabla 35

Costo total de materia prima para la línea caballero Orden N° 1

CLIENTE	BATA			
PRODUCTO	BOTÍN CASUAL CABALLERO			
CANTIDAD	900- PARES			
MATERIAL DIRECTO				
PROCESO DE CORTADO				
FECHA	DETALLE	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO S/
7/09/2019	Cuero	Pies	1012.50	9,009.53
7/09/2019	Gamuson lengüeta	Plancha	112.50	343.22
7/09/2019	Gamuson Filete	Plancha	112.50	343.22
7/09/2019	Forro pike	Plancha	3000.00	305.08
7/09/2019	Forro anti talón	Plancha	562.50	47.67
7/09/2019	(puntera) lona	Metro	2250.00	133.47
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO				10,182.20
PROCESO DE PERFILADO				
7/09/2019	Hilos	Unidad	900.00	228.81
7/09/2019	Elástico	Metro	101.25	51.48
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO				280.30
7/09/2019	Grapas	Unidad	900.00	381.36
7/09/2019	Planta aquiles	Pares	900.00	9,152.54
7/09/2019	Pegamentos	Botella	135.00	457.63
7/09/2019	Cemento	Lata	117.00	396.61
7/09/2019	Disolventes	Botella	99.00	125.85
7/09/2019	Base	Botella	153.00	388.98
7/09/2019	Terodor	Botella	207.00	263.14
7/09/2019	Halogenante	Botella	144.00	244.07
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO				11,410.17
PROCESO DE ACABADO				
7/09/2019	Plantilla	Unidad	900.00	762.71
7/09/2019	Tintes	Botella	171.00	173.90
7/09/2019	Grasol	botella	900.00	1,800.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO				2,736.61
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO				24,609.28

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de la materia prima utilizada, que es un importe de S/ 24,609.28 que viene a ser la suma de los cuatro procesos de fabricación de calzado para caballero.

Tabla 36

Costo total de materia prima para la línea caballero Orden N° 2

CLIENTE		BATA		
PRODUCTO		BOTÍN MAX CABALLERO		
CANTIDAD		440- PARES		
MATERIAL DIRECTO				
PROCESO DE CORTADO				
FECHA	DETALLE	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO S/
7/09/2019	Cuero	Pies	495.00	4,404.66
7/09/2019	Gamuson lengueta	Plancha	55.00	167.80
7/09/2019	Gamuson Filete	Plancha	55.00	167.80
7/09/2019	Forro pike	Plancha	1466.67	149.15
7/09/2019	Forro anti talon	Plancha	275.00	23.31
7/09/2019	(puntera) lona	Metro	1100.00	65.25
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO				4,977.97
PROCESO DE PERFILADO				
7/09/2019	Hilos	Unidad	440.00	111.86
7/09/2019	Elastico	Metro	49.50	25.17
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO				137.03
PROCESO DE ARMADO				
7/09/2019	Grapas	Unidad	440.00	186.44
7/09/2019	Planta aquiles	Pares	440.00	4,474.58
7/09/2019	Pegamentos	Botella	66.00	223.73
7/09/2019	Cemento	Lata	57.20	193.90
7/09/2019	Disolventes	Botella	48.40	61.53
7/09/2019	Base	Botella	74.80	190.17
7/09/2019	Terodor	Botella	101.20	128.64
7/09/2019	Halogenante	Botella	70.40	119.32
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO				5,578.31
PROCESO DE ACABADO				
7/09/2019	Plantilla	Unidad	440.00	372.88
7/09/2019	Tintes	Botella	83.60	85.02
7/09/2019	Grasol	botella	440.00	880.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO				1,337.90
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO				12,031.20

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de la materia prima utilizada que, es un importe de S/ 12,031.20 que viene a ser la suma de los cuatro procesos de fabricación de calzado para caballero.

Tabla 37

Costo total de materia prima para la línea caballero Orden N° 3

CLIENTE		BATA		
PRODUCTO		BOTÍN GARRA CABALLERO		
CANTIDAD		80 PARES		
MATERIAL DIRECTO				
PROCESO DE CORTADO				
FECHA	DETALLE	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO S/
7/09/2019	Cuero	Pies	90.00	800.85
7/09/2019	Gamuson lengueta	Plancha	10.00	30.51
7/09/2019	Gamuson Filete	Plancha	10.00	30.51
7/09/2019	Forro pike	Plancha	266.67	27.12
7/09/2019	Forro anti talon	Plancha	50.00	4.24
7/09/2019	(puntera) lona	Metro	200.00	11.86
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO				905.08
PROCESO DE PERFILADO				
7/09/2019	Hilos	Unidad	80.00	20.34
7/07/2019	Elastico	Metro	9.00	4.58
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO				24.92
PROCESO DE ARMADO				
7/09/2019	Grapas	Unidad	80.00	33.90
7/09/2019	Planta aquiles	Pares	80.00	813.56
7/09/2019	Pegamentos	Botella	12.00	40.68
7/09/2019	Cemento	Lata	10.40	35.25
7/09/2019	Disolventes	Botella	8.80	11.19
7/09/2019	Base	Botella	13.60	34.58
7/09/2019	Terodor	Botella	18.40	23.39
7/09/2019	Halogenante	Botella	12.80	21.69
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO				1,014.24
PROCESO DE ACABADO				
7/09/2019	Plantilla	Unidad	80.00	67.80
7/09/2019	Tintes	Botella	15.20	15.46
7/09/2019	Grasol	botella	80.00	160.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO				243.25
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO				2,187.49

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de la materia prima utilizada, que es un importe de S/ 2,187.49 que viene a ser la suma de los cuatro procesos de fabricación de calzado para caballero.

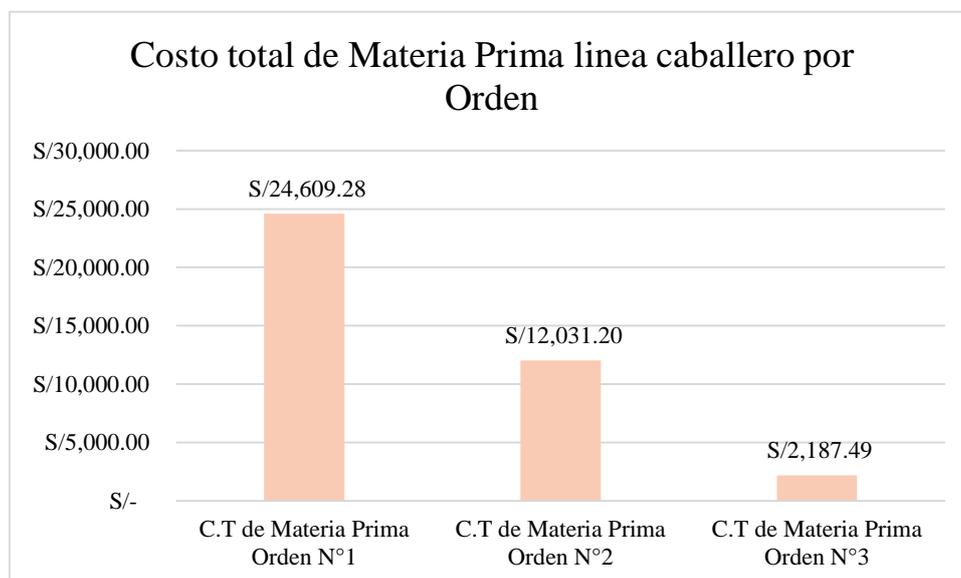


Figura 4: *Costo total de Materia Prima para línea caballero por Orden*

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente figura se muestra el costo total por cada orden de pedido correspondiente a la elaboración del botín caballero. En el cual, el presente dato se saca de las tablas (N° 35, 36 Y 37) que representa el costo de los 4 procesos que son: Cortado, perfilado, armado y acabado.

Costos totales de Materia prima Directa para la línea de producción dama

Se detalló el costo total de material directo teniendo en cuenta los procesos de producción que son: cortado, perfilado, acabado y armado, el cual se determinó con la información realizada en el movimiento de Kardex. A continuación, se presenta las tablas de costo total de materia prima de las ordenes N° 1,2 y 3.

Tabla 38

Costo total de materia prima para la línea dama Orden N° 1

CLIENTE	BATA			
PRODUCTO	BOTÍN CHELSEA DAMA			
CANTIDAD	124- PARES			
MATERIAL DIRECTO				
PROCESO DE CORTADO				
FECHA	DETALLE	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO S/
7/09/2019	Cuero	Pies	119.04	1,059.25
7/09/2019	Gamuson Lengüeta	Plancha	20.67	63.05
7/09/2019	Forro Poli	Plancha	775.00	78.81
7/09/2019	Forro Poli badana anti lateral	Plancha	103.33	8.76
7/09/2019	(puntera) lona	Plancha	258.33	15.32
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO				1,225.20
PROCESO DE PERFILADO				
7/09/2019	Hilos	Unidad	124.00	31.53
7/09/2019	Ojalillos	Unidad	124.00	52.54
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO				84.07
PROCESO DE ARMADO				
7/09/2019	Grapas	Unidad	124.00	52.54
7/09/2019	Planta aquiles	Pares	124.00	1,261.02
7/09/2019	Pegamentos	Botella	18.60	63.05
7/09/2019	Cemento	Lata	16.12	54.64
7/09/2019	Disolventes	Botella	13.64	17.34
7/09/2019	Base	Botella	21.08	53.59
7/09/2019	Terodor	Botella	28.52	36.25
7/09/2019	Halogenante	Botella	19.84	33.63
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO				1,572.07
PROCESO DE ACABADO				
7/09/2019	Plantilla	Unidad	124.00	105.08
7/09/2019	Espanja	Unidad	124.00	105.08
7/09/2019	Tintes	Botella	23.56	23.96
7/09/2019	Grasol	botella	124.00	248.00
7/09/2019	Pasadores	Metro	124.00	105.08
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO				587.21
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO				3,468.55

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de la materia prima utilizada que es un importe de S/ 3,468.55 que viene a ser la suma de los cuatro procesos de fabricación de botín para dama.

Tabla 39

Costo total de materia prima para la línea dama Orden N° 2

CLIENTE		BATA			
PRODUCTO		BOTÍN CHUCKA DAMA			
CANTIDAD		124- PARES			
MATERIAL DIRECTO					
PROCESO DE CORTADO					
FECHA	DETALLE	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO	
7/09/2019	Cuero	Pies	119.04	S/	1,059.25
7/09/2019	Gamuson Lengüeta	Plancha	20.67	S/	63.05
7/09/2019	Forro Poli	Plancha	775.00	S/	78.81
7/09/2019	Forro Poli badana anti lateral	Plancha	103.33	S/	8.76
7/09/2019	(puntera) lona	Plancha	258.33	S/	15.32
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO				S/	1,225.20
PROCESO DE PERFILADO					
7/09/2019	Hilos	Unidad	124.00	S/	31.53
7/09/2019	Ojalillos	Unidad	124.00	S/	52.54
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO				S/	84.07
PROCESO DE ARMADO					
7/09/2019	Grapas	Unidad	124.00	S/	52.54
7/09/2019	Planta aquiles	Pares	124.00	S/	1,261.02
7/09/2019	Pegamentos	Botella	18.60	S/	63.05
7/09/2019	Cemento	Lata	16.12	S/	54.64
7/09/2019	Disolventes	Botella	13.64	S/	17.34
7/09/2019	Base	Botella	21.08	S/	53.59
7/09/2019	Terodor	Botella	28.52	S/	36.25
7/09/2018	Halogenante	Botella	19.84	S/	33.63
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO				S/	1,572.07
PROCESO DE ACABADO					
7/09/2019	Plantilla	Unidad	124.00	S/	105.08
7/09/2019	Esponja	Unidad	124.00	S/	105.08
7/09/2019	Tintes	Botella	23.56	S/	23.96
7/09/2019	Grasol	botella	124.00	S/	248.00
7/09/2019	Pasadores	Metro	124.00	S/	105.08
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO				S/	587.21
TOTAL DE CORTADO, PERFILADO, ARMADO Y ACABADO				S/	3,468.55

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de la materia prima utilizada que es un importe de S/ 3,468.55 que viene a ser la suma de los cuatro procesos de fabricación de botín para dama.

Tabla 40

Costo total de materia prima para la línea dama Orden N° 3

CLIENTE	BATA				
PRODUCTO	BOTÍN CASUAL DAMA				
CANTIDAD	80- PARES				
MATERIAL DIRECTO					
PROCESO DE CORTADO					
FECHA	DETALLE	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COSTO	
7/09/2019	Cuero	Pies	76.80	S/	683.39
7/09/2019	Gamuson Lengüeta	Plancha	13.33	S/	40.68
7/09/2019	Forro Poli	Plancha	500.00	S/	50.85
7/09/2019	Forro Poli badana anti lateral	Plancha	66.67	S/	5.65
7/09/2019	(puntera) lona	Plancha	166.67	S/	9.89
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO				S/	790.45
PROCESO DE PERFILADO					
7/09/2019	Hilos	Unidad	80.00	S/	20.34
7/09/2019	Ojalillos	Unidad	80.00	S/	33.90
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO				S/	54.24
PROCESO DE ARMADO					
7/09/2019	Grapas	Unidad	80.00	S/	33.90
7/09/2019	Planta aquiles	Pares	80.00	S/	813.56
7/09/2019	Pegamentos	Botella	12.00	S/	40.68
7/09/2019	Cemento	Lata	10.40	S/	35.25
7/09/2019	Disolventes	Botella	8.80	S/	11.19
7/09/2019	Base	Botella	13.60	S/	34.58
7/09/2019	Terodor	Botella	18.40	S/	23.39
7/09/2019	Halogenante	Botella	12.80	S/	21.69
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO				S/	1,014.24
PROCESO DE ACABADO					
7/09/2019	Plantilla	Unidad	80.00	S/	67.80
7/09/2019	Espanja	Unidad	80.00	S/	67.80
7/09/2019	Tintes	Botella	15.20	S/	15.46
7/09/2019	Grasol	botella	80.00	S/	160.00
7/09/2019	Pasadores	Metro	80.00	S/	67.80
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO				S/	378.85
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO				S/	2,237.77

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de la materia prima utilizada que es un importe de S/ 2237.77 que viene a ser la suma de los cuatro procesos de fabricación de botín para dama.

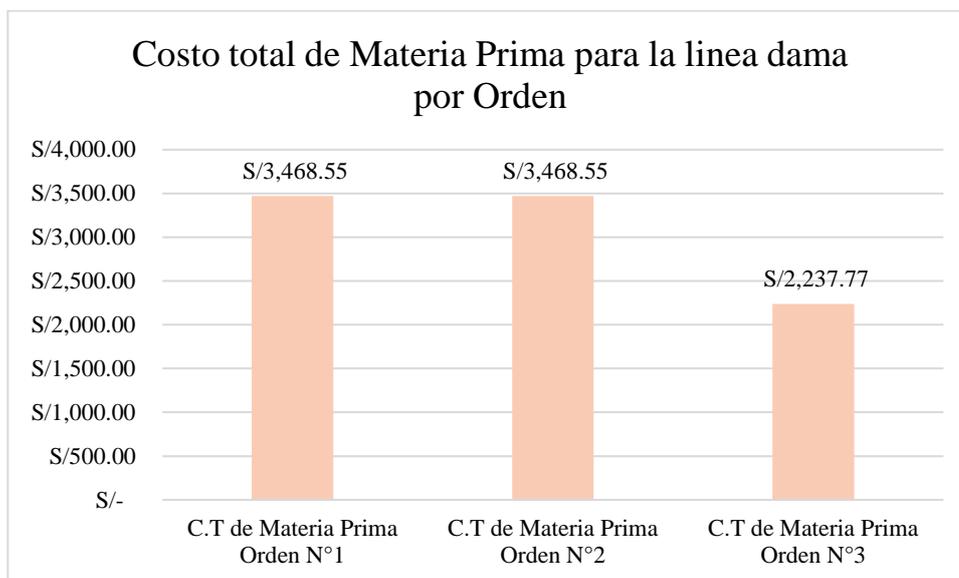


Figura 5: Costo total de Materia Prima para la línea dama por Orden

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente figura se muestra el costo total por cada orden de pedido correspondiente a la elaboración del botín dama. En el cual, el presente dato se saca de las tablas (N° 38, 39 Y 40) que representa el costo de los 4 procesos que son: Cortado, perfilado, armado y acabado.

Resumen:

Se determinó el detalle de la materia prima directa por cada línea de producto, porque permitió conocer a detalle la cantidad necesaria y cuáles son los productos necesarios que se requiere para la producción de las líneas caballero y dama, por ende, considero que la materia prima es uno de los elementos más importantes a tener en cuenta para el resultado del costo final por cada línea de producto.

Para que un producto sea competitivo, no solo debe tener un precio competitivo, sino que también debe ser de buena calidad, sin embargo; disminuir costos en base a las materias primas, puede ser riesgoso conseguir materia prima de menor costo, significa que ésta será de menor calidad. Por ende, la única forma de disminuir costos recurriendo a la materia prima sin afectar la calidad del producto final, es mejorando la política con los proveedores.

3.3. Costo de mano de obra directa por cada línea de producto

Para establecer el costo de la mano de obra directa en la empresa, se realizó en base a los procesos de la producción que son los siguientes:

- Cortado: Se realiza el corte del cuero de acuerdo a las especificaciones del diseño para cortar el modelo que se desea realizar se lo hace sobre una placa de aluminio de 40 cm x 60 cm aprox. Este proceso se realiza de manera manual por parte del cortador con una chaveta o también con una troqueladora.
- Perfilado: Se unen las pizas, el primer paso es engomar todas las partes con solución amarilla (liviana), para que al ser cosidas no se muevan, el cual permite coser con facilidad, sin que las partes luego se procede a unir diferentes piezas a de acuerdo al modelo (hebillas, sellos, pasadores, piedras decorativas) para ello se utiliza aguja N°18 ó 20, hilos números de 20 y 30 de acuerdo al caso del diseño del calzado.
- Armado: es el pegado de la planta de caucho para la colocación de la planta, se necesita limpiar con un elemento químico llamado activador, luego se aplica una capa de cemento universal o la goma especial para esta función. Una vez engomadas las dos partes se deja secar por un espacio de 15 minutos, para ser colocadas de manera manual a una de las dos prensas neumáticas con las que cuenta la empresa.
- Acabado: Este proceso consiste en limpiar las impurezas de la goma y el cocido, luego se procede a colocar las plantillas, etiquetas y dar el brillo al calzado. Luego proceden a colocar el calzado en una caja de cartón, la cual indica las siguientes características: serie, número, modelo, color para posteriormente, ser despachado.

Para el desarrollo de este objetivo se tuvo en cuenta la información proporcionada por la empresa, en este caso por la jefa de producción para la obtención

de los datos se utilizaron los siguientes instrumentos de recolección: cuestionario, guía de entrevista y la Ficha de observación como lo demuestra en el (anexo N°9, 10 y 11).

A continuación, se presenta el costo de producción por un trabajador al día.

Tabla 41

Costos de producción según proceso

PRODUCTO	COSTO POR DOCENA DE CORTADO	COSTO POR DOCENA DE PERFILADO	COSTO POR DOCENA DE ARMADO	COSTO POR DOCENA DE ACABADO
Botín caballero	S/ 23.00	S/ 50.00	S/ 48.00	S/15.00
Botín dama	S/ 17.00	S/ 45.00	S/ 48.00	S/15.00

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C.

Elaboración: Propia

Comentario: Se muestra el costo por docena de producción en base a pares elaborador por un empleado en un día según el proceso de producción en base a cada línea de producción.

3.3.1. Valorización de la mano de obra directa para la línea de caballero

Esta información se presentó en las tablas de las valorizaciones de mano de obra directa para la línea de producción de caballero teniendo en cuenta las órdenes de pedido del mes de septiembre en el cual se realizó los cálculos mediante destajo.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°01 de mano de obra directa del proceso de cortado de la orden de producción N°1.

Tabla 42

Tarjeta de destajo N° 1 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJO N°01		N° DE ORDEN: 1			
TRABAJO: CORTADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 11/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Zavaleta Juan	5/09/2019	23.00	1.92	120	230.00
Valderrama Carlos	6/09/2019	23.00	1.92	132	253.00
Ramos Luis	7/09/2019	23.00	1.92	144	276.00
Baltazar Johny	8/09/2019	23.00	1.92	120	230.00
Ramos Neyra Luis	8/09/2019	23.00	1.92	132	253.00
Ramos Neyra Luis	10/09/2019	23.00	1.92	120	230.00
Ramos Neyra Luis	11/09/2019	23.00	1.92	132	253.00
TOTAL				900	1,725.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos, obteniendo un costo total de 1,725.00 soles en el proceso de cortado.

Seguidamente, se presenta la tarjeta de destajo N°02 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°1.

Tabla 43

Tarjeta de destajo N° 1 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJON°02		N° DE ORDEN: 1			
TRABAJO: PERFILADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 13/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Baltazar Juan	5/09/2019	50.00	4.17	120	500.00
Esquivel Sauna Betty	6/09/2019	50.00	4.17	132	550.00
Valderrama Isacc	7/09/2019	50.00	4.17	144	600.00
Rodriguez Lucy	8/09/2019	50.00	4.17	120	500.00
Ramos Erika	9/09/2019	50.00	4.17	132	550.00
Vazquez Henry	10/09/2019	50.00	4.17	120	500.00
Castillo Esperanza	11/09/2019	50.00	4.17	132	550.00
TOTAL				900	3,750.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de perfilado, obteniendo un costo de 3,75.00 soles en el proceso de perfilado.

Seguidamente, se presenta la tarjeta de destajo N°03 de mano de obra directa del proceso de armado de la orden de producción N°1.

Tabla 44

Tarjeta de destajo N°3 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJO N°03		N° DE ORDEN:1			
TRABAJO: ARMADO					
FECHA DE INICIO:13/09/2019			FECHA DE TERMINO: 20/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Muños Daniel	13/09/2019	48.00	4.00	120	480.00
Mendoza Juan	14/09/2019	48.00	4.00	132	528.00
Morales Jose	15/09/2019	48.00	4.00	144	576.00
Reyna Luis	16/09/2019	48.00	4.00	120	480.00
Carrera Renato	17/09/2019	48.00	4.00	132	528.00
Gomez Roxana	18/09/2019	48.00	4.00	120	480.00
Gomez Flor	19/09/2019	48.00	4.00	132	528.00
TOTAL				900	3,600.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total del proceso armado 3,600.00, se obtuvo multiplicando el costo por par de botín por los pares.

Seguidamente, se presenta la tarjeta de destajo N°04 de mano de obra directa del proceso de acabado de la orden de producción N°1.

Tabla 45

Tarjeta de destajo N°4 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJOS N°04				N° DE ORDEN: 1	
TRABAJO: ACABADO					
FECHA DE INICIO: 15/09/2019			FECHA DE TERMINO: 21/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTIN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Bacilio Cenas Mariela	15/09/2019	15.00	1.25	120	150.00
Bacilio Cenas Mariela	16/09/2019	15.00	1.25	132	165.00
Bacilio Cenas Mariela	17/09/2019	15.00	1.25	144	180.00
Bacilio Cenas Mariela	18/09/2019	15.00	1.25	120	150.00
Bacilio Cenas Mariela	19/09/2019	15.00	1.25	132	165.00
Bacilio Cenas Mariela	20/09/2019	15.00	1.25	120	150.00
Bacilio Cenas Mariela	21/09/2019	15.00	1.25	132	165.00
TOTAL				900	1,125.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de calzado producidos obteniendo un costo de 1,125.00 soles en el proceso de acabado.

Tabla 46

Tarjeta de destajo N°5 de M.O.D proceso de cortado – orden N° 2

TARJETA DE DESTAJO N°05			N° DE ORDEN: 2		
TRABAJO: CORTADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 11/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA	COSTO POR PAR DE BOTIN	PARES PRODUCIDAS	COSTO TOTAL POR PAR PRODUCIDO
Zavaleta Juan	5/09/2019	S/23.00	S/1.92	80	S/153.33
Valderrama Carlos	6/09/2019	S/23.00	S/1.92	98	S/187.83
Ramos Luis	7/09/2019	S/23.00	S/1.92	90	S/172.50
Baltazar Johnny	8/09/2019	S/23.00	S/1.92	103	S/197.42
Ramos Neyra Luis	9/09/2019	S/23.00	S/1.92	69	S/132.25
TOTAL				440	S/843.33

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos obteniendo un costo de 843.33 soles en el proceso de cortado

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°06 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°2.

Tabla 47

Tarjeta de destajo N°6 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJON°06			N° DE ORDEN: 2		
TRABAJO: PERFILADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 13/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Baltazar Juan	5/09/2019	50.00	4.17	80	333.33
Esquivel Sauna Betty	6/09/2019	50.00	4.17	98	408.33
Valderrama Isacc	7/09/2019	50.00	4.17	90	375.00
Rodriguez Lucy	8/09/2019	50.00	4.17	103	429.17
Ramos Erika	9/09/2019	50.00	4.17	69	287.50
TOTAL				440	1,833.33

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo por par de botín producido en el proceso de perfilado obteniendo un costo de S/ 1,833.33.

Tabla 48

Tarjeta de destajo N°7 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJO N°07		N° DE ORDEN: 2			
TRABAJO: ARMADO					
FECHA DE INICIO: 13/09/2019			FECHA DE TERMINO: 20/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Muños Daniel	13/09/2019	48.00	4.00	80	320.00
Mendoza Juan	14/09/2019	48.00	4.00	98	392.00
Reyna Luis	16/09/2019	48.00	4.00	90	360.00
Gomez Roxana	18/09/2019	48.00	4.00	103	412.00
Gomez Flor	19/09/2019	48.00	4.00	69	276.00
TOTAL				440	1,760.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de pares producidos en el proceso de armado costando 1,760.00 soles la producción de 440 pares de la línea de caballero.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°08 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°2.

Tabla 49

Tarjeta de destajo N°8 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJO N°08		N° DE ORDEN: 2			
TRABAJO: ACABADO					
FECHA DE INICIO: 15/09/2019			FECHA DE TERMINO: 21/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Bacilio Cenas Mariela	15/09/2019	15.00	1.25	24	30.00
Bacilio Cenas Mariela	16/09/2019	15.00	1.25	25	31.25
Bacilio Cenas Mariela	19/09/2019	15.00	1.25	26	32.50
Bacilio Cenas Mariela	20/09/2019	15.00	1.25	25	31.25
Bacilio Cenas Mariela	21/09/2019	15.00	1.25	24	30.00
TOTAL				124	155.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo total de pares producidos en el proceso de acabado costando 155 soles la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°09 de mano de obra directa del proceso de acabado de la orden de producción N°3.

Tabla 50

Tarjeta de destajo N°9 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 3

TARJETA DE DESTAJON°09			N° DE ORDEN: 3		
TRABAJO: CORTADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 11/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Ramos Neyra Luis	10/09/2019	23.00	1.92	80	153.33
TOTAL				80	153.33

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de cortado costando 153.33 soles en la producción de 180 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°10 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°3.

Tabla 51

Tarjeta de destajo N°10 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 3

TARJETA DE DESTAJON°10			N° DE ORDEN: 3		
TRABAJO: PERFILADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 13/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Ramos Erika	9/09/2019	50.00	4.17	80	333.33
TOTAL				80	333.33

Elaboración: Propia

Comentario: Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de perfilado costando 333.33 soles en la producción de 80 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°11 de mano de obra directa del proceso de armado de la orden de producción N°3.

Tabla 52

Tarjeta de destajo N°11 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 3

TARJETA DE DESTAJOS N°11		N° DE ORDEN: 3			
TRABAJO: ARMADO					
FECHA DE INICIO:13/09/2019			FECHA DE TERMINO: 20/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Gomez Flor	19/09/2019	48.00	4.00	80	320.00
TOTAL				80	320.00

Elaboración: Propia

Comentario: Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de armado costando 320 soles en la producción de 80 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°12 de mano de obra directa del proceso de acabado de la orden de producción N°3.

Tabla 53

Tarjeta de destajo N°12 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 3

TARJETA DE DESTAJOS N°12		N° DE ORDEN: 3			
TRABAJO: ACABADO					
FECHA DE INICIO: 15/09/2019			FECHA DE TERMINO: 21/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Bacilio Cenas Mariela	16/09/2019	15.00	1.25	80	100.00
TOTAL				80	100.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de acabado costando 100 soles en la producción de 80 pares.

Costo total de la mano de obra directa para la elaboración del botín de caballero

Se detalló el costo total de la mano de obra directa teniendo en cuentas las ordenes de producción (N° 1,2 y3) correspondiente al mes de septiembre, se detalló en base a los procesos de producción que son: cortado, perfilado, acabado y armado, por el cual los costos asignados se tuvieron en cuenta la información obtenida de las tarjetas de destajo.

Tabla 54

Costo total de mano de obra directa para la línea caballero Orden N° 1

CLIENTE	BATA	
PRODUCTO	BOTÍN CASUAL CABALLERO	
CANTIDAD	900- PARES	
MANO DE OBRA DIRECTA		
PROCESO DE CORTADO		
FECHA	DETALLE	COSTO S/
5/09/2019	Cortado	230.00
6/09/2019	Cortado	253.00
7/09/2019	Cortado	276.00
8/09/2019	Cortado	230.00
9/09/2019	Cortado	253.00
10/09/2019	Cortado	230.00
11/09/2019	Cortado	253.00
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO		1,725.00
PROCESO DE PERFILADO		
5/09/2019	Perfilado	500.00
6/09/2019	Perfilado	550.00
7/09/2019	Perfilado	600.00
8/09/2019	Perfilado	500.00
9/09/2019	Perfilado	550.00
10/09/2019	Perfilado	500.00
11/09/2019	Perfilado	550.00
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO		3,750.00
PROCESO DE ARMADO		
13/09/2019	Armado	480.00
14/09/2019	Armado	528.00
15/09/2019	Armado	576.00
16/09/2019	Armado	480.00
17/09/2019	Armado	528.00
18/09/2019	Armado	480.00
19/09/2019	Armado	528.00
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO		3,600.00
PROCESO DE ACABADO		
15/09/2019	Acabado	150.00
16/09/2019	Acabado	165.00
17/09/2019	Acabado	180.00
18/09/2019	Acabado	150.00
19/09/2019	Acabado	165.00
20/09/2019	Acabado	150.00
21/09/2019	Acabado	165.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO		1,125.00
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO		10,200.00

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se muestra el costo total de la mano de obra directa que intervino en la fabricación de la orden de producción N° 1 dando un importe total de los 4 procesos de S/ 10,200.00.

Tabla 55

Costo total de mano de obra directa para la línea caballero Orden N° 2

CLIENTE	BATA	
PRODUCTO	BOTÍN MAX CABALLERO	
CANTIDAD	440- PARES	
MANO DE OBRA DIRECTA		
PROCESO DE CORTADO		
FECHA	DETALLE	COSTO S/
5/09/2019	Cortado	153.33
6/09/2019	Cortado	187.83
7/09/2019	Cortado	172.50
8/09/2019	Cortado	197.42
9/09/2019	Cortado	132.25
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO		843.33
PROCESO DE PERFILADO		
5/09/2019	Perfilado	333.33
6/09/2019	Perfilado	408.33
7/09/2019	Perfilado	375.00
8/09/2019	Perfilado	429.17
9/09/2019	Perfilado	287.50
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO		1,833.33
PROCESO DE ARMADO		
13/09/2019	Armado	320.00
14/09/2019	Armado	392.00
16/09/2019	Armado	360.00
18/09/2019	Armado	412.00
19/09/2019	Armado	276.00
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO		1,760.00
PROCESO DE ACABADO		
15/09/2019	Acabado	100.00
16/09/2019	Acabado	122.50
19/09/2019	Acabado	112.50
20/09/2019	Acabado	128.75
21/09/2019	Acabado	86.25
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO		550.00
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO		4,986.67

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se muestra el costo total de la mano de obra directa que intervino en la fabricación de la orden de producción N° 2 dando un importe total de los 4 procesos de S/ 4,986.67.

Tabla 56

Costo total de mano de obra directa para la línea caballero Orden N° 3

CLIENTE	BATA	
PRODUCTO	BOTÍN GARRA CABALLERO	
CANTIDAD	80- PARES	
MANO DE OBRA DIRECTA		
PROCESO DE CORTADO		
FECHA	DETALLE	COSTO S/
9/09/2019	Cortado	153.33
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO		153.33
PROCESO DE PERFILADO		
9/09/2019	Perfilado	333.33
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO		333.33
PROCESO DE ARMADO		
19/09/2019	Armado	320.00
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO		320.00
PROCESO DE ACABADO		
16/09/2019	Acabado	100.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO		100.00
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO		906.67

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se muestra el costo total de la mano de obra directa que intervino en la fabricación de la orden de producción N° 3 dando un importe total de los 4 procesos de S/ 906.67.

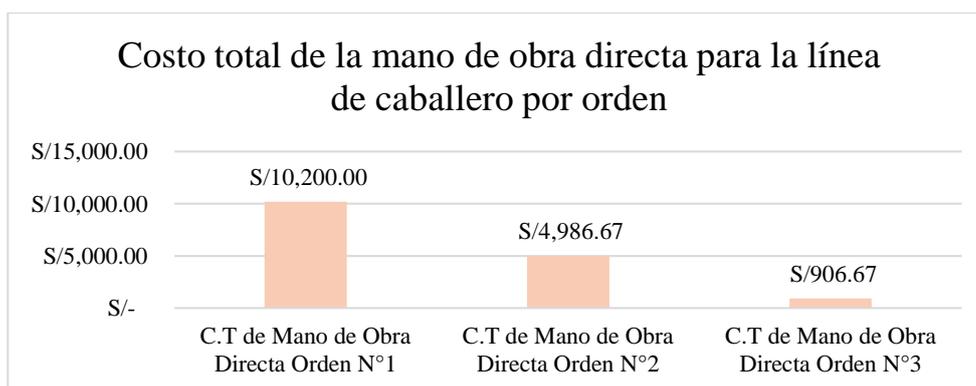


Figura 6: Costo total de la mano de obra directa para la línea de caballero por orden

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente figura se muestra el costo total de la mano de obra directa por cada orden de pedido correspondiente a la elaboración del botín caballero. En el cual, el presente dato se saca de las tablas (N° 54, 55 Y 56) que representa el costo de los 4 procesos que son: Cortado, perfilado, armado y acabado.

3.3.2. Valorización de la mano de obra directa para la línea dama

Se presentan las tablas de las valorizaciones de mano de obra directa para la línea de producción dama teniendo en cuenta las órdenes de pedido, en el cual se realizó calculando mediante destajo.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°13 de mano de obra directa del proceso de cortado de la orden de producción N°1.

Tabla 57

Tarjeta de destajo N°13 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJOS N°13		N° DE ORDEN: 1			
TRABAJO: CORTADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019		FECHA DE TERMINO: 6/09/2019			
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Zavaleta Juan	5/09/2019	17.00	1.42	60	85.00
Valderrama Carlos	6/09/2019	17.00	1.42	64	90.67
TOTAL				124	175.67

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de cortado costando 175.67 soles en la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°14 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°1.

Tabla 58

Tarjeta de destajo N°14 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJON°14		N° DE ORDEN: 1			
TRABAJO: PERFILADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 6/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Baltazar Juan	5/09/2019	45.00	3.75	60	225.00
Esquivel Sauna Betty	6/09/2019	45.00	3.75	64	240.00
TOTAL				124	465.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de perfilado costando 465 soles en la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°15 de mano de obra directa del proceso de armado de la orden de producción N°1.

Tabla 59

Tarjeta de destajo N°15 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJO N°15		N° DE ORDEN: 1			
TRABAJO: ARMADO					
FECHA DE INICIO:13/09/2019			FECHA DE TERMINO: 13/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS PARA EL MES DE JULIO	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Muños Daniel	13/09/2019	48.00	4.00	124	496.00
TOTAL				124	496.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de armado costando 496 soles en la producción de 124 pares de botín.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°16 de mano de obra directa del proceso de acabado de la orden de producción N°1.

Tabla 60

Tarjeta de destajo N°16 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 1

TARJETA DE DESTAJOS N°16			N° DE ORDEN: 1		
TRABAJO: ACABADO					
FECHA DE INICIO: 15/09/2019			FECHA DE TERMINO: 15/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Bacilio Cenas Mariela	15/09/2019	15.00	1.25	124	155.00
TOTAL				124	155.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de acabado costando 155 soles en la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°17 de mano de obra directa del proceso de cortado de la orden de producción N°2.

Tabla 61

Tarjeta de destajo N°17 de M.O.D Proceso de cortado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJOS N°17			N° DE ORDEN: 2		
TRABAJO: CORTADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2018			FECHA DE TERMINO: 6/09/2018		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Zavaleta Juan	5/09/2018	17.00	1.42	56	79.33
Valderrama Carlos	6/09/2018	17.00	1.42	68	96.33
TOTAL				124	175.67

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de cortado costando 175.67 soles en la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°18 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°2.

Tabla 62

Tarjeta de destajo N°18 de M.O.D Proceso de perfilado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJO N°18			N° DE ORDEN: 2		
TRABAJO: PERFILADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 6/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Baltazar Juan	5/09/2019	45.00	3.75	50	187.50
Esquivel Sauna Betty	6/09/2019	45.00	3.75	74	277.50
TOTAL				124	465.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de perfilado costando 465 soles en la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°19 de mano de obra directa del proceso de armado de la orden de producción N°2.

Tabla 63

Tarjeta de destajo N°19 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJO N°19			N° DE ORDEN: 2		
TRABAJO: ARMADO					
FECHA DE INICIO:13/09/2019			FECHA DE TERMINO: 13/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Muños Daniel	13/09/2019	48.00	4.00	124	496.00
TOTAL				124	496.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de armado costando 496 soles en la producción de 124 pares de botín para dama.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°20 de mano de obra directa del proceso de acabado de la orden de producción N°2.

Tabla 64

Tarjeta de destajo N°20 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 2

TARJETA DE DESTAJO N°20			N° DE ORDEN:2		
TRABAJO: ACABADO					
FECHA DE INICIO: 15/09/2019			FECHA DE TERMINO: 15/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Bacilio Cenas Mariela	15/09/2019	15.00	1.25	124	155.00
TOTAL				124	155.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de acabado costando 155 soles en la producción de 124 pares.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°21 de mano de obra directa del proceso de cortado de la orden de producción N°3.

Tabla 65

Tarjeta de destajo N°21 de M.O.D Proceso de cortado-orden N° 3

TARJETA DE DESTAJO N°21			N° DE ORDEN 3		
TRABAJO: CORTADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 5/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Zavaleta Juan	5/09/2019	17.00	1.42	80	113.33
TOTAL				80	113.33

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de cortado costando 113.33 soles en la producción de 80 pares de botín para dama.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°22 de mano de obra directa del proceso de perfilado de la orden de producción N°3.

Tabla 66

Tarjeta de destajo N°22 de M.O.D Proceso de perfilado- orden N° 3

TARJETA DE DESTAJON°22			N° DE ORDEN 3		
TRABAJO: PERFILADO					
FECHA DE INICIO: 05/09/2019			FECHA DE TERMINO: 6/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Baltazar Juan	5/09/2019	45.00	3.75	80	300.00
TOTAL				80	300.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de perfilado costando 300 soles en la producción de 80 pares de botín para dama.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°23 de mano de obra directa del proceso de armado de la orden de producción N°3.

Tabla 67

Tarjeta de destajo N°23 de M.O.D Proceso de armado– orden N° 3

TARJETA DE DESTAJON°23			N° DE ORDEN 3		
TRABAJO: ARMADO					
FECHA DE INICIO:13/09/2019			FECHA DE TERMINO: 13/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Muños Daniel	13/09/2019	48.00	4.00	80	320.00
TOTAL				80	320.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de armado costando 320 soles en la producción de 80 pares de botín para dama.

A continuación, se presenta la tarjeta de destajo N°24 de mano de obra directa del proceso de acabado de la orden de producción N°3.

Tabla 68

Tarjeta de destajo N°24 de M.O.D Proceso de acabado– orden N° 3

TARJETA DE DESTAJO N°24			N° DE ORDEN 3		
TRABAJO: ACABADO					
FECHA DE INICIO: 15/09/2019			FECHA DE TERMINO: 15/09/2019		
TRABAJADOR	FECHA	COSTO POR DOCENA EN S/	COSTO POR PAR DE BOTÍN EN S/	PARES PRODUCIDOS	COSTO POR PAR PRODUCIDO EN S/
Bacilio Cenas Mariela	15/09/2019	15.00	1.25	80	100.00
TOTAL				80	100.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el total de pares producidos en el proceso de acabado costando 100 soles en la producción de 80 pares de botín para dama.

Costo total de la mano de obra directa para la elaboración del botín de dama

Se detalló el costo total de la mano de obra directa teniendo en cuentas las ordenes de producción (N° 1,2 y3) del mes de septiembre que se detalló en base a los procesos de producción que son: cortado, perfilado, acabado y armado, por el cual los costos asignados se tuvieron en cuenta la información obtenida de las tarjetas de destajo.

Tabla 69

Costo total de mano de obra directa para la línea dama Orden N° 1

CLIENTE	BATA	
PRODUCTO	BOTÍN CHELSEA DAMA	
CANTIDAD	124 - PARES	
MANO DE OBRA DIRECTA		
PROCESO DE CORTADO		
FECHA	DETALLE	COSTO S/
5/09/2019	Cortado	79.33
6/09/2019	Cortado	96.33
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO		175.67
PROCESO DE PERFILADO		
5/09/2019	Perfilado	187.50
6/09/2019	Perfilado	277.50
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO		465.00
PROCESO DE ARMADO		
13/09/2019	Armado	496.00
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO		496.00
PROCESO DE ACABADO		
15/09/2019	Acabado	155.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO		155.00
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMADO Y ACABADO		1,291.67

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se muestra el costo total de la mano de obra directa que intervino en la fabricación de la orden de producción N° 1 dando un importe total de los 4 procesos de S/ 1,291.67.

Tabla 70

Costo total de mano de obra directa para la línea dama Orden N°2

CLIENTE	BATA	
PRODUCTO	BOTÍN CHUCKA DAMA	
CANTIDAD	124 - PARES	
MANO DE OBRA DIRECTA		
PROCESO DE CORTADO		
FECHA	DETALLE	COSTO S/
5/09/2019	Cortado	79.33
6/09/2019	Cortado	96.33
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO		175.67
PROCESO DE PERFILADO		
5/09/2019	Perfilado	187.50
6/09/2019	Perfilado	277.50
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO		465.00
PROCESO DE ARMADO		
13/09/2019	Armado	496.00
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO		496.00
PROCESO DE ACABADO		
15/09/2019	Acabado	155.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO		155.00
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMADO Y ACABADO		1,291.67

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se muestra el costo total de la mano de obra directa que intervino en la fabricación de la orden de producción N° 2 dando un importe total de los 4 procesos de S/ 1,291.67.

Tabla 71

Costo total de mano de obra directa para la línea dama Orden N° 3

CLIENTE	BATA	
PRODUCTO	BOTÍN CASUAL DAMA	
CANTIDAD	80- PARES	
MANO DE OBRA DIRECTA		
PROCESO DE CORTADO		
FECHA	DETALLE	COSTO S/
5/09/2019	Cortado	113.33
COSTO DEL PROCESO DE CORTADO		113.33
PROCESO DE PERFILADO		
5/09/2019	Perfilado	300.00
COSTO DEL PROCESO DE PERFILADO		300.00
PROCESO DE ARMADO		
13/09/2019	Armado	320.00
COSTO DEL PROCESO DE ARMADO		320.00
PROCESO DE ACABADO		
15/09/2019	Acabado	100.00
COSTO DEL PROCESO DE ACABADO		100.00
TOTAL DE CORTADO,PERFILADO,ARMDO Y ACABADO		833.33

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se muestra el costo total de la mano de obra directa que intervino en la fabricación de la orden de producción N° 3 dando un importe total de los 4 procesos de S/ 833.33.

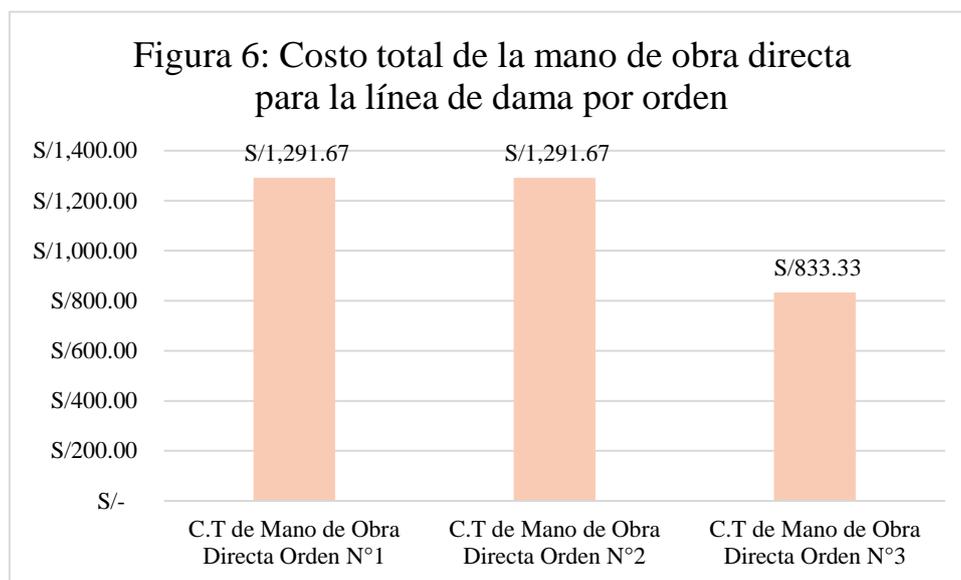


Figura 7: Costo total de la mano de obra directa para la línea de dama por orden

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente figura se muestra el costo total de la mano de obra directa por cada orden de pedido correspondiente a la elaboración del botón dama. En el cual, el presente dato se saca de las tablas (N° 69, 70 Y 71) que representa el costo de los 4 procesos que son: Cortado, perfilado, armado y acabado.

Resumen:

Se estableció el costo de mano de obra directa correspondiente al mes de septiembre del año 2019 teniendo en cuenta las ordenes de producción de las líneas de caballero y dama se rescata que se llega a conocer el costo de mano de mano de obra directa en base a cada orden de producción correspondientes, de acuerdo al proceso de producción que son: cortado, perfilado, armado y acabado. Puesto que de esta manera se llega a determinar cuál es el costo adecuado de la mano de obra directa en base a cada orden.

3.4. Costos indirectos de fabricación por cada línea de producto

Para identificar los costos indirectos de producción (C.I.F) por cada línea de producto se tuvo en cuenta los costos que intervinieron indirectamente en el proceso productivo, materia prima indirecta mano de obra indirecta y otros costos indirectos de fabricación como (depreciación, servicios básicos, entre otros), por el cual estas se distribuyeron de acuerdo a la base costo total de mano de obra directa.

Para el desarrollo de este objetivo se tuvo en cuenta la información proporcionada por la empresa, en este caso por la jefa de producción para la obtención de los datos se utilizaron los siguientes instrumentos de recolección: cuestionario y guía de entrevista, como lo demuestra en el (anexo N° 10 y 11).

3.4.1. Costos indirectos de fabricación para la línea de caballero

C-I-F de materia prima indirecta

Se presenta el material indirecto que interviene para la elaboración del botín o hasta que el producto esté listo para la entrega de sus clientes

Tabla 72

Distribución del C-I-F de suministros

MATERIAL INDIRECTO	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR UNITARIO EN S/	ORDEN 1	ORDEN 2	ORDEN 3
Cajas	Unidad	1.00	900.00	440.00	124.00
Papel de envoltura	Metro	0.30	270.00	66.00	18.60
Código de barra	Unidad	0.10	900.00	440.00	124.00
Bolsas	Unidad	0.10	900.00	440.00	124.00
TOTAL			2,970.00	1,386.00	390.60

Elaboración: Propia

Comentario: se detalla la distribución de los costos indirectos de fabricación por cada orden de producción.

C-I-F de mano de obra indirecta

Se presenta la planilla de remuneración de los trabajadores que intervienen en el proceso de producción que son: la jefa de producción, y de almacén.

Tabla 73

Planilla de remuneración

Trabajador	Cargo	Descuentos del Trabajador (PROFUTURO)							Tributos y Aportes del Empleador	
		Ingresos		AP. OB	COMISION	PRIMA	Total descuentos	Neto a pagar		
		Total Básico	A.F	Total ingresos	10 %	1.69%	1.33%			
Esquivel Sauna Betti	Jefe de área de almacén	930	93	1023					1023.00	92.07
Pelaez Ruiz Rocio	Jefa de producción	930		930					930.00	83.70
TOTAL			93	1953	0.00	0.00	0.00	0.00	1953.00	175.77

Fuente: Empresa DIVINE SHOES S.A.C

Comentario: En la presente tabla se muestra la planilla de remuneración del mes de septiembre con un total de ingresos de S/ 1,953.00.

Otros Costos indirectos de fabricación

La empresa cuenta con otros costos indirectos de fabricación como son: los servicios básicos, depreciación de maquinaria y utensilios

Tabla 74

Costo de servicios básicos

SERVICIOS	COSTO MENSUAL	METROS CUADRADOS		DISTRIBUCIÓN PORCENTUAL		DISTRIBUCIÓN DE VALOR	
		AREA ADMINISTRATIVA	AREA DE PRODUCCIÓN	%AREA ADMINISTRATIVA	%AREA DE PRODUCCIÓN	AREA ADMINISTRATIVA	AREA DE PRODUCCIÓN
Energía eléctrica	S/1,300.00	50	180	20%	80%	S/ 260.00	S/ 1,040.00
Teléfono	S/ 460.00	50	180	20%	80%	S/ 92.00	S/ 368.00
Agua	S/ 600.00	50	180	20%	80%	S/ 120.00	S/ 480.00
COSTO TOTAL	S/2,360.00						S/ 1,888.00

Elaboración: Propia

Comentario: Se muestra el costo total de los servicios básicos que utilizan para la elaboración del producto hasta que llegue a su cliente final.

C-I-F de depreciación de maquinaria

A continuación, se presentó la tabla de depreciación de maquinaria que es utilizada para la fabricación de botín.

Tabla 75

Depreciación de maquinaria

MAQUINARIA	COSTO DE ADQUISICIÓN	CANTIDAD DE MAQUINAS	COSTO TOTAL EN S/	TASA DE DEPRECIACIÓN ANUAL	DEPRECIACION MENSUAL EN S/
Coser	S/4,500.00	4	18,000.00	10%	150.00
Transformadora	S/8,900.00	4	35,600.00	10%	296.67
Armadora de punta	S/4,000.00	4	16,000.00	10%	133.33
Armadora de talón	S/3,200.00	4	12,800.00	10%	106.67
Pegadora	S/4,000.00	4	16,000.00	10%	133.33
Enfriadora	S/5,000.00	4	20,000.00	10%	166.67
Lijar	S/2,300.00	4	9,200.00	10%	76.67
Lustradora	S/1,600.00	4	6,400.00	10%	53.33
TOTAL					1,116.67

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta las maquinarias que se han utilizado para la elaboración de botín, de acuerdo la depreciación mensual.

C-I-F de depreciación de utensilios

A continuación, se presenta la tabla de depreciación de utensilios utilizados para la fabricación de botín.

Tabla 76

Depreciación de utensilios

UTENSILLOS	COSTO DE ADQUISICIÓN	TIEMPO DE VIDA	DEPRECIACION MENSUAL
Cúter	50	1 año	4.17
Tijeras	68	1 año	5.67
Horma botín caballero	900	10 años	7.50
TOTAL			17.33

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se detalla el costo de adquisición de los utensilios, así como también el tiempo de vida y la depreciación mensual.

Resumen de otros C.I.F.

Tabla 77

Resumen de Otros C.I.F.

Resumen de otros C.I.F	
Tipo	Importe S/
Depreciación de Maquinaria	1116.67
Depreciación de utensilios	17.33
Sueldo de jefa de almacén y producción	1953.00
Servicios Básicos	1888.00
Total de otros C.I.F	4975.00

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra la suma del total de otros costos indirectos de fabricación.

Tabla 78

Base para el prorrateo del C.I.F

Base de Prorrateo de C.I.F	
Total de otros costos indirectos de fabricación	4975.00
Total de costo de mano de obra directa línea caballero	S/16,093.33
Factor de Distribución	0.31

Elaboración: Propia

Comentario: El cálculo del factor de distribución se realizó en base al costo de mano de obra directa obteniéndose un importe 0.31.

Tabla 79

Distribución de otros C.I.F a cada orden de producción línea caballero

DISTRIBUCIÓN DE OTROS C.I.F. A CADA ORDEN DE PRODUCCIÓN				
Orden de producción	Mano de obra directa	Factor de distribución	Otros costos Indirectos de Fabricación	
1	10200.00	0.31	3153.17	
2	4986.67	0.31	1541.55	
3	906.67	0.31	280.28	
Total	16093.33		4975.00	

Elaboración: Propia

Comentario: Se desarrolló el cálculo de distribución de otros C.I.F

Tabla 80

Consolidado del C.I.F por cada orden de producción para la línea caballero

CONSOLIDADO DE OTROS C.I.F. A CADA ORDEN DE PRODUCCIÓN				
Orden de producción	Otros costos Indirectos de Fabricación	Material Indirecto	Costo Total del C.I.F	
1	3153.17	2970.00	6123.17	
2	1541.55	1386.00	2927.55	
3	280.28	390.60	670.88	
Total	4975.00		9721.60	

Elaboración: Propia

Comentario: Se desarrolló el consolidado de otros C.I.F más el material directo

3.4.2. Costos indirectos de fabricación para la línea dama

C-I-F de material indirecto para la línea dama

Se presenta el material indirecto que interviene para la elaboración del botón dama hasta que el producto esté listo para la entrega de sus clientes.

Tabla 81

Distribución del C-I-F de suministros para la línea dama

PROCESO	MATERIAL INDIRECTO	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR UNITARIO EN S/	ORDEN 1	ORDEN 2	ORDEN 3
Acabado	Cajas	Unidad	1.00	124.00	124.00	80.00
Acabado	Papel de envoltura	Metro	0.30	18.60	18.90	12.00
Acabado	Código de barra	Unidad	0.10	124.00	124.00	80.00
Acabado	Bolsas	Unidad	0.10	124.00	124.00	80.00
			TOTAL	390.60	390.90	252.00

Elaboración: Propia

Comentario: se detalla la distribución de los costos indirectos de fabricación por cada orden de producción con respecto.

Tabla 82

Distribución de otros C.I.F a cada orden de producción línea dama

DISTRIBUCIÓN DE OTROS C.I.F. A CADA ORDEN DE PRODUCCIÓN				
Orden de producción	Mano de obra directa	Factor de distribución	Otros costos Indirectos de Fabricación	
1	1291.67	0.31	400.42	
2	1291.67	0.31	400.42	
3	833.33	0.31	258.33	
Total	3416.66		1059.17	

Elaboración: Propia

Comentario: Se desarrolló el cálculo de distribución de otros C.I.F

Tabla 83

Consolidado del C.I.F por cada orden de producción para la línea dama

CONSOLIDADO DE OTROS C.I.F. A CADA ORDEN DE PRODUCCIÓN				
Orden de producción	Otros costos Indirectos de Fabricación	Material Indirecto	Costo Total del C.I.F	
1	400.42	390.60	791.02	
2	400.42	390.60	791.02	
3	258.33	252.00	510.33	
Total	1059.17		2092.37	

Elaboración: Propia

Comentario: Se desarrolló el consolidado de distribución de otros C.I.F

3.5. Resumen del costo de producción por línea de producción:

Luego de haber calculado el material directo, la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación se procede a determinar el costo de producción de cada orden.

3.5.1. Costos de producción para la línea caballero

A continuación, se presenta el costo total de producción para esta línea de acuerdo a los tres elementos del costo, previamente calculado en los objetivos 1, 2 y 3.

Tabla 84

Hoja de costos de la orden N° 1 línea caballero

HOJA DE COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 1	
CLIENTE: BATA	
CANTIDAD: 900 PARES	
LINEA: CABALLERO	
DETALLE	IMPORTE
COSTO DE LA MATERIA PRIMA	24,609.28
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	10,200.00
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	6,123.17
COSTO TOTAL PARA LA ORDEN DE PRODUCCION N° 1	40,932.45
COSTO POR PAR PRODUCIDO	45.48

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el detalle de la hoja de costos de la orden N° 1 de la línea de caballero, en el cual viene hacer la suma de: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

Tabla 85

Hoja de costos de la orden N° 2 línea caballero

HOJA DE COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 2	
CLIENTE: BATA	
CANTIDAD: 440 PARES	
LINEA: CABALLERO	
DETALLE	IMPORTE
COSTO DE LA MATERIA PRIMA	12,031.20
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	4,986.67
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	2,927.55
COSTO TOTAL PARA LA ORDEN DE PRODUCCION N° 1	19,945.42
COSTO POR PAR PRODUCIDO	45.33

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el detalle de la hoja de costos de la orden N° 2 de la línea de caballero, en el cual viene hacer la suma de: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

Tabla 86

Hoja de costos de la orden N° 3 línea caballero

HOJA DE COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 3	
CLIENTE: BATA	
CANTIDAD: 80 PARES	
LINEA: CABALLERO	
DETALLE	IMPORTE
COSTO DE LA MATERIA PRIMA	2,187.00
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	906.67
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	670.88
COSTO TOTAL PARA LA ORDEN DE PRODUCCION N° 1	3,764.55
COSTO POR PAR PRODUCIDO	45.36

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el detalle de la hoja de costos de la orden N° 3 de la línea de caballero, en el cual viene hacer la suma de: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

3.5.2. Costos de producción para la línea dama

A continuación, se presenta el costo total de producción para esta línea de acuerdo a los tres elementos del costo, previamente calculado en los objetivos 1, 2 y 3.

Tabla 87

Hoja de costos de la orden N° 1 línea dama

HOJA DE COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 1	
CLIENTE: BATA	
CANTIDAD: 900 PARES	
LINEA: CABALLERO	
DETALLE	IMPORTE
COSTO DE LA MATERIA PRIMA	3,468.55
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	1,291.67
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	791.02
COSTO TOTAL PARA LA ORDEN DE PRODUCCION N° 1	5,551.23
COSTO POR PAR PRODUCIDO	44.77

Elaboración: Propia

Tabla 88

Hoja de costos de la orden N° 2 línea dama

HOJA DE COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 2	
CLIENTE: BATA	
CANTIDAD: 440 PARES	
LINEA: CABALLERO	
DETALLE	IMPORTE
COSTO DE LA MATERIA PRIMA	3,468.55
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	1,291.67
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	791.02
COSTO TOTAL PARA LA ORDEN DE PRODUCCION N° 1	5,551.23
COSTO POR PAR PRODUCIDO	44.77

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el detalle de la hoja de costos de la orden N° 2 de la línea de dama, en el cual viene hacer la suma de: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

Tabla 89:

Hoja de costos de la orden N° 3 línea dama

HOJA DE COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 3	
CLIENTE: BATA	
CANTIDAD: 80 PARES	
LÍNEA: CABALLERO	
DETALLE	IMPORTE
COSTO DE LA MATERIA PRIMA	2,237.78
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA	833.33
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	510.33
COSTO TOTAL PARA LA ORDEN DE PRODUCCION N° 1	3,581.45
COSTO POR PAR PRODUCIDO	44.77

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el detalle de la hoja de costos de la orden N° 3 de la línea de dama, en el cual viene hacer la suma de: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

Resumen:

Después de haber realizado los cálculos correspondientes con respecto a los costos indirectos de fabricación, se llegó a identificar los costos que intervienen indirectamente en la elaboración de botín dama y caballero y de esta manera se pudo realizar la hoja de costos por cada orden.

3.6. Estimación del costo Unitario por línea de producción

Para estimar el costo unitario es necesario conocer a detalle el costo total por cada orden de producción, a base de la materia prima, mano de obra indirecta y los costos indirectos de fabricación de las líneas de producción de (dama y caballero).

Para el desarrollo de este objetivo se tuvo en cuenta los datos de la hoja de costos realizada por cada orden y línea de pedido.

3.6.1. Estimación de costo unitario para la línea de producción caballero

Se estimó los costos unitarios de acuerdo a la línea de producción y, para cada orden de producción.

Tabla 90

Costo unitario para la línea de caballero Orden N° 1

PRODUCTO: Botín casual caballero				
CANTIDAD: 900				
DETALLE	IMPORTE		COSTO	
	TOTALES		UNITARIO	
Total costo de Material Directo	S/	24,609.28	S/	27.34
Total costo de Mano de obra Directa	S/	10,200.00	S/	11.33
Total costo de costos indirectos de fabricación	S/	6,123.17	S/	6.80
COSTO TOTAL	S/	40,932.45	S/	45.48
Unidades Producidas		900.00		

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo unitario para la orden de producción N° 1, en el cual el costo es de S/ 45.48 para el botín casual caballero, que viene a ser la suma de los 3 elementos del costo entre las 900 unidades producidas.

Tabla 91

Costo unitario para la línea de caballero Orden N° 2

PRODUCTO: Botín Max caballero				
CANTIDAD: 440				
DETALLE	IMPORTE		COSTO	
	TOTALES		UNITARIO	
Total costo de Material Directo	S/	12,031.20	S/	27.34
Total costo de Mano de obra Directa	S/	4,986.67	S/	11.33
Total costo de costos indirectos de fabricación	S/	2,927.55	S/	6.65
COSTO TOTAL	S/	19,945.42	S/	45.33
Unidades Producidas		440		

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo unitario para la orden de producción N° 2, en el cual el costo es de 45.33 para el botín Max caballero, que viene a ser la suma de los 3 elementos del costo entre las 440 unidades producidas.

Tabla 92:

Costo unitario para la línea de caballero Orden N° 3

PRODUCTO: Botín garra caballero		
CANTIDAD: 80		
DETALLE	IMPORTE TOTALES	COSTO UNITARIO
Total costo de Material Directo	S/ 2,187.00	S/ 27.34
Total costo de Mano de obra Directa	S/ 906.67	S/ 11.33
Total costo de costos indirectos de fabricación	S/ 670.88	S/ 8.39
COSTO TOTAL	S/ 3,764.55	S/ 47.06
Unidades Producidas	80	

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo unitario para la orden de producción N° 3, en el cual el costo es de 47.06 para el botín garra caballero, que viene a ser la suma de los 3 elementos del costo entre las 80 unidades producidas.

3.6.2. Estimación de costo unitario para la línea de producción dama

Se estimaron los costos unitarios de acuerdo a la línea de producción y para cada orden de producción.

Tabla 93

Costo unitario para la línea de dama Orden N° 1

PRODUCTO: Botín chelsea Dama		
CANTIDAD: 124		
DETALLE	IMPORTE TOTALES	COSTO UNITARIO
Total costo de Material Directo	S/ 3,468.55	S/ 27.97
Total costo de Mano de obra Directa	S/ 1,291.67	S/ 10.42
Total costo de costos indirectos de fabricación	S/ 791.02	S/ 6.38
COSTO TOTAL	S/ 5,551.23	S/ 44.77
Unidades Producidas	124	

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo unitario para la orden de producción N° 1, en el cual el costo es de 44.77 para el botín chelsea dama, que viene a ser la suma de los 3 elementos del costo entre las 124 unidades producidas.

Tabla 94

Costo unitario para la línea de dama Orden N° 2

PRODUCTO: Botín chucka Dama			
CANTIDAD: 124			
DETALLE	IMPORTE	TOTALES	COSTO UNITARIO
Total costo de Material Directo	S/	3,468.55	S/ 27.97
Total costo de Mano de obra Directa	S/	1,291.67	S/ 10.42
Total costo de costos indirectos de fabricación	S/	791.02	S/ 6.38
COSTO TOTAL	S/	5,551.23	S/ 44.77
Unidades Producidas		124	

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo unitario para la orden de producción N° 2, en el cual el costo es de 44.77 para el botín chucka dama, que viene a ser la suma de los 3 elementos del costo entre las 124 unidades producidas.

Tabla 95

Costo unitario para la línea de dama Orden N° 3

PRODUCTO: Botín casual Dama			
CANTIDAD: 80			
DETALLE	IMPORTE	TOTALES	COSTO UNITARIO
Total costo de Material Directo	S/	2,237.77	S/ 27.97
Total costo de Mano de obra Directa	S/	833.33	S/ 10.42
Total costo de costos indirectos de fabricación	S/	510.33	S/ 6.38
COSTO TOTAL	S/	3,581.44	S/ 44.77
Unidades Producidas		80	

Elaboración: Propia

Comentario: En la presente tabla se muestra el costo unitario para la orden de producción N° 3, en el cual el costo es de 44.47 para el botín casual dama, que viene a ser la suma de los 3 elementos del costo entre las 80 unidades producidas.

Resumen:

Luego de la determinación del costo unitario por cada línea de producción correspondiente al mes de septiembre 2019, se determinó el costo unitario en base a las unidades producidas para cada orden de producción. Se concluye que la línea caballero es la de mayor costo de producción.

Por ende, es importante conocer los costos que conforman cada línea de producción para que de esta manera se determine un correcto precio de venta y genere utilidad para la entidad

3.7. Margen bruto por línea de producción

Para calcular el margen bruto es necesario conocer el valor venta unitario de las líneas de producción de (dama y caballero).

Para el desarrollo de este objetivo se ha tomado en cuenta las órdenes de pedido de la línea de caballero y dama, además para el desarrollo del presente objetivo se realizó mediante el instrumento de recolección: Cuestionario como lo muestra en (Anexo N° 12)

Tabla 96

Detalle de precios

DETALLE	VALOR DE VENTA	IGV	PRECIO DE VENTA
Botín casual caballero	S/ 61.02	S/ 10.98	S/ 72.00
Botín Max caballero	S/ 65.00	S/ 11.70	S/ 76.70
Botín Garra caballero	S/ 68.00	S/ 12.24	S/ 80.24
Botín chelsea Dama	S/ 66.10	S/ 11.90	S/ 78.00
Botín chucka Dama	S/ 68.00	S/ 12.24	S/ 80.24
Botín casual Dama	S/ 71.00	S/ 12.78	S/ 83.78

Fuente: Empresa

Comentario: En esta tabla se muestra el precio de venta y el valor venta del botín dama y el botín caballero.

3.7.1. Calcular el margen bruto para la línea de producción caballero

A continuación, se mostrará las tablas del cálculo de margen bruto con respecto a cada orden de producción y por cada línea caballero.

Tabla 97

Determinación del margen bruto para la línea de caballero Orden N° 1

PRODUCTO: Botín casual caballero		
CANTIDAD: 900		
DETALLE	IMPORTE	%
Valor venta Unitario	S/ 61.02	
Unidades producidas	900	
Valor venta Total	S/ 54,915.25	100%
Costo total	S/ 40,932.45	74.54%
Margen Bruto	S/ 13,982.81	25.46%

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la utilidad bruta de la orden de producción N° 1 de la línea de caballero que es un importe de S/ 13,982.81 representando un 25.46% de sus costos totales.

Tabla 98:

Determinación del margen bruto para la línea de caballero Orden N° 2

PRODUCTO: Botín max caballero		
CANTIDAD: 440		
DETALLE	IMPORTE	%
Valor venta Unitario	S/ 65.00	
Unidades producidas	440	
Valor venta Total	S/ 28,600.00	100%
Costo total	S/ 19,945.42	69.74%
Margen Bruto	S/ 8,654.58	30.26%

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la utilidad bruta de la orden de producción N° 2 de la línea de caballero que es un importe de S/ 8,654.58 representando un 30.96% de sus costos totales.

Tabla 99

Determinación del margen bruto para la línea de caballero Orden N° 3

PRODUCTO: Botín garra caballero		
CANTIDAD: 80		
DETALLE	IMPORTE	%
Valor venta Unitario	S/ 68.00	
Unidades producidas	80	
Valor venta Total	S/ 5,440.00	100%
Costo total	S/ 3,764.55	69.20%
Margen Bruto	S/ 1,675.45	30.80%

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la utilidad bruta de la orden de producción N° 3 de la línea de caballero que es un importe de S/ 1,675.45 representando un 30.80% de sus costos totales.

3.7.2. Calcular el margen bruto para la línea de producción dama

A continuación, se muestra las tablas del cálculo de margen bruto con respecto a cada orden de producción de la línea de dama.

Tabla 100

Determinación del margen bruto para la línea de dama Orden N° 1

PRODUCTO: Botín chelsea dama			
CANTIDAD: 124			
DETALLE	IMPORTES		%
Valor venta Unitario	S/	66.10	
Unidades producidas		124	
Valor venta Total	S/	8,196.61	100%
Costo total	S/	5,551.23	67.73%
Margen Bruto	S/	2,645.38	32.27%

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la utilidad bruta de la orden de producción N° 1 de la línea de dama que es un importe de S/ 2,645.38 representando un 32.27% de sus costos totales.

Tabla 101

Determinación del margen bruto para la línea de dama Orden N° 2

PRODUCTO: Botín chukka dama			
CANTIDAD: 124			
DETALLE	IMPORTES		%
Valor venta Unitario	S/	68.00	
Unidades producidas		124	
Valor venta Total	S/	8,432.00	100%
Costo total	S/	5,551.23	65.84%
Margen Bruto	S/	2,880.77	34.16%

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la utilidad bruta de la orden de producción N° 2 de la línea de dama que es un importe de S/ 2,880.77 representando un 34.16% de sus costos totales.

Tabla 102

Determinación del margen bruto para la línea de dama Orden N° 3

PRODUCTO: Botín casual dama			
CANTIDAD: 80			
DETALLE		IMPORTES	%
Valor venta Unitario	S/	71.00	
Unidades producidas		80	
Valor venta Total	S/	5,680.00	100%
Costo total	S/	3,581.44	63.05%
Margen Bruto	S/	2,098.56	36.95%

Elaboración: Propia

Comentario: En esta tabla se presenta la utilidad bruta de la orden de producción N° 3 de la línea de dama que es un importe de S/ 2,098.56 representando un 36.95% de sus costos totales.

Resumen:

El cálculo de la determinación del margen bruto permite conocer a detalle de cuanto es la utilidad por cada orden de producción, en el cual ambas líneas de producción generan rentabilidad para la empresa, siendo la más rentable la línea dama.

CAPÍTULO 4. DISCUSIÓN Y CONCLUSIONES

4.1. Discusión:

Según los resultados presentados en el capítulo anterior se valida la hipótesis planteada en el actual trabajo de indagación, mediante la aplicación de costos por órdenes se determina el margen bruto por línea de producto de la empresa DIVINE SHOES S.A.C Trujillo 2019 puesto que permite la determinación adecuada de los elementos que interviene en el proceso de fabricación, para ello se tiene en cuenta el material directo, mano de obra directa y costo indirecto de fabricación por línea de producto.

Por otro lado, se presentó la cantidad de material directo, en el cual se detalló la cantidad que se requería para la elaboración de los botines por cada línea de producción obteniendo la cantidad requerida por cada orden de pedido, es por ello que se realizó el kardex para registrar las entradas y las salidas. Seguidamente se estableció el costo de mano de obra directa correspondiente al mes septiembre del año 2019 teniendo en cuenta las ordenes de producción de las líneas de caballero y dama, esto se desarrolló mediante las tarjetas de destajo, puesto que la empresa remunera a sus trabajadores a base de la producción mas no con un sueldo fijo.

Además, se identificó los costos indirectos de fabricación que incurren en el proceso de producción dentro de ellos está la depreciación de maquinaria, utensilios, servicios básicos, mano de obra indirecta y otros costos que incurren en el proceso, en el cual se determinó a base al factor costo total de mano de obra directa para la correcta distribución.

Para determinar los costos unitarios, se tuvo en cuenta el costo total de materia prima directa, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación, los cuales se muestra en las hojas de costos, los resultados obtenidos son, para la línea de caballero para la orden N°1 S/ 45.48, N°2 S/ 45.33 N°3 S/ 47.06 y la línea de dama para las tres órdenes S/ 44.47

Por consiguiente, se determinó el margen bruto por cada línea de producto aplicando el costeo por orden de producción, en el cual ambas líneas de producción generan rentabilidad, la de caballero, tiene como márgenes para la orden N°1 25.46%. N°2 30.26% y N°3 30.80%, y la de dama N°1 32.27%. N°2 34.16% y N°3 36,95%, correspondientes a las 3 órdenes de pedido.

Los resultados obtenidos en el presente trabajo de investigación coinciden con lo que obtuvieron los autores Sánchez y Pérez (2017) en su tesis titulada “El costeo por órdenes de producción para determinar la rentabilidad bruta por línea de producto de la empresa industrial calzados JAGUAR S.A.C., en la ciudad de Trujillo para el año 2017” Señala que el margen bruto muestra las ganancias que puede generar una empresa sobre ventas, es por ello que las empresas con márgenes fuertes de utilidad no tienen que vender tanto en volumen para obtener el mismo ingreso, además mediante la aplicación del costeo por orden permitió conocer el margen bruto por línea de producción y tal manera conocer cuál es el beneficio para cada línea.

Asimismo, Lujan y Robles (2013) en su tesis titulada "Aplicación de un sistema de coteo por órdenes para optimizar el uso de recursos en la fábrica de sueños S.A.C 2013" consideran que, el método de costeo por orden de producción permite separar los elementos del costo, así como también determinar un margen bruto con mayor exactitud, puesto que todos los componentes del costo se calculan de acuerdo a como

interviene en el proceso de transformación para la obtención de un producto terminado, este resultado también es similar puesto que se conoció a detalle el margen bruto en el cual la línea de producción que genere mayor rentabilidad a la empresa es la línea de caballero

En tanto, Barrera (2012) en su tesis titulada “Sistema de costeo por órdenes de producción y su incidencia en la rentabilidad en la fábrica de calzado Cass de la ciudad de Ambato, durante el primer semestre del año 2011”, concluye que al implementar un Modelo de Costeo por Orden por cada línea de producto se obtiene los costos unitarios y costos totales con la finalidad de obtener costos adecuados e información oportuna para la toma de decisiones esta conclusión coincide el resultado que se obtuvo en el presente trabajo de investigación, debido a que al aplicar el costeo por orden de producción se obtuvo los costos unitarios por cada línea de producción a base de cada orden de producción.

4.2. Conclusiones

- Al aplicar el costo por orden permite la determinación del margen bruto por línea de producción de cada orden en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C, a través de la correcta determinación de los elementos que intervienen como: la materia prima la mano de obra y los costos indirectos de fabricación que se determinó un costo total para la línea de caballero y dama de acuerdo a las ordenes 1,2 y 3.
- Se determinó el costo total del material directo utilizado por línea de acuerdo a cada orden de producción, teniendo en cuenta la adquisición de los materiales en el cual se detalla en los kardex permitiendo la determinación del costo total.
- Se estableció el costo de mano de obra directa por línea para cada orden de producción teniendo en cuenta que los trabajadores son pagados mediante destajo, puesto que les pagan de acuerdo al trabajo realizado, en el cual se ve plasmado en las tarjetas de destajo realizadas de acuerdo a cada proceso de producción para cada orden permitiendo la determinación de los costos totales para la línea de caballero y dama.
- Se identificó los costos indirectos de fabricación adecuadamente, en el cual se pudo establecer los C.I.F que están la mano de obra indirecta, depreciación y servicios básicos (agua luz y teléfono) teniendo en cuenta el factor de distribución costo total de mano de obra directa
- Se asignó adecuadamente el costo unitario para cada línea de producción en base a cada orden realizada, después de haber obtenido los costos totales de los 3 elementos del costo.
- Se calculó el margen bruto para cada línea de producción en base a cada orden teniendo en cuenta el valor venta y el costo total de cada orden en el cual ambas líneas de producción generan rentabilidad a la empresa.

REFERENCIAS

- Ocampo, E. (2009). *Administración financiera: base para la toma de decisiones económicas y financieras*. (Segunda edición ed.). Bogotá- Colombia: Grupo Editorial Nueva Legislación. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020 de <https://ebookcentral.proquest.com/lib/upnortesp/reader.action?docID=3217494&ppg=1&query=margen%20brut>
- Arredondo, G. (2015). *Contabilidad y análisis de costos* (Segunda Edición ed.). México: Grupo editorial patria. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020 de <https://books.google.com.pe/books?id=i9NUCwAAQBAJ&printsec=frontcover&hl=es#v=onepage&q&f=false>
- Barrera, C. (2012). *Sistema de costeo por órdenes de producción y su incidencia en la rentabilidad en la fábrica de calzado Cass de la ciudad de Ambato, Durante el primer semestre del año 2011*. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020 de <http://repositorio.uta.edu.ec/bitstream/123456789/1909/1/TA0180.pdf>
- Chambergó, G. (2014). *Contabilidad de Costos Para la Toma de Decisiones*. Lima-Perú: Pacífico Editores.
- Cumpa, A. (2016). *Propuesta del sistema de costeo por órdenes frente a la gestión estratégica en CONFECCIONES ASTRID – Chiclayo 2014*. Peru- Chiclayo. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020 de http://tesis.usat.edu.pe/bitstream/usat/718/1/TL_Cumpa_Llagas_AnthonyBany.pdf
- Díaz, L. (2013). Metodología de investigación en educación. *Scielo*. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020

http://www.scielo.org.mx/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S20075057201300030009

Hernández, R. (2014). *Metodología de la Investigación*. México.

Horngre, C., Datar, S., & Rajan, M. (2012). *Contabilidad de Costos*. Mexico: Pearson educación. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020 de <https://www.biblionline.pearson.com/Pages/BookRead.aspx>

Jiménez, W. (2014). *Contabilidad de costos*. Bogotá - Colombia : Fundación San Mateo.

Lujan, K., & Robles, J. (2013). *Aplicación de un sistema de costos por órdenes para optimizar el uso de los recursos en la empresa fábrica de sueños S.A.C Trujillo 2013*. Perú- Trujillo. Recuperado el 23 de Noviembre del 2020 de http://repositorio.upao.edu.pe/bitstream/upaorep/136/1/AGUILAR_KAREN_APLICACION_SISTEMA_COSTOS.pdf

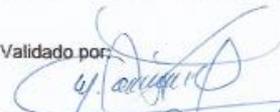
Montoya, L., & Fernández, M. (2010). *La distribución de costos indirectos de fabricación, factor clave al costear producto*. . Pereira - Colombia: Universidad Tecnológica de Pereira.

Sánchez, J., & Pérez, E. (2017). *El costeo por órdenes de producción para determinar la rentabilidad bruta por línea de producto de la empresa industrial calzados JAGUAR S.A.C., en la ciudad de Trujillo para el año 2017*. Perú- Trujillo. Recuperado el 23 el Noviembre del 2020 de <https://repositorio.upn.edu.pe/bitstream/handle/11537/14818/P%3a9rez%20Torres%20Editson%20Eduardo%20%20S%3a1nchez%20Anticona%20Christian%20Jonathan.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

Valencia, E., Gutiérrez, E., & Bermúdez, V. (2016). *Propuesta de un sistema de costos por órdenes específicas para mejorar la rentabilidad en conservas de caballa en la EMPRESA OLDIM S.A.*”. Universidad Cesar Vallejo. Chimbote 2016. Perú- Ancash .
Recuperado el 23 de Noviembre del 2020
http://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/UCV/16603/Novoa_VSE.pdf?sequence=1&isAllowed=y

ANEXOS

ANEXO N° 1. Validación de ficha de análisis documental identificación de documento

FICHA DE ANÁLISIS DOCUMENTAL		
Identificación de documentos		
Tipo de documento	Categoría	Nombre de categoría
	A	Estado de situación Financiera
	B	Estado de Resultados
	C	Registro de compras
	D	Orden de Pedido
	E	Panilla de remuneraciones
Descripción del documento		
Validado por:  Nombre: Dra. Rosangela Patricia Olvera Profesión: Contadora Pública N° De colegiatura: 1919		

ANEXO N° 2. Validación de ficha de análisis documental documento orden de pedido

FICHA DE ANÁLISIS DOCUMENTAL			
Documento:	Orden de Pedido		
Indicaciones: Según la información observada con respecto a las órdenes de pedido de la empresa, llenar la siguiente información de las demás columnas.			
MESES	CLIENTE	PRODUCTO	N° DE ORDEN DE PEDIDO
Septiembre			

Validado por: 

Nombre: Regina Fariña Olivera

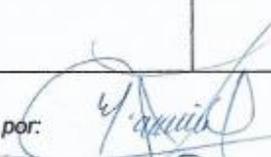
Profesión: Certificador Público Colegiado

N° De colegiatura: 1919

ANEXO N° 3. Validación de la guía de entrevista

GUÍA DE ENTREVISTA			
TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción.			
ENTREVISTADO:			
FECHA:			
CARGO: Jefa De Producción			
N°	PREGUNTAS	RESPUESTA	INTERPRETACIÓN DEL TESISISTA
1°	¿Con cuantas líneas de producción cuenta la empresa y cuáles son?		
2°	¿Conoce algún método de costeo? ¿Mencione algunos?		
3°	¿Actualmente cuenta con algún método de costeo?		
4°	¿Qué método emplea la empresa para asignar adecuadamente los costos por línea de producto?		
5°	¿El método de costeo utilizado actualmente, permite la determinación de los costos de las materias		

	primas, mano de obra y costos indirectos?		
6°	¿Cómo determina el material directo de producción?		
7°	¿Cómo costea la mano de obra directa?		
8°	¿Cómo determinan los costos indirectos de fabricación?		
9°	¿Cómo determina su costo unitario por cada línea de producto?		
10°	¿Considera que la empresa debe de utilizar el método de costeo por orden de producción?		

Validado por: 
 Dra. Rosaura Caceres Olvera
 Nombre:
 Profesión: Contadora Pública Colegiada
 N° De colegiatura: 1939

ANEXO N° 4. Validación del cuestionario N° 1.

CUESTIONARIO

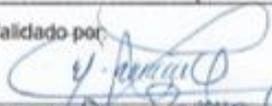
TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por la línea de producción.

ENTREVISTADO:

FECHA:

CARGO: Jefa de producción

N°	PREGUNTA	RESPUESTA	
		SÍ	NO
1°	¿Cuenta con un manual de organizaciones y funciones?		
2°	¿Conoce que es una orden de producción?		
3°	¿La empresa aplica algún método de costeo?		
4°	¿Las mermas es considerado parte del costo?		
5°	¿Se llenan cronogramas o registros por cada orden producción?		
6°	¿Distribuyen los costos por la línea de producción?		
7°	¿Identifica correctamente los costos que intervienen en la producción?		
8°	¿Se cumple con el total de orden de producción al día?		
9°	¿Utiliza algún método de costeo?		

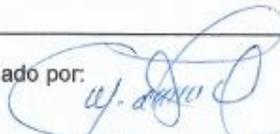
Validado por: 

Nombre: Dra. Greisy Marisel Flores Villacorta

Profesión: Contador Público Colegiado

N° De colegiatura: 1919

ANEXO N° 5. Validación de ficha de observación

FICHA DE OBSERVACIÓN			
ESPACIO VISITADO	Área de producción	FECHA	
TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por cada línea de producción.		DURACIÓN	
OBJETIVOS DE LA VISITA			
Observar el proceso de producción de calzado			
OBSERVACIÓN		COMENTARIOS	
Cortado			
Perfilado			
Armado			
Alistado			
Validado por: 			
Nombre: Dra. Patricia Carolina Olvera			
Profesión: Contadora Pública Colegiada			
N° De colegiatura: 1939			

ANEXO N° 6. Validación del cuestionario

CUESTIONARIO

TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción.

ENTREVISTADO:

FECHA:

CARGO: Contadora

N°	PREGUNTA	RESPUESTA	
		SI	NO
1°	¿Elabora Estado de Situación Financiera anualmente?		
2°	¿Realiza Estado de Resultados anualmente?		
3°	¿Se emite reportes mensuales con respecto a la utilidad de la empresa?		
4°	¿Cuenta con una estrategia que permita aumentar las ventas en un 50% en los próximos dos años?		
5°	¿En el periodo 2019 la empresa obtuvo Utilidad?		
6°	¿La empresa reparte dividendos si la utilidad es positiva?		
7°	¿Conoce cuál es la línea de producción que genera mayor utilidad?		
8°	¿Las líneas de producción son rentables?		
9°	¿El método utilizado ahora le permite conocer cuál es la utilidad por cada línea de producto?		
10°	¿Recibe información de manera regular sobre la rentabilidad de los diferentes productos vendidos?		

Validado por: 

Nombre: Rosalva Cervera Olivera
Profesión: Contador Público Colegiado
N° De colegiatura: 1919

ANEXO N° 7. Ficha de análisis documental de descripción del documento.

FICHA DE ANÁLISIS DOCUMENTAL		
Identificación de documentos		
Tipo de documento	Categoría	Nombre de categoría
	A	Estado de situación Financiera
	B	Estado de Resultados
	C	Registro de compras
	Ⓓ	Orden de Pedido
	E	Panilla
Descripción del documento		
<p>Se identificó las ordenes de pedido correspondientes al mes de septiembre 2019 tanto para la línea dama como la línea de caballero.</p>		

ANEXO N° 8. Ficha de análisis documental documento orden de pedido

FICHA DE ANÁLISIS DOCUMENTAL			
Documento:	Orden de Pedido		
Indicaciones: Según la información observada con respecto a las órdenes de pedido de la empresa, llenar la siguiente información de las demás columnas.			
MESES	CLIENTE	PRODUCTO	N° DE ORDEN DE PEDIDO
Septiembre	Bata	Botín caballero Botín dama	Orden N° 1: 2575 Orden N° 2:2584 Orden N° 2: 2590

ANEXO N°9. Guía de entrevista

GUÍA DE ENTREVISTA			
<p>TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción.</p> <p>ENTREVISTADO:</p> <p>FECHA: 15-10-19</p> <p>CARGO: Jefa De Producción</p>			
Nº	PREGUNTAS	RESPUESTA	INTERPRETACIÓN DEL TESISISTA
1º	¿Con cuantas líneas de producción cuenta la empresa y cuáles son?	cuenta con dos líneas de producción - línea caballero - línea dama	La empresa cuenta con dos líneas de producción,
2º	¿Conoce algún método de costeo? ¿Mencione algunos?	- costos ABC - costos conjuntos - costos por orden	La jefa de producción tiene conocimiento de algunos métodos
3º	¿Actualmente cuenta con algún método de costeo?	No cuenta	-
4º	¿Qué método emplea la empresa para asignar adecuadamente los costos por línea de producto?	Se calcula mediante un método tradicional o empírico para cada una de las líneas de producción	La empresa en el área de producción para la determinación de sus costos no cuenta con ningún método por ende no establece costos correctamente.
5º	¿El método de costeo utilizado actualmente, permite la determinación de los costos de las materias	si permite conocer pero no exactamente para cada línea de producción	La jefa de producción no tiene un método de costeo, por el cual no determina exactamente los costos por línea de producción.

	primas, mano de obra y costos indirectos?		
6°	¿Cómo determina el material directo de producción?	en base a la cantidad utilizada para la producción del calzado.	NO puede determinar el costo de la materia prima porque no cuenta con kardex y lo hacen en base de producción.
7°	¿Cómo costea la mano de obra directa?	se les paga a Base de la producción por docenas de zapatos.	se paga de acuerdo a proceso - cortado - perfilado - armado - acatado
8°	¿Cómo determinan los costos indirectos de fabricación?	se tiene en cuenta los gastos administrativos, depreciación de maquinaria.	La zona de producción solo tiene en cuenta los gastos administrativos y depreciación para la determinación del C.I.F
9°	¿Cómo determina su costo unitario por cada línea de producto?	Los zapatos producidos entre un precio específico (precio unitario)	La zona de producción determina sus costos en base a producción.
10°	¿Considera que la empresa debe de utilizar el método de costeo por orden de producción?	si, para que de esta manera se concen con los costos reales.	La zona de producción recomienda que si aplicaran el método de costeo por orden de producción

ANEXO N° 10. Cuestionario N°1

CUESTIONARIO			
TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto la línea de producción.			
ENTREVISTADO:			
FECHA: 15-10-19			
CARGO: Jefa de producción			
N°	PREGUNTA	RESPUESTA	
		SÍ	NO
1°	¿Cuenta con un manual de organizaciones y funciones?		X
2°	¿Conoce que es una orden de producción?	X	
3°	¿La empresa aplica algún método de costeo?		X
4°	¿Las mermas es considerado parte del costo?	X	
5°	¿Se llenan cronogramas o registros por cada orden producción?	X	
6°	¿Distribuyen los costos por la línea de producción?		X
7°	¿Identifica correctamente los costos que intervienen en la producción?		X
8°	¿Se cumple con el total de orden de producción al día?	X	
9°	¿Utiliza algún método de costeo?		X

ANEXO N° 11. Ficha de observación.

FICHA DE OBSERVACIÓN			
ESPACIO VISITADO	Área de producción	FECHA	15-10-19
TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por cada línea de producción.		DURACIÓN	60 minutos
OBJETIVOS DE LA VISITA			
Observar el proceso de producción de calzado			
OBSERVACIÓN		COMENTARIOS	
Cortado	se realiza el corte del cuero de acuerdo a cada modelo, se hace sobre una planta de aluminio y se realiza de manera manual por parte del cortador o con una troqueladora.	Los trabajadores en el proceso de cortado realizan los cortes establecidos que les da el encargado de diseñar los modelos de producción.	
Perfilado	se ven las piezas engrandando las partes para que sean cosidos y no sirven van luego se procede a unir las piezas.	Los trabajadores realizan el perfilado después de haber realizado el cortado para cada línea de producción son pagados a base de docenas producidas.	
Armado	En el pegado de la planta se coloca un activador, luego se aplica una capa de cemento universal para luego ser colocados en las prensas neumáticas.	Los trabajadores proceden a armar los zapatos tanto de caballero como de dama para que puedan ser alistados.	
Alistado	o acabado consiste en limpiar las impurezas de la goma y el cuero para colocar los pedales y plantillos finalmente se coloca en cajas	Los trabajadores dan terminado a la producción alistándolo para que se entregue a los clientes.	

ANEXO N° 12. Cuestionario N° 2.

CUESTIONARIO

TEMA: Aplicación del costeo por orden para la determinación del margen bruto por línea de producción.

ENTREVISTADO:

FECHA: 15/10/2019

CARGO: Contadora

N°	PREGUNTA	RESPUESTA	
		SI	NO
1°	¿Elabora Estado de Situación Financiera anualmente?	X	
2°	¿Realiza Estado de Resultados anualmente?	X	
3°	¿Se emite reportes mensuales con respecto a la utilidad de la empresa?		X
4°	¿Cuenta con una estrategia que permita aumentar las ventas en un 50% en los próximos dos años?		X
5°	¿En el periodo 2019 la empresa obtuvo Utilidad?	X	
6°	¿La empresa reparte dividendos si la utilidad es positiva?		X
7°	¿Conoce cuál es la línea de producción que genera mayor utilidad?		X
8°	¿Las líneas de producción son rentables?	X	
9°	¿El método utilizado ahora le permite conocer cuál es la utilidad por cada línea de producto?		X
10°	¿Recibe información de manera regular sobre la rentabilidad de los diferentes productos vendidos?	X	

ANEXO N° 13. Matriz de consistencia:

PROBLEMA DE INVESTIGACION	OBJETIVO DE LA INVESTIGACION	HIPOTESIS	VARIABLES DE ESTUDIO		MARCO TEORICO	DIMENSIONES	INDICADORES	INSTRUMENTO	POBLACION / MUESTRA	DISEÑO DE INV.
			DEFINICION CONCEPTUAL	DEFINICION OPERACIONAL						
¿De qué manera la aplicación del costeo por orden de producción permite la determinación del margen bruto por línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C en la ciudad de Trujillo 2018?	<p>Objetivo General:</p> <p>Determinar la rentabilidad por orden de producción utilizando el sistema de costos por órdenes para la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.</p> <p>Objetivos Específicos:</p>	<p>A través de la aplicación de Costos por Órdenes se determina el Margen Bruto por Línea de Producto de la empresa DIVINE SHOES S.A.C porque permite la identificación adecuada de los elementos que intervienen en el proceso de producción, para ello se tiene en cuenta el</p>	<p>VARIABLE INDEPENDIENTE:</p> <p>Sistema de costos por órdenes de producción.</p> <p>Chambergó (2012), Define el sistema de costo por órdenes de producción, como un sistema de costos que permite determinar los costos de producción total y por unidad cuando el régimen de producción es en lotes, intermitente o interrumpido. Los costos incurridos se acumulan por lotes trabajados y solo se podrá obtener el costo al terminarse el lote íntegramente.</p>	<p>Sistema de costos que recolecta los costos para cada orden o lote físicamente identificables en su paso a través de los centros productivos de la planta. Estos costos se recopilan en los elementos: material directo, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación.</p>	<p>Definición de sistemas de costos: Definición de sistema de costos por órdenes de producción.</p> <p>- características del sistema de costos por órdenes de producción.</p> <p>-Ventajas del sistema de costos por órdenes de producción.</p> <p>- Desventajas del sistema de costos por órdenes de producción.</p>	<p>Material directo</p> <hr/> <p>Mano de obra directa</p>	<p>Cantidad de materiales directos por orden de producción - Costo de materiales directos por orden de producción.</p> <hr/> <p>Cantidad de horas hombre utilizadas en cada orden de producción - costo de MOD.</p>	<p>Análisis documental - observación - entrevista</p>	<p>Población:</p> <p>Reportes y documentación de costos de la empresa manufacturera DIVINE SHOES SAC</p> <p>Muestra:</p> <p>Reportes y documentación de costos de la empresa manufacturera DIVINE SHOES S.A.C.</p>	<p>Inv. No experimental</p> <p>Descriptiva</p>

Detallar la cantidad de material directo por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.	material directo, mano de obra directa y Costo Indirecto de Fabricación por línea de producto.	Elementos que integran el sistema de costos por órdenes de producción.	Costos indirectos de fabricación	Material indirecto, mano de obra indirecta	
Establecer el costo de mano de obra directa por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.					
Identificar los costos indirectos de fabricación por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.	VARIABLE DEPENDIENTE: Rentabilidad Martínez y Somohano (2002), define la rentabilidad, como la medida del rendimiento que en un determinado periodo de tiempo (el ejercicio) producen los capitales utilizados en el mismo.	Es la capacidad que tiene una inversión para generar o no un beneficio neto.	Margen de utilidad bruta	Costo Unitario	Determinación del costo unitario.
Estimar el costo unitario por cada línea de producto en la empresa de calzado DIVINE SHOES S.A.C.					

Calcular el
margen bruto por
cada línea de
producto en la
empresa de
calzado DIVINE
SHOES S.A.C.

Margen de
utilidad bruta

Ventas netas-c.
de ventas
